

展示No.47	区分	部品	素材/材料	設備/装置	金型/治工具	システム/ソフトウェア	その他(表面処理)
提案名	コネクタ用ノンシアン銀メッキ			工法	表面処理(メッキ)	新規性	自動車業界初
会社名	吉野電化工業(株)			所在地	〒342-0008 埼玉県吉川市旭1-2		
連絡先	部署名:営業部 担当名:金子 浩章			URL	https://www.yoshinodenka.com/index.html		
				Tel No.	048-960-1111		
				E-mail	kaneko@yoshinodenka.com		
主要取引先	・関東化成工業(株) ・京三電機(株) ・ケイミュー(株) ・CKD(株) ・(株)椿本チエイン ・日立Astemo(株) ・日本精工(株) ・(株)ファルテック ・コマツ(株)			海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] <input type="checkbox"/> 否		

提案内容

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	電気&情報用コネクタ
従来	新技術・新工法

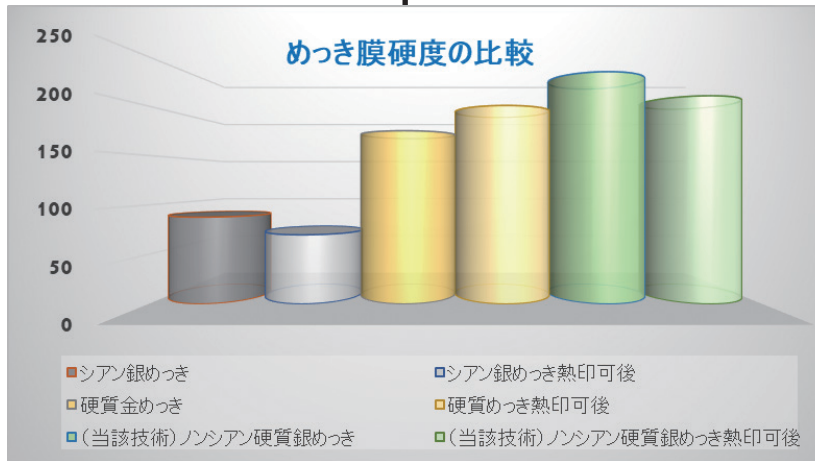
金めっきの代替として,
 ノンシアン系の『半田性に優れた接触抵抗が小さい純銀メッキ』と
 『摺動性に優れた硬質銀メッキ』

シアン系純銀メッキ

- 摩耗性 😞
硬度 100Hv
- 接触抵抗 😊
2 mohm (at 50 cN)

ノンシアン系硬質銀メッキ

- 摩耗性 😊
硬度 200HV
- 接触抵抗 😊
3 mohm (at 50 cN)



セールスポイント (製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
硬質金メッキ代替or金メッキ量削減 半田性は金メッキレベル	高温領域の熱安定性は評価中 充電プラグとしての評価
開発進捗 (2022年10月現在)	
<input type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input checked="" type="checkbox"/> 予定無)	特許の有無
	出願中

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他
	数値割合	材料費は、金メッキ比50%	—	ノンクロ環境対応	—