



他社の追従を許さない特殊技術が高強度と高精度を支えます。

浸炭熱処理
高精度転造
高強度溶接

NC切削加工

さらにNC切削で製品形状を確保します。



(左)駆動用アウタークラッチ、(右)シフトギア、スターターシャフト、
チェンジレバーなどの機構部品



ドリブンギア、リダクションギア、ウォーターポンプギア、カムスプロケット

所 在 地 入間郡三芳町上富 596

代 表 者 代表取締役 瀧本 昌平

事業内容 自動二輪車の駆動系部品とエンジン部品の製造

● 駆動用アウタークラッチ

高精度アウタークラッチは、鍛造素材をベースに浸炭熱処理とNC精密加工で精度を確保し、厳しい使用条件でも安定した性能を発揮し、長期間にわたって信頼性の高い動力伝達を提供します。

● 駆動系において重要な役割を果たすドリブンギア

ドリブンギアは非常に高い耐久性と耐摩耗性を備えています。通常、クロムモリブデン鋼(SCM415やSCM420など)といった高強度の合金が使用されており、浸炭熱処理を施すことによって表面硬度と耐摩耗性を向上させています。高精度な加工が求められ、ギアの歯形・ピッチ・歯溝などの寸法を高い精度で仕上げることで、騒音や振動を低減します。

企業から一言

創業以来、お客様のニーズに応え技術の研鑽と製品の品質向上を追求してまいりました。最大の強みは、機動力と柔軟性です。各メンバーが専門知識と技術を生かし、一丸となってお客様の期待を超える製品を提供しております。

資本金 1,000万円 従業員数 49名

T E L 049-258-1171 創業 1950年

<http://www.koyo-seiki.co.jp>

