

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 溶接加工・板金・ | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・ 装置関連 | ⑩ 電気・電子部品 関連 | ⑪ ソフトウェア 関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|---------------|---|-----|-------------|------------|---|---|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|--------------|----------------|------------|---------------------|--------------------|-------------------|---|--|---|---|
| 1 | (株)愛光 | https://www.airo.co.jp/company/ | 埼玉県 | 10,000 | 140 | ・自動車業界、建機・農機業界、住宅・設備業界の製造販売。 ・絶縁キャップ・カバー等の製造販売。 | ・自動車関連部品 ・建機の部品等 | ● | | | ● | ● | ● | | | | | | | ・プレス加工部品：小部品～手のひらサイズ100個～50,000個 材質：鉄、SUS、アルミ、銅 ・アルミダイカスト加工部品：小部品～手のひらサイズ100個～30,000個 ・射出成形部品 2色成形：小部品～手のひらサイズ5,000個～20,000個 | ・プレス加工：順送型150t～ ・アルミダイカスト：鑄造加工＋切削加工の一貫生産 ・射出成形(2色成形)：100t～ 三次元測定器の保有 | ISO9001・ISO14001の認証取得。 二次加工にて表面処理等が可能な事。 見積回答の迅速さ。 |
| 2 | (株)IxZOQ | http://www.ixzoq.com | 大阪府 | 1,200 | 38 | ①特殊鋼金属・鉄系素材を材料とした、自動車部品製造機械向けの消耗品金型・治工具、産業用機械向けの部品の製造 ②機械加工・製缶加工での産業用機械・インフラ製品・輸送製品の製造 | 産業機械関連の金型・部品としての ①切削加工品(旋盤・フライス) ②完成外注品 ③大物加工・製缶加工品 | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | 受注する物件の多様性から、失注を防ぐために、新規取引先を求めています。 ①切削加工品 材質/アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼、サイズ/50～200、数量/1～20 ②完成外注品 材質/アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼、サイズ/100～2000、数量/1～20 ③大物加工・製缶加工品 材質/アルミ・ステンレス・各種工具鋼・炭素鋼・合金鋼、サイズ/1500～5000、数量/1～2 | ・機械設備としては、NC旋盤、フライス、複合加工機で、材料込の加工 ・当社と親和性があり、特急対応と価格が担保できること | |
| 3 | (株)青木精機製作所 | https://www.aoki-seiki.co.jp | 東京都 | 2,000 | 11 | 航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。 | 衛星、ロケット部品 他 | ● | | ● | | | ● | ● | | | | | | ①中・小物 切削・旋削加工(～φ500/□500)多品種少量 ②中・小物 切削・旋削加工(～φ500/□500)量産(1ロット/1000ヶ程度) ③大物 切削・旋削加工(φ500/□500～)多品種少量 材質 鉄・アルミ・SUS・インコネル等 多岐にわたる | 設備：旋盤・マシニングセンター etc。 各種試験機器。 材料手配必要。(支給も有り) | ISO認定取得は不問。 納品時にミルシート、検査データの提出が可能なこと。 |
| 4 | (株)朝日ラバー | https://www.asahi-rubber.co.jp/ | 福島県 | 51,687 | 317 | 工業用ゴム製品の製造・販売。 「光学」「医療・ライフサイエンス」「機能」「通信」の4分野に対して多種多様な製品を展開しています。 | ①ゴム成形/加工 ②ゴム金型の製作 ③樹脂成形(3Dプリンターや造形含む) ④その他 3Dプリンター加工、モジュール品設計～製造など | | ● | | | | | ● | | | ● | | ● | 製品サイズは手の平以下が殆ど。 (小さい製品が多い) ①【ゴム成形/加工】コンプレッション、射出、押出、カレンダー、シートカット、接着、コーティング、印刷、塗装 ②【金型】ゴム金型(コンプレッション、インジェクション)、超微細加工、光学鏡面・フレネル加工、ミガキレスなど ③【樹脂成形】医療系の生産対応メーカ及び試作(3Dプリンターや造形含む) ④【その他】3Dプリンター加工やサービス、モジュール品(電装系)の設計～製造など | ・医療系の樹脂成形／LIM成形の部品ニーズが高まっており、それらに対応可能な企業を求めています ・通信事業にも注力をしており、構造設計から電装関係まで幅広く対応できそうな企業の情報収集中です ・3Dソリューションサービスに対応可能な企業を求めています (3Dプリンター、スキャニング、造形、簡易型での樹脂成形、切削など) | |
| 5 | (株)アドバンス | https://www.ad-advance.co.jp/ | 埼玉県 | 8,000 | 約200 | 試作品加工 全般 主に自動車業界やコピー機業界。業界は多岐にわたります。 | 試作品のため公表は控えさせていただきます。 | ● | ● | ● | | | ● | | | | | | | 弊社は、石膏鑄造・試作金型の設備を保有していますが、キャバオーバー時に助けていただける協力会社を求めています。 機械加工は、樹脂・金属ともに精度の高い案件に対応していただけること。 数量は1個から100個が多いです。少量多品種。 | 機械加工は、5軸マシニングを保有していれば尚可。 3次元測定機を保有していれば尚可。 | |
| 6 | (株)エスイー | https://esuui.com/ | 埼玉県 | 2,000 | 28 | 半導体製造装置、超音波洗浄装置、スイッチ製品などの設計製造販売 | ・SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物～大型部品の切削 ・架台製作、塗装 ・樹脂切削部品 ・電極部品ロウ付および加工 ・電磁コイル鉄心加工組立 | | | ● | | ● | ● | ● | | | | | ● | ①SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品～大型部品(MC加工、板金)および架台製作、塗装およびメッキ ②支給材料(銀(銅)タングステン合金の切断含)と銅材とのロウ付け(ガストーチでの手作業) ③樹脂切削および張り合わせ(ベークライト、ガラスエポキシ、他エンブラ) ④電磁コイル鉄心加工、カシメ組立(一部部材は支給) | ・MC、NC工作加工 ・板金加工 ・門型MC加工 ・ガストーチ ・その他加工内容に合った設備(汎用フライス、旋盤、塗装、メッキ) | 単品対応～十数個程度で対応でき、品質・納期管理ができる事(短納期も多いです) また可能であれば、海外加工業者とのネットワーク連携による部品製作実績(あくまでも希望です) |
| 7 | SUS(株) | https://www.sus-ebara.com/ | 福島県 | 29,000 | 880 | ・FA(ファクトリーオートメーション)向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の設計開発、製造、販売 ・アルミ製住宅および建築用アルミ構造材の設計開発、製造販売 | FA関係板金、機械加工、樹脂加工品 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ・千葉、福島事業所の増産に伴い新規取引先を検討しております。 板金：1000以上の板金品＋表面処理可能な企業 機械加工：1000以上の機械加工処理まで出来る企業 アルミ押出金型業者 樹脂加工：様々 | ・会社案内等で設備保有内容をご紹介ください | 一貫生産を希望 |
| 8 | 荏原環境プラント(株) | https://www.esp-ebara.com/ | 東京都 | 5,812,000 | 2,285 | 廃棄物処理事業を中心に、環境・エネルギー関連施設の設計施工及び維持管理・補修工事など | ①高圧盤、低圧盤、制御盤の設計、製作、現地調整 ②電気設備、計装設備に関する工事 ③制御盤の改造、試運転 ④圧力発信器など計器の取付、試運転(横河電機など) | | | | | | | | | | | ● | プラント(ごみ焼却施設、バイオマス発電設備)向け ①高圧盤、低圧盤、制御盤の設計、製作、現地調整 ②電気計装工事の設計、施工、ケーブル手配、電材手配など ③現場制御盤、分電盤の改造、試運転 ④圧力発信器など計器の取付、試運転(横河電機、アズビルなど) | ①高圧盤、低圧盤、現場制御盤の設計、製作を通常行っていること。 ②プラント向け電気計装工事の経験 ③既設盤改造の経験(他社製) ④横河電気、アズビル製の伝送器・流量計の取付経験・試運転経験 | ・高圧盤、低圧盤、現場制御盤は承認図設計、板金製作～組立配線、自主検査までワンストップで対応可能であれば尚、可。 またISO9001を取得、認証継続していれば尚、可。 | |

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 溶接加工・板金・ | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・ 装置関連 | ⑩ 電気・電子部品 関連 | ⑪ ソフトウェア 関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|--------------------|---|------|-------------|------------|---|--|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|--------------|------------------------|------------|---------------------|--------------------|-------------------|----------|---|---|---|
| 9 | エントラスト(株) | https://www.entrust.co.jp/ | 東京都 | 31,515 | 281 | ねじ・切削、ダイカスト、プレス、樹脂成型の金型、及び、部品販売。 ファブレス企業で部品製造委託をしております。 | 自動車向け部品の製造委託 弱電、家電向け部品の製造委託 建機関係部品の製造委託 等 | ● | | ● | ● | | ● | | | | | | | ①プレス加工 機械設備 300t～1,000t/材質:ハイテン材、鉄、真鍮、アルミ 量産対応可能工場/数量:100個～500K個/月 ②鍛造・鑄造・ダイカスト加工 機械設備 手のひらサイズ～大物まで/材質:鉄、ステンレス、真鍮、アルミ 量産対応可能工場/数量:100個～500K個/月 ③機械加工 機械設備 自動旋盤、マシニング 手のひらサイズ～大物まで/材質:鉄、ステンレス、真鍮、アルミ、マグネシウム 量産対応可能工場/数量:100個～500K個/月 ④樹脂・ゴム加工 機械設備 100t～1,000t手のひらサイズ～大物まで/ 材質:一般ブラ PEEK アクリル・EPDM NBR等 外観部品 対応可能であれば尚歓迎/数量:100個～500K個/月 | ・量産部品/試作部品の品質保証体制が確立されているメーカー様 ・製造部品に対して、寸法測定/幾何公差が測定できる検査設備を保有しているメーカー様 ・顧客からの監査等の対応をして頂けるメーカー様 ・技術的な会話ができるメーカー様 ・自動車向けに部品供給の実績があるメーカー様歓迎 | ・ISO9001の認証を取得している。 ・IATF16949の認証取得歓迎 ・海外工場保有歓迎 ・外注含めた表面処理までの一貫対応可能歓迎 |
| 10 | (株)大橋製作所 | https://www.ohashi-seisakusho.co.jp/ | 埼玉県 | 9,600 | 98 | ACF実装装置などの精密機器を加工する生産装置・設備の自社開発、製造、販売 | 装置に使われる内外部品 | | | ● | | ● | ● | | | | | | ● | 現状の取引先より、安価である取引先を探しております。 ①機械加工部品 材質:金属 樹脂 セラミック等 大きさ:手のひらサイズ 数量:1～4ヶ ②板金部品 材質:SUS、アルミ、鉄 大きさ:大小様々 数量:1～4ヶ ③架台 材質:鉄 大きさ:2400×500×1000 数量:1 | ①機械加工部品 金属の加工の他にも、樹脂、セラミックを加工できる加工先様を探しております。 ②板金部品 サイズは大小様々なものになります。塗装まで加工可能であることが望ましいです。 ③架台 機械加工が必要なため、門型のマシニング加工が必須となります。塗装まで込みの手配となります。 | 基本的にはすべて表面処理込みでの手配となります。 |
| 11 | 海光電業(株) | https://www.kaikou.co.jp/ | 神奈川県 | 8,000 | 238 | 電設資材の総合商社で主に電線・ケーブル・各種電材品・ワイヤーハーネスの製造販売の「総合電材商社」。 | 電線・ケーブル・ワイヤーハーネス | | | | | | | | | | | ● | | リード線加工から大型組込ハーネス(4～5m、MAX200回路)・圧着、半田加工 | 各メーカーの圧着アプリケーター | 基本材料自達で、出来ればギブ&テイクを考慮頂ければ幸甚です。 |
| 12 | カジマメカトロエンジニアリング(株) | https://www.kme.jp/ | 埼玉県 | 40,000 | 206 | ・土木、建築工事施工用機械、装置等の設計、製造、据付、販売及び賃貸 ・土木、建築工事の請負又は受託 ・建設プロジェクトに関する調査、研究、企画、設計、監理、調達、技術指導 | ・クレーン/建設用リフト/シールドマシン等の建設機械部品 | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | 意図:外作外注化 加工:機械加工、製缶、塗装 大きさ:小物～大物まで 主な材質:SS材、SC材 | ・短納期対応可能 | 材料手配～製缶～塗装～組付と一貫生産が可能 |
| 13 | 梶原工業(株) | https://www.kaijwara.co.jp/ | 埼玉県 | 9,600 | 153 | 食品加工機械(加熱攪拌機)の製造 | ・圧力容器 ・製缶、機械加工の複合品 ・架台、箱、脚など角パイプやチャンネルを使用した構造物 ・スクリューなどの特殊部品 ・樹脂、ゴム関係の部品 | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | 生産量拡大に向けた協力会社開拓、コストダウンなど。 製缶加工品・機械加工品・複合(製缶+機械加工)品 長手3mを超える条鋼類を使用した架台、長手2m×奥行1m程度の架台、幅1m×奥行1.5m×高さ2m程度の条鋼類を使用した筐体、旋盤やフライス加工品など。 受注生産が主体の為、1品からの発注となることが多いです。食品に携わる機械なので、隙間、バリなどの仕上げには厳しいと思います。 扱っている材質はオーステナイト系ステンレス(SUS304、316L)がほとんどです。 要求精度はJISの一般公差ではありますが、架台や箱など個々にそれ以上の精度要求があります。 | 旋盤、フライス盤、ワイヤーカット、溶接機、ベンダー、ロールベンダー、レーザーカット、研磨機など。 | 1社で製缶、機械加工対応可能。 短納期対応、製品検査をしっかり実施できること、研磨仕上げ対応可能なところ。 ISO9001認証取得していると良い。 |
| 14 | 川島金属(株) | https://www.kawashima-metal.co.jp/ | 埼玉県 | 3,200 | 70 | ・プラスチック金型用モールドベースの製造、販売 ・金型部品の販売 ・装置関連部品の販売 ・金属材料の販売 | ①モールドベース ②金型部品 ③装置関連部品 (切削系や板金溶接、架台等) | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ①モールドベース 加工内容:客先図面に基づき、モールドベースを製作。 材質S50C・プリハードン鋼等。要求精度±0.005 サイズは小さくて150mm角、大きいもので500mm程度。さらに大きいものは海外調達。 ②金型部品 加工内容:客先図面に基づき、部品を製作。 材質S50C・プリハードン鋼・焼入れ鋼等。 要求精度±0.001～±0.02程度 サイズは様々、小さいもので指先程度、大きいもので400角以上。 ③装置関連部品 加工内容:客先図面に基づき、部品を製作。 材質SS400・焼入れ鋼・SUS・アルミ・FC等様々。 板金・架台ものもあり。表面処理もあり。 | ・案件内容それぞれに則した技術力 ・検査体制 ・レスポンス ・表面処理含め、製作を一貫して取りまとめたいただけること | |

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 溶接加工・板金・ | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 装置設計・開発・ | ⑩ 電気・電子部品 | ⑪ 関連ソフトウェア | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|-----------------|---|------|-------------|--------------------|--|--|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|--------------|------------------------|------------|---------------|--------------|---------------|----------|---|--|---|
| 15 | 極東開発工業(株)環境事業部 | https://www.kyokuto.com/ | 大阪府 | 1,189,900 | 1,133 (事業部:103) | 環境整備機器および施設の製造、販売、修理ならびに同部品の製造、販売 | ①リサイクルセンター等のプラント機械設備の設計、製作、据付工事 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備の設計、製作、工事 | | | ● | | ● | | | ● | ● | | | ● | ①プラント機械設備(コンベヤ、パンカ、架台、シュート等)の設計、製作(製缶、機械加工、組立)、据付工事一式 ②プラント電気計装設備(受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等)の設計、製作、工事一式 | 機械加工、製缶、塗装、組立 | ・建設業許可、社会保険加入 ・地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば、なお可。(ドキュメント等) |
| 16 | 群馬精工(株) | http://www.gunmasaiho.co.jp | 埼玉県 | 1,000 | 143 | アルミニウム及び鉄鋼材料の冷間鍛造及び切削加工による部品製造 | 自動車部品、バイク部品、船舶部品、自転車部品等 | | | ● | | | | | | | | | | 加工内容:冷間鍛造品の切削加工 材質:アルミ、鉄、ステンレス 大きさ:φ10～φ120 φ50前後が多い(手のひらサイズ) 数量:500個～3万個/月 1,000個/月程度の依頼が多い LOT:500個～4,000個 外注意図:既存協力会社の生産能力不足の補完、弊社に無い切削加工技術の依頼先発掘 | 鍛造品の切削加工経験が必要で す。(チャック箇所と基準面の理解が必要で す) 鍛造品を切削するためのNC旋盤・複 合旋盤・マシニングセンターが必要で す。 すべてチャック機が必要です。 | 弊社 神川工場に素材の引取と完成品の納品が可能な事(混載便可 宅急便不可) |
| 17 | (株)ゲートジャパン | http://www.gatejapan.co.jp | 東京都 | 1,000 | 50 | 金型部品、自働機部品、金型設計製作、自働機設計製作。 日中韓ASEANに300の協力工場があり、世界最適地生産にて対応しています。 | 金型部品、自働機部品、金型設計製作、自働機設計製作 | | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | | 金型部品、自働機部品、金型設計製作、自働機設計製作 にて協業していただける企業。 | 上記品目に対応いただける人材、設備を持っている企業。 | コミュニケーションが取りやすい社風だとありがたいです。 |
| 18 | 高周波熱錬(株) | http://www.tokai-heat.com | 神奈川県 | 641,835 | 1,571 | 機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売 各種周波数の電源を使用する誘導加熱装置および高周波焼入設備の製造・販売 | 板金・製缶、機械加工、パイプ加工、ロウ付け、塗装研磨、治具製作、装置設計組立等 | | | | | | | | ● | ● | | ● | | ①センター(φ10～)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 ②銅の切削加工(φ10～)、パイプの加工、ロウ付け ③高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等 ④高周波焼入用治具製作 ⑤装置設計・組立・試運転 | 都度相談 | 左記発注内容と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。 |
| 19 | (株)工進精工所 | http://www.koshin-s.co.jp | 埼玉県 | 10,000 | 230 | 鉄道車両用機器・トラック用部品・油圧機器・産業機器の設計、製造、販売 | 油圧部品加工(鑄物バルブボディー、スプール、スリーブ、ピストン、シャフト、ボベツ等) 鉄道部品加工(板金部品、ブラケット、ガイド、スペーサー、その他) | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | 材 質: SCM415、S10C、S15C、SCM435、S45C-D スリーブ・スプール・ピン・シャフト、他(φ30mm以下×120mm以下が多い)。 NC旋盤・円筒研磨機、他。 材 質: S10C～S15C、SUS303/304、SCM435、他 旋盤・研磨技術(精度)、少量多品種(1個～100個/月が多い) | NC旋盤、フライス、大型(横型)M/Cセンター、センターレス研磨機、ホーニングマシン、ワイヤーカット、ボーリング、溶接、板金等(熱処理・表面処理、外注可) 一貫生産ができる | 試作品対応ができる。(1～10個) また、量産対応 1～200個 程度 |
| 20 | (株)サツマ超硬精密 | http://www.satsumanet.co.jp | 大阪府 | 1,000 | 45 | プレス金型部品、機械部品、治工具、超硬部品の製造販売 | 金型部品、機械部品、治工具、超硬部品 | | ● | ● | | | | | | | | | | 弊社の不得意な分野をカバーしていただけるメーカー様を求めています。 微細なものからフライス、旋盤加工等の切削加工品、アルミ・真鍮・ステンレス・銅等の加工、数量は1個から100個程度 0.002～0.1と幅広く対応していただける加工メーカー | 見積回答が早いこと、検査体制が充実していること、不良品制作時の対応力 | |
| 21 | サンエイ(株) | https://www.san-ai-kk.co.jp | 愛知県 | 8,000 | 1,613 | 機械器具設置工事、製缶・梱包・包装・資材製造販売、土木建築工事、建築物総合メンテナンス、産業廃棄物収集運搬・処理等 | ①製缶・梱包・包装製造 ②重量物運搬 | | | | | ● | | | | | | | ● | ①-1 輸送用鉄パレット・台車の製作 材質:SS、SUS ①-2 輸送用樹脂包装容器の製作 材質:PP、PE、発泡PP、発泡PE、PET等 | ①-1 輸送用鉄パレット・台車の製作に自信のあるメーカー様 ①-2 手加工組立の包装材、真空・射出成形トレイの製作対応可能なメーカー様 | 安価で高品質、小ロット対応可能で安全を第一に考える企業様を希望します |
| 22 | 三機工業(株) | https://www.sanki.co.jp/ | 神奈川県 | 810,518 | 2,100 | 搬送システム及び搬送機器に関する製造販売事業 | ・機械設計、製作、組立、現場施工 ・ソフトウェア設計、開発(PLC、情報システム) | | | | | | | | ● | ● | | ● | ● | 物流、半導体、自動車、蓄電池、医療医薬、食品関連などにおける案件 | ・組立及び試運転可能なスペースを有している ・産業用ロボットを組み合わせた設備案件の実績がある ・製造管理、在庫管理、搬送設備などのシステム案件の実績がある | 設計から製作・組立まで一貫して受けていただくことが可能であれば尚、可 |
| 23 | シーレックス(株) | https://www.sealex.com | 東京都 | 26,000 | 418 | ラベリングマシン、その他の包装機械、プリンターの製造販売。 | ・機械の部品の製造及び調達～組み立てまで ・一貫生産または部分生産 ・メンテナンス機能 | | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● | | | 量産及び増産への対応から、新規で協力会社の開拓を目指しております。 | ・機械の部品の製造及び調達～組み立てまで ・一貫生産または部分生産 ・メンテナンス機能 | ・ISO9001の認証を取得している。 |
| 24 | JFEプラントエンジニア(株) | https://www.jfe-planteng.co.jp/ | 東京都 | 170,000 | 3,707 | 鋼構造物据付工事、特殊解体工事、配管工事、電気設備工事 他 | ①製缶品 ②産業機械 他 ③現地工事 | | | | | ● | | | ● | | | | ● | ①製缶品(圧力容器、配管、鉄骨、デッキ、架台、シュート、ホッパー他) 仕様は現時点では不明。商談会に仕様書及び図面を持参予定。 | 案件毎による | コスト競争力 |

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 溶接加工・板金・ | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ (メッキ・塗装等) 表面処理 | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・ 装置・関連 | ⑩ 電気・電子部品 関連 | ⑪ ソフトウェア 関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|---------------|---|------|-------------|------------------------|--|--|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|--------------|------------------------|------------|----------------------|--------------------|-------------------|----------|---|---|--|
| 25 | シンデン(株) | http://www.shinden.com/ | 神奈川県 | 6,000 | 33 | 主に電源スイッチの設計開発、製造、販売 | ①電源スイッチ用金属切削部品 ②電源スイッチ用成形部品 ③一般機器用板金部品 | | | ● | | ● | ● | | | | | | | 原価低減、BCPの観点から新規取引先を検討しています。 案件① 加工内容:金属部品の切削加工、材質:真鍮、ステンレス等、大きさ:φ3～φ10程度、数量:1,000個/隔月 案件② 加工内容:樹脂成形部品、材質:ナイロン、ポリカ等、大きさ:縦40x横15x高さ30、数量:1,000個/隔月 ※成形用金型転注 案件③ 加工内容:板金加工部品、材質:SPCC、アルミ等、大きさ:縦200x横50x高さ50 板厚1.6～2、数量:100/ Lot(回) | 案件① 条件を満たす金属加工ができる事。場合によりメッキ処理が必要。 案件② 条件を満たす成形が出来る事。基本、材料自達。 案件③ 条件を満たす加工ができる事。 | 今まで対応されてきた事例の説明。 事業の継続性について。(後継者等) |
| 26 | (株)スガテック | https://www.sugatec.co.jp | 東京都 | 47,200 | 1,262 | ・製鉄設備の設計・製作・建設・メンテナンス ・各種プラント設備の設計・製作・建設・メンテナンス(電力・金属・製紙・窯業・化学) ・各種公共事業工事の設計・製作・建設・メンテナンス(ごみ処理・治水・上下水道等) | ・製鉄所向けプラント製品、機械加工品 ・排水機場関連(ポンプ系架台、配管、機械加工) ・搬送装置関連(機械装置一式、製品関係) | ● | | ● | ● | ● | | | | ● | | | | ・配管、大型ダクト、架台、デッキ(製品)、機械装置(機械加工) ・トレーラー、大型トラックにて搬送可能な大きさの製品及び配管、機械加工品 ・月産50t | ・プレス、ベンディングロール、NC旋盤、マシニングマシン・3DCAD | ・短納期対応、品質管理 |
| 27 | 第一プレス工業(株) | https://www.ichipre.co.jp/ | 埼玉県 | 5,040 | 82 | 主に商用車向けエアータンク、足回りブラケット類 | ①エアータンク鏡板金型製作 ②ブラケット製作(溶接、機械加工) | | ● | | | ● | | | | | | | | ・鉄溶接(ブラケット物)や機械加工が可能な取引先を探しています。 ・プレス製品の金型製作先を探しています。 | 機械設備:溶接機、レーザー加工機、マシニングセンター その他、金型製作に必要な設備 | |
| 28 | 大起理化工業(株) | https://www.daiki.co.jp/ | 埼玉県 | 2,000 | 16 | 土壌物理性の測定機器、地下水調査用機器の製造販売 | ①樹脂部品 ②金属部品 ③製品収納用ケース(樹脂、布、木製) | | | ● | | | ● | | | | | | ● | ①樹脂部品 ②金属部品とも、発注内容は様々です。参考として弊社HPの製品一覧等をご覧ください。 ③製品収納用ケース 主に、樹脂製のケース(ケース内には緩衝材をセット)となります。 参考写真(土壌抵抗測定器 SR-2型の収納ケース): https://www.daiki.co.jp/products/dik-5505/ この他、布ケース・木製ケースも使用しています。 布ケースについては、現在、協力会社様が1社のみであるため、特に協力先の拡充を求めています。 コストメリットも踏まえた、良いご提案があればお聞かせください。 | 材料の加工方法、更なるコストダウンを実現できる方法等を提案頂ける広い知識を求めています。 製品が多岐にわたる為、特定の設備・検査機器等は問いません。 少ロット・多品種の為、様々な加工内容の発注になります。 | 過去にも様々な商談会に参加させていただいていますが、多くの場合、各社様が所有されている工作機械の紹介で商談が終わります。 弊社としては機械の紹介ではなく、どのような技術をお持ちでどのような加工を得意としているか、実際の部品の多く拝見できれば幸いです。 |
| 29 | 高松電機(株) 埼玉工場 | https://www.takamatsu-e.co.jp/ | 埼玉県 | 6,600 | 60 | ・電子、電気自動制御装置設計製作施行 ・エレクトロニクス関連装置設計製作 ・FA・ロボット・コンピューター関連装置設計製作施行 ・オートメーション・エレクトロニクス部品機器販売 ・電気機材販売 | 電装制御(制御盤) ・設計 ・制御盤製作、板金製作 ・工事 ・作動 | | | | | | | | | | ● | | ● | ・設計…ハード、ソフト、タッチパネル ・製作…制御盤、操作盤、中継BOX等 ・板金製作(制御盤の筐体等) ・工事…据付、機内配線等 ・作動…動作確認、デバッグ作業 | ・生産設備の自動化の経験 ・制御盤製作や機内配線工事の経験 | |
| 30 | (株)タクマ | https://www.takuma.co.jp/ | 東京都 | 1,336,700 | (単体)1,087 (連結)4,372 | 主にごみ焼却設備、水処理設備やボイラ発電設備の建設・OHメンテナンス事業を行っています。 | ごみ焼却設備、水処理設備、ボイラ発電設備のメンテナンスで使用する部品 ①ダクト、ホッパ、ケーシング・タンク他製品 ②コンベヤ(加工外注含む) ③バグフィルタ等 | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | | | | 意図:コストダウン・新規企業開拓 加工:製缶、機械加工、配管、溶接、曲げ加工等 大きさ(主要):φ200～800のダクトや□1500程度の炉殻ケーシング等 数量(主要): 重量10kg～2000kgが ¹ 10件程度/月 | ①NC旋盤、マシニングセンタ、天井クレーン、アーク溶接機、TIG溶接機等の一般的製品に必要な機器、工具が必要です。 ②現場でのスケッチを実施頂き、図面作成を依頼する場合があります。 ③ミルシートや検査書等の書類提出。 ④材料手配、製作、自主検査 | 短納期対応。 |
| 31 | 田中水力(株) | https://www.tanakahydro.jp/ | 神奈川県 | 5,000 | 70 | 各県企業局、小水力発電会社、電力会社向け小水力発電(1万kw以下)に関わる設備に関する設計、製作、現地据付、試運転まで含めた全ての業務 | 左記小水力発電に関わる部品の製作 | | | ● | | ● | | | | | | | | ・外注意図:コストダウン・仕入れ先開拓 ・加工内容:溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or放射線)⇒機械加工⇒塗装 ・材質:SS、SUS ・寸法:φ200～2000 H200～1000・・・丸形が主体 ・数量:少量多品種 ・加工精度:機械加工嵌合部1/100台 溶接部は一般公差 | 左記加工内容の加工設備(外注でも可) NC立旋盤があれば望ましい | |
| 32 | (株)都筑製作所 | https://www.tsuzuki-mfg.co.jp | 長野県 | 48,000 | 568 | 四輪車、二輪車及び船外機の機能部品の製造(足回り重要保安部品、高精度ミッション部品) 建設機械用の各種油圧機器、エンジン部品の製造及び機能保証 | ・建設機械の油圧ポンプ/バルブの構成部品 ・自動車足回りの部品 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | ・鍛造、鑄造品の素材調達と加工先 ⇒鑄造品で言えば材質 FC、FCD ⇒大ロットから少ロットまで ⇒精度要求はミクロン単位のものあり ・油圧ポンプ/バルブの部品(スプールやピストン等々) ⇒材質は焼入れ鋼、炭素鋼、浸炭鋼など ⇒少ロットが多い ⇒精度要求はミクロン単位のものあり | ・図面を見ながら加工工程設計ができる能力 ・油圧部品の知識があると助かる ・自社に熱処理、研削工程なくとも外作で対応できると助かる | |

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 製缶・板金・溶接加工 | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・装置関連 | ⑩ 電気・電子部品関連 | ⑪ ソフトウェア関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|---------------------|---|------|-------------|------------|---|--|-------------|-----------|-----------|------------|-----------------|--------------|------------------------|------------|-----------------|----------------|---------------|----------|--|---|--|
| 33 | テクト(株) | https://www.tekto.co.jp/tekt/ | 群馬県 | 10,000 | 40 | 真空成型によるプラスチック部品の設計・製造・組立。および、各種プラスチックの着色コンパウンド、特殊原料の開発。 | 冷蔵・冷凍機器、自動車・鉄道内装部品、各種住宅設備製品等のプラスチック製品。 | | ● | | | | ● | | | | | | | 増産計画に伴い協力工場を開拓するため。 ①プラスチック真空成形加工、NC加工、仕上加工、組立。材質:PS・ABS・PVC他。ロット:多品種少ロット。 ②真空成形用金型の製作。 | 一般的な真空成形品の加工・接着加工。真空成型用金型を製作するための設備。 | ISO-9001等の認証を取得していれば、なお良い。 |
| 34 | 東洋エレクトロニクス(株) | https://www.ad.toyoseiki.co.jp/ | 埼玉県 | 10,000 | 107 | ①電子機器、計装制御機器、船用電子機器の製造販売 ②コンピュータ応用製品の製造販売およびシステムエンジニアリング | 船舶用電子機器等の部品 | ● | | ● | ● | ● | | | ● | | | | | 金属・非鉄金属加工(板金・切削・溶接・ロウ付け等)及び組立・配線 | ・設備 レーザ・タレバン・プレスブレーキ・溶接機・旋盤・フライス・マシンング等 ・単一の加工のみでなく、複合的な加工に対応可能(例:板金加工品に機械加工品を溶接等) | ・多品種少量生産に安価で対応可能であること ・後継者問題がなく、生産の継続が約束できること |
| 35 | トーヨーコーケン(株) | https://www.toyokoken.co.jp/ | 山梨県 | 9,000 | 106 | 【はん用機械器具製造業】 ウインチ・ホイスト、荷揚げ機、バランサ、ジラフ等の設計、製作、施工、販売 | ウインチ・駆動部品(歯車、カラーなど)、鋳物(スタンド、ギヤケースなど)、製缶部品(ドラム、ベースなど) バランサ:本体部品(支柱、アーム、プレートなど) | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | 社内に加工機械などがなく組立のみを行っているため、図面品の製作を行う外注業者さんを探しております。 大きさ:主に掌サイズ以上。手配数量:バランサ・ウインチ(受注生産メイン)は数個から数十個ロット、ホイスト(計画生産)は数百個ロット。 | ・加工・作業分野に必要な各種機械設備を有していること(自社の協力会社なども含めて) ・材料の調達から図面の状態に仕上げて納品可能なこと(自社の協力会社なども活用して) ・少量多品種生産などもあるため短納期対応が可能なこと ・納品時に検査データを提出すること | 何らかのコスト低減の提案ができる と尚好ましい |
| 36 | (株)トラウム | https://www.traum.co.jp/ | 東京都 | 4,700 | 170 | ものづくり事業:電子機器の組立設計、加工部品の調達。 SI事業:ネットワークシステムの企画、構成、運用等、システム構築の御提案。 IT事業:PC、ネットワーク機器の販売及び、カスタマイズ。 | ・金属加工品 ・樹脂加工品 ・(生産加工品全般) | ● | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | 機械加工・板金加工、少ロットから量産まで | 効率のよい加工方法をご提案可能なこと 複合的な加工を一括で品質管理できる企業様(外注可) | 見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること |
| 37 | (株)ニットー | https://nitto-i.com/ | 神奈川県 | 1,000 | 50 | プレス金型設計製作。治工具、設備、部品、設計製作。 | 機械加工部品様々 | | ● | ● | | ● | | | | | | | | ①□100～1000 1～10個程度 ②φ10～1000 L1～1500 1～10個程度 大小様々、一部対応でも可。 材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、その他、難削材 等 | マシニングセンタ 旋盤 ワイヤーカット 溶接 等 | ・短納期(1週間以内～1.5週間程度)にて対応可能なこと。 ・見積を翌日までに対応可能なこと。 |
| 38 | 日本オートマチックマシン(株) | https://www.jam-net.co.jp/ | 神奈川県 | 182,000 | 421(国内単独) | 自動端子圧着機および関連機器の製造販売/端子・コネクタ・および各種電子部品の製造販売/精密バイスおよび各種精密補用工具の製造販売/精密プレス・圧着機および周辺機器の製造販売/各種精密機器の製造販売/プレス順送金型・インジェクション金型の製造販売 | 圧着機の部品、アプリケーションの部品 | ● | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | 機械の生産をしている横浜事業所からの参加です。 コストダウン、BCPの観点から新規取引先開拓を検討しています。 特に機械加工で、研磨(成形研磨)はほぼ必須です。 量産品ですが小ロット多品種なので汎用加工のほうがマッチします。 公差は、1/100mm程度がほとんどなので、1/1000台は不要です。 | 成形研磨(汎用) 黒染め納入(自他問わず) ※刻印(レーザーマーカ)があると尚良し(自他問わず) Web-EDI対応 サプライヤーの高齢化によるBCP対策を兼ねているので、年齢層または世代交代に問題がない企業かどうかも参考とさせていただきます。 | 他事業部(他事業所)に関連がありそうな企業様であれば横展開をします。 |
| 39 | 日本原料(株) | https://renryo.co.jp/ | 神奈川県 | 9,800 | 80 | ・水道用ろ過砂ろろ過砂利 製造・販売 ・各種特殊ろ過材 開発・製造・販売 ・ゴルフサンド 製造・販売 ・浄水場ろ過池更生工事 ・ろ過タンク入替工事 ・水処理装置 開発・設計・施工 | 弊社ろ過装置(スクリー・タンク・配管・パッケージ・架台・制御盤等の製作および組立) | | | ● | | ● | | | ● | | ● | ● | | 弊社ろ過装置の製造対応(スクリー・タンク・配管・パッケージ・制御盤・パッキン等)の製作および組立 ※粉体塗装・SUS溶接・板金加工等、機械加工設備全般での加工が可能であること。 制御盤製作・プログラミング構築等の電気関連の対応も可能でしたら尚、助かります。 ※一度に複数台の製作をお願いする場合も御座います。 | ・汎用旋盤等、機械加工に準ずる技術や設備 ・溶接および板金加工に準ずる技術や設備 ・塗装処理に準ずる技術や設備 ・制御盤製作に準ずる技術や設備 ※プログラミング(ソフトウェア関連)の技術をお持ちでしたら、より助かります。 | ・短納期(特急事案の場合)の対応 ・制御盤製作対応(プログラミング対応可ですと尚、助かります。) ・スクリー製作対応 |
| 40 | 日本工営エナジーソリューションズ(株) | http://www.e-hel.co.jp/energy/ | 福島県 | 2,900 | 624 | エネルギー事業(電力機器、制御装置などの製造) | ①変電所向けタンクの製缶、塗装 ②水車発電機部品の機械加工 ③発電所向け制御盤の板金、塗装、組立配線、電気電子部品 | | | ● | | ● | | ● | | | | | | ①変電所向けタンク:サイズφ500～1650mm×L1000×10000mm程度。単品受注生産。材質はSS400。 ②水車発電機部品:サイズφ1700×t15mm等。単品受注生産。材質はSS400.SUS304。 ③制御盤サイズ:W.700×H.2300×D.650mm程度。単品受注生産。材質はSS400。 | ①③の塗装においては塗装下地処理設備(磷酸亜鉛処理またはプラスト処理) ①クレーン、溶接機、定盤、コンプレッサー(気密検査用) ②大型加工機械(ターニング、5面加工機、横ボール盤、長尺旋盤) | ・コストダウン、短納期対応 ・大型部品の製缶、機械加工 |
| 41 | (株)ニレコ | https://www.nireco.jp/ | 東京都 | 309,400 | 450 | 制御および計測装置の開発、製造、販売ならびに保守サービス ・制御機器事業 鉄鋼・非鉄金属分野 ・制御機器事業 ウェブ分野 ・検査機事業 無地検査装置、画像処理解析装置、近赤外分析装置、選果装置 ・オブティクス事業 レーザ装置、光学部品 | ①センサ関連の制御装置・製作・組立・検査など ②メカトロ系の製作・組立・検査(アクチュエータなど) ③油圧ユニットの設計、組立 ④板金関係 | | | ● | | ● | | ● | | | ● | | | ・コントローラの製作・検査(サイズ100mm～600mm) ・少量多品種 1ロット5台～150台 年間数回転 ・材質:鉄・アルミSUS・樹脂など | ・圧着工具関係一式 ・検査機器(オシロ・デジボ等) ・電動ドライバー(トルク設定可・取付ビット付きソケットレンチ等) | ・少量多品種に対応が出来る事 ・品質管理が出来る事(測定器の校正など含む) ・自社で部材の調達が出来る事(自社で板金・機械加工・溶接が出来れば尚可) |

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 溶接加工・板金・ | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・ 装置関連 | ⑩ 電気・電子部品 関連 | ⑪ ソフトウェア 関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|------------------|---|------|-------------|------------|---|---|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|--------------|------------------------|------------|---------------------|--------------------|-------------------|----------|--|---|--|
| 42 | 橋永金属(株) | https://www.hashinaga.co.jp/ | 東京都 | 1,000 | 9 | ・非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 ・アルミセンターレス材の在庫販売 | 産業機器部品、その他 | | | ● | | | | | | | | | | ・意図：加工先の新規開拓 ・材質：鉄系、SUS系、アルミ材、伸銅品 ・寸法：φ5～φ30前後 小物がメイン シャフト関係もあり 長さ2000mmまで ・数量：数個から1000個 300～400個/ロットがメイン 1000個/ロットもあり ・形状的には丸ものがメイン | ・CNC自動旋盤、、NC旋盤、他 ・検査機器：検査後の成績表の発行が出来るように | ・素材は、基本自達でお願い致します。不可の場合支給します。 ・ISO9001を取得されていたらベストです。 |
| 43 | 阪奈工業(株) | http://www.hannakogyo.co.jp/ | 大阪府 | 1,000 | 40 | 各種金属加工品、精密機械加工品、各所樹脂ゴム製品、各種板金加工品を取り扱う商社です。 | 製造設備向け機械加工部品。搬送装置向け機械加工部品。充填機装置向け機械加工部品。油圧空圧向け機械過去部品など。 | ● | | ● | | ● | | | | | | | | ・外注意図はコストダウンと不得手分野の強化。 ・単品加工品(マシニング・旋盤加工)、長尺の旋盤加工品。製缶、板金加工品など。 ・数量は1個から100個まで。 | マシニング、NC旋盤、溶接、横フライスなど | ・多品種小ロットを得意とする加工先様を探しています。 ・スピーディーな見積対応をして頂ける会社様。 ・ステンレスに特化された会社様。 ・アルミ加工に特化された会社様。 |
| 44 | (株)フジコー 仙台事業所 | https://www.kfic.co.jp/ | 宮城県 | 10,000 | 750 | 据付工事、解体工事、配管工事他 | 製缶(架台、タンク、配管 他)機械加工及びび工事(据付工事、解体工事、メンテナンス、配管工事 他) | | | ● | | ● | | ● | | | | | ● | 製缶(架台、タンク、配管 他)機械加工及びび工事(据付工事、解体工事、メンテナンス、配管工事 他) | 大物機械製缶の場合:5t以上の天井クレーン | 突発的な納期対応力、コスト競争力のあること |
| 45 | フソー化成(株) | http://www.fusokasei.com | 東京都 | 1,000 | 62 | 昭和49年創業以来、樹脂の設計・製造・販売を行っているメーカーとなります。主に射出成型、押出成型、ブロー成型をしており、受注生産品と自社オリジナル品の両方を製造、様々な分野の成型品を製造しております。 | ・各成型品(射出、押出、ブロー品) ・金型 ・樹脂原材料 ・2次加工 | | ● | | | | ● | ● | | | | | ● | ・各種成型(射出、押出、ブロー)。 ・樹脂成型の金型製造。 ・樹脂原材料(再生品も含む)。 ・2次加工(組立て、塗装、加飾など) | 技術、設備は既存の物をご提案ください。スピーディで価格競争のあるご提案をして頂ける企業 | |
| 46 | プロフレックス(株) | https://www.proflex.co.jp/ | 埼玉県 | 10,000 | 45 | ●高圧ゴムホース・継手・配管部品の製造・販売 ●国内外規格(DIN、SAE、ISO)に対応した製品を揃え、工場・建設現場などに供給 ●オーダーメイド配管ソリューション提供 ●特注ホースの設計・製作から提案・施工まで一貫対応 ●ホース加締機(カシメ機)の販売・サービス ●ドイツ・UNIFLEX社製を含む正規代理店。小型・低価格モデルを展開し、現場での内製化とコスト削減を支援 ●油圧ホース修理の現場支援・起業支援 ●「ホースサービスネットワーク」を全国約200拠点展開し、ホース修理の独立開業や教育指導も実施 ●Parker Store の出店と運営 ●世界トップクラスの制御機器メーカー・パーカー・ハネフィン社製品の国内販売拠点を運営 | 口金継手類 | | | ● | | | | | | | | | | コスト削減の観点から新規取引先を求めています。 ・製造委託：OEM ・加工：NC旋盤、加締め、ベンダー加工 ・材質：S20C/S20CL/STKM13A ・数量：多品種少量生産 | ・NC旋盤を保有していること、ベンダー機等があれば望ましい。 ・材料S20Cが自力で調達できる。 ・1～10個のSPOT制作対応加工が可能、尚他社よりCOSTメリットがある会社。 | ・コスト ・品質 ・納期 ・油圧部品への理解 ・ネジが得意分野 |
| 47 | (株)ホープエンジニアリング | https://hope-eng.co.jp/ | 埼玉県 | 2,500 | 40 | 機械加工 | 機械加工品 φ300～φ500の旋盤加工 | | | ● | | ● | | | | | | | | 増産への対応の為、新規取引先を求めています。 案件 φ300～φ500の旋盤加工 マシニングセンター | 三次元測定機での検査 材料調達からの一貫生産 多品種・小ロット対応可能ならば尚、可 | 材料調達からの一貫生産(表面処理対応であれば尚、可) |
| 48 | 北海パネ(株) | https://www.hokkai-panee.com/ | 神奈川県 | 9,000 | 73 | ・金属ばね製造販売・スパイラル製造販売・センサ製造販売 ・その他(防犯カメラ販売、害獣柵販売、車両消毒装置製造、他) | ・スクリーンのASSY品加工(溶接、切削、など) ・その他、板金、塗装、メッキ、運送、素材調達 | ● | | ● | | ● | | ● | | | | | | ・外注品目及び加工内容 溶接、切削、旋盤加工、板金、塗装、メッキ、運送 ・材質 SPCC、SPHC、SS400、SUS、パネ鋼全般、アルミ、チタン | 溶接機、マシニングセンタ、NC旋盤、メッキ加工、塗装設備 | |
| 49 | (株)丸三電機 | https://www.lex.co.jp/ | 埼玉県 | 7,000 | 70 | 電機・電子機器用部品の製造及び販売 | 産業用機器のヒートシンク | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | 加工品外形:500x500x400 材質:A5052(圧延材)・A6063(押出材) 数量:1～1,000程度 加工精度:公差0.01～ | 縦型マシニングセンター600x600x500 自動切断機・バフ・洗浄設備等保有されているとお願いする仕事の幅が広がります。 | 品質・価格・納期(QCD)をバランスよく対応して頂ける企業様 |

令和7年度「ものづくり商談会inさいたまスーパーアリーナ」【発注案件一覧】 2025.7.28時点

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 製缶・板金・溶接加工 | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・装置関連 | ⑩ 電気・電子部品関連 | ⑪ ソフトウェア関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|----------------|---|------|-------------|------------|--|--|-------------|-----------|-----------|------------|-----------------|--------------|------------------------|------------|-----------------|----------------|---------------|----------|--|---|---|
| 50 | (株)ミスミ | https://www.misumi.co.jp/ | 東京都 | 1,414,600 | 11,039 | 当事業部では、ミスミの特注部品・図面加工品に対応する「meviy 2D」サービスを提供しています。 お客様より2D図面(PDF、DXF、DWG)をアップロードするだけで、1個から見積回答・製作が可能です。今回は、この「meviy 2D」サービスにおける新規お取引先の募集となります。 | 機械部品の加工全般 ①金属部品(切削) ②金属部品(旋盤) ③金属部品(板金・シム) ④非金属部品(樹脂・ゴム・断熱板) | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ①金属切削加工 材質:鉄、アルミ、SUS、特殊鋼など 処理:表面処理・熱処理 サイズ:小物:□400以下 中物:□400～□700 大物:□700以上 ②金属旋盤加工 材質:鉄、アルミ、SUS、特殊鋼など 処理:表面処理・熱処理 サイズ:軸径φ3～φ800、L寸最大3,000mmまで ③金属板金・シム 材質:鉄・圧延鋼板、アルミ、SUS 表面処理・塗装・溶接 サイズ:□2400以下 ④非金属 材質:樹脂・ゴム、断熱材 | ・公差対応:寸法公差:1/100程度まで可。 ・面粗度:平面、平行度:1/100程度まで可。Ra0.4まで可。 ・得意加工等: 3軸MC(#5、#6)、コンター保有、L型スタンド等が得意 汎用旋盤での加工も得意 平面研磨、バフ研、円筒研磨、センタレス研磨、バレル ワイヤーカット、放電加工可能 各種溶接対応可能(イケール、スタンド、ブラケット等) 長尺品の補正加工が得意 | ・生産体制が多品種少量生産体制がメインであること ・迅速な見積もり回答を頂ける、及び短納期がビジネスモデルであること ・納期管理及び生産管理が明確に把握・運用できる体制であること |
| 51 | 武蔵エンジニアリング(株) | https://www.murata-engineering.co.jp/ | 神奈川県 | 8,000 | 750 | ディスペンサ(液体精密定量吐出装置)および自動化・省力化塗布装置の開発・製造・販売 | 当社製品の配線・組立 | | | | | | | | ● | | | | | 増産への対応から、新規取引先を求めています。 ■製品寸法、数量 ①卓上サイズ、月に数十台～数十台 ②□1.5mエリアで組み立てるサイズの装置、月に数台 ③上記②に搭載するユニット(卓上サイズ)、月に数台 | ・設備組立実績があること。 ・電気配線(圧着やはんだ付けなど)ができること。 ・空気圧機器の取付ができること。 | ・作業場は加工機の油煙や切粉などが無いこと。 |
| 52 | 元郷塗装工業(株) | http://www.motokado.co.jp/company/ | 埼玉県 | 1,000 | 94 | 金属製品、金属部品の表面処理及び塗装 | 半導体関係、防災機器関係の金属部品、筐体、扉、等の精密板金 | | | | ● | ● | | | | | | | ● | 現行の精密板金加工業者様がキャパオーバーになりつつある。また関東エリアに工場がない為、輸送コストも掛かっている。 関東エリアで現行業者様と同等もしくはそれに近い加工ができる(コスト含め)会社様とマッチングを希望します。 材質:鉄(SPCC)・SUS 寸法、数量は大小有り | 量産能力のある精密板金加工 客先の指値もあるので左記を含めQCD相談できる会社様 | 特になし |
| 53 | (株)モリタ東京製作所 | https://www.morita.co.jp/en/ | 埼玉県 | 20,000 | 335 | 弊社は埼玉県伊奈町にて、製品の開発設計から販売まで一貫して行っている医療機器メーカーです。 歯科用医療機器の製造・販売を中心に事業を展開し人々の健康を支えています。 そして現在では、医科用・動物用医療機器にも事業を拡げています。 | 歯科用及び耳鼻科用チェアや小器械で使用する部品 | | | ● | | | ● | | | | | | | ①射出成型品 外注意図:社内で成型設備を保有していない為、協力業者様は複数社ありますが、既存業者様よりコスト競争力のある調達先を探しています。 加工内容:樹脂成形(外観部品、機構部品)、 成型機:30t～850t 材質:ABS、AES、POM、PBT、PPS、PSU、PPSU、PEI、PVC、等 数量:数10個～200個/月 ②金属切削品 外注意図:旋盤加工業者様は安価で提供いただいている業者様は多いですが、ブロック形状の加工品については安価で対応いただける業者が少ない為、新規開拓を検討。 加工内容:金属切削(ブロック)、大きさ:30mm角～ 数量:数10個～200個/月 | ①射出成型品 弊社部品は成型機:30t～850tで製作いただいておりますが、保有している成型機が450t以上が望ましい。 外観部品の依頼が多いため、医療機器等で実績がある企業様が望ましい。 材料は各成型業者様で手配いただいており、外観部品は当社指定色の材料(特定の材料商社様でコンパウンドしております)、内蔵部品はメーカーとグレードを指定 | 取引先業者様には品質、コスト、スピードを要求させていただいておりますが、 直近では特にコストダウンを軸とした新規業者開拓を行っております。 また、弊社は医療機器業界ということもあり、部品が少量多品種となっておりますので、 ご対応可能な取引先を要望しております。 |
| 54 | (株)ヤマダコーポレーション | https://yamadacorp.co.jp/ | 神奈川県 | 60,000 | 350 | ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスポンプ、エアインフレーター、オールドレン等の開発、製造、販売 | ポンプ用部品 | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ・SUS、真鍮、鉄系の切削加工部品(主に旋盤 センタレス研磨 硬質Crメッキ等)。 ・大型(最大φ500×L600)鋳物および樹脂成形素材の後加工(チャック径21〃旋盤 #50横マシ)。 ・大型鋳物(SUSロストワックス AL砂型 ADC)。 ・厚肉樹脂成形(PP+GF、POM、エラストマー) ・合成ゴム成形(注入) ・SUS熱間鍛造 | ・30tワックス成形機 ・1650t DCマシン ・厚肉成形仕様の樹脂射出成形機 ・トランスファーゴム成形機 ・旋盤 ・フライス | 鋳物と成形素材の後加工(旋盤、フライス)込みでの出荷可能。 chemSHERPAの提供可能。 安くつくる力のある切削加工部品メーカー様。 |
| 55 | ヤマト精機(株) | https://www.yamatoseiki.com/ | 茨城県 | 1,000 | 45 | ・金属の切削加工をおこなっています。 ロボット部品や工作機械部品をはじめ、多種多様なお客様とお取引をさせていただいています。 | ・産業用ロボット部品 ・工作機械用部品 ・その他一般産業用機械部品 | ● | | ● | | ● | | ● | | | | | | ・内容:産業用機械や工作機械、半導体関連等の部品の加工の支援 ・材質:鉄系、ステンレス、アルミ、鋳物など ・寸法:手で持てるサイズが多いですが、案件によっては大物部品もあります ・数量:1個～数百個と案件により異なります | ・素形材:鍛造、鑄造、ロストワックス、ダイカスト ・機械加工:旋盤、MC、研磨 ・サイズやロットは問いません。 ・品質の管理、確認が可能 | ・お互いの強みを活かし、長くお付き合いして頂ける会社様を探しています |
| 56 | (株)ユー・コーポレーション | https://www.u-corp.co.jp/TEC/ | 群馬県 | 20,000 | 245 | ・医療機器部品、航空宇宙関連部品、光学機器部品などの製造 ・樹脂、金属、難削材、脆性材加工 ・受託測定 ・計測用X線CTスキャン | ・樹脂、金属、難削材、脆性材などの機械加工部品 ・各種表面、熱処理 | | | ● | | | | ● | | | | | | 案件①旋盤系機械加工品全般(特にφ50～) 材質:金属全般、樹脂全般 数量:1～30個/月 案件②マシニング系機械加工品全般(特に□10～800) 材質:金属全般、樹脂全般 数量:1～30個/月 | * 精度重視の短納期対応に対応できることが望ましい。 | |

| No. | 企業名 (五十音順) | HP | 所在地 | 資本金 (万円) | 従業員 (人) | 事業概要 | 発注品目 | ① 鑄造・鍛造等 | ② 金型加工 | ③ 機械加工 | ④ プレス加工 | ⑤ 溶接加工・板金・ | ⑥ 樹脂・ゴム加工 | ⑦ 表面処理 (メッキ・塗装等) | ⑧ 配線・組立 | ⑨ 設計・開発・ 装置関連 | ⑩ 電気・電子部品 関連 | ⑪ ソフトウェア 関連 | ⑫ その他 | 案件詳細 | 必要な能力 | その他要望 |
|-----|---------------|---|-----|-------------|---------------|--|---|-------------|-----------|-----------|------------|---------------|--------------|------------------------|------------|---------------------|--------------------|-------------------|----------|--|---|--|
| 57 | (株)ユタカ技研 | https://www.yutakagiken.co.jp/ | 栃木県 | 175,400 | 846 | 自動車部品の製造及び販売等 | 下記①～④の試作品 ①小型モビリティ/テスト用架台などの部品 ②〃 ③自動車部品 ④サポーター/作業アシスト装具の縫製部分 | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | ● | 【意図】 ①角パイプの加工品 素材入手→加工→品質測定まで行えるメーカー(塗装も出来ると尚良い) ②コストダウン目的でオール切削品を置き換え可能な製法を有するメーカー ③金属パイプ曲げ加工 素材入手→加工→品質測定まで行えるメーカー ④縫製品の試作対応メーカー 素材入手→縫製→検品まで行えるメーカー 【材質】 ①STKR など一般鋼材 ②S45C など ③SUS各種 ④サポーター素材 などの厚物 | 【必要設備】 ①切削設備、レーザー加工機、三次元測定機 ②ロストワックス(+切削) など、三次元測定機 ③パイプベンダー、三次元測定機 ④縫製設備(ミシン等) | ①・測定データ提示(品質測定は長尺品の寸法測定あり、～1.8m程度) ・板厚t1mm～2mm ②・測定データ提示(品質測定能力必須) ・ワークサイズ:20mm～100mm程度 ③・測定データ提示 ・複数曲げ導管 ・板厚t1mm～2mm ④・検品対応 ※①～④共通:小ロット対応、短納期対応 |
| 58 | 理研計器(株)開発センター | https://www.rikenkeiki.co.jp/ | 埼玉県 | 256,550 | 1,051 (単体) | 産業用ガス検知警報機器・分析計等の研究、開発、製造、販売及びアフターメンテナンス | 計装盤(配線・配管あり)の設計、製作 | | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | 新規取引先業者を模索しています。 ・電気設計、板金設計、配管(SUS/銅/テフロン)、配線、組立(塗装込み)ができる新規取引先を探しています。※特に配管(Φ3～Φ10)作業ができる取引先。 ・今後継続的に取引が可能取引先。 | | ・一品一葉の仕様が多数ですが、これに対応できること。 ・ISO取得済。品証(検査部門)が独立した部門になっている。 *できれば関東圏 |