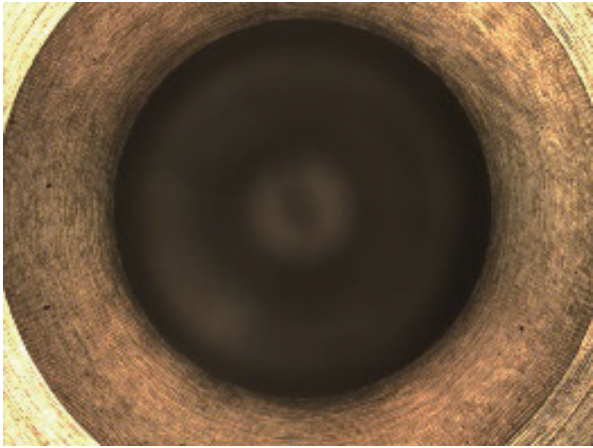
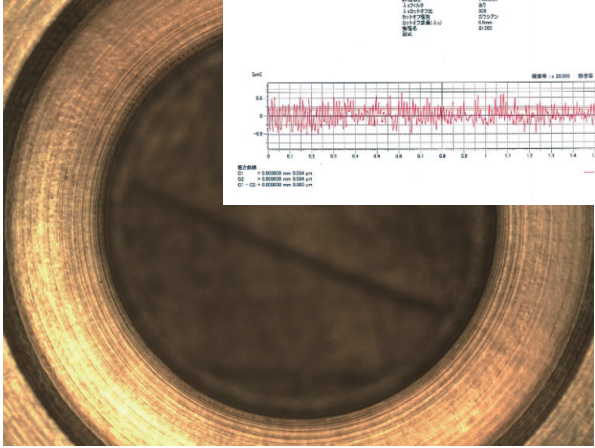


展示No.19	区分	部品	素材/材料	設備/装置	金型/治工具	システム/ソフトウェア	その他
提案名	【水素関連】 面粗度Ra0.2以下で気密性向上！			工法	切削加工	新規性	業界初
会社名	(株) ムサシ			所在地	〒360-0202 埼玉県熊谷市妻沼東5丁目78番地		
連絡先	部署名：営業部 担当名：権田 克敏			URL	http://www.musashi-co.co.jp/		
				Tel No.	048-588-2831		
				E-mail	gonda@musashi-co.co.jp		
主要取引先	・ニシヤマ (アドバンテスト) ・オリエンタルモーター ・日東工器・フコク			海外対応	<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] <input checked="" type="checkbox"/> 否		

提案内容

提案の狙い		適用可能な製品 / 分野				
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ( )		高熱/高圧環境向け製品				
従来		新技術・新工法				
水素関連部品において、シート面の形状、面粗度のコントロールが困難で、低圧環境(0.5MPa加圧)でリークが発生していた。  <b>【漏れ量】</b> ヘリウムテスト $3.6 \times 10^{-2} [\text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}]$ 水素ガス変換値 1701[cc/h]		独自の加工方法と条件で、面粗度Ra0.2以下を実現させると共に、シート面の形状見直しで低圧環境下での気密性が向上した。  <b>【漏れ量】</b> ヘリウムテスト $7 \times 10^{-7} [\text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}]$ 水素ガス変換値 0.033[cc/h]				
						
セールスポイント (製造可能な精度 / 材質等)		問題点 (課題) と対応方法				
SUH材、HRX19®で実績あり		特になし				
開発進捗 (2022年10月現在)			特になし			
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)			特になし			
従来との比較		項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(気密性)
		数値割合	10%低減	—	15%低減	100%向上