



## 軽量高剛性材料“ATHIUM”の紹介

&lt;物性値比較&gt;

カテゴリー	合金種類	密度 g/cm <sup>3</sup>	引張強さ (MPa)	伸び (%)	ヤング率 (GPa)
ねずみ 鋳鉄	FC300	7.2	300	-	100
既存 JIS合金	AC4C -T5	2.7	140	3.0	70.0
新材料	MA101	2.9	161	-	95
	ATHIUM -T5	3.0	187	-	103
複合 材料	MMC -30P	2.8	-	-	125
	MMC -40P	2.9	-	-	150

## ●砂型低圧鋳造方法

型に溶融アルミを低圧で下から上へ比較的低速で注入する方法。緩やかに充填されるので、ピンホールやブロー等の欠陥を少なく抑えられます。一般的には金型を使い気密性の高さから機械部品や自動車部品（シリンダーヘッドやアルミホイール）に用いられます。

## ●軽量高剛性材料

アルミ鋳物による軽量高剛性材料を紹介します。アルミ新材料(軽量高剛性材料)ATHIUM、MA101では従来のアルミ材料では実現できなかった高い縦弾性係数を有しています。

## 企業から一言

衰退産業と言われている鋳造業界ですが、TACは新たな製品、技術にチャレンジしていく会社です。「高品質」「高生産性」「高付加価値」なアルミ鋳物製品を、地球環境に配慮した人とロボットで作上げる未来型工場から世界に供給できるTACを目指しております。

所在地 羽生市藤井上組 1375  
 代表者 代表取締役 田島 正明 氏  
 事業内容 アルミニウム鋳造

資本金 6,000 万円 従業員数 86 名  
 TEL 048-563-5221 創業 1968 年  
<https://www.tac-casting.com>

