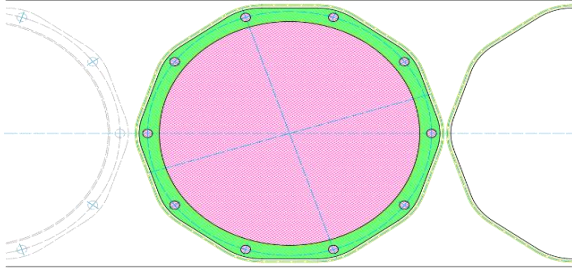
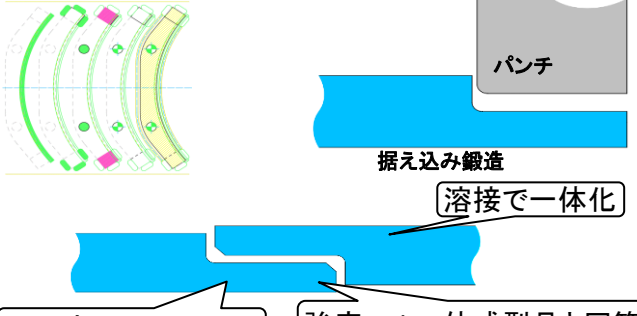


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()		
21-1	提案名	FBプレス金型のレイアウト変更による材料コスト削減	工法	新規性
			ファインランキンク	該当部品初適用
会社名	(株) 山本製作所		所在地	サイタマケンヒガシマツヤマシシゴウ 〒355-0071 埼玉県東松山市新郷88-26
連絡先			URL	: http://www.fb-yamamoto.co.jp
部署名	営業本部 営業部		Tel No.	: 0493-23-9021
担当名	佐藤 靖		E-mail	: sato@fb-yamamoto.co.jp
主要取引先	・アイシン化工(株) ・ジヤトコ(株) ・ASブレーキシステムズ(株) ・(株)ダイナックス ・(株)三五 ・(株)エクセディ		海外対応	海外拠点
			<input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 (米国)

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野																		
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量化 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策/CN対応 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	中空円盤形状製品																		
従来	新技術・新工法																		
コンパウンド金型による一体成形 	順送金型による分割成形(+スポット溶接) 																		
製品に対して仕込重量が多い 歩留まりが悪い 材料コストが高い	材料歩留まり1/3まで減少！ 材料費の削減 材料のCO₂排出量222t削減																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">従来工法</th> </tr> <tr> <th>仕込重量</th> <th>製品重量</th> <th>SCR重量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7.60kg</td> <td>1.17kg</td> <td>6.43kg</td> </tr> </tbody> </table>	従来工法			仕込重量	製品重量	SCR重量	7.60kg	1.17kg	6.43kg	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">新工法</th> </tr> <tr> <th>仕込重量</th> <th>製品重量</th> <th>SCR重量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.55kg</td> <td>1.17kg</td> <td>1.38kg</td> </tr> </tbody> </table>	新工法			仕込重量	製品重量	SCR重量	2.55kg	1.17kg	1.38kg
従来工法																			
仕込重量	製品重量	SCR重量																	
7.60kg	1.17kg	6.43kg																	
新工法																			
仕込重量	製品重量	SCR重量																	
2.55kg	1.17kg	1.38kg																	
セルスポイント(製造可能な精度/材質等) 材料コスト 60%低減(SS400) 製品分割+結合による加工費アップ分を差し引いても 製品単価で20%低減程度可能 基準数20,000個で222tのCO ₂ 削減効果	問題点(課題)と対応方法 プレス加工後スポット溶接加工を必要とするが、 強度と平面度は検証済み。																		
開発進度 (2024 年 10 月 現在)	パテント有無																		
<input type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了	無																		
従来との比較	項目	コスト	軽量化	生産/作業性	その他()														
	数値割合	材料コスト60%低減	仕込重量66%低減																