

| | | | | | | | |
|---------|------------------------|----|-------|---------|------------------------------------|-------------|---------------------------------------|
| 展示No.03 | 区分 | 部品 | 素材/材料 | 設備/装置 | 金型/治工具 | システム/ソフトウェア | その他 |
| 提案名 | 切削限界に挑戦した技術力による軽量化と一体化 | | | 工法 | 機械加工 | 新規性 | JAXA採用 |
| 会社名 | (株)大楨精機 | | | 所在地 | 〒351-0014 埼玉県朝霞市膝折町4-8-45 | | |
| 連絡先 | 部署名：生産管理部 担当名：島田 定夫 | | | URL | http://www.disn.co.jp | | |
| | | | | Tel No. | 048-462-0832(代) | | |
| | | | | E-mail | s_shimada@disn.co.jp | | |
| 主要取引先 | 機密保持のため記載不可 | | | 海外対応 | <input type="checkbox"/> 可 [生産拠点国] | | <input checked="" type="checkbox"/> 否 |

提案内容

| 提案の狙い | 適用可能な製品 / 分野 | | | | |
|---|--|-------------------|----|--------|-----|
| <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産（作業）性向上 <input type="checkbox"/> その他（ ） | 試作開発・宇宙・空飛ぶ自動車・その他 | | | | |
| 従 来 | 新技術・新工法 | | | | |
| ★通常の機械加工の場合 ○軽量化が困難 ①ある程度の厚みが必要 ②クランプ個所が必要 ③設計自由度が低い ○一体化が困難 ①複数部品の構成で重量アップ ②複数部品の構成でコストアップ（形状により変わる） ③組立工数がかかる ④組み合わせによる精度不良 | ○クランプ技術と切削条件ノウハウでの軽量化 ・全0.3mmの薄肉加工 ・型不要の0.1mm薄肉加工  ＊最薄加工実績0.05mm（加工可能条件有） ○5軸加工とプログラミング技術で一体化 ・アルミ一体加工 ・チタン一体加工  ＊5軸加工とプログラムの独自ノウハウにより実現 | | | | |
| セールスポイント（製造可能な精度 / 材質等） | 問題点（課題）と対応方法 | | | | |
| ○対応可能サイズ 5軸加工φ1200mm以下・3軸加工1500mm以下 ○対応可能材質 アルミ・マグネ・鉄・ステンレス・チタン・ タングステン・ハステロイ・インコネル・銅等 | ○大量生産不可 | | | | |
| 開発進度（2022年10月現在） | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> アイデア, <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験, <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了, <input type="checkbox"/> 製品化完了（採用： <input type="checkbox"/> 実績有, <input type="checkbox"/> 予定有, <input type="checkbox"/> 予定無） | | | | | |
| <input type="checkbox"/> パテント有無 | | | | | |
| 無 | | | | | |
| 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産/作業性 | その他 |
| | 数値割合 | 該当製品不明の為、比較出来ません。 | | | |