

展示区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
24-1	提案名 5軸加工と鋳造で金属加工の不可能を可能に	工法 機械加工	新規性 業界トップ
会社名	(株)大楨精機		
所在地	埼玉県朝霞市膝折町4-8-45		
連絡先	URL : https://disn.co.jp		
部署名 : 生産管理部	Tel No. : 048-462-0832		
担当名 島田定夫	E-mail : s_shimada@disn.co.jp		
主要取引先	本田技研工業(株) (株)本田技術研究所 (株)ホンダレーシング 三菱重工業(株) 日産モータースポーツ & カスタマイズ(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否	海外拠点 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 有(国名)

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 試作・開発、レース部品や少量生産										
従来 従来の金属加工 1. 複雑な3次元形状が困難 →3Dプリンターで対応 2. 複雑形状の寸法精度が低い 3. 軽量化が困難 4. 設計の自由度が低い 	新技術・新工法 切削加工の可能性を広げる技術確立 1. 2. 複雑で高精度な一体加工が可能  3. 最小肉厚0.05mmの加工で超軽量化に成功 JAXA実績あり  4. 一体化で設計自由度向上  5. 高品位砂型鋳造 										
溶接組み立て部品  5. 鋳造一貫対応可能 	セールスポイント(製造可能な精度/材質等) 精度と形状の限界値の見極めが可能で 切削加工最小肉厚0.05mmの軽量化に成功 ロケット部品の製造も行うので多様な金属に対応可 図面が無くて相談可能です。 鋳造と加工の両方の観点からQDCを提案します。										
開発進度 (2024年 6月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了	問題点(課題)と対応方法 製法・コストの観点から大量生産に不向きです。										
開発進度 (2024年 6月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了		特許の有無									
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>軽量化</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他()</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>* 3Dプリンタ比50%</td> <td>* 3Dプリンタ比1/5</td> <td>* 3Dプリンタ比3倍</td> <td>* 図面使用により異なります</td> </tr> </table>	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()	数値割合	* 3Dプリンタ比50%	* 3Dプリンタ比1/5	* 3Dプリンタ比3倍	* 図面使用により異なります
項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()							
数値割合	* 3Dプリンタ比50%	* 3Dプリンタ比1/5	* 3Dプリンタ比3倍	* 図面使用により異なります							