

展示No.07	区分	部品	素材/材料	設備/装置	金型/治工具	システム/ソフトウェア	その他
提案名	少量のオーダーメイド転造ねじ			工法	転造	新規性	業界で初
会社名	(株) キットセイコー			所在地	〒348-0025 埼玉県羽生市上手子林280		
連絡先	部署名：営業部 担当名：佐藤 英憲			URL	http://www.kitseiko.co.jp/		
				Tel No.	048-561-6111		
				E-mail	kittseiko@co.email.ne.jp		
主要取引先	・日本電気(株) ・横河電機(株) ・日本信号(株) ・(株) ispace ・(株) 本田技術研究所・JAXA			海外対応	<input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] <input checked="" type="checkbox"/> 否		

提案内容

提案の狙い	適用可能な製品 / 分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	金属切削加工品全般				
従来	新技術・新工法				
★圧造ねじ ①大量生産 ②材質に限られる ③細かい寸法指定の対応不可 ④型製作が必要なため短納期対応不可 ⑤初期コストが高い ⑥高強度のねじ製作は不可	★切削+転造ねじ ①小ロット生産に対応 ②様々な材質に対応 ③六角穴の深さや首下Rの指定が可能 ④型製作の必要がないので短納期に対応 ⑤初期コストをおさえることが可能 ⑥強度区分12.9のねじ製作可能 対応材質 SUS303 C1100 SUS304 C3604 SUS316 C5191 SUS630 C5212 SGD400 A5056 SUM24L A2017 SCM435H 64チタン合金 S45C 純チタン (TB340) SK4 MP35N YXR2 タングステン インコネル600 A286 (AMS5737) インコネル718 ハステロイC276 ハステロイC22 スーパーインバー				
					
セールスポイント (製造可能な精度 / 材質等)	問題点 (課題) と対応方法				
①材質選定の幅が広がります ②ねじサイズや長さなど細かい指示に対応出来ます ③小ロットに対応出来ます ④転造ねじにも対応します ⑤強度区分12.9に対応します	輸入材は入手に時間が掛かってしまいます タングステンのねじは切削のみの実績です				
開発進度 (2022年8月現在)					
<input type="checkbox"/> アイデア, <input type="checkbox"/> 試作/実験, <input type="checkbox"/> 開発完了, <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了 (採用: <input checked="" type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無)					
パテント有無					
無					
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他
	数値割合	50%低減	—	生産性2倍に向上	設計自由度大