

【追加募集】令和5年度「埼玉県オーダーメイド型AI導入実践研修(PoC)」募集要項

本研修の内容

AIを活用したシステムの自社導入を検討中の企業に対して、AIシステム導入前に行うPoC(注)を経験することにより、学習データ収集、アノテーション(不良箇所の指定)、学習、推論、評価等の作業を通して、AI導入のノウハウを学ぶ実践型AI研修です。

(注)Proof of Conceptの略で、直訳すると「概念実証」ですが、最近では「実証実験」という言葉とほぼ同義で使われています。今回の研修では、AI導入の技術的実現性、効果とコスト、具体性などを検証することを指しています。

1. 応募対象者

下記のすべてに該当する企業が対象となります。

- (1) 中小企業等経営強化法第2条第1項第1号に規定する「中小企業者」であること。
なお、みなし大企業(同一の大企業で資本金の1/2以上を占めている企業、複数の大企業で資本金の2/3以上を占めている企業、大企業の役職員が役員総数の1/2以上を占めている企業)は対象外です。
- (2) 総務省が定める日本標準産業分類の「製造業」に属すること。
- (3) 埼玉県DXコンソーシアムの会員であること。なお、未加入の企業につきましては、研修対象企業に確定後、第1回の研修日までに入会すること。(会費無料)
- (4) 埼玉県に事業所があり、オーダーメイド型AI導入実践研修(以降略称:AI PoC研修)を実施できる事業環境を有すること。
- (5) AIを活用したシステム導入を検討していること。
- (6) 「3. 研修内容」で示すAI PoC研修のテーマで研修できる作業環境(撮影のためのデータ収集に使う作業エリア、打合せのための会議室、パソコン画面を表示するためのプロジェクタ等)が準備できること。
※コロナは5類に移行しましたが、引き続きコロナ等感染防止対策のため、データ収集回の受講企業訪問研修以外、その他の研修回はZoomミーティング主体で実施する予定です。
- (7) 全社の取組として、研修を受け入れられる体制(研修担当リーダー1名を配置等)があること。
- (8) 研修成果(企業秘密部分は除く)に関して、公表・公開が可能であること。

2. AI研修のテーマ

今回は以下のテーマで、AI_PoC研修を行いますので、応募様式2を提出してください。

なお、PoC対象を複数検討中であれば、申請書をPoC対象分コピーして、必要次項を記入し、応募してください。

但し、AI_PoC研修時には、PoC対象をどれかひとつに選定して実施することになります。

(1) 製造品の画像データによる外観検査(外観検査)

貴社製品(ワーク)をカメラ撮影した画像データをAIソフトウェアにより、不良品を検知できるかどうかを、PoCを通じて体験して頂き、AIシステム導入で貴社の検査・検品工程を効率化できるかを検証します。

実施に当たっては、研修委託企業のAIソフトウェアを利用し、主体的にPoCを推進しますので、貴社はそのPoCに参加することで、PoCの内容、実施方法を理解して頂きます。限られた研修期間の中で有意義なPoCとするために、下記条件に適合した製品や検査・検品工程を検討した上で、応募申請書【応募様式2】(外観検査)にて応募してください。

- ① 分析対象とする製品の大きさは100mm×100mm×100mm(DWH)程度までで、1品種とします。不良品は、傷、打痕、汚れ等の不具合が画像データに写っており、人間の目で確認できる必要があります。
- ② 本PoCでは一般的なデジタルカメラ、カメラスタンドを使用する予定ですので、内視鏡等の特殊な撮影機器が必要な製品は分析対象から除外させていただきます。
なお、対象製品が①の条件より大きくても、一般的なデジタルカメラで、撮像可能な場合はPoC可能かどうかを判断しますので、応募して頂いても良いです。
- ③ AIソフトウェアは、良品及び不具合が写った多くの画像データを学習することで、不具合を検知できるようになりますので、以下に記載する十分な数の不良品が用意できる製品を選定してください。

<PoCの対象製品を選定する際の留意点>

【研修時】

- ・良品と不良品の画像データを撮像します。
 - ・良品は15枚程度の画像データを撮像予定です。
 - ・不良品については、150枚程度の画像データを撮像予定です。なお、不具合の種類も分類する場合は、1つの不具合(打痕、傷、汚れ等)ごとに150枚程度となります。

【応募申請時】

- ・不具合ごとに数枚の画像データを添付してください。
- ・1つの不良品に不具合が3件あるような場合は、それぞれの不具合ごとに数枚の画像データを添付してください。
- ・十分な数の不良品を準備できない場合は、【応募様式2】の「PoC概要」欄に「準備可能な不良数」を記載し、「対象製品と不具合の外観やサイズが判る画像データ」を数枚添付

してください。応募申請書を検討し、PoC可能かどうかを判断します。
・なお、製品の実寸を計測して検査する場合は、AI処理ではなく、画像処理で行いますので、このような検査はPoC研修の対象外です。

3. 研修内容

(1) 受講企業への概要説明会(9月下旬予定:Zoomによるオンライン開催を予定)(1日)

- ① 製造業におけるAIを活用したシステム化の考え方
- ② PoCの概要と進め方、スケジュール
- ③ PoCに利用するツール、プログラムの説明
- ④ 今回実施する研修の具体的な内容
- ⑤ 研修実施における注意点、研修受講企業への依頼等(企業毎の個別協議)

(2) PoCの内容

研修期間は令和5年9月下旬～令和6年1月末までの間とし、研修受講企業毎に3ヶ月程度を予定していますが、研修開始時期は研修受講企業と調整して決定いたします。

その期間でPoCを実施し、学習データ収集機器(撮像機器)の設置、学習データ収集、アノテーション、学習、推論、評価を行います。研修受講企業は、研修実施企業が行う学習データ収集、検証・分析等の作業に参加する事で、ノウハウを習得します。

(3) PoC報告会

PoC完了後、研修実施企業がPoC研修報告書を作成し、研修受講企業に対し、報告会を行い、研修終了となります。

4. 研修対象企業数及び選定

「2. 応募対象者」の条件を満たす企業の中から1社を選定します。選定に当たっては、募集期間中も先着順に随時、応募申請書の内容を元に、PoC対象、内容、地域性等を考慮し、公社が審査し、選定します。

5. 研修期間

令和5年9月下旬～令和6年1月末 (9月下旬に、キックオフ(第1回研修)実施予定)

なお、研修は3ヶ月程度の期間で実施しますが、研修開始時期は研修受講企業と調整して決めます。

6. 研修受講費用

無料。

ただし、PoCの分析対象とする製品、作業環境(学習データ収集に使う作業エリア及び電源使用、打合せのための会議室、パソコン画面を表示するためのプロジェクタ等)、各作業における人的負担(学習データ収集、不良等のチェック作業等)、PoCの機器設置に伴う必要費用は研修受講企業の負担となります。

7. 応募書類

「(1)応募申請書」、「(2)判定サンプルデータ」、「(3)PoC環境を設置する場所・ラインが分かる写真の画像データ」をメールに添付し、期日内に公社へ提出してください。

(1) 応募申請書 (※各応募様式は、公社HPよりダウンロードしてください。)

提出する応募書類は「Word形式」でメールに添付してください。記入内容が各記入欄に収まらない場合は、適宜、記入欄を広げて記入してください。なお、各記入欄の入力において、別紙による資料添付が必要な場合は適宜、行っていただいても構いません。

【応募様式1】(企業概要) Word形式

【応募様式2】(外観検査) Word形式

(2) 判定サンプルデータ 【様式自由】

研修対象とする「製品」、「不良品」の画像データ; それぞれ数枚

(3) PoC環境を設置する場所・ラインが分かる写真の画像データ 【様式自由】 数枚

8. 応募書類提出先、締切日

メールにてお申込みください。

(1) 提出先 令和5年度 オーダーメイド型AI導入実践研修 事務局

(2) 締切日 **令和5年9月11日(月)17:00(必着)**

※ 募集期間中も応募先着順に随時、受講の可否について応募申請書の審査を行い、公社で受講企業1社を選定いたします。募集期間中であっても、受講企業が決まり次第、募集を締め切ります。

(3) メールアドレス iot@saitama-j.or.jp

(4) メールタイトル 「令和5年度オーダーメイド型AI導入実践研修応募書類」と表記して、送信してください。

メール受領後、「受領確認」のメールをお送りします。メールにて応募申請書をご提出後、数日経っても「受領確認」メールが届かない場合は、大変お手数ですが、埼玉県産業振興公社までご連絡ください。

9. 選定期間と通知

令和5年9月中旬までに1社選定し、選定後、すみやかに結果をご連絡します。(※募集期間中も応募先着順に随時、受講の可否について応募申請書の審査を行い、公社で受講企業を1社を選定いたします。募集期間中であっても、受講企業が決まり次第、募集を締め切ります。)

10. その他

- (1) 研修実施内容等については、多少変更になる場合があることをご了承下さい。
- (2) 本研修に関する問合せ先は下記のとおりです。

<お問合せ先>

公益財団法人 埼玉県産業振興公社

経営支援部 DX推進支援グループ

令和5年度 オーダーメイド型AI導入実践研修 事務局

〒338-0001 埼玉県さいたま市中央区上落合2-3-2

新都心ビジネス交流プラザ3階

TEL 048-621-7051 E-mail iot@saitama-j.or.jp

以上