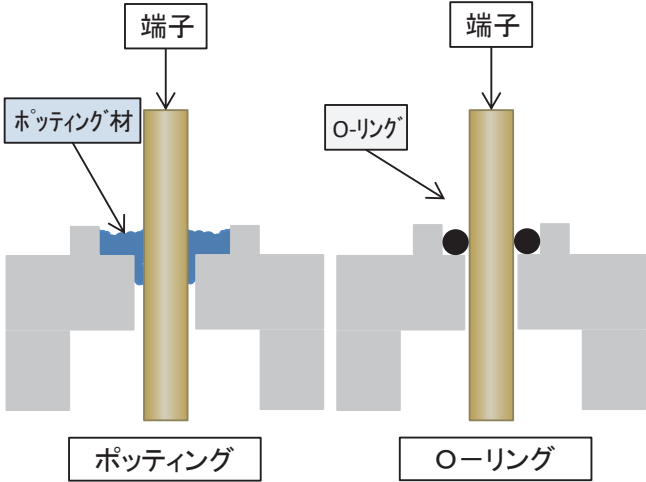
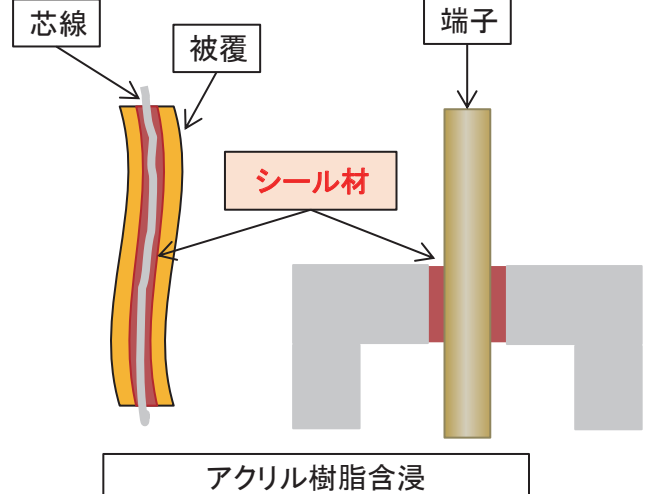


展示No.24	区分	部品	素材/材料	設備/装置	金型/治工具	システム/ソフトウェア	その他
提案名	アクリル樹脂含浸によるポッティング材、O-リングの廃止			工法	樹脂含浸	新規性	該当部品初
会社名	グローバルコーティング(株)			所在地	〒362-0066 埼玉県上尾市領家山下1178-3		
連絡先	部署名：技術部 担当名：竹沢 勉			URL	http://www.globalcoat.com/		
				Tel No.	048-781-4582		
				E-mail	takezawa@globalcoat.com		
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> <li>・(株)セキデン</li> <li>・(株)大泉製作所</li> <li>・マーレエレクトリックドライブズジャパン(株)</li> </ul>			海外対応	<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] <input checked="" type="checkbox"/> 否		

提案内容

提案の狙い	適用可能な製品/分野	
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他(                      )	樹脂でモールドした各種センサ類 ワイヤーハーネス	
従来	新技術・新工法	
<p>・ポッティング材によるトップコート、又はOリングによるシール</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ポッティング用の形状が必要</li> <li>2. Oリングの在庫が必要</li> <li>3. シーリング面積小</li> <li>4. 外気の影響を受けやすい</li> </ol> 	<p>・含浸技術により、シール材(アクリル樹脂)を空隙に浸透させ、硬化してシール</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 設計の自由度が向上する</li> <li>2. Oリングの在庫が不要</li> <li>3. シーリング面積が大きい</li> <li>4. 外気の影響を受けにくい</li> </ol> 	
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・センサ部品では、ナイロンと鉄、PBTと真鍮、PPSと真鍮などで実績あり</li> <li>・ワイヤーハーネスではフロンレックス、PEで実績あり</li> </ul>	10~100μmの空隙が得意 100μm以上の空隙は、シール出来ない可能性有り	
開発進度 (2022年8月現在)		特許の有無
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)		無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他
	数値割合	0%~20%低減 (他の部材廃止の為)	1%低減 (顧客聞き取り)	10%低減	50%向上 (顧客評価実績)