

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品 関連	⑪ ソフトウェア 関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望		
1	(株)アーステクニカ	https://www.earthtechnica.co.jp/	千葉県	120,000	324	・破砕機の設計、製造及び販売 ・環境リサイクル用機器設備の設計、製造及び販売(廃プラスチックリサイクル設備、RPF製造設備、土壌改良設備、各種リサイクル設備等) ・粉砕機等の設計、製造及び販売 ・耐摩耗・耐熱等鑄造製品の設計、製造及び販売	①製缶加工(機械製缶・プラント製缶) ②機械加工 ③組立作業 ④制御盤製作及び配線工事 ⑤コンベヤ等設計・製作 ⑥プラント据付工事・メンテ工事 ⑦鋼鋼原材料(スクラップ、合金鉄)			●		●				●			●	①製缶加工:製作重量10~50t、クレーン重量2.8tレベルが主。厚板20以下。材質はSSメイン、一部SUS。 ②機械加工:形状は丸物が多い。材料支給もあり(FC,FCD,SC,SUSなど) ③組立作業:当社図面による産業機械の製造~組立 ④制御盤:設計(ハード、ソフト)~製造及び現地配線工事 ⑤機械・コンベヤ等の設計及び製造(製造のみでも可) ⑥プラント据付重量:数十トン~数百トン	上記対応できること。	・多品種少量(ロットではない)に対応可能なこと ・短納期に対応できること ・検査体制があると尚良い。(品質保証部門がある、ダブルチェック体制があるなど) ・機械製缶~機械加工~組立までできる(一括請負)と尚良 ・制御盤関係、現地配線工事(二次側)できる(一括請負)と尚良 ・プラント製缶関係、現地据付工事できる(一括請負)と尚良		
2	(株)ISSリアライズ	https://www.issgrp.co.jp/company/	東京都	15,000	412	素材、素形材、加工、製缶加工、板金の販売	素材、素形材、加工、製缶加工、板金	●		●		●								●	・半導体向けの製造装置部品の製品を取り扱われているメーカー ・製缶・板金の取り扱いが最近多くなったため、製缶、板金メーカー ・鋳物メーカー	上記製品が製造できること		
3	(株)愛光	https://www.aiko.co.jp/company/	埼玉県	10,000	135	・自動車業界、建機・農機業界、住宅・設備業界の製造販売。 ・絶縁キャップ・カバー等の製造販売。	・自動車関連部品 ・建機の部品等	●			●	●	●								●	・プレス加工部品 :小部品~手のひらサイズ 100個~50,000個 材質:鉄、SUS、アルミ、銅 ・アルミダイカスト加工部品 :小部品~手のひらサイズ 100個~30,000個 ・射出成形部品 2色成形 :小部品~手のひらサイズ 5,000個~20,000個	・プレス加工:順送型150t~ ・アルミダイカスト:鑄造加工+切削加工の一貫生産 ・射出成形(2色成形):100t~ ・三次元測定器の保有	・ISO9001・ISO14001の認証取得。 ・二次加工にて表面処理等が可能 な事。 ・見積回答の迅速さ。
4	(株)青木精機製作所	http://www.aoki-seiki.co.jp	東京都	2,000	11	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。	観測衛星関連部品 アルミカバー類			●											●	①中・小物 切削・旋削加工(~φ500/□500) 多品種少量 ②中・小物 切削・旋削加工(~φ500/□500) 量産(ロット/1000個程度) ③大物 切削・旋削加工(φ500/□500~) 多品種少量 材質:鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる	・マシニングセンター、旋盤、各種検査機器 etc。 ・出荷時に、検査データを提出可能なこと。	ISO認定取得の有無は不問。
5	アコマ医科工業(株)	https://www.acoma.com/	埼玉県	1,000	140	医療機器(麻酔器・人工呼吸器など)製造販売	医療機器内部部品			●										●	材質:真鍮 加工: ・手のひらサイズまで ※丸物 ・ろう付け・はんだ付け	・旋盤での仕事を得意としており、協力会社にて表面処理(Niメッキ・3価クロムメッキ)を行えるのが望ましい ※表面処理が必要な部品のみ ・加工部品の、ろう付け・はんだ付けし、表面処理まで行えれば助かります	一貫加工であれば尚可 少人数でも跡継ぎがいる	
6	アシザワ・ファインテック(株)	https://www.ashizawa.com/	千葉県	9,000	170	粉砕機(ビーズミル)の製造販売	ビーズミルの部品 真空チャンパー類似品(1次加工⇒溶接⇒2次加工⇒パフ研磨) 機械加工品 製缶品 サンタリー配管の溶接			●		●	●								●	増産及び納期短縮の観点から、新規取引先を求めています。 大きさ:φ250~φ700 長さ:150mm~1400mm 数量:1~5個 材質:SUS304、SUS630、SS400、FC200、ウレタン	社内で、機械加工・溶接製品が一貫製造可能 社内でウレタンの旋盤加工が可能 必要設備:旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、横中ぐり盤、溶接機、パフ研磨	ISO9001認証取得済 独立検査部門がある事
7	(株)アステクノス	https://astecnos.com	静岡県	9,748	194	FA装置(専用機・自動機)の設計及び制御盤の電気設計、組立・調整全般・現場工事等	機械設計 電気設計 電気組立 機械組立 加工		●					●	●						●	社内の負荷状況からパートナー企業を探しています。 ・基本的に弊社製作実績のあるレポート案件の設備を製作して頂きたい ・工程別での依頼も可能ですし、部品支給も可能	・機械設計(構想設計 詳細設計 RBを使用した設備設計) ・電気設計(ハード設計 ソフト設計 RBプログラム作成 RBティーチング) ・電気組立(制御盤制作 機内配線) ・機械組立(ユニット組立・配管 調整) ・加工 設備部品の加工全般	・設計から組立・現場工事まで対応可能な企業様 ・工程の進捗報告、品質管理ができる企業様
8	(株)足立機械製作所	http://www.adachikaiss.co.jp	神奈川県	3,000	70	あらゆる分野の産業機械、自動化、省力化機械・設備・装置など各種専用機の設計・製作およびオーバーホールなどの総合機械メーカーです。お客様のニーズに自信を持って お応えいたします。	・焼入れ研磨、表面処理の部品 ・装置の板金、カバー部品 ・樹脂・ゴム加工部品		●	●		●			●	●	●	●			●	①シャフト φ50~100 L100~500 焼入・研磨・表面処理 材質:SS、SUS 幾何公差あり ②板金 材質:SS、SUS、アルミ ③アルミ溶接できるところ	海外外注をもっていれば、尚良し	加工・表面処理が一貫受注できるところ
9	(株)アッシー	https://www.assy-web.co.jp/	東京都	2,000	11	・ネットショップや大手・中堅企業への卸販売 ・官公庁、公的機関、一般法人などへの商品販売 ・BtoB卸サイトの運営 ・自社製品、オリジナル商品の企画販売	「家電製品」「パソコン関連製品」「雑貨品」等における新規オリジナル製品の企画・製造													●	●	・家電製品、生活用品、医療関係製品などの分野において、当社のネットショップ(BtoC)販売網で商品として取り扱える他社にないような製品を求めています ・当社の自社製品開発に際して、企画・製造にご協力いただけるパートナーを探たく、製品事例や企画提案があれば、併せてご紹介ください	・商品の継続的かつタイムリーな提供 ・商品開発における企画提案力	・長期にお付き合いできる企業基盤

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 製缶・板金・溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置関連	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望
10	(株)井口一世	http://www.iguchi.ne.jp/	埼玉県	9,500	44	・精密機器の開発・設計・製造 ・ソフトウェアの開発・販売 ・各種コンサルティング業(経営、製造、工場、採用人事等)	各種部品 ・パイプ、曲げ加工(角、丸) ・丸棒曲げ加工 ・溶接を含む板金(表面処理込尚可) ・アルマイト、二次電解着色	●	●	●	●	●	●							各種部品 ・パイプ、曲げ加工(角、丸) ・丸棒曲げ加工 ・溶接を含む板金(表面処理込尚可) ・アルマイト、二次電解着色	JIS B級以上(図面により相談可)	ISO9001の認証取得、環境資料提出、見積り納期厳守、難解な案件への挑戦
11	(株)上島製作所	http://www.ueshima-seisakusho.com	東京都	9,100	55	主にゴム業界向けの試験装置の販売	試験装置の筐体・鋳物・機械加工品	●		●		●								増産への対応やBCPの観点から新規取引先を求めています。 案件① 加工内容 ベース・筐体製作・機械加工 材質 SS400・SUS等 案件② 加工内容 鋳物加工 材質FC	旋盤・マシニング・レーザー加工機・プレス機械等の設備を保有していること。 製作からメッキ処理までの対応業者	受注生産の為、1個からでも低価格で製作して頂ける加工業者。納期遵守・急ぎの対応。
12	宇都宮螺子(株)	http://www.urk.co.jp	東京都	5,000	100	ねじ・ファスナー類及金属加工品(冷間圧造品、切削品、プレス品等)	ねじ・ファスナー類及金属加工品(冷間圧造品、切削品、プレス品等)			●	●		●	●						二次加工・追加加工・研磨などの対応可能なプラント製作企業(ヘッダー加工・切削加工等) 加工(二次加工・追加加工)・大きさ(φ1~φ50)・数量(少ロット及び量産) 材料から熱処理・表面処理を含めた一貫したもののづくりができることが希望 短納期・多品種少量生産及び量産 材料証明書及び検査データ必須	二次加工・追加加工・研磨などの対応が可能なプラント製作企業(ヘッダー加工・切削加工等)	材料から熱処理・表面処理を含めた一貫したもののづくりができることが希望 ISO9001認証を取得している(取得しなくても可)
13	(株)宇野澤組鐵工所	https://www.unozawa.co.jp/	東京都	78,500	200	ドライ真空ポンプ、ロータリーブロワ(送風機、圧縮機)水封式真空ポンプ製造、販売	製品全般、ポンプ、ブロワの構成部品(サイレンサー、防音箱、ベース等)					●				●				材質:SS、SUS等、部品種類が多岐にわたる為図面等で商談希望	材料込みで手配を希望	小ロット、単一生産対応可能であれば 尚可
14	(株)エービーシー商会	https://www.abc-t.co.jp/	東京都	9,000	468	建築土木資材・住設機器・ファッショントリア資材の卸売、輸出入および建築工事	・木材の加工、突板の貼り加工 ・屋外で使用できるアクリルなど樹脂板の製造、加工 ・外部や内部(建材に使用可能性のありそうな)アップサイクル素材の製造 ・建材(内装材・壁・天井で木材以外の素材)の不燃化、および弾性素材で不燃化可能な素材		●							●				①木材の加工、突板の貼り加工 加工内容:突板を凹凸のある板材に接着させる。 下記製品の製造を希望。 https://www.abc-t.co.jp/products/detail/9592.html 加工数量や精度は要相談 ②屋外で使用できるアクリルなど樹脂板の製造、加工 HDPEパネルの代わりとして使用できる板材の製造 加工数量や精度は要相談		
15	(株)エスイー	https://esu.ii.com/	埼玉県	2,000	27	半導体製造装置、超音波洗浄装置、スイッチ製品などの設計製造販売	・半導体製造装置で使用するSUS、鉄、アルミ、樹脂の小物~大型部品の切削 ・半導体製造装置や工業用スイッチ製品の架台製作、塗装 ・工業用スイッチ製品の電極部品 ・半導体製造装置や工業用スイッチ製品の樹脂切削部品 ・工業用スイッチ製品の電磁コイル鉄心加工組立			●		●	●	●						①SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品~大型部品(MC加工、板金)および架台製作、塗装およびメッキ ②支給材料(銀(銅)タングステン合金の切断金)と銅材とのロウ付け(ガストーチでの手作業) ③樹脂切削および張り合わせ(ベークライト、ガラスエポキシ、他エンブラ) ④電磁コイル鉄心加工、カンメ組立(一部部材は支給)	・MC、NC工作加工 ・板金加工 ・門型MC加工 ・ガストーチ ・その他加工内容にあった設備(汎用フライス、旋盤、塗装、メッキ)	単品対応~十数個程度で対応でき、品質・納期管理ができる事(短納期も多いです) また可能であれば、海外加工業者とのネットワーク連携による部品製作実績(あくまでも希望です)
16	NOK(株)	https://www.nok.co.jp/	東京都	2,333,500	3,337	シール製品・工業用機能部品・油圧機器・プラント機器・原子力機器・合成化学製品・エレクトロニクス製品・その他の製造・仕入・輸入・販売並びに機械器具設置工事等上記に付帯する業務	・案件1:ウレタン大径品切削加工(弊社支給の素材を切削いただける企業様) ・案件2:真空成形トレー(800×300×30程度が製作出来る企業様)			●			●							・案件1:ウレタン大径品切削加工:弊社支給のリング状のウレタン素材(硬さ:95°、φ1890×φ1340×90)を切削し、φ1800×φ1390×60に仕上げる事が出来る企業様を探しております。 ・案件2:真空成形トレーは一般のトレー(A3程度)と大型のトレー(800×300×30)が製作出来る企業様を探しております。材料に関しましては耐摩耗材料をお取り扱いの有る企業様が希望です。	案件1 ・大型の縦型旋盤もしくは大型ターニングセンターを所有している事 ・検査を社内で行える事 案件2 ・800×300×30が成形できる設備を所有している事 ・A3程度のトレーを成形できる設備を所有している事	①ISO等の品質認証が有る企業様 ②自動車部品メーカーとお取引の有る企業様 ③上記2案件と関係のない企業様との面談はお断りいたします
17	荏原環境プラント(株)	https://www.eep.ebar.com/	東京都	581,200	2,150	廃棄物処理事業を中心に、環境・エネルギー関連施設の設計施工及び維持管理・補修サービスの提供	①電気設備、計装設備に関する工事 ②制御盤、分電盤の改造、試運転 ③圧力発信器など計器の取付、試運転(azbil、横河電機など)												●	①プラント(ごみ焼却施設、バイオマス発電設備)向け電気計装工事: 電気計装工事の設計、施工、ケーブル手配、電材手配など ②制御盤・分電盤・操作盤の改造、試運転 ③圧力発信器など計器の取付、試運転(azbil、横河電機など)	①プラント向け電気計装工事の経験 ②既設盤改造の経験(他社製) ③azbil、横河製の伝送器・流量計の取付経験・試運転経験	

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望
24	(株) 笹野マックス	https://www.sasano.co.jp/	東京都	15,000	60	非鉄金属素材、部品の専門商社	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品	●		●										機械加工全般 材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン 難削材1個～量産	NC(複合機含む)、MC、ワイヤー、研磨、他	QCD管理できていること
25	カブトプラテック(株)	https://www.kabutoplatec.co.jp	茨城県	1,000	81	エンジニアリングプラスチック、一般プラスチックの精密機械加工及び曲げ、接着、溶接加工	・樹脂の機械加工品 ・樹脂の曲げ、接着、溶接品						●							社内では対応しきれない品物の対応を希望します。 大サイズ/多数量/高精度/複雑加工/その他	・NC工作機 ・検査装置、ゲージ類 ・必要に応じて検査成績書、材料関連の証明書などの提出	連絡、相談時のレスポンス。 頻繁な行き来は無くても良いが、常に連絡のやり取りが可能な体制は最低限必要。
26	カヤバ(株)	https://www.kyb.co.jp/index.html	神奈川県	2,764,760	13,634名(2023年度・連結)4,555名(2023年度・単独)	【相模工場に限定】 産業用油圧機器 シリンダ、バルブ、ポンプ、モータ、ミニモーションパッケージ(MMP)、HST、シール その他緩衝器 鉄道用(ダンパ、プレーキ、サスペンションシステム)	・建機用部品、鋳物&機械加工 ・鋳造部品、鍛造品 ・銅合金系 ・ギヤ加工	●		●	●								意図:コストダウン 加工:鋳物加工、機械加工、ギヤ加工など 大きさ:MAX φ270 数量:100~5,000個/月 FC,FCD,S25~45C,SCM材,etc	・NC旋盤 ・マシニングセンタ ・三次元測定機(加工会社に限る)	①QCDに期待できる加工メーカーを希望(特にコスト重視) ②ISO9001認証取得済であれば尚良し	
27	川口板金(株)	http://www.kbankin.co.jp/	埼玉県	7,720	200	トラック、バスのフレーム部品のプレス、板金加工	①トラック、バスのフレーム部品 ②金型の設計、製作 ③自動化設備の設計、製作		●		●								①自動車用鋼板の中厚板3.2t~8.0t(45K鋼~80K鋼)のプレス加工 ②鋳物仕様の金型の設計、製作 ③自動化、省力化設備の設計、製作 例)プレス機への自動搬入、搬出	上記①について ・500t以上のプレス機を所有しているとのお問い合わせ ・500t以上のTRYプレス機を所有している ・中厚板の製品を扱った実績があるとのお問い合わせ		
28	関東冶金工業(株)	https://www.k-y-k.co.jp	神奈川県	9,100	116	工業炉の製造、販売、メンテナンス	①熱交換器 ②高圧配管		●	●	●	●								①熱交換器(開発品) ・600℃以上の炉の排ガス(素素や変成ガス)を熱交換器内部に通す。3MPaのヘリウムの外圧に耐える構造。 ・サイズはφ400~1000。内径部はフィンピッチ(隙間)を1mm前後とし、50%以上の高開口率を有すること。 ・開発品のため数量は数個/年 ②高圧配管(開発品) ・SUSシームレス100~200Aのストレート又は曲げ管にフランジを溶接し、内部気体は3MPaヘリウムを封入。 ・曲げ管は1周2~3m程の円環(オーバルあるいはドーナツ状)に繋ぐため、フランジの反りに注意。 ・ストレート管は2mの管の両端にフランジを溶接。管やフランジの反りに注意。管内は流体のため、継ぎ目や段差のない構造とする。 ・開発品のため数量は十数本/年	○熱交換器(実験品) ・精密加工、耐圧検査、熱流体解析の環境。 ・圧力容器に関する知識があればなお良し。 ○圧力配管 ・圧力検査環境、2m程の管やそれに繋がるフランジの反り等を検査できる環境。 ・圧力容器法や高圧ガス製造法に精通していること。 ・圧力容器申請等の経験があればなお良し。	
29	鯨岡産業(株)	http://www.kujiraoka-sangyo.co.jp/	東京都	8,000	10	主に産業用紙袋(米麦紙袋;樹脂ベレット用紙袋;製粉用紙袋;食品用紙袋;手提紙袋;角底紙等)及びノベルティ等(樹脂及びゴム系)販売。	①産業用紙袋の手加工 ②ノベルティ関連グッズ(樹脂及びゴム系)							●						得意先からの小ロット・多品種への対応ため新規取引先を求めています。 案件① 加工内容:紙袋の手加工による製品の完成(紙袋の折り・糊付け加工)。 案件② 仕入内容:ノベルティ製造品等(樹脂及びゴム系)。	案件① 手加工を出来る作業室を保有している(異物等が混入しないスペース)。 案件② ・色々なノベルティの取扱いがある会社。 ・色々な樹脂加工・ゴム加工品の取扱いがある会社。	安定した製品を提供して頂ける会社
30	(株) クライン	http://www.cline.co.jp/	東京都	2,000	120	難易度の高い精密加工を得意とした金属加工会社です。 難削材加工、半導体製造装置部品、業務用カメラ(TV局用、映画用)部品実績多数。表面処理、塗装、熱処理等協力企業多数。 拠点:岩手、東京	・半導体製造装置部品 ・業務用カメラ(TV局用、映画用)部品 ・その他			●				●					現在主力の半導体製造装置部品について、確実な増産が見込まれており、現在の自社設備、外注先設備だけでは想像キャパが不足するため新規取引先を求めています。 主な取り扱品のイメージは下記の通り。 【材質】Al、SUS、他(各種難削材も) 【サイズ】重量15kg、長手500、φ400程度まで 【ロット】数十~数百個	・高精度加工・施工が可能であること。 ・厳しい品質管理、不具合時の調査対応などが可能であること。 ・多品種、中量程度の量産対応が可能である事。	・3次元測定器があれば尚可。 ・大径丸物(φ400以上)対応可能だと尚可。 ・無酸素銅、マグネ対応可能だと尚可。 ・幾何公差での指示、測定に対応可能だと尚可。	

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品 関連	⑪ ソフトウェア 関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望			
31	(株)ケアコム	https://www.carecom.jp/	群馬県	9,000	248	ナースコールシステム、ハンディナースコール、看護業務支援ソリューション、手指衛生に関するシステム、医療介護連携システム、看護支援システム、各種インターホン、表示装置、緊急通報システムの企画、設計、製造、販売、据え付け、保守。	精密板金、樹脂、各種シート、ハーネス加工品、基板実装													●	●	既存取引先は群馬県内が多くBCPの観点からも取引先の冗長化も含めて検討したい。 即時発注が必要な案件が具体的には無。	生産設備整備や作業手順が確立されていること品質管理が徹底されている事。ISO取得していれば良。新発想、固有技術による新市場開拓の取り組み。		
32	(株)ケーター製作所	https://www.ktmfg.co.jp/	埼玉県	2,880	170	医薬品、化粧品、食品業界を中心に、さまざまな製品を充填・キャップする機械を製造・販売しています。	・充填、巻締機械に取り付く部品																・製缶加工、15~30tプレート:2000×3000以下、材質:SUS、鉄、アルミ、数量:1~2台/月 ・歯車:10~1000mm、材質:SUS、鉄、樹脂、数量:1~5/月 可能であれば表面処理含む(黒染、硬質クロームメッキ、タフトライト) ・表面処理全般 ・配管、タンク加工、材質:SUS304、SUS301 6L、表面処理(パフ、電解研磨含む)		
33	高周波熱錬(株)	https://www.k-neturen.co.jp/ja/index.html	神奈川県	641,800	1,627	機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売 各種周波数の電源を使用する誘導加熱装置および高周波焼入れ設備の製造・販売	①センター(φ10~)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 ②高周波焼入用治具製作 ③銅の切削加工(φ10~)、パイプの加工、ロウ付け ④高周波焼入設備の組立・(可能であれば)試運転																・加工のみでなく、設計・組立・配線なども対応できるとより良い。 ・銅加工(ロウ付け含む)可能な業者も探している。	必要な設備等は都度相談。	弊社製作設備はオーダーメイド機が大半の為、そのような経験を持つ業者様との面談を希望します。
34	サーマル化工(株)	https://www.samarukakou.com/	埼玉県	1,000	10	純水素ガスによる 焼鈍処理 高純度水素による磁気焼鈍処理をベースに精密部品等を各種ガス(純水素・窒素・アルゴンガス)を使用しています。24時間&短納期にも対応しております。雰囲気熱処理 磁気焼鈍処理光輝焼鈍 水素還元 焼きなまし 時効硬化処理など様々な材質で 各処理を行っています。	・弊社で出来ない 大きさの 熱処理 ・治工具 メッシュ材 セラミック																・治工具に関しては 基本的に SUS304材 ・ポット炉修理等はSUS310S材 ・熱処理にしましては様々な材質を扱っているところ	治工具に関しては1~10個でも対応可能かどうか	
35	サクサシステムエンジニアリング(株)	https://www.saxasystem.jp/	神奈川県	10,000	172	青森県八戸市が本社となります、サクサシステムエンジニアリングです。 弊社はソフトウェアの受託開発を行っています。組み込み開発からサーバーアプリケーションの開発を行っています。主に、IP通信の分野が得意分野です。	ソフトウェア開発のSES作業																ソフトウェア開発における設計工程~評価工程までの一連のSES作業	開発言語:C/C++、Java、Python プラットフォーム:Linux、Windows その他:案件ごとによる条件(例:IPネットワークの基礎知識)	八戸本社に常駐可能であれば尚、可。
36	佐久間特殊鋼(株)	https://www.sakumass.co.jp/	愛知県	36,000	181	・特殊鋼材料および加工部品の仕入・販売 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ベレットおよび加工部品の販売	(1)産業用設備・機械部品(少量多品種) (2)自動車部品(試作または量産対応品)	●	●	●	●	●	●	●									(1)材質 ①鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮等 ②弊社開発材 ReMax Composite®(リサイクル炭素繊維を混練した樹脂ベレット) (2)加工内容 ①金属加工(切削、研削、鍛造、プレス、鋳造、歯切、製缶など) ②樹脂加工(成形、切削、研削、歯切など) (3)数量 少量多品種(試作・レポート)から量産まで	技術力、提案力、品質力、納期対応力	ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)
37	(株)サツマ超硬精密	https://www.satsumaprecision.co.jp/	大阪府	1,000	45	プレス金型部品 機械部品 超硬部品 治工具の製作	金型部品 機械部品 治工具 装置部品 樹脂部品 難削材 単品~数物																鋼全般の焼き入れ研磨品の製作 プロファイル加工 円筒研磨 内面研磨 機械加工部品 SKD11 SKH SK SCM SS SUJ アルミ ステンレス 真鍮等の加工 数量は1個~100個程度 精度は一般公差±0.002と様々 超硬加工もお願いしたい 加工サイズは宅配で送れる程度	見積が早いこと 検査体制が整っている事	

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部 品	⑪ ソフトウェ ア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望		
38	三機工業(株)	https://www.sanki.co.jp/	神奈川県	81,518	2,100	搬送システム及び搬送機器に関する製造販売事業	・機械設計、製作、現場施工 ・ソフトウェア設計、開発(PLC、情報システム)			●					●	●			●	●	FA、物流、空港、医薬医療、食品業界などにおける案件	・組立及び試運転可能なスペースを有している ・産業用ロボットを組み合わせた設備案件の実績がある ・生産、倉庫、在庫管理システム案件の実績がある	設計から製作、現場施工まで一貫して受けていただくことが可能であれば尚、可	
39	シーレックス(株)	https://www.sealex.com/	東京都	26,000	455	シール・ラベル印刷を中心に事業を営んでおります。更にこれらを被着体に貼り付けする為の「ラベリングマシン」についても自社で設計・製造・搬入・設置まで実施しています。	①ラベリングマシンの製造 ②その他 包装機器の製造			●					●	●					◆弊社が製造しているシール・ラベルを貼り付ける搬送装置付ラベリング装置の製造協力会社を探しています。 ・ベルトコンベア等の搬送装置の製作。 ・シール、ラベルを貼り付ける製品(ワーク)の分離・位置決め装置の製作。 ・ラベラーは製造不可の場合は弊社製品の供給可。	・搬送装置等の図面作成、設計経験がある事(外注可) ・設計、組立、加工、電気設計、制御盤製作、機体配線、PLC制御の施工先または技術員が確保されている事が望ましいです。 ・装置全体の取り纏め、工程管理経験がある事が望ましいです。	・一貫製作が可能である事が望ましいです。 ・設備の大きさに応じた組立場所が確保でき、加工機を自社で所有している事が望ましいです。 ※ラベラー設備の場合は3m四方あれば十分です。	
40	ジャパンライフ(株)	https://www.japanlife.co.jp/	東京都	6,000	200	土木建築金物設計製造販売	・プレキャストコンクリート用の埋込金物・取付金物 ・その他、土木建築に関わる一般金物					●		●								国内仕入れ先を拡大したい(新規開拓) 一般的な金属加工で、プレス・切断・溶接まで一括で対応可能な工場を希望するもの。 使用材:SS材/SM材/SCM材/SC材 受注生産のため数量は未定。一般的な加工精度は±1mm程度。 表面処理は六価クロメート処理工場を希望。 バレル処理を含めて吊るし処理の対応。取り扱い製品単重は1kg~20kgと多岐に渡る。	・関東地区では千葉市内に物流拠点を構えているため、持ち込みまで含めての検討を要望するもの。 ・業界的な事情もあり一般的な金属加工よりも要求は安価になるものと予想。	受注生産品が多いため、少量・短納期の対応が必要になります。
41	シンデン(株)	http://www.shinden.com/	神奈川県	6,000	33	主に電源スイッチの設計開発、製造、販売	①電源スイッチ用金属切削部品 ②電源スイッチ用成形部品 ③一般機器用板金部品			●		●	●									原価低減、BCPの観点から新規取引先を検討しています。 案件① 加工内容:金属部品の切削加工、材質:真鍮、ステンレス等、大きさ:φ3~φ10程度、数量:1,000個/隔月 案件② 加工内容:樹脂成形部品、材質:ナイロン、ポリカ等、大きさ:縦40x横15x高さ30、数量:1,000個/隔月 ※成形用金型転注 案件③ 加工内容:板金加工部品、材質:SPCC、アルミ等、大きさ:縦200x横50x高さ50 板厚1.6~2、数量:100/Lot(回)	案件① 条件を満たす金属加工ができる事。場合によりメッキ処理が必要。 案件② 条件を満たす成形が出来る事。基本、材料自達。 案件③ 条件を満たす加工ができる事。	今まで対応されてきた事例の説明。事業の継続性について。(後継者等)
42	シントク(株) ハケ岳工場	https://shintoku.co.jp/	長野県	1,500	70	金属製品製造業 (大物の溶接製缶~焼鈍・ショット~大型門型MC機での加工部品)、 (大物フレームを利用した装置の組立)。	①小物~中物の溶接製缶~MC加工部品(ブラケット・ボックス等)。 ②大物の溶接製缶~大型門型加工部品(フレーム・架台等)。 ③小物~中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)で旋盤加工後一部MC加工。			●		●	●									①小物~中物の溶接製缶~MC加工部品(ブラケット・ボックス等)、材質はSS材・型鋼材・SC材、個数は1個~10個。 ②大物の溶接製缶~大型門型加工部品(フレーム・架台等)、材質はSS材・型鋼材、個数は1個~5個。 ③小物~中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等)で旋盤加工後一部MC加工、材質はSS材・SC材、個数は1個~10個。	①半自動溶接機と#30番~#60番の堅型・横型MC機。 ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)。 ③汎用・NC旋盤(外径50~250×長さ50~800まで)と#50番までのMC機。	①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様。
43	鈴与マタイ(株)	https://www.newest.ne.jp/	長野県	5,000	183	支給図面による鋳造品、機械加工品の製造委託	鋳物加工(鉄・アルミ) 業界:ポンプ業界			●												鋳物加工(鉄・アルミ)の外注先様を探しております。 案件詳細は以下の通りとなります。 加工内容:鉄鋳物の量産加工 数量:20個~300個/月 材質:FC200~250、FCD450~600 寸法:□200~400の角物	①横MC、立MCの設備が豊富なこと。 ②全数指定箇所測定が可能なこと。 ③三次元測定器を保有していること。※複数台あると尚、可	一緒になって図面の製品を作り上げていけるような会社様を求めています。
44	積水アクアシステム(株)	https://www.sekisui.co.jp/	東京都	20,000	210	各種産業プラント建設、水環境設備・水利施設・上下水道工事、給排水設備改修・貯水槽等の製作・販売・工事、排水処理装置等の製作・販売・工事、省エネルギー設備の制作・工事、輸出	・粉体の原料及び液体タンク(製缶)製作 ・SUS等小型製作品 ・シャフト等製作 ・架台製作 ・配管ラックの製作・設置			●		●				●						物件対応 加工内容:ホッパー 材質:SUS304 0.8m3 1個	・手書きの図面からの作図(オートCAD) ・材料調達 ・溶接に関する資格保有必須	配管ラックの現地での据付工事の対応が出来るのが望ましい

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 装置設計・開発・	⑩ 関連電気・電子部品	⑪ 関連ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	その他要望		
45	妙中鋳業(株)	https://tae.naka.co.jp/	千葉県	6,921	約220	・ロストワックス精密鑄造品の製造及び販売 ・モリブデン鋳その他鋳産物の製錬 ・化学工業薬品、食品添加物、医薬・試薬品の製造 ・環境関連事業	・金属部品の加工 ・鑄物、板金、ダイカスト、焼結etcの委託生産	●	●	●	●	●	●								①金属部品加工、鑄物の二次加工が対応可能な新規取引先を求めています。材質は鉄系、ステンレス系、アルミ系となります。 ②金型メーカーを求めています。 ③ロストワックス製法以外の委託生産先を求めています。製法は鑄物、板金、ダイカスト、焼結etc	下記技術・対応が可能であれば望ましいです。 ・放電加工 ・ブローチ加工	・納期/品質管理、レスポンス	
46	タカネ電機(株)	https://www.takane-jp.com	神奈川県	8,800	100	複写機、プリンター、医療機器、放送機器、半導体製造装置等のハーネス加工、基板実装、筐体組立て	ワイヤーハーネス加工、複合ケーブル各種加工、ユニット配線などの組立								●							多品種少量で素早い対応が出来ること。(ロット数量は1~10)	ワイヤーハーネス加工にあたり、各種圧着、圧接工具の設備	上記記入の設備等があれば問題ありません。
47	高松電機(株) 埼玉工場	https://www.takamatsu-e.co.jp/	埼玉県	6,600	60	・電子、電気自動制御装置設計製作施行 ・エレクトロニクス関連装置設計製作 ・FA・ロボット・コンピューター関連装置設計製作施行 ・オートメーション・エレクトロニクス部品機器販売 ・電気機材販売	電装制御(制御盤) ・設計 ・製作 ・工事 ・作動 ・板金製作					●				●						・設計…ハード、ソフト、タッチパネル ・製作…制御盤、操作盤、中継BOX等 ・工事…据付、機内配線等 ・作動…動作確認、デバッグ作業 ・板金製作…制御盤等の筐体やブラケットの製作	・生産設備の自動化の経験 ・制御盤製作や機内配線工事の経験	
48	立川精密工業(株)	https://www.tachikawa-sk.co.jp/	東京都	1,000	70	東京都羽村市の切削加工会社、主な事業は【航空・宇宙】関連部品の製造。	①航空・宇宙関連の部品 ②その他産業用の部品			●												案件 サイズ:Φ5~Φ400 材 質:インコネル、ハステロイ、チタン、コバルト、ステンレス、アルミ 数 量:1~100個	難削材などの精密切削加工実績。ISO9001取得が望ましいですが、自社で同等の管理をされていれば、取得していなくても問題ございません。検査設備。	新たなお仕事に、前向きな企業様。
49	参加キャンセル (株)タツノ	https://tatsuno-corporation.com/jp/	神奈川県	48,000	1,220	石油用各種機器製造販売 ガソリンスタンド向け販売業務用OA機器製造販売 ガソリンスタンド、油槽所、工場用プラントの設計・施工 石油用各種機器の修理および維持管理 ガソリンスタンド、油槽所などの施設の土壌環境保全事業	ガソリン計量機、油槽所の部品 電子機器の中間組立	●		●												①人員不足による事業維持が困難な、鑄造品~加工までの新規開拓 ②工程内の効率化のため、配線組立 中間品の新規開拓	①アルミ、FCの鑄造 少ロットでの対応可能 漏れに対する基準が厳しいため、リークテストが可能な企業 ②電子部材(コネクタ、端子等)自達能力	ISO9001取得
50	田中水力(株)	https://www.tanakahydro.jp/	神奈川県	5,000	77	各県企業局、小水力発電会社、電力会社向け小水力発電(1万kw以下)に関わる設備に関して設計、製作、現地据付、試運転まで含めた全ての業務	上記小水力発電に関わる部品の製作			●		●										・外注意図:コストダウン・仕入れ先開拓 ・加工内容:溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or放射線)⇒機械加工⇒塗装 ・材質:SS400、SUS ・寸法:Φ200~2000 H200~1000...丸形が主体 ・数量:少量多品種 ・加工精度:機械加工部1/100台 溶接部は一般公差	上記加工内容の加工設備(外注でも可) NC立旋盤があれば望ましい	
51	谷沢菓機工業(株)	https://www.tanizawakaki.co.jp/	埼玉県	2,000	38	(1)菓子製造機械の製作販売 (2)前項に付帯する一切の業務	・ジャケット式タンク製作(PL保険加入必須) ・装置一式組立まで ・フレーム架台製作(主にSUS)			●		●										製作数は都度製作(レポート部品もあるが基本都度) 架台製作最大L*W*H 3000*2000*1000くらいまでの対応 機械加工含む板金対応(架台、舟型ジャケット式タンク等)	・ひずみ等、考慮した製作ができる人材がいるか ・必要に応じて製作提案できるか(基本、図面指示通りではあるが状況によりコスト、クオリティ面での提案、打ち合わせができる) ・門型マシニング保有	・見積対応(レスポンスの速さ、価格相談等の柔軟性) ・食品機械における基本的対応(バリ、洗浄等) ・納期管理ができていない ・状況に応じての対応力、リカバリー力(製作途中追加加工、製品不良による再製作等)
52	(株)ツガワ	https://www.tsugawa.com/	神奈川県	3,500	660	生産拠点が東北地方中心の精密板金受託製造会社です。 アミューズメント・医療・半導体・金融・インフラ・工作機械・環境エネルギー他と多岐にわたる業界の案件に携わらせて頂いております。設計→製造→塗装→組立→配送を一貫で行っております。	業種は多岐にわたります。一貫生産に限らず、部品単品~ユニット一式等の広い範囲での加工先を探しております。最近ではフレーム・カバー関係の製缶加工案件もございます。			●		●										事業概要に記載させて頂いた通り、小型なものから大型なものまで精密・製缶板金に限らず多種多様な案件がございます。材質につきましても板金・機械加工業者様に限った話ではSUS・鉄(SPCC・SPHC・SECC・SEHC他)・AL等様々です。 LOTにつきましても様々ですが、数量をこなせるパートナー企業様を強く探しております。 パートナー企業様とヒアリングをさせて頂き、お互いメリットとなりうる案件を見積等を通して協議の上選定し、発注させて頂きたいと考えております。	飽くまで一例としてではございますが、精密・製缶板金において溶接能力に強みをお持ちの業者様、パイプ加工(曲げ等)を得意とされている業者様を探しております。 品質に限らずQCDなどの要素も重要だと感じており、バランスの良さともなる向上を求めています。	製造・塗装・組立までを一貫生産可能であれば、是非お付き合いさせて頂きたいと考えております。

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品 関連	⑪ ソフトウェア 関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望	
53	電元社トーア(株)	https://www.dengenshatoa.co.jp/	神奈川県	10,000	370	抵抗溶接機・フィーダー・タイマーを手掛ける。抵抗溶接機の総合メーカー。 オーダーメイド制作、カスタムメイド制作・量産に対応。接合の新技术の開発も行っている。国内や海外に事業所を持つ。	①トランスの二次側の導体部品 ②溶接機本体 ③加圧ユニットの溶接構造部品 ④加圧受側の部品	●		●		●								銅合金の鑄造・鍛造、銅・銅合金の溶接(t10~t30程度)、製缶・製缶品の機械加工(1m~3m程度(それ以上可能なら尚望ましい))、鉄のt9以上の曲げ加工。単品少量多品種可能。	溶接設備、門型の5面加工機、5トン程度までのクレーン、ベンダー(協力会社でも可)、鑄造・鍛造設備。	出荷前検査の体制が整っていること。品質ISOを取得していると尚望ましい。	
54	東亜パッキング工業(株)	https://toapacking.co.jp/	東京都	3,300	53	各種プラスチック、ゴム、スポンジ等の製造販売及び各種金属の製造販売。	・各種プラスチック加工部品。 ・ゴム、スポンジ類の加工部品。 ・各種金属の加工部品。 ・各種印刷、塗装部品。				●	●	●	●						①樹脂(PC,PET,ABS,PVC,PTFE,他)の加工(切削、抜き、射出成型、真空圧空成型)品 また、それらの2次加工(印刷、塗装、ASSY)。 ②ゴム、スポンジ類の抜き、プレス成型、切削加工品。 ③金属(鉄、SUS、アルミ、銅、他)の加工(板金、切削、プレス)品 また、それらの2次加工(メッキ、塗装、ASSY)。	①QCDCIに対して柔軟に対応が出来る事。 ②各種環境調査に対応出来る事。 ③基本的に材料入手から加工まで出来る事。	①見積依頼に対して基本回答に加えて提案回答が出来れば尚可。	
55	東京発條(株)	https://www.thk-1082.co.jp/	東京都	5,400	188	通信機器関連、金融端末の精密プレス、板金製品とその組立	プレス金型、プレス加工、板金加工、表面処理(メッキ、塗装)		●		●	●								試作板金 1個~数十個、量産板金100個~1000個、プレス金型製作 材質はSECC,A5052,SUS430(タンデム)	タレパン・レーザー・プレス(60t~)・バリ取り機・ベンダー(複数台)・洗浄対応できれば尚可。 ・スポット溶接		
56	東洋エレクトロニクス(株)	https://www.sd.toyonics.co.jp/index.html	埼玉県	20,000	107	電子機器、計装制御機器、船用電子機器の製造販売	・船舶用機器の部品加工 ・船舶用機器の組立・配線 ・船舶用機器の検査・修理	●		●	●	●	●		●	●				【外注意図】 受注増加によるキャパシティ不足につき、各種加工・組配業者を求める 【加工内容】 板金・プレス・切削加工及び溶接・ロウ付け等 【材質】 鉄・ステンレス・アルミ・銅等 【数量】 多品種少量	・多品種少量生産においてQCDCI力を提供頂けること ・板金・切削・プレス等社内で複合的な加工が可能で表面処理の手配が可能なこと ・原材料の自社調達が出来ること	・後継者問題がなく、事業継承できること ・移管金型にて生産可能なこと	
57	トーヨーコーケン(株)	https://www.toyokoken.co.jp/	山梨県	9,000	111	汎用機械器具製造業 ウインチ・ホイスト、荷揚機、バラッサ、ジラフ等の設計、製作、施工、販売	カラー、ブッシュ、スタンド、ベース、支柱、アームetc ウインチ用(鑄物部品・製缶部品) ホイスト用(アルミダイカスト部品・ギヤ部品) バラッサ用(溶接部品)等	●		●		●								事業拡大の為、サプライヤー募集(原則国内調達にて) 材質:SS400、S45C、SCM435etc ウインチ:多品種少ロット ホイスト:100~500個/lot、 バラッサ:多品種少ロット	旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、他 上記加工に必要な設備	要検査表提出	
58	(株)栃木屋	https://tochighiya.jp/shop/	埼玉県	5,000	240	蓋止・扉止・錠前・蝶番・SUS ダイカスト及び樹脂ハンドル取手・キャスター・キャリケース及び周辺部品の設計・製造及び販売	機構部品全般 ラッチ・ファスナー・ヒンジ・ステー・各種ハンドル・ゴム足・グロメット等	●		●	●		●	●						ダイカスト鑄造・樹脂・ゴム成形・プレス・機械加工・MIM 及び複合品ASSYまで 大きさとしては掌サイズ以下が多く、数量は1000 3000 5000個程度が通常LOTとなります。 但し別注品(特注品)などは1個からの対応を依頼する事もございます。 材質はZDC(BERIC含む)ADC・鉄・SUS・樹脂材料各種・銅系材料等となります。	ダイカスト鑄造:50t~100t程度、鍍金業者などの外注管理 樹脂成型:100t~200t程度、インサート成形可能、金属部品調達可能 プレス板金:~100t程度、単発・順送 できましたら弊社HPの製品をご確認お願い申し上げます。	材料手配~梱包まで対応いただき、完成品梱包状態での納品希望(可能であれば複合品のASSYまで) また非定期的ロット発注・少量多品種・環境対応(RoHS・REACH・chamSHERPA等)書類のご対応が可能な取引先様を希望致します。 できましたら弊社HPの製品をご確認お願い申し上げます。	
59	トピー実業(株)	https://www.topy-ep.co.jp/	東京都	48,000	290	金属加工の総合メーカー・トピー工業株式会社を核とするトピー工業グループの専門商社です。 (マテリアル関連)製鋼原料、製鋼副原料、非鉄金属 (鉄鋼・建設関連)鋼材、建築資材、土木加工品、環境設備(産業機械関連)生産設備、工作機械、空調機器 (金属製品)ホイール、鉄履帯、工業用ファスナー	金属の加工技術及び装置、製鋼原料や副資材関連、省人省力設備、環境改善設備、ロボットシステム、環境に配慮した建築資材等	●	●	●	●	●									グループの生産設備改善や当社の販売に寄与する技術やソリューションを探しています。	・独自技術を保有し、企画提案ができる ・品質管理が実施されており、設計から納品まで一貫して対応ができる	
60	(株)トラウム	https://www.traum.co.jp/	東京都	4,700	170	ものづくり事業:電子機器の組立設計、加工部品の調達。 SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。 IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及び、カスタマイズ。	・金属加工品 ・樹脂加工品 ・(生産加工品全般)	●		●		●	●	●							機械加工・板金加工、少ロットから量産まで	効率のよい加工方法をご提案可能なこと 複合的な加工を一括で品質管理できる企業様(外注可)	見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・ 溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品 関連	⑪ ソフトウェア 関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望
61	長尾工業(株) 東京営業所	http://www.nagao-inck.co.jp	東京都	3,000	85	精密金属加工部品の製造・販売。	機械加工品の試作・量産。			●										●NC旋盤加工品、マシニングセンタ加工品の試作・量産。 ●NC自動旋盤複合機による試作・量産。	NC旋盤、マシニング、NC自動旋盤複合機	スピーディーな見積対応。
62	(株)ナカヨ	https://www.nyc.co.jp/	群馬県	490,900	791	・情報通信機器の開発、製造、販売 ・環境およびエネルギー設備関連機器、関連商品の製造、販売	・各種製品用梱包材 ・製品用基板組立 ・製品用スイッチ、コネクタ									●	●	●	①梱包材(ダンボール製品) サンプルカッター(段ボールの試作機)を保有していること 弊社認定に必要な検証結果やQC工程図を提出可能なこと ②基板 4層~8層、FR4/CEM3、カーボン接点ビルドアップ 面積:1pcsあたり約4,000~60,000mm2 ③スイッチ・コネクタなどの機構・構造部品の設計から製造まで対応可能メーカー ④通信モジュール系(有線、無線問わず)を扱うメーカー	日本メーカー向けに実績があること。 日本語対応が可能なおこと。 品質基準が明確で、管理が徹底されていること。 不良発生時に、迅速な対応が可能なおこと。 納期管理体制が整っていること。		
63	(株)ナックイメージテクノロジー	https://www.nacinc.jp/	神奈川県	10,000	200	映画・写真・テレビなどの映像情報記録、処理、表示に関する光学機械器具、精密機械器具ならびにコンピュータを含む電子機械器具、及びこれらに付属する器具の設計・製造・販売・輸入およびレンタル。 映像データの処理ならびにこの処理に関する調査の受託。	・当社光学機械器具に使用する部品の作成。			●				●					現状の外注加工先より原価低減や納期短縮、品質向上出来る外注先。 また、高齢化している外注先の後継になりえる外注先の選定。 案件① 加工内容:旋盤加工、材質:A5056B, ANB79 大きさ:外径φ5~φ150程度 案件② 加工内容:フライス加工 材質:A5052P, ANP79 大きさ:手のひらサイズ~A4サイズ程度 ※案件①②ともにアルマイトや無電解ニッケル処理込み(処理あがり寸法が出ている)で納品が可能であること。 ※当社多品種少量生産の為、案件①②ともに1回の発注で1個~20個程度。 リピートがある場合でも不規則な発注頻度になります。	案件① 旋盤加工機 案件② マシニングセンタ 部品納品時に検査記録を添付して納品頂く為、ネジゲージ等の測定器各種。	すべての製品では無いですが、納品頂いた部品に対してROHS2の調査を依頼する場合がありますので対応して頂けること。	
64	ニイガタ(株)	https://niigata.co.jp/	神奈川県	2,000	18	研究開発サービス(R&Dサポート)研究開発支援/透明可視化支援/電池開発支援 器具・治具・装置の設計・製作/実験請負/評価・試験	【加工】異種材(セラミック、金属)を組み合わせた(接着等)精密加工 【加工】表面処理や焼入れを含めた金属精密加工 【設計】制御を含めた機械・機構設計、モデリング			●			●						【加工案件】数量:1個~ ▼金属加工▼ 表面処理含む(鏡面研磨、ラップ研磨、メッキ等) サイズ:~2000角以内の板物加工 サイズ:~φ700等の丸物加工 ▼樹脂加工▼ 400×400以上の板物加工 水槽、容器(接着、溶接)の製作(板厚は主に3mm~30mm) 【設計案件】 3Dモデリング 流量制御(水、空気、オイル、ガス) 安全機構(各メーカーの基準をクリアした設計) プレス機 真空容器等	・検査書の提出が可能なお事(図面記載可) ・3Dデータでのやり取りが可能なお事(可能であれば)		
65	(株)ニットー	https://nitto-i.com/	神奈川県	1,000	50	自動車関係研究開発部門社内設備、設備部品及び治工具、試作部品 特殊車両向け板金部品、オフィス家具向けプレス板金部品、船舶向けプレス部品 プレス金型設計、製作	機械加工部品 ①金属 ②樹脂 どちらか可。 数量1~5個程度			●									案件①樹脂の切削加工 材質:ナイロン、ウレタン、POM、ジュラコン、ベークライト、ポリカーボネート、アクリル等 数量:1~5個程度 寸法:大小様々、丸角どちらでも、手で持てるサイズが主。 案件②金属の切削加工 材質:鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮、銅等 数量:1~5個程度 寸法:大小様々、丸角どちらでも、手で持てるサイズが主。 案件③銅鋳物切削加工 φ30~100、L400程度 旋盤加工 数量1~10個	・価格重視 ・見積回答2日以内が目安 ・納期2週間程度が主 ・材料が自己調達可能であること		

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品 関連	⑪ ソフトウェア 関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望		
72	日置(株)	http://www.w.hioki-kk.co.jp/	東京都	3,000	45	マルチメディア機器・弱電・家電・自動車・音響・文具・雑貨等多岐分野への機能部品製造販売。自社のプレス・貼り合せ等複合加工から、協力工場の成形・印刷・切削・組立・板金等ワンストップサービスにて対応可能です。また、防災用品の取扱もごさいます。	①樹脂、ゴムの試作 ②縫製加工 ③環境配慮の素材・加工			●			●							●	①樹脂、ゴムの試作(イニシャルを極力押さえ、かつ短納期にて) ②縫製加工(小ロット、国内生産拠点を希望) ③環境配慮の素材・加工(SDG's対応含む)	関東近県に本社、工場、もしくは営業拠点を構えておられる企業様(設備等は不問)	特にごさいません。	
73	富士車輛(株)	https://www.fujiicar.com/	滋賀県	25,000	200	環境機器、リサイクルプラント設計、施工 高圧容器、特殊車輛設計、製作	①各種大型コンベア ・・ エプロン、ベルト、スクリーなど ②架台、歩廊、手摺などの製缶品など ③サイクロン、ダクトなどの大型製缶品など					●				●						【コンベア】 ・コンベア幅:2,500×長さ20,000L(MAX)程度 ・プラントで20機程度、材質:SS、一部:SUS 【架台、歩廊、手摺】 ・プラントで200ton程度、材質:SS 【大型製缶】 ・ダクト1プラントで150ton程度、材質:SS、一部Hardox400(耐摩耗鋼)	【コンベア】 ・1プラントで複数台製作可能な生産キャバ、及び組立スペース ・設計部門が自社である 【架台、歩廊、手摺】 ・自工場で仮組が可能なこと 【大型製缶】 ・自社にベンディングロール(板曲げ)の設備をお持ち	
74	富士電機機器制御(株)	https://www.fujielectric.co.jp/fcs/	栃木県	760,000	856	受配電機器および制御機器等の開発、製造、販売およびサービス ・受配電機器(低圧):ブレーカ、漏電遮断器、サーキットブロッカ ・制御機器:センサ、リミットスイッチ、タイマ、マニュアルモータスタータ	ブレーカ、漏電遮断器の部品 センサ、リミットスイッチ、タイマの部品			●	●		●									①機械加工:NC旋盤・MC・メッキ・熱処理対応、材質 鉄・SUS・銅・黄銅、数量 数千・数万個 ②プレス加工:順送型・単型(移管型対応)・メッキ・熱処理対応、材質 鉄・SUS・銅・黄銅、数量 数千・数万個 ③樹脂加工:インジェクション成形・コンプレッション成形・インサート成形・スクリーン印刷対応、材質 PA・PC・POM・PF、数量 数千・数万個	上記加工内容可能、または外注対応可能。 コスト低減能力	ISO9001、14001相当の対応・管理ができています(取得してなくても可)。
75	藤原鋼材(株)	https://www.fk-k.co.jp/	東京都	10,000	66	鉄鋼商社兼鋼材卸売業を行っている。鋼材全品種、定尺から切断、穴あけ、曲げ、溶接、仕上げ、塗装迄を自社設備と協力会社との協業により一貫して請け負う事が出来る。	①建築金物 ②土木鋼構造物の大型製缶品 ③プラント向け製缶品 ④自動車向け部品 等々		●	●	●	●										販路拡大と付加価値の向上を目的に新規協力会社を求めています。 鉄、ステンレス、アルミ等、様々な引き合いがスポットで出てきます。 ①SS、SMの土木構造物の製缶 ②SS、SMの建築金物等々	切断、穴あけ、曲げ、溶接、仕上げ、塗装等が対応出来る設備を保有している事。	様々なスポット物件の引き合いがくる為、その都度柔軟な対応をしてくださる協力会社を求めています。
76	扶桑鋼管(株)	https://www.fusoh-kokan.co.jp/	千葉県	24,000	212	機械構造用鋼管の卸売り及び各種加工 輸出入業務 建設機械用部品、工作機械用部品、自動搬送機システム用品、免震・制振装置用部品の素管・加工販売。	建設機械、工作機械向け油圧シリンダー、ボス、ブッシュ、キア 工作機械向けモータースリーブ、ドローチューブ、ハウジング 免震・制振装置向けシリンダーチューブ、ロッド 土木工事向け基礎杭、試すい管					●										社内・現行協力企業先では出来ない加工を探しています。 ①鉄鋼管の製缶+溶接加工 サイズ:Φ300~Φ1,500、長さL500~L6,000 本数1~10本以内 ②鉄鋼管への鉄筋螺旋・リング溶接 サイズ:Φ100~Φ300、長さL1,000~L6,000 本数1~10本以内 ③鋼管旋盤加工 サイズ:Φ25.4~Φ139.8 長さL50~L500 本数1~5本 ④SCS14(SUS316)の切削 サイズ:縦600~700、横400~500 本数1ロット/50本 複合加工機での加工希望	①②③→社内での一貫加工体制希望 ④ →MCではなく複合機での加工希望	・案件見積回答を2~3営業日以内での回答希望
77	古河機械金属(株)	https://www.furukawa-kk.co.jp/	東京都	2,820,818	2,855	製造・販売 1. さく岩機(ブレーカ・圧砕機・クローラドリル・トンネルジャンボ) 2. 産業機械(ポンプ・クラッシャ・橋梁) 3. 車載型クレーン、カーキャリア	建設機械の部品加工 ①製缶溶接によるカバー、ブラケット類 ②製缶溶接と機械加工が必要な部品類 ③鑄鋼部品の機械加工 ④配管パイプの曲げ加工、溶接加工			●		●										今後の増産やコスト対応のため、具体的な案件の提示をし、見積・試作へと進め、新規に取引を始める業者を求めています。 ①板厚1.6~3.2mm程度のSS材をメインとした、曲げ加工や溶接によるカバー、ブラケット類の製作 ②板厚16mm以上のSS材や角パイプをメインとした製缶溶接と機械加工 ③鑄鋼素材品支給によるフライス加工 ④油圧配管パイプの曲げ・溶接加工、耐圧試験・配管洗浄	①レーザー切断機、ベンダー、溶接機 ②レーザー、プラズマガス 切断機、溶接機、マシニングセンター、横中ぐり盤、ラジアルボール盤等 ③Φ800サイズ 横型マシニングセンター、縦型マシニングセンター、横中ぐり盤 ④Φ38くらいまでのNCパイプベンダー、溶接機、洗浄設備、耐圧試験設備	一貫生産での対応が可能であること。 建機メーカーとの取引経験があれば尚、可。 小ロット(個数1~10程度)多品種の繰り返し生産に対応できること。

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・ 装置関連	⑩ 電気・電子部品 関連	⑪ ソフトウェア 関連	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望
78	古河産機システムズ(株)	https://www.furukawa-sanki.co.jp	栃木県	30,000	417	ポンプ、鋼構造物、鋼橋梁、破砕機、粉砕機、造粒機、分級機及びベルトコンベア、環境機器、リサイクルプラント等産業機械の製造・販売・サービス並びに各種工事請負。	①ポンプ製品の鑄物(FC200) ②ポンプ製品の架台(SS400) ③破砕機の鑄物(FCD) ④破砕機の部品(銅合金 ※有鉛銅合金) ⑤キャリア製品のボディSS製作(カチオン塗装含む) ⑥各種製品のアフターサービス(メンテナンス)	●		●		●								増産対応及び安定した事業運営・品質・納期を実現するパートナーを探しております。 ・機械加工→材質:FC200 大きさ:1000×1000×400 数量:10~20個/月 ・製品→材質:SS400 大きさ:500×1500×2000 数量:20~30個/月 ・キャリアフレーム→材質:SS400 大きさ:2500×5000 数量:10~30個/月	・工作機械(NC旋盤、ターニング、MC、汎用旋盤など) ・測定機器(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、面粗度計、三次元測定機、シリンジゲージなど) ・溶接機 ・カチオン塗装設備	材料・機械加工・溶接など、一貫生産可能であること。 また、ISO9001などを取得し品質管理の体制が構築されていること。
79	フロイント・ターボ(株)	https://www.freund-turbo.co.jp/	神奈川県	4,200	58	微粉碎機、分級機、乾式造粒機、湿式粉砕機など粉体用機械装置の開発、製造・販売、並びに粉砕、造粒、分級システムによる合成樹脂等の受託加工請負	①当社 分級装置(ターボスクリーナー等)の委託製造・組立			●		●		●	●			●		特定ユーザー様からの大量受注への委託生産対応を求めています。 当社分級機(ターボスクリーナー)の図面支給後の材料調達・部品製作、組立、試運転までの一環製作。 https://www.freund-turbo.co.jp/product/product/classifiers/post-3.html 材料:SUS304 SS400等 溶接及び機械加工仕上げ部品 約60部品 ワークサイズφ90~600mm(主に旋盤・フライス加工) 目標生産台数 100台/年×2年。	①上記部品生産可能な材料調達が可能なこと(不可能な場合は支給品で対応) ②設備及び人員を保有していること。	極力、自社での一貫生産が可能ことを要望します。
80	堀硝子(株)	https://www.horiglass.co.jp/	神奈川県	30,500	208	当社はガラスを製造していません。ガラスを自動車に取り付けるための部品を組付けし、納品することをなりたいとしています。難接着で部品を組付けしづらいガラスに対する、最適な接着剤や工法を提案できます。また、リードタイムを極限まで短縮するために、接着剤を速く硬化させる技術を追求してきました。	・樹脂成型品 ・樹脂ゴム製品の加工 ・金型		●		●		●							当社は自動車ガラスに組付けられる樹脂部品の一部を内製し、部品単体で外販しております。お客様から、当社保有の設備や技術で成形できない部品の引き合いもあり、協力頂けるメーカーを常に探しております。また、当社内設備で生産が追いつかない場合にバックアップ可能なメーカーも探しています。	・小ロット、短納期の樹脂成形が対応できること。 ・簡易手作業による追加加工などもできれば尚ありがたい。	・自動車部品業界の慣習を理解していること。
81	(株)松田工業所	http://matsuda-grp.com	東京都	10,000	100 (日本国内グループ企業含む)	国内に3工場とタイに海外工場を有する薄板精密金属プレス及びプラスチック成形事業を展開。国内工場は西多摩郡瑞穂町、茨城県常総市、宮城県蔵王町に立地し、南東北から関東一円のメーカーに納品。 金属プレス製品は板厚32ミリ以下の薄板プレス加工で主に100t~500t、プラスチック成型品は150t~350tの中型部品加工が得意。	①精密金属プレス金型設計・製作 ②100t未満のプレス加工委託 ③プラスチック金型設計・製作 ④100t未満又は成型品製造委託		●	●	●								年間を通じて発生する下記金型の設計・製作企業を求めています。 特に薄板精密金属プレス部品金型の製作実績を有し、低コストで供給できる先を求めています。 海外工場(中国)等で精密プレス金型の製作経験・入手ルートがあれば尚望ましい。 また部品加工に関しては小ロット物を得意とする協力企業を求めています。 ①国内工場近隣で100t~500tの金属プレス金型の設計・製作 ②月産500個未満の小ロット部品のプレス加工・溶接等二次加工委託 ③150t~350tクラスのプラスチック成型品の金型設計・製作 ④月産500未満のプラスチック成型品の製造委託	①事務機器等精密プレス部品金型の設計・製作実績があること。 ②中型プラスチック成形部品の金型設計・製作実績があること。 ③中国等海外に金型生産工場を持ち、低コスト・高品質の金型設計・製作ができれば尚、可。	当社各工場から車で1時間圏内であれば尚、可。	
82	(株)丸三電機	https://www.lex.co.jp/	埼玉県	7,000	70	電機・電子機器用部品の製造及び販売	産業用機器のヒートシンク			●	●	●	●						加工品外形:500x500x400 材質:A5052(圧延材)・A6063(押出材) 数量:1~1,000程度 加工精度:公差0.01~	縦型マシニングセンター600x600x500 自動切断機・パフ・洗浄設備等保有されているとお願いする仕事の幅が広がります。	品質・価格・納期(QCD)をバランスよく対応して頂ける企業様	
83	三菱化工機(株)	https://www.kakoki.co.jp/	神奈川県	395,698	957名 (連結)	各種プラント・環境設備及び各種単体機械等の設計、製作、据付、販売	遠心分離機、ろ過機等産業機械部品			●		●							・軸加工 鉄、ステンレス 最大φ300x8000L ・大型部品機械加工 鉄、ステンレス 最大φ2000x1500L ・溶接から機械加工まで一社で一貫して部品製作可能	・長尺旋盤 8000L ・立型旋盤 振りφ2500 ・溶接機	・品質管理体制の充実 ・納期管理体制の充実 ・溶接作業者はJISやNKの溶接資格保有	

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 製缶・板金・溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置関連	⑩ 電気・電子部品	⑪ 関連ソフトウェア	⑫ その他	案件詳細	必要な能力	其他要望		
84	三菱電機インダストリアルソリューションズ(株)	https://www.misolutions.co.jp/	神奈川県	10,000	261名 (2024年4月1日現在)	三菱電機総合代理店。FA、産業システムなど7つの事業トータルソリューションを提供。顧客の課題解決に貢献する統合ソリューションの提供を目指す。	・カーボンニュートラル分野において三菱電機製品+α、もしくは三菱電機に無いコンポーネント/ソリューションを希望いたします。													●	・既存顧客(BtoB)に対し、『省エネ・省力』、『脱炭素・カーボンニュートラル』をキーワードとして提案できる製品やソリューションを探しております ・三菱電機製品に付加価値を提案できる製品やサービス等が希望です	三菱電機製品に付加価値を付けられるソリューションを提案することで、既存顧客への深堀/横展開を目指しているため、①「技術的な支援」②「受注前の営業的(提案)な支援」をサポートいただけること。	ご提案製品の訴求ポイント、他社比較など教示願います。	
85	水戸工業(株)	https://www.mitokogyo.co.jp/	東京都	4,800	474	自動車、産業機械、重機械、建設機械、光学精密機器、総合電機、航空宇宙、造船、鉄道車両、情報通信機器などの生産工場への工具、用品、部品、治具、設備・装置等の委託・製造販売 上記設備・装置などの設置工事、建屋などの建築工事・管工事各号に付帯する一切の業務	①ダイキャスト金型構成部品 ②ロボットシステム ③制御設計製作・現地配線			●					●	●					●	①意図:コストダウン 加工:機械加工 サイズ:□50-500*L600 ○Φ20-100*L200 SKD11/SKD61/HPM1/SUJ2等 ②自動車製造ラインに導入するロボット設備 ③PLCを用いた制御システム・ソフトウェア	①品質保証及び多品種小ロットの短納期/低価格での対応 ②自動車メーカーでの実績	
86	武蔵エンジニアリング(株)	https://www.musashi-engineering.co.jp/	神奈川県	8,000	750	ディスペンサ(液体精密定量吐出装置)および自動化・省力化塗布装置の開発・製造・販売	当社製品の配線・組立								●							増産への対応から、新規取引先を求めています。 ■製品寸法、数量 ①卓上サイズ、月に数台～十数台 ②□1.5mエリアで組み立てるサイズ、月に数台	・設備組立実績があること。 ・電気配線(圧着やはんだ付けなど)ができること。 ・空気圧機器の取付ができること。	・作業場は加工機の油煙や切粉などが無いこと。
87	(株)ヤマダコーポレーション	https://yamadacorp.co.jp/	神奈川県	60,000	333	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーターなどの製造販売	ポンプ向け部品	●		●			●									①アルミダイキャスト(～1650t) ②SUSロストワックス(35t～ワックス成形機) ③SUS316エアスタンプハンマー(～3t) ④ゴム射出成形(NBR, CR, EPDM) ⑤厚肉樹脂射出成形(～1500t, PP, POM) ⑥縦型樹脂射出成形(インサート:SUSナット) ⑦旋盤(SUS鋳物後加工, チャック径21", 最大加工径φ800, 複合旋盤尚可) ⑧横型マシニング(SUS鋳物後加工, 主軸#50, パレットチェンジャー尚可) ⑨機械加工部品(SUS, 鉄, 真鍮, 研磨) ⑩トランスファアルミ冷間鍛造(～1000t)	・後加工(機械加工, 表面処理)まで対応可能(外注可)	・chemSHERPA(AI)およびシップリサイクル法に対応可能 ・ISO9001相当のQMS構築企業様
88	(株)ヤマデン	https://yamaden-ltd.co.jp/	東京都	4,000	228	プラスチック切削加工、プラスチック成型品、金属切削部品、板金溶接、ゴム加工品 電子機器OEM設計、組み立て	金属切削部品、板金、溶接関連 樹脂切削、樹脂溶接		●			●	●									樹脂切削加工品、短納期、少量多品種となります。特にエンブラの高精度部品 樹脂溶接品に関してはPTFE溶接、PP, PE, PVDFなどできれば希望、PVCタンク実績PC曲げ等 ギヤ加工、キー溝、長尺品、パイプ加工、大径製品(φ200以上) 金属加工品に関しても多品種少量案件が殆どとなります。 材質はSUS、アルミ、真鍮、様々です。処理込みが希望となります。 精度に関しては場合によっては幾何公差様測定必要となります。	一般的な検査設備があれば問題ありません。	樹脂加工品、金属加工品共に短納期での引き合いが多い為、レスポンス早く対応して頂ける企業様が希望です。見積依頼後当日中または翌日中までに回答希望。
89	大和合金(株)	http://www.yamatogokin.co.jp/	埼玉県	4,500	44	特殊銅合金研究開発・製造販売するメーカーであり、溶解、鋳造、鍛造、押出、熱処理、切削加工などの設備を持ち、一貫生産をしております。	クロム銅、ベリリウム銅、アルミニウム青銅などの特殊銅合金の切削加工。				●											丸棒形状φ3～φ500、長さ15～1200mm 角材形状厚み5～250mm、幅5～1000mm、長さ5～2000mm 粗加工、6Fフライス粗加工、NC旋盤加工、マシニング加工	銅合金切削加工経験、切粉及び支給材の保管、旋盤やマシニングなど工作機械の所有。	当社へのデリバリ
90	ヤマト精機(株)	https://www.yamatoseiki.com/	茨城県	1,000	45	金属の切削加工	・産業用ロボット部品 ・工作機械用部品 ・その他一般産業用機械部品	●		●		●	●									・内容:産業用機械や工作機械、半導体関連等の部品加工の支援 ・材質:鉄系、ステンレス、アルミ、鋳物など ・寸法:手で持てるサイズが多いですが、案件によっては大物部品もあります ・数量:1個～数百個と案件により異なります	・素材材:鍛造、鋳造、ロストワックス、ダイカスト ・機械加工:旋盤、MC、研磨 ・サイズやロットは問いません	・お互いの強みを活かし、長くお付き合いして頂ける会社様を探しています

No.	企業名 (五十音順)	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	案件詳細	必要な能力	其他要望
								① 製造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 装置関連	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他			
91	(株)吉野機械製作所	http://www.yoshino-kikai.co.jp/	千葉県	1,500	53	ACサーボ駆動式プレスブレーキ・パネルベンダー・ノッチングマシン・ハイパワージェネレータ&リベッターの製造 鍛圧機械や板金工作機械の単体機から大規模な省力化ラインのご提案、設計製造販売	機械装置の部品			●		●	●	●	●	●				1.長尺もの高精度加工 4,000mm 2.製缶・加工・塗装(製缶のみでも) MAX6,000mm 3.部品製作一式 製缶・加工・研磨・表面処理 4.設計・部品製作・組立 電気・配管含む	1.五面加工機、研磨、曲り取りの技術 2.五面加工機、溶接 3.加工設備全般 4.i-CAD	適正な価格・高品質・納期厳守
92	(株)リガルジョイント	https://www.rgl.co.jp	神奈川県	5,760	62	当社の基幹事業は、主に半導体製造装置に使用される独自開発の流体制御機器を開発、製造、販売しています。	①ステンレス配管部品 ②液体用流量計の樹脂部品 ③熱交換器の溶接	●		●			●							半導体市場の成長に合わせ、増産体制の構築のため新規取引先を探しています。 案件① 加工内容:旋盤による加工、材質:SUS304、316 大きさ10~100mm、数量10~1000個/月 案件② 加工内容:樹脂成型、材質:樹脂(PPS、POM) 大きさ10~300mm、数量100~2000個/月 案件③ 加工内容:溶接、材質:SUS304、316 大きさ100~1000mm、数量10~100個/月	案件① 自動旋盤を有している事、管用テーパネジの加工実績があること 案件② 射出成型機を保有している事、金型の製作も行えること 案件③ TIG溶接機を保有している事、溶接後の漏れ試験を行えること	4M変更があった場合、申請を速やかに行えること
93	(株)リコー	https://www.ricoh.co.jp/	神奈川県	13,536,400	90,141	オフィス機器製造販売、デジタルサービス事業	設備設計、製造委託。主にODM系の委託をさせて頂きたいと思っております。 ・設備設計 ・製造、組立 ・操作盤、分電盤設計製造 等								●	●			●	・設備メカ設計、制御(ラダー)設計 ・上記に関する製作、組立、条件出し ・ロール関連のウェブハンドリング装置の設計、製作 ・液系配管設計、製作 etc	・メカ設計、制御(ラダー)設計 ・製作、組立、手配 ・ウェブハンドリング装置の全体設計、製作 ・液系配管設計 ・配線配管施工能力	各種認証取得済みであれば、なおよい(IATF等)
94	(株)リネックス	https://www.linex.co.jp/	東京都	30,120	120	規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、板金部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品	ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、鋳物部品	●		●			●							ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、鋳物部品の製造、追加工案件 その他、樹脂成形(エンブラ)、樹脂への追加工案件	ダイカスト部品(成形機800~1000tクラス)、焼結部品については大型の案件に対応出来るが良い。 樹脂成形は自動車部品向けの実績があると望ましい。	ISO9001、14001を所有していること。 IMDS、chemSHERPAへの対応が出来ると望ましい。
95	(株)菱興社	http://www.ryoko-sha.co.jp/	東京都	10,000	94	工場では、切削工具を製造。特殊対応でインサート・ホルダーを設計・製造。超硬製品の部品加工も行っている。 営業は三菱マテリアルの代理店として切削工具販売。工場と連携した特殊工具の販売。 設備部品やゲージ・治具の加工品製造・販売。 超硬製品の知見を活かしたVA提案を行っている。	①装置部品 ②洗浄かご・製品置きなどの溶接品 ③難削材(チタン・インコネル)の航空部品 ④マスターゲージや精密治具など ⑤売り金型など		●	●		●	●	●						商社機能の為、案件により様々な依頼が入ります。基本は試作品など一品一様な製品が多数ですが、直近では量産品300~1,000個程度の製品がある。 例① 偏心シャフト 材質:SNC-3 全長643 最大径φ100 数量:1個 例② 量産部品 材質:A5056 全長42 φ19 数量:1~1,000個 例③ やぐら 材質:SS400 全長1240 高さ490 溶接品数量1個 例④ インコネル部品 材質:インコネル625 φ39.4 厚み7.2 数量:1個	案件により異なるが、得意分野でしっかりとご対応頂ける企業様を希望しております。 また、出来ない製品でも公差緩和で対応可能などご提案をして頂ける企業様。	一貫生産が可能であれば尚良し。