

展示No.37	区分	部品	素材/材料	設備/装置	金型/治工具	システム/ソフトウェア	その他
提案名	ゴム焼き付け改善によるコスト大幅低減			工法	ゴム成形	新規性	独自技術
会社名	東京ガスケット工業(株)			所在地	〒350-0151 埼玉県比企郡川島町八幡6-12		
連絡先	部署名: 業務部 営業購買課 担当名: 赤坂 浩平			URL	http://www.tgk-j.co.jp/		
				Tel No.	049-297-3514		
				E-mail	kohei_akasaka@tgk-j.co.jp		
主要取引先	・日野自動車(株) ・コマツ			海外対応	<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] <input checked="" type="checkbox"/> 否		

提案内容

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・エコクリップ(当社製品)				
従来	新技術・新工法				
<p>・従来のゴムクリップは芯金を加工してからゴム成形するので、歩留りが悪く生産性が低い為、コストが高いのが問題でした。</p> <p>※芯金をクリップ加工</p>  <p>↓</p> <p>※クリップ形状の状態でごム焼付け</p> 	<p>【従来工程】</p> <pre> graph TD A[芯金加工] --> B[芯金成形] B --> C[ゴム焼き(成形品作成)] C --> D[成形芯金・ 成形ゴム焼付け] D --> E[完成] </pre> <p>【新工法】</p> <pre> graph TD A[芯金加工] --> B[ゴム焼き(芯金焼付け)] B --> C[成形加工] C --> D[完成] </pre> <p>TGK独自の新工法によりコストを大幅に削減</p> <p>従来のゴムクリップでは、芯金を加工してからゴムを成形するので、歩留まりが悪く生産性が低い為、コストが高いのが問題でした。それに比べてエコクリップでは、新工法により芯金型、及びゴム成形型の共通化が出来るようになりました。そのため大幅にコストを抑える事が可能になりました。</p> <p>新工法によるエコクリップの行程イメージ</p>  <p>芯金加工 → ゴム成形 → 成形</p>  <p>拡大</p> 				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
・コスト、使用用途により「芯金材質」「管径」「ゴム材質」を自由に選択できるカスタムクリップである。					
開発進捗 (2022年10月現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他
	数値割合	歩留り60%低減 コスト40%低減	—	生産性40%向上	—