【資料2】

九都県市合同商談会in幕張メッセ2023発注企業一覧（全体版）

番号	企業名（あいうえお順）	URL	所在地	資本金額（万円）	従業員数（人）	事業概要	発注品目										加工、作業内容											発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
							1 機械器具	2 センサー・制御装置・計測装置	3 電機（重電、軽電）・半導体	4 電池・発電・電源・コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	9 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金加工・溶接・製缶・ばね	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工（樹脂・ゴム）	5 表面処理・表面加工（塗装・鍍金）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	10 その他詳細			
1	株式会社アーステクニカ	https://www.earthtechnica.co.jp	千葉県	120,000	319	・破砕機の設計及び販売・環境リサイクル用機器設備の設計、製造及び販売 （廃プラスチックリサイクル設備、RPF製造設備、土壌改良設備、各種リサイクル設備等） ・破砕機等の設計、製造及び販売・耐摩耗、耐熱等鋳造製品の設計、製造及び販売	●	●					●				●	●	●				●					・多品種少量(ロットではない)に対応可能なこと。 1.製缶加工（SS、SUSもあり）、製作重量10～50t、クレーン重量2.8tレベルが主。厚板t20以下 2.機械加工、材料は支給することが主。（材質：FC、FCD、SC、SUS）。形状は丸物が多い。 3.制御盤（ソフト込み）設計（ハードからソフト込み）から製造まで。現地据付工事（二次配線工事）出来ると尚良い。 4.設計、プラント、機器（製作まで）、コンベヤ（製作まで）	1.製缶加工から現地据付工事まで対応可能であれば尚良い。 2.機械加工、材料は支給することが多いが、材料込みで対応可能であれば尚良い。熱処理対応可能であれば尚良い。 3.制御盤は設計から製造まで可能なこと。三菱製、富士電機製のコネクションが強いと尚良い。 4.プラントは環境、土壌設備などの実績があると尚良い。機器は振動コンベアの設計、製作の実績があると尚良い。	・短納期に対応できること。 ・検査体制があると尚良い。（品質保証部門がある、ダブルチェック体制があるなど）
2	株式会社愛光	http://www.aiko.co.jp/	埼玉県	10,000	129	自動車・建機・弱電・医療関係の部品製造販売	●										●	●	●	●								加工内容： ①プレス・板金 （鉄・SUS・アルミ・真鍮・銅） ②樹脂成型品 （ABS・PE・PP・PA等）手のひらサイズ ③ダイカスト（アルミ・亜鉛）手のひらサイズ ④切削加工（SUS・アルミ・真鍮・鉄）手のひらサイズ 数量は何百個～何千個。顧客が多岐にわたる為、色々な要求に柔軟に対応できる仕入先様を希望	プレス200t以上、板金加工、タレパン、レーザー溶接、三次元レーザー、樹脂成型、縦型成型	ISOの認証がある事
3	アイダエンジニアリング株式会社	https://www.aida.co.jp/	神奈川県	783,100	2,057	プレス機械、各種自動加工ライン、産業用ロボット、各種自動送り装置、金型等の製造・販売	●						●				●		●									～素材～ ①鋳鉄品（FC/FCD） 単品50kg～40tまで、多品種少量に対応出来るサプライヤー 自社内に模型工場、機械加工工場を持つところなどは尚良い ②バイメタル（二層メタル）素材～内径0.5残しまで（油溝加工付、割あり）が製作出来るサプライヤー ～切削加工～（SS400/S45C） ①部材手配⇒溶接⇒機械加工まで一貫して行えるサプライヤーと面談を希望します。 ※多品種少量です、量産はありません。15kg～100kgぐらいまで。 ②小物完品加工 素材⇒加工⇒表面処理（メッキ、黒染、窒化など）が出来る業者（多品種少量） ③アルミ（A7075)の切削加工 例：t30*1200*3700(5分割)の品物 ※素材支給可	・納期管理能力 ・品質管理能力	メールでの応対可能なサプライヤーを希望します。
4	旭国際テクネイオン株式会社 インキュベーション部 北九州	http://www.asahi-kokusai-techneion.co.jp/index.html	福岡県	49,000	700	真空機器・医薬検査・梱包・食品装置の製作・メンテナンス。	●		●								●	●	●	●								半導体・電子部品・食料品・梱包装置を手掛けておりますので、幅広く業者様とお付き合いしたく考えております。材質はSUS・AL・FE・樹脂です。公差は一般から1000分台まで幅広い。数量は半導体は1～1万個まで。	コスト・納期・品質の管理ができていること。協力体制ができていること。問題があるときの即対応ができること。検査体制が出来ていること。設備に関しては確認しますので、資料を提出ください。	
5	株式会社旭商工社	https://www.kkamic.co.jp/	神奈川県	48,500	213	機械・工具専門商社一般工具・機械設備・産業機器・資材など 多種商材を海外を含む全国の顧客へ販売を行っています。	●	●							●	生産設備、専用機						●	●					専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計・加工～組立。 依頼する内容は都度、変わります。		申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。 専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。
6	株式会社旭ネームプレート製作所	http://asahiname.co.jp/	神奈川県	1,000	58	シール印刷・シルク印刷・エッチング・アルマイト染色・彫刻・絶縁シート加工									●	エンボス加工、シルク印刷品、樹脂加工品、糊殺し印刷品、エッチング、アルマイト			●	●						●	エンボス加工、シルク印刷、	フィルム印刷品に対するエンボス加工。銘板用途のシルク印刷品。アクリル・ポリカ等の加工。シールラベルの糊殺し製造ができる会社様。 銘板用途のエッチング及びアルマイト染色の対応が可能な会社様。	発注案件に対する設備をお持ちの会社様。ISO取得されているとなお良い。部材環境調査対応できる会社様。	
7	アポロ株式会社	https://www.apollo-coil.co.jp	東京都	10,000	7	株式会社アドバネクスの正規独占販売店として同社が作る「タングレス・インサート」を安定供給しています。タングレス・インサートとは、文字通りタングのない画期的なインサートです。その他、「ロックワン」「ヒートネクス（CNT面状発熱体）」など信頼性の高い製品を販売しています。	●		●										●									外径φ5～φ20の切削品（タップサイズM3～M16） 材質はSUS	上記の製品を月5万個～10万個を数種類生産できる能力を希望	ISO9001を取得している事を希望
8	株式会社アルファ	https://www.kk-alpha.com	神奈川県	2,760,000	412	キー＆ロックを中心とした自動車部品・住宅製品・コインロッカー製品の開発・製造・販売および サービス・リース・オペレーション	●										●	●		●	●							1. プレス部品 ①部品名称：BRKT ②材質：SPCC、SAPH45 ③寸法：1.6×165×58 ④ 表面処理：MFZn5TC ⑤基準数量：1,200個/月 2. ばね ①部品名称：SPRING(RH/LH) ②材質：SWP-B ③寸法：(線径)φ1.4×11.5 ④正面処理：MFZn5TC ⑤基準数量：3,500set/月 3. 樹脂成形部品 ①部品名称：CAP ②材質：POM ③寸法：17×8×5 ④基準数量：7,500個/月	・自動車部品の生産実績がある。	・ISO9001の認証取得をしている。
9	株式会社井口一世	http://www.iguchi.ne.jp/	埼玉県	9,500	38	精密機器の部品製作販売／各種精密機器の開発／ソフトウェア開発販売／金属加工用金型の設計・製作／金属プレス加工／板金加工／各種表面処理／各種熱処理／各種アッセンブリー／工場コンサルティング／生産技術コンサルティング	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●			・ 切削→20㎜未満～1,500㎜以上、アルミ・SUS・SS材他、角物・丸物・複雑形状、試作～量産まで ・ プレス→20㎜未満～1,500㎜以上、アルミ・SUS・SS材他、3,000個未満対応可 ・ パイプ、丸棒の曲げ加工、板金部品との溶接 ・ 各種ロウ付け ・ 銅材へのスズメッキ処理 ・ 各種表面処理（メッキ、塗装）	・ JIS B級以上 ・ 環境資料提出対応可能	・ ISO9001の認証取得（又は取得見込み） ・ 見積り納期厳守 ・ 難解な案件への挑戦
10	株式会社いすゞテクノ 栃木事業所	http://www.isuzutechno.co.jp	栃木県	5,000	300	主にいすゞ自動車及びいすゞ関連企業における 設備工機事業 動力事業 工具事業 教育事業 荷役車両事業を手がけている	●																●			●	省力機・自動機設計、製作、据え付け）	自動車関連工場への省力機・自動機製作において客先からの仕様書をもとに（現認説明有）設計から製作・現地据え付け立ち合いを含めた作業となります。形状・サイズに付いては大きさも大小さまざまです。また、装置の改造（機械・電気）もあります。	特にありません。	出来れば、過去製作例や納入先（答えられる範囲で結構です）をお教えください。
11	株式会社いすゞテクノ	http://www.isuzutechno.co.jp	神奈川県	5,000	300	主にいすゞ自動車及びいすゞ関連企業における設備工機事業、動力事業、工具事業、教育事業、荷役車両事業を手がけている	●																●			●	省力機・自動機設計、製作、据え付け	自動車関連工場への省力機・自動機製作において客先からの仕様書をもとに（現認説明有）設計から製作・現地据え付け立ち合いを含めた作業となります。形状・サイズに付いては大きさも大小さまざまです。また、装置の改造（機械・電気）もあります。	特にありません。	出来れば、過去製作例や納入先（答えられる範囲で結構です）をお教えください。
12	イチコーエンジニアリング株式会社	https://www.ichiko-e.co.jp/	神奈川県	3,900	159	FA機器・情報通信機器・電子機器の設計、製造、販売、サービス	●	●														●	●	●				①組立配線・ハーネス製作 ②ソフトウェア設計・開発	①、②が製作可能な能力	小ロット・短納期にご対応いただけるパートナー
13	株式会社イワキ埼玉工場	https://www.iwakipumps.jp/	埼玉県	104,469	766	弊社は薬品移送用のケミカルポンプを製作販売しているメーカーです。埼玉工場は生産拠点です。	●											●	●									①製缶架台（バース）の製作 鋼材（平鋼、溝形鋼、等辺山形鋼）を溶接し切削加工でネジ及び面を出す加工。大きさは2000×1000×300程度以下。ロットは、1～30程度。 ②金属加工部品 材質はSUS304とSUS316が中心。旋盤、フライスによる加工。大きさは、長さ300以下のｼｬﾌﾄや手のひらサイズの部品。精度は1000分台の物もある。ロットは、1～30程度 ③溶接 材質ステンレス。切削加工した部品2、3点を溶接組立。大きさは片手で持てる程度。ロットは1～30程度。	①指示寸法の検査測定が可能な事。 ②材料管理が出来る事（特にSUS304と316）。	
14	インターナショナルアロイ株式会社	http://www.interalloy.co.jp/	東京都	6,000	50	(1) 精密研磨棒鋼、刈払い機の伝動軸を製造販売 (2) 商社として、金属部品を販売		●									●											①小型部品圧造（ﾍｯﾀﾞｰ)ﾒｰｶｰを探しております。部品がかなり小さく一番長い所は1.8mm。外径公差、角Rもありますので対応できるﾒｰｶｰを探しております。 材料: 指定材はないのですが、鉄(鉛フリー) または ステンレスを希望いたします。 ②SUS304BA 帯鋼 厚み0.03mm 幅420mm 300Kgを対応できる圧延ﾒｰｶｰを探しております。	左記同様。	特になし。
15	株式会社エービーシー商会	https://www.abc-t.co.jp/	東京都	9,000	451	建築材料メーカー及び輸入商社					●		●												●			サステナブル・SDGs・カーボンニュートラルな素材や製法などを探しています。 建材メーカーですが様々な業界の情報のご提案をお待ちしております。	環境対策に積極的に取り組んでられる企業様の情報を希望します。カーボンニュートラル・SDGsへの取組み	

九都県市合同商談会in幕張メッセ2023発注企業一覧（全体版）

番号	企業名（あいうえお順）	URL	所在地	資本金額（万円）	従業員数（人）	事業概要	発注品目										加工、作業内容											発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
							1 機械器具	2 センサー・制御装置・計測装置	3 電機（重電、軽電）・半導体	4 電池・発電・電源コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVCC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	9 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金加工・溶接・ばね・製缶	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工（樹脂・ゴム）	5 表面処理・鍍金（塗装・表面加工）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	10 その他詳細			
16	株式会社エスイー	http://esuii.com/	埼玉県	2,000	27	半導体製造装置、超音波洗浄装置、スイッチ製品などの設計製造販売	●	●	●									●	●	●	●					●	ロウ付け（ガストーチでの手作業）	SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品～大型部品（MC加工、板金）および架台製作、塗装およびメッキ	・MC、NC工作加工 ・板金加工 ・門型MC加工 ・ガストーチ ・その他加工内容にあった設備（汎用フライス、旋盤、塗装、メッキ）	単品対応～十数個程度で対応でき、品質・納期管理ができる事（短納期も多いです）
17	FKS株式会社	https://fks-sp.co.jp	神奈川県	3,000	6	建築・土木業を営んでいる会社です。おもに管理会社です。									●	世界特許取得済の排水管自在継手								●		●	台湾企業にて試作品製作中日本においては別途です。3Dサンプル有り	硬質塩化ビニル管の自在継手、JSWAS規格と同等品、(LSJ商標登録済)、硬質塩化ビニル重合体+安定剤、予備径　50・75・100ぱい、数量は未定ですが月約3万個予定です。	JSWAS K-1(下水道規格)と同等品を求める。あくまでも建築資材です。	生産・販売、日本だけでは無く世界も(日本、中国、アメリカ、イギリス、フランス、ドイツ、フィリピン、インドネシア)
18	大川精螺工業株式会社	https://www.okawaseira.co.jp/	神奈川県	10,000	グループ合計900	「究極の冷間鍛造」をテーマに精密冷間鍛造によるニアネットシェイプを目指した鍛造品の開発・ 加工技術の提供を行っている。切削部品も取り扱っており、自動車部品以外の実績もある。	●	●					●		●	自動車部品	●		●		●							①加工内容:切削加工 部品名称:ウォーターパイプ(自動車部品) 材質:STKM13A 寸法:外径φ21内径φ15 数量:8,100個/月　or　15,600個/月 ①加工内容:プレス 部品名称:ステム 材質:C3604orA5056 寸法:外径φ3.3 数量:800,000個/月　or　1,600,000個/月	・熱間・冷間鍛造機 ・CNC旋盤 ・マシニング ・プレス機 ・品質書類の作成実績(QC工程表・工程FMEA表・工程能力表等)	ISO9001取得(IATF16949でも可)
19	大森機械工業株式会社	https://www.omori.co.jp/	埼玉県	23,800	607	包装用機械および包装関連機器の製造・販売	●										●	●	●									バーシーラ（フライス加工品30H×70～160L×10～15T　材料C2801等）	フライス	当社へ発注品を配達していただけることを希望します
20	株式会社小田原機器	https://www.odawarakiki.com/	神奈川県	33,032	205	(1)運賃収受機器事業 ワンマン路線バス用運賃収受機器（運賃箱・整理券発行機・カード機器等）の設計、製造及び販売 (2)システム開発事業 システム開発、エンジニアリング、ソフトウェア設計並びにシステム及び機器の輸出入販売								●												●	ソフトウェア開発等	①運賃箱の組み込みソフトウェア開発案件 ②後方系システム（Windowsソフトウェア）開発案件 ③キャッシュレス端末機器の組み込みソフトウェア開発案件 ④上記ソフトウェア、システムのテスト業務	案件①　RTOS、C言語での開発経験がある企業。 案件②　Microsoft Visual Studio C#での開発経験があり、クラウドサーバや、SQLServer等の複数のデータベースを扱うため、その辺りの知見・経験が豊富な企業。 案件③　組み込みLinux OS、Qtアプリケーションの開発経験がある企業。	プロジェクトリーダ、プログラマ等、チーム体制での請負もしくは派遣のご提案が可能であれば良。
21	海光電業株式会社	http://www.kaikou.co.jp/	神奈川県	8,000	228	電設資材の専門商社から電設資材の総合商社を目指している。事業内容は次の通り。①電設営業②電材営業③情報通信営業④機器電線ハーネス加工									●	ワイヤーハーネス加工						●		●		●	主に電線端末加工	加工内容：電線・ケーブルの端末加工（圧着・圧接・半田付け）。製品・部品名称：ワイヤーハーネス。材質：プラスティック・リン青銅他。寸法：50mm～10m（多種、MAX200回路の組ハーネス）。数量：少量多品種が主。要求精度：品質に厳しいユーザーが多いので、体制等を重視。	各メーカー別のアプリケーター一覧表を希望。製造設備の一覧表も希望。	UL認定取得の有無。
22	梶原工業株式会社	https://www.kajiwara.co.jp/	埼玉県	9,600	157	食品加工機械、加熱撹拌機など食に関わる機械の生産	●						●				●	●	●	●	●							ボックスや架台等の製作、汎用旋盤～NC、マシニングによる機械加工など多種多用な加工があります。 圧力容器や研磨も施工可能だと助かります。 受注生産のため、数量は1個から、在庫品だと数十個となります。 要求精度は部品それぞれで異なります。図面記載の公差や部品用途により都度相談とさせていただきます。	旋盤、フライス、マシニング、ボール盤、溶接機、研磨設備など	・納品前の自主検査。 ・不具合に対して迅速に対処できる。 ・弊社品質を理解し、協力していただける企業 ・価格・納期協力していただける企業
23	カブトプラテク株式会社	http://www.kabutoplatec.co.jp	茨城県	1,000	70	各種プラスチックの素材を用いて、得意先様より頂いた図面通りに機械加工を行う会社です。主に機械要素部品を生産しております。精密機械加工・曲げ・接着・溶接と幅広く対応しております。また、ご希望があれば彫刻や外注になりますが、印刷なども対応しております。	●						●						●					●				汎用プラスチック～スーパーエンプラの素材を用いて、精密機械加工・板材の曲げ加工・接着・溶接などの加工を発注します。特に、旋盤加工品の発注は多い方です。サイズは、米粒大からΦ500位までの加工があります。材料は、板材や丸棒からの削り出しとなります。数量は、単品から数百個になる場合もあります。また、マシニングの加工においては、500×500～500×1000位のサイズのものも稀にあります。板材の加工においては、木型を使った曲げ加工などもあります。板材の材料は、塩ビ・アクリル・PET・ポリカなど多種の材料を使います。現状各材料が、枯渇しておりますが状況によっては、材料支給の場合もありますので、その際には相談させて頂きます。公差については、図面の指定公差を守ることが優先ですが、状況によっては相談に乗ります。	色々な加工がありますので、NC旋盤、複合旋盤、大型汎用旋盤、マシニングセンター（出来れば5軸があればなお結構）、ルーター、ヒーター、アニール炉、溶接機、三次元測定機などの設備があれば対応出来ると思います。技術的には、加工する素材がプラスチックなので、100分台を出せれば結構です。発注案件の中には、試作品の加工見積りもありますので、切削と接着やバフで研磨などの条件が付く場合もありますので、対応して頂ければなお結構です。基本的には、図面に指示があればその通りに加工するというのが、目標になります。最近は、出荷時にチェックリスト（図面）の提出をお願いしております。実測値とレ点チェックです。	商談いただく企業の方にはいつも申し上げますが、色々な（見積り回答・納期回答など）回答のレスポンスが早い企業は歓迎です。また、同業であれば長いお付き合いを希望しますので、お互いにメリットがあるような関係が築ければ幸いです。
24	クボタ環境エンジニアリング株式会社	https://www.kubota-ksk.co.jp/	東京都	40,000	2,430	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としている	●	●	●	●	●		●					●	●			●						【品目】各種プラント機器の設計・製作（製缶・機械加工）、シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機 【加工内容】プラント機械・据付工事、補修工事、プラント配管工事、電気・計装工事、ポンプ・ブロアー、ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール、築炉工事、FRPライニング工事、保温工事、油圧機器整備等	【工場設備】溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 【現地工事道工具】発電機・吊り具・ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他	建設業の許可を取得している企業が必要（管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設）
25	株式会社ケアコム	https://www.carecom.jp/	群馬県	9,000	256	ナースコールシステム、ハンディナースコール、看護業務支援ソリューション、手指衛生に関するシステム、医療介護連携システム、看護支援システム、各種インターホン、表示装置、緊急通報システム　製造販売	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●		●				鉄、SUS、アルミなどナースコール親機、制御機取付用金具など概ね多機能電話機のサイズ 塩ビシートなどは意匠用操作シートなど。	品質面など検証可能な機能を保有している事。	
26	株式会社ケイエスエス	https://kss-co.jp/	兵庫県	8,000	237	産業用機械、部品の設計・製造・販売・メンテナンス・輸出入事業	●		●	●								●	●	●						●	ハーネス製作	・【板金ﾌﾟﾚｽ】製品主サイズ:1000L以下 材質:鉄、SUS、ｱﾙﾐ、銅、ｶﾗｰ鋼板取扱可 ・【ﾌﾗｲｽ精密加工品】製品サイズ:1000L以上、材質:鉄、SUS、ｱﾙﾐ ※表面処理含む ・【旋盤精密加工品】製品サイズ:φ100以下 材質:SKD11、SK7他 ※熱処理、研磨、表面処理含む ・【ハーネス製作】部材調達含む	・【樹脂成形】射出成型機360t以上所有	4M変更管理と5Sを品質管理の基本とお考えの企業様、品質管理組織がある企業様との取引を希望します。
27	株式会社ゲートジャパン	http://www.gatejapan.co.jp	東京都	1,000	59	精密金型部品（プレス・モールド）、自動機部品、設備・装置系部品、丸物・角物、金型一式設計から等を海外で製造している会社です。主に中国と韓国の工場で加工しております。協力工場の数が非常に多く、様々な図面に対応できます。京都の本社で品質保証をして納入致します。他にもレーザーマーカーの販売なども行っております。									●	金型部品や設備部品		●	●	●								依頼内容は多品種少量短納期案件かと思います。大型の部品、丸物、コネクタ関係など	不具合品を流出しない加工・検査管理体制があること。	見積回答が早いこと。
28	倖生工業株式会社	https://www.koseigrill.jp/	千葉県	1,000	7	業務用厨房機器の製造・販売	●											●										鉄・ステンレス板金の加工、溶接	溶接機 レーザー加工機 ベンダー NC旋盤等	
29	株式会社コモダエンジニアリング	http://www.comoda.co.jp	千葉県	1,000	121	油圧機器・油圧部品・機械加工品・締結部品の製造、販売									●	油圧部品　特殊ボルトなど			●					●				材質：鉄、アルミ、ステンレス 加工内容： ①ブロック、マニホールド製作。主にSS400。数量1～100個。Oリング溝含む物もある。 ②特殊ボルト製作。M10～M52、～600L。数量5～1000本。 ③アダプター類製作。数量10個～3000個。ネジ部保護ｷｬｯﾌﾟの事。メッキ処理あり。	①横MC,NC8インチ以上など ②旋盤、転造盤（なくても可）ボール盤など ③NC旋盤など	検査機器（形状測定など）や不具合発生時の対応。 短納期小ロットに対する対応。 ISO有れば尚可
30	サーマル化工株式会社	https://www.sa-marukakou.com	埼玉県	1,000	10	磁気焼鈍、無酸化焼鈍（なまし）、光輝焼鈍、固溶化、析出硬化、ベイキング									●	治工具										●	磁気焼鈍熱処理、脱脂	自社用熱処理トレー・治具（100～150×200～250×0.8～1.0）脱脂用メッシュカゴ　加工品　1～200セット、ハステロイ　SUS304、316、310	設計、材料手配、溶接、板金、加工が1社で対応可能な事	設計・製作に柔軟な対応が可能な事。コストの制限、納期に設定などなし。
31	佐久間特殊鋼株式会社	https://www.sakuma-ss.co.jp/	愛知県	36,000	170	特殊鋼および加工部品の専門商社	●	●							●	自動車関連	●	●	●	●	●							①加工内容： 自動車部品：バー材切削、鍛造品、プレス品、NC複合自動旋盤、NC旋盤、トランスファープレス 民生部品：　樹脂成形 産業機械部品：マシニングセンター 総削り品：5軸加工機など ②SUS、鋼材、チタン、SPCC、SUS板、エンプラ、スーパーエンプラ	技術力、提案力、品質力、納期対応力	・ISO9001の認証取得している（可能な限り）

番号	企業名（あいうえお順）	URL	所在地	資本金額（万円）	従業員数（人）	事業概要	発注品目										加工、作業内容											発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
							1 機械器具	2 計測・制御装置・センサー	3 電機（重電・軽電）・半導体	4 電池・発電・電源・コントロール	5 環境・化学製品	6 AV・OA機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	9 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金・製缶加工・溶接	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・樹脂（ゴム）成型加工	5 表面処理（塗装・鍍金・表面加工）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	10 その他詳細			
32	株式会社佐々木鉄工所	http://www.s-iw.co.jp/	神奈川県	3,420	32	創業1928年。主要生産品目は橋梁向け免振装置、水門設備、プラント関連、港湾荷役、船舶艤装品、立体駐車場、原子力発電所関連等。製缶・溶接・機械加工を中心に塗装、組立までも対応しております。							●		●	弊社主要品目(橋梁向け免振装置、水門設備、プラント関連)に関わる各種加工品			●							●	機械加工全般、製缶・溶接加工全般、板金・プレス加工等	①機械加工全般　橋梁向け免振装置、水門設備、プラント関連に関わる製品の加工。小物(手のひらサイズ)から大物(2～3m、3～4TON重量物)まで。少量多品種。SS400、SM400A、SUS304その他特殊鋼、調質材等。 ②製缶・溶接加工全般　橋梁向け免振装置、水門設備、プラント関連に関わる製品の加工。小物～大物製缶品、階段、手摺等付属設備等。薄物の溶接品全般、厚物の溶接品先般、パイプ溶接品等。可能であればSUSやアルミまで。溶接外観のうるさい製品から簡単な加工まで。少量多品種。 ③板金・プレス加工　1.0t～9t等の板加工(曲げ、穴加工、溶接等)、アングルの穴明け、切り欠き等のプレス加工。少量多品種。少量多品種～数物(数百個)まで。SS400、SUS304等。	①機械加工全般　横・立型マシニング、NC旋盤、汎用旋盤、正面旋盤、ターニング等の設備。 ②製缶・溶接加工全般　JIS免許保持の溶接技術者がいれば安心。 ③板金・プレス加工　レーザー、シャーリング、穴明プレス、ベンダー、溶接設備等。 上記に加え、材料や完成品の運搬が可能なこと。品質管理（工程写真、記録書記入等）面での対応が可能であれば理想的。	品質と納順守に対する対応力。臨機応変な対応。短納期への対応。予算に応じた価格への対応。
33	山九株式会社　プラント事業部	https://www.sankyu.co.jp	千葉県	2,861,900	12,467	プラント建設現場における機械器具設置工事が主体です。それに伴う機器、付帯設備、デッキ架構等の制作、運搬も行います。	●											●								●	現地施工	鉄骨架構、製缶品、配管の制作据付になります。主力は現地施工ですので現地工事にご対応頂ける会社様お待ちしてます。 材質は主にSSです。寸法等は大物から小物まで様々です。図面をお渡しして、ご対応頂けるか検討いただくことになります。 継続的にモノづくりをしているわけではありません。現地工事で必要な設備の制作が弊社範囲内である場合に製作工場を探すということをしております。	特にありません。	特にありません。
34	JSWアクティナシステム株式会社	https://www.jsw-aktina.co.jp	神奈川県	11,000	69	フラットパネルディスプレイおよび電子デバイス関連機器・装置の製造、販売、修理、改造、移設、部品販売およびメンテナンス事業など									●	FPD・半導体関連製造装置		●	●			●		●				ELA装置部品。（FPD・半導体製造装置、受注生産） 大型～小型製缶機械加工部品、大型～小型アルミ加工部品。中～小物ステンレス・SS切削加工部品。 多品種少量。大小様々。材質A5052、SUS、SSが主。 表面処理：メッキ、アルマイト、塗装を含めて対応可能なこと。 板物が多く、丸物、軸物は少ない。寸法精度の他に見た目も重要。 クリーンルーム組立部品につき脱脂洗浄及び二重梱包も対応可能なこと。 装置組立。	大型部材（製缶加工・アルミ切削加工）は門型五面加工機 マシニングセンター 大型クリーンルーム クラス10,000以下、天井クレーン 組立（メカ・電気）、現地立ち上げ作業	ISO取得済みが望ましい。 見積及び問い合わせに対してレスポンスが良いこと。 QCDに自信を持っていること。 報告・連絡・相談の徹底。様々な内容に対する提案力。
35	株式会社志村精機製作所	https://shimuraseiki.co.jp/	東京都	1,000	60	製造業 金属、樹脂切削加工 試作 量産 高精度精密加工を必要とし、複雑形状の加工を得意としています。微細加工、表面粗さ、難削材加工、薄物、細溝加工が対応可能です。寸法精度の保証は±10ミクロン、表面粗さは約Ra 0.1ミクロンまでご対応致します。 多種多様な加工治具を設計し、あらゆる形状でも加工対応致します。	●		●						●	OA機器 医療機器 自動車関連 電動工具関連 など			●	●				●	●			試作案件 樹脂全般 金属全般 500角以内の切削加工 数量：1～50程度 納期：1週間～2週間程度	5軸加工機 マシニング NC旋盤　複合機 三次元測定器	万全な検査体制 見積もり回答スピード
36	焼結合金加工株式会社	http://shouketugoukin.co.jp/	神奈川県	1,000	33	弊社は1966年に設立した企業であり、金型製法による焼結合金材の機械加工を50年間手掛けて来ております。現在では主に自動車部品、OA機器部品、産業機器部品等の難削材である焼結合金（粉末焼結部品）の加工を手掛けている会社で、近年は自動車部品以外の分野での製品受注が増えております。	●												●		●			●		●	歯切り加工	加工内容 1.量産部品加工（焼結）タップや穴あけ旋盤加工　大きさφ10～φ70位タップは横穴が多い　。Lot500～3000個 2.試作部品加工　現在はφ20～φ150まで 角は□150位まで 3.量産部品加工（一般材）数量は100～500個位までの鉄・アルミ・SUS等 4.ギヤ加工　現在はφ～80位迄が多い 材質 1.量産部品加工　焼結材 鉄系 SUS系 銅系 2.試作部品加工　鉄.アルミ.SUS.樹脂.チタン等 3.量産部品加工　鉄.アルミ.SUS等 4.ギヤ加工　焼結材 鉄系 SUS系 銅系	1.量産部品加工　マシニング・NC旋盤 2.試作部品加工　試作に関わる設備 3.量産部品加工　部品加工に関わる設備 4.ギヤ加工　ギヤ加工に関わる設備	焼結材を削った事が無い会社様でも技術指導致します。是非お話だけでもさせて下さい。 試作は見積納期や納入納期をご相談させて頂きご対応出来る会社様
37	神港精機株式会社　東京支店	https://www.shinko-seiki.com/	東京都	37,500	183	真空ポンプ、真空諸装置、各種精密電気炉、および半導体関係機器の製造・販売	●															●	●					・対象装置：小型真空装置全般（主に成膜、プラズマ、熱処理） ・依頼内容：上記装置類の設計、製作、アフターフォロー その他、真空関連以外の装置のご相談もさせて頂く可能性もございます。（例：大気圧熱処理等）	・小型真空装置の設計/製作の実績が豊富であること。 ・納入後の部品手配や修理、改造などのアフターフォローを迅速かつ丁寧にご対応頂けること。 ・企業間の取り決めを順守頂き、当社やお客様含めて誠実にご対応頂けること。 ・各引き合い装置分のサンプル試作をご対応頂けること。（希望）	・OEMによる対応のご検討。 ・具体的に話が進んだ場合、弊社工場関係者（生産管理、技術）との技術的打合せ、取り決めの交渉などを行って頂く予定です。
38	シントク株式会社　八ヶ岳工場	https://www.shintoku.co.jp	長野県	1,500	70	金属製品製造業 （大物の溶接製缶～焼鈍・ショット～大型門型MC機での加工部品製造）、 （大物フレームを利用した装置の組立）	●											●	●		●							①小物～中物の溶接製缶～MC加工部品（ブラケット・ボックス等）、材質はSS材・型鋼材・SC材、個数は1個～10個。 ②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品（フレーム・架台等）、材質はSS材・型鋼材、個数は1個～5個。 ③小物～中物の丸物部品（シャフト・ハウジング等）の汎用・NC旋盤加工（一部MC加工）、材質はSS材・SC材、個数は1個～10個。	①半自動溶接機と#30番～#60番の竪型・横型MC機。 ②半自動溶接機と大型門型MC機（テーブル幅2.5m × 長さ5mまで）。 ③汎用・NC旋盤（外径50～250 × 長さ50～800まで）と#50番までのMC機。	①、②、③何れも品質重視（出荷前検査は絶対条件）、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様。
39	鈴与マタイ株式会社	http://www.newest.ne.jp/	長野県	5,000	174	静岡県を基点に多岐に渡る事業を手掛ける鈴与グループの企業です。鋳造品、機械加工品をメイン商材として取り扱い、ISO9001取得のファブレス企業として案件に応じて最適な現場を選び出し、複数工程に跨る場合でもワンストップで安価で高品質な部品をお届け出来ます。お客様の「業務改善」「安定調達」「コストダウン」をお手伝い致します。							●				●		●									1）鋳造品（FC、FCD）の精密加工・・・・・サイズ：□300以上、ロット：100個以上 2）鋼材の精密切削加工・・・・・材質：鉄系、ステンレス系、アルミ系、銅系他、サイズ、形状、大きさ、数量は案件毎に多種多様	1）2）共通：NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定機他検査機器	1）鋳物加工が得意である事。幾何公差1/100～3/100を確保出来る事。 2）鋼材加工について熱処理、表面処理まで完成品対応出来る事。（外注OK）
40	スチールプランテック株式会社	https://steelplantech.com	神奈川県	199,500	330	国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及び これらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びにアフターサービス。	●										●	●	●			●	●					製鉄機械、非鉄金属製造機械及びその部品 SS400,S45C他鉄材、SUS304などのステンレス鋼、鋳鉄、鋳鋼、銅 多品種少ロット	機械加工、製缶、鋳造、鍛造、溶接、塗装、めっき、治工具、設計、機械組立：旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、中ぐり盤、溶接設備	製作については1社で対応する必要はなく、周辺に協力企業があり、主担当として対応いただける企業を希望します。
41	株式会社STAYERコーポレーション	https://stayer.co.jp/	東京都	8,000	13	家電製品及びその周辺機器の製造・販売／防災用品の製造・販売									●	家電製品、AV製品、ヘルスケア製品、その他通電製品								●				家電製品、AV製品、ヘルスケア製品、その他の通電製品	・未出荷の製品や開発途中の製品で、既存の競合製品より技術面・機能面で優位なもの ・品質、検査、サポート体制がしっかりしていること	世の中にない製品を一緒に製作できること もしくは、既存の製品、今後発売予定の製品で当社販路で販売を期待されるもの
42	ダイヤ工業株式会社	http://www.daiya-net.jp/	神奈川県	3,000	198	自動車・トラック部品のプレス板金加工、溶接、塗装含む部品製造 フォークリフト部品のプレス板金加工、溶接、塗装含む部品製造									●	自動車用部品、フォークリフト用部品		●										1. 冷間鍛造プレス部品の製造 トラック用キャブ・シャシー部品、フォークリフト用外板部品 大きさは30x30～500x500、使用する材料は主にSPCC、SPHCです。 ロット数は、100～5,000個/月 2. パイプ材料（角、丸）の成型・加工 フォークリフト用オーバーヘッドガードの骨格 材料はSTKR400 ロット数は、20個/月程度	300～500tプレス、レベラーフィーダー、三次元レーザー加工機、三次元測定機 板厚0.5～3.2mmの絞り、穴明け、切断加工	初回部品検査、トレーサビリティ管理等
43	タカネ電機株式会社	https://www.takane-jp.com	神奈川県	8,000	100	複写機、レーザービームプリンター、医療機器、放送機器、マイクログラフィックス、ファクシミリ等の電子部品の設計及び組立			●													●				●	ワイヤーハーネス加工	ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線にあたり多品種少量で素早い対応が出来ること。（ロット数量は1～10）	ワイヤーハーネス加工にあたり、各種圧着工具の設備が必要になります。	上記記入の設備等があれば問題ありません。
44	株式会社ツガワ	http://www.tsugawa.com	神奈川県	9,500	620	交通、医療、金融、環境、半導体関連装置、エンターテインメント機器等の様々な精密機械製品の設計開発から板金部品製造、塗装、部材調達、完成品組立、物流、メンテナンスサービスまでの一貫生産を自社内で行う他に、全国のパートナー企業様と共にモノづくりを行っている EMS企業です。	●		●									●			●	●						一部の自社製品を除き受託生産の為、半導体、医療、交通、金融、自販機、アミューズメント機器等、幅広い分野。 材質：鉄、SUS、アルミ系。 数量：小ロット～量産と案件による。	板金加工・金型・塗装・組立、部品から大物製缶迄の各種。 一貫生産可能であれば尚、可。	Q. C. Dのバランス。

九都県市合同商談会in幕張メッセ2023発注企業一覧（全体版）

番号	企業名（あいうえお順）	URL	所在地	資本金額（万円）	従業員数（人）	事業概要	発注品目										加工、作業内容											発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
							1 機械器具	2 センサー・制御装置・計測装置	3 電機（重電、軽電）・半導体	4 発電・電池・電源コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	9 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金加工・溶接・ばね・製缶	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工（樹脂・ゴム）	5 表面処理・表面加工（塗装・鍍金）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	10 その他詳細			
45	株式会社椿本チエイン埼玉工場	https://www.tsubakimoto.jp/	埼玉県	1,707,600	8,566	・搬送・仕分け、保管システムなどモノと情報の流れをコントロールし、お客様の生産性向上に貢献する高度なソリューションを提供。自動車、物流、ライフサイエンス、新聞など、様々な業界の自動化・省人化ニーズに答えています。	●								●	搬送機器の設計・組立・電装の一式製作		●	●			●						■自動車業界向け ・L30,000xW1000xH500程度のチェーンコンベヤ ・ストローク200mm～6,000mm程度の昇降リフタ ・L9,000xW300xH300程度のチェーンフィーダ 上記の設計、製作、組立、電装　若しくは製作、組立 ■物流業界向け搬送CV(ローラCV、ベルトCV) 設計、製作、組立、電装　若しくは製作、組立	・製缶作業に必要な設備・機械加工に必要な設備（10㎜以上の脚長の溶接や異種材での溶接など） ・大型機械加工が出来る設備（門型五面加工機など） ・上記加工に加え塗装まで対応していただきたい ＊ネットワーク内で対応可能であれば保有している必要はありません。 ・短納期案件/不具合に対して迅速な対応可	・板金～切削～製罐～塗装までを社内で一貫して出来る ・コンベヤなど組立完成品を一次保管するスペース100～200坪を有している ・社内検査体制が確立されている（品質管理部門がある）
46	株式会社TMC	https://tmc-brains.co.jp/	埼玉県	1,000	22	当社は総合試作業として、自動車関連部品・家電通信機器・医療機器・などメーカーの開発・設計担当者のサポートを通して、新製品開発に携わっています。2014年10月に司ゴム電材㈱グループに加わり、販売は親会社へ移管し当社は製造に特化しています。	●											●	●	●	●			●				・樹脂、金属　旋盤加工。 ・樹脂、金属　MC切削加工。 「対応数量」1個から対応可能で、小ロット量産（案件により変動）までカバーできること。 短納期対応（1～2週間程度）	「樹脂旋削加工」・小径微細加工・長尺加工・各種ネジを含む加工・ギアを含む加工 「金属旋削加工」・小径微細加工・長尺加工・各種ネジを含む加工・ギアを含む加工 「表面処理対応」メッキ、アルマイト、焼入れ焼き戻しなど対応可能なら助かります 「検査対応」ノギス以外にも検査対応（ピンゲージなど）が可能なこと 「高品質低価格」高精度な製品を安価にご提供いただけること	「納期対応」短納期案件がほとんどですが、ご対応いただけること。 「環境留意」環境負荷物質の意図的な使用がないこと。 【マッチング希望】総合試作業として事業をしていますので、あらゆる試作の相談が来ます。今回は旋盤加工に特化していますが、その他の加工も大歓迎です。
47	東京発條株式会社	http://www.thk-1082.co.jp	東京都	5,400	180	通信機器、電子機器の各種精密板金製品、プレス製品及び、金属バネ製品の製造販売、及び、その組立ユニットの製造販売	●											●			●							精密板金部品（SPCC・SUS・アルミ）　プレス金型製作（加工を含む）　塗装、メッキのみの発注	・レーザー・NCTP・バリ取り機・ベンダー・プレス	
48	株式会社東光高岳	https://www.tktk.co.jp/	埼玉県	800,000	1,800	電力インフラ向けの電気機器の製造・販売など			●								●	●	●	●	●							機械加工、板金、製缶、ゴム、樹脂等、加工種別は多岐にわたる。 サイズは手のひらサイズから大型タンクまで。 多品種小ロットが多い。 材質は鉄、ステンレス中心。アルミ、銅などの非鉄もあり。 特に銅、真鍮などの鋳物、鍛造加工は求む。 大型製缶の加工（厚板曲げ加工など）	協力会社のネットワークによる塗装、メッキなどの表面処理 気密溶接の技能、検査技術など	コスト低減の提案に積極的な企業 海外拠点や、海外からの調達ネットワークのある企業
49	東商ゴム工業株式会社	https://toshorubber.jp/	千葉県	4,800	37	工業用ゴム製品製造業 主にゴムローラー・スポンジローラー・樹脂ローラー及び各種単体製品	●												●	●								〇シャフト ・材質；SUS・アルミ・真鍮・快削鋼＋メッキ処理等 ・サイズ各種；φ2XL50程度の小径からφ80XL2,000クラスの長尺まで 〇成形品 ・材質；液状シリコーンゴム	〇加工における生産設備のほかに、納品時には検査成績書の添付をお願いしたいと存じ上げますので、計測機器等もご必要になると存じ上げます。	・小ロット多品種のご対応が叶う企業様
50	東洋エレクトロニクス株式会社	https://www.sd.toyonics.co.jp/	埼玉県	20,000	106	船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)の設計・製造・販売	●	●									●	●	●	●	●							船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)の筐体(板金・鋳造・プラスチック成形)および部品(金属機械加工、板金加工、鋳造、プレス加工)等	・多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること ・板金・切削・プレス等社内で複合的な加工が可能 ・原材料の自社調達が出来ること	部品の供給年限が長期間となるため、後継者問題がないこと
51	東洋電機製造株式会社横浜製作所	https://www.toyodenki.co.jp/	神奈川県	499,839	847	【横浜】集電装置　駆動装置　補助電源装置　に関わる部品 【横浜】車掌用携帯端末　に関わる部品 【滋賀】自動車試験システム　生産・加工設備用システムに関わる部品			●				●				●	●			●	●		●				ギアケース・蓋類　500x500等 シャフト ソトバコ・フレーム他 半導体関係（電源トランス等） 鋳鉄・鋳鋼 ニッケルクロム・S45C他・SS400 SPCC SECC他	板金機械、プレス加工機、溶接機、鋳造設備、メッキ処理設備、塗装設備、金型加工機器等公共性の高い製品を取扱う事になります。品質・寸法公差等、打合せ・図面に基づいての製作となります。QCDを基本とし、各サプライヤー様と協調できればと考えます。	品質管理体制。三次元測定。 ※高周波トランス等の製造されている企業様等があれば、斡旋して頂きたいです。
52	トーカロ株式会社	https://www.tocalo.co.jp	千葉県	265,882	725	溶射を中核技術とした表面改質（表面処理）を行い、半導体、鉄鋼、電力、自動車、産業機械などさまざまな分野において、設備や装置の耐久性向上や新しい性質を付与し、省エネ・省資源、環境負荷低減に貢献している。	●									現地施工		●	●									溶射を施工する搬送ロール等の素材持ち製作 外径φ100～500mm程度、全長1000～4000mmL程度 年間10本程度	・製缶、溶接 ・旋盤加工 ・キー、タップ加工 ・バランス修正 ・研磨加工（可能であれば）	できれば弊社から近い方が望ましい。
53	徳力精工株式会社	https://www.tokurikiseiko.co.jp/	神奈川県	2,400	149	情報通信機器類（屋外防水筐体、キャビネット類、ラック類、電源分配装置類）、産業機器類（省エネ機器、屋外機器類、設備機器類、各種制御装置類）、アミューズメント機器類（業務用機器）各種装置の組立。各種装置の受託設計・開発も行っています。	●								●	アミューズメント機器					●					●	ハーネス加工	表面処理・表面加工については、主に試作関係で小物から中物1m強サイズ。主に亜鉛メッキ鋼板での製品に指定塗装色で溶剤塗装・粉体塗装、もしくはメッキ処理をする。試作は1個～納期1週間程度の短納期対応希望。量産は50～500個程度の場合もある。 ハーネス加工については、産業関係・アミューズメント関係で最長でも2m弱の組ハーネス加工。試作1本～、量産30本～500本程度。試作納期2週間、量産納期1～1.5ヶ月。	表面処理・表面加工 ①製品の品質管理体制 ハーネス加工 ①圧着機はヒロセ・JAE・JST・モレックス・タイコ等のアプリケーターがある ②半田設備	見積をお願いするときは機密保持契約の締結後となります。 納品時、検査書の添付を希望。
54	株式会社栃木屋	http://tochigiya.jp/	埼玉県	5,000	230	機構部品のファブレスメーカー									●	機構部品全般。ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など	●	●		●		●						加工内容　プレス板金加工、ダイカスト鋳造、樹脂成型、ゴム成形、切削加工など ダイカスト　50t～100t　ZDC12/ADC12/ベリック プレス板金　大型設備は不要　鉄SUS各種 樹脂成型　200tくらいまでの小物中心　PA，PP，P，ABS等	異部品とのASSY、梱包作業	非定期ロット発注（カタログ品・特注品）、少量多品種。 環境対応可能（RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど）。 廃業問題などへの対応。 ISO9001/ISO14001取得
55	長尾工業株式会社　東京営業所	http://www.nagao-inck.co.jp	東京都	3,000	85	荷物用エレベーター、垂直搬送機設計、製造、保守	●	●	●										●									加工内容：機械加工（NC自動旋盤複合、NC旋盤、マシニング） 数量：単品（1個～）100ヶ未満or10,000ヶ以上～ サイズ：基本的に手の平サイズ 材質：SUS、AL、SPCC、真鍮	NC旋盤、マシニング：単品～100ヶ程度 NC自動旋盤：小ロット～月/10,000ヶ程度	・ISOの取得はあれば良いレベル（ただし対応はそれなりに必要） ・発送に際しては社内検査を実施の事（検査データ添付） ・永いおつき合いを希望しています。
56	株式会社中台超硬工具製作所	http://www.nakadaichoukou.co.jp/	東京都	1,000	5	精密機械部品・治工具・金型部品・超硬部品	●												●									精密機械部品・治工具・超硬部品　（研磨まで出来る　丸物・角物） 金型部品　（コスト重視） 精密機械部品・治工具　（切削品・コスト重視・短納期） 寸法：手の平サイズ（宅急便で送れるサイズ） 数量：少量多品種（1個～） 材質：鉄・非鉄金属・難削材（タングステン・モリブデン・チタン・ハステロイ等）・超硬	マシニング・旋盤・円筒研削機・平面研削機・ワイヤー・放電　など	見積りが早い・品質管理
57	株式会社ニコン	https://www.jp.nikon.com/	神奈川県	6,547,600	4,174	産業機器事業部：画像測定機、測定顕微鏡、万能投影機、XYステージの製造。		●									●		●		●	●						以下の対応が出来るところ。 ・鋳造：FCD450-10 ・切削：鋳物、アルミ、鉄、SUSの丸物、角物 ・研削：平面、V溝（主に鋳物FCD450-10） ・表面処理：ブラックアルマイト、ホワイトアルマイト、ニッケル、ブラックニッケル、レザートン塗装 ・組み立て：X,Y,Z軸が摺動する装置、レンズ組み立て取付、電装品取付	・XYステージの製造は首都圏に工場がある。 ・画像測定機の製造は福島県喜多方市を中心にアクセス4時間以内に工場がある。 ・平面度1/100、平行度1/100の測定が出来る。	・少量、短期間の受注を嫌がらない。 ・見積内訳の開示。
58	日研I&S株式会社	https://www.nikensp.co.jp/	埼玉県	10,000	80	小売・流通量販店向けの価格表示・陳列・POP用器具類の企画・開発・製造・販売							●					●	●	●	●	●						・UV（シルク）印刷＋樹脂加工。 ・2色押出成形。 ・組立、アッセンブリ。 ・金属加工。 ・木工加工。 ※具体的なアイテムは、カタログ掲載品の中もしくは新商品でお願いしたいと考えております。	・切削加工、研磨、レーザー加工、ヒーター曲げ、溶剤接着。 ・溶接、板金加工、プレス加工、表面処理。 ※材料入手～製品として納品まで出来るノウハウがある方が望ましい。	検査体制が整っている。

番号	企業名（あいうえお順）	URL	所在地	資本金額（万円）	従業員数（人）	事業概要	発注品目										加工、作業内容											発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
							1 機械器具	2 センサー・制御装置・計測装置	3 電機（重電、軽電）・半導体	4 発電・電池・電源コントロール	5 化学製品・環境製品	6 AVCC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	9 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金・溶接・ばね・製缶加工	3 切削・研削・研磨	4 金型製作・成型加工（樹脂・ゴム）	5 表面処理・表面加工（塗装・鍍金）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	10 その他詳細			
59	株式会社日本製衡所	https://www.nikko-scale.co.jp	埼玉県	1,000	70	産業用はかりの設計・製造・販売、据付及びアフターサービス。 営業品目：車両用はかり(トラックスケール、軸重・輪重計、簡易スケール、ポータブルスケール)、　各種デジタル台はかり、その他特殊スケールなど。	●											●	●		●			●				・大型製品（車両用はかり）の製缶加工（幅0.8m～3m、長さ5.5m～10m） ・形鋼（H形鋼、溝形鋼、L形鋼、平鋼）の切断、穴加工、組立、溶接、研磨、ケレンなど。 ・形鋼の材質はSS400。製作の範囲は、大型はかりの一部または可能の場合は製缶加工一式。 ・寸法や要求精度は図面にて提示します。寸法は厳しくないですが、変形に注意が必要です。 ・各種デジタル台はかり（サイズ1m～2m四方） ・形鋼（溝形鋼、角型鋼管、L形鋼、平鋼、鋼板）の切断、穴加工、組立、溶接、研磨、ケレンなど。 ・形鋼の材質はSS400、SUS304。製作の範囲は、台はかりの製缶加工一式。 ・寸法や要求精度は図面にて提示します。曲がりやねじれなど、変形に注意が必要です。	・加工設備 ： ホイストクレーン（2.8t. 4.8t）、バンドソー、ボール盤、半自動溶接機、TIG溶接機　・アルゴン溶接機、レ－ザ-加工機、ガス切断器など。 ・製作用架台 ： 組立において変形を防止するため、水平定盤架台を準備願います。　・設備の承認 ： 溶接関連設備については、使用する設備の登録をしていただきます。　・要員の適格性 ： 溶接作業者の技能資格及び実績を確認させていただきます。 ・設備と要員の確認 ： 基本的に1年に1回確認します。変更があった場合は都度確認します。	・規格の要求 ・ISO9001などの認証取得の要求は特にしておりませんが、基本的に弊社のISO9001及び　・経済産業大臣指定の特定計量器指定製造事業者に関わる管理基準に準じていただきます。 ・その他 ・納品用の運搬車両保有の要求は特にしておりませんが、保有されていれば助かります。
60	株式会社ニレコ	https://www.nireco.jp	東京都	307,200	314	制御および計測装置の開発、製造、販売ならびに保守サービス		●									●					●						1.機械加工全般（鋳物） ・鋳物加工　100mm～600mm程度　アルミ・FCD　　10～50ケ 2.電気組配（多様） ・小型ユニット組配・検査から制御盤の組配etc	1.横型マシニング・立型マシニング・旋盤マシニング・測定器（三次元などあればさらに良） 2.圧着機関係一式・検査機器（オシロ・デジボルetc）	少量多品種に対応が出来る事。 品質管理が出来る事（測定器の校正管理含む）
61	ネミー株式会社	http://www.nemy.co.jp/	東京都	2,000	100	空調・産業機器架台・防振・防音・防雪用架台システム・太陽電池モジュール架台の企画・製造・販売	●											●	●		●							・薄板板金加工＋塗装＋防音材を取り付けた（1000x1000x700）の完成品（100台／年） ・ダクト及び周辺部品の製作 ・パイプ（丸、角）加工 ・パイプ曲げ～溶接～仕上げ加工 ・架台（製缶品）製作 ・各種機械加工品の製作	・板金～塗装工程～ASSYまでが一環できる。（板金加工以外は外注でも可） ・機械加工設備のみでも可 上記は個々で設備をお持ちになっているところで有れば可です。	完成品の直送可
62	ハイテック精工株式会社	http://www.hightech-seiko.co.jp	千葉県	5,100	63	各種オーダーメイドコンベア及び省人化・自動化装置の設計・製作・据付工事 ロボットシステムインテグレーター	●											●	●		●	●	●					・機械加工　搬送用部品が主となるため、プーリー・軸・ブロック等　φ10～φ50、L＝50～200が多い　SS・S45C・SUS303が多い ・製缶　精密板金　塗装　　搬送装置における架台・フレーム・カバー等　SPCC t＝1,0～9,0　レーザー加工、曲げ、溶接、塗装 ・機械設計　計画から部品図作成まで ・制御設計　制御盤設計、PLCプログラム作成 ・機械組立　搬送装置の組立、弊社内にて組立図・外観図・CAD等を確認しながらの組立	弊社で製作している製品がすべてオーダーメイド品のため、一品一様の対応願います。短納期対応願います。　設計はCADスーパー、3DCAD、ICAD対応	
63	橋永金属株式会社	https://www.hashinaga.co.jp	東京都	1,000	10	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 アルミセンターレス材の在庫販売及び受託加工	●	●	●							車両：4輪及び2輪用部品もあります。			●									1、材質：非鉄金属材料及び一部鉄系もあり 2、寸法：φ3～φ25程度　長さは5㎜～最大1000㎜程度　シャフト系 3、数量：数個の試作～10,000個/ロット 4、加工範囲は、CNC自動旋盤、チャッカ-式旋盤、一部マシニングセンターもあり 5、要求精度は、μｍ以上　センターレス加工（静止、通し研削等） 6、車両関連から産業機器、等の部品	1、加工設備は、上記のCNC旋盤、通常旋盤、マシニングセンター 2、検査設備は、必須です。特に車両関係は、必要です。	1、ISO9001及びそれに準じる規格を所得していましたらベストです。 2、見積もり回答、納期回答、製造納期とのレスポンスが早い事 3、相互の信頼関係を重視したく考えます。
64	株式会社ハリガイ工業	https://www.harigai-kogyo.com/	茨城県	1,900	140	【ゴム成型事業】シリコンゴムを中心に、さまざまなゴム材料でのゴム成型（プレス成型）による『機能性ゴム製品』の製造及び金属との加硫接着による加工 【製造受託事業】各種製品の部品加工、組立、検査、在庫管理、出荷までの一貫した製造受託							●		●	金型				●						●	ゴム練り、ゴム材料の提供	①ゴムのプレス成型をするためのゴム金型。コンプレッション型、トランスファー型で、製品形状にあった鋼材での製作を依頼します。最近では3mm程度の小さな形状や、筒形、釣鐘状など複雑な形状が多く、より精密さが要求されています。金型盤面は400mm角以下がほとんどです。 ②ゴム成型用のゴム材料（ミラブルタイプ）。シリコーンゴムやフッ素ゴム、その他合成ゴムのポリマー及び加硫材の購入を依頼します。弊社では試作や開発のお手伝いをしていることから、はじめは少量での供給を依頼しますので、少量小分けでの供給ができる企業を求めています。また、導電性ゴムや食品衛生法適合ゴムなど特殊機能のゴムも供給できるところを求めています。特殊配合のゴムに関しては、ゴム練りをお願いすることもありますので、ゴムの調合を含めたゴム練りができる企業も求めています。	①ゴム金型に関しては、お見積りが早いこと、製作についてのお打合せがスピーディーにできることを求めています。また、複雑な形状の製品金型を製作する上で、プレス成型の作業性や品質まで考慮した金型製作を提案できる企業が望ましいです。 ②ゴム材料（ミラブルタイプ）に関しては、お見積りが早いこと、少量での供給ができることを求めています。特に、特殊なゴムについても少量で供給していただける企業が望ましいです。また、SDSや物性のデータを要求されますので、スピーディーに供給できることを求めています。	大企業を中心に、材料の物性内容や規制物質の適合証明などを求められますので、証明書の提供ができる体制が整っている企業様を求めています。また、サプライヤー管理も要求されますので、定期的な監査にも対応できる企業様を望みます。
65	日置株式会社	http://www.hioki-kk.co.jp/	東京都	3,000	40	マルチメディア機器・弱電・家電・自動車・音響・文具・雑貨等多岐分野への機能部品製造販売。自社のプレス・貼り合せ等複合加工から、協力工場の成形・印刷・切削・組立・板金等ワンストップサービスにて対応可能です。また、防災用品の取扱もございます。					●		●					●	●	●				●				①樹脂、ゴムの試作(イニシャルを極力押さえ、かつ短納期にて）②縫製加工(小ロット、国内生産拠点を希望）③環境配慮の素材・加工(SDG's対応含む)	特にございません。	
66	日野興業株式会社	https://www.hinokogyo.co.jp/	千葉県	5,000	350	仮設、常設用トイレを始めとするバス、シャワー、キャビン、シンク等のサニタリーユニット、並びにユニットハウス、物置等の製造、販売、レンタル（全国の建築、建設、土木工事現場、国民体育大会や各種博覧会等の屋外イベント、災害発生地への仮設用にレンタル。公園、工場等における常設用に販売）									●	建設資材（樹脂、金属）	●	●	●	●		●	●	●				開発製品の試作発注がメインとなりますが、量産も視野に入れています。 加工内容：樹脂のブロー・インジェクション・真空・押出成形、FRP、板金加工 数量は製品により異なりますが、少なくて5～10、多くて1万(試作品は1～2) 精度は一般公差程度	・樹脂の素材や加工に特化した技術や知識を保有し、専門業者としての的確なアドバイスや提案ができる ・樹脂の大型成型機を保有している ・鉄パイプや板金加工装置が整っている ・3Dプリンタでの試作を行える	
67	株式会社フェニックス	https://www.phoenix-group.co.jp/	東京都	1,800	60	プリンター等の産業用電子機器開発、製造、販売、保守 自動認識技術を活用したシステム開発、構築、保守及びコンサルテーション バーコード印刷・ICエンコードの発行受託及び貼付け等の関連作業業務 バーコード、2次元コード、IC、磁気の入ったカード、ラベル、タグの作成	●			●			●					●	●	●		●	●					・弊社製品組立部品の樹脂成型品加工、板金加工、プレス加工、旋盤加工、樹脂加工 ・弊社製品の部品調達および製品組立会社 ・弊社製品の設計および組立会社	・加工品については、それぞれの専用加工機 ・図面通りに加工可能か図面で見分けて頂きたい ※設備により、コストダウン提案を希望 ・設計については、3D_CAD ・組立については、3D_CADおよびトルクドライバーの使用	・加工品については、図面ベースにて寸法検査表(図面内に記載可)を納品時添付 ・設計については、設計者とのやり取りができる知識 ・組立については、3D_CADおよびトルクドライバーの使用、ASSY図面が見れる人が必要
68	株式会社福島製作所	https://www.fukusei.co.jp/	福島県	49,000	180	甲板機械（揚錨機・係船機・揚貨機）、トーイング／アンカーハンドリングウィンチ 船舶用低油圧ポンプ・モーターバルブ、電動油圧式及びディーゼル油圧式グラブバケット 水力発電所部品・工事、部品機械加工	●											●	●									①　大物精密加工品（材質：鉄、ステンレス、鋳物）、Φ2000以上 ②　大物製缶品（材質：鉄、ステンレス）、板厚6㎜～ ③　部品製作（素材手配～製缶・加工完了まで）、板厚6㎜～ ※　①～③いずれも多品種、単品加工の対応が可能な協力会社を探しております。	①　門型マシニングセンタ（5軸制御）、大型ターニングセンタ ②　クレーン（5t以上） ③　溶接機、旋盤、フライス、MC、横中ぐり盤、複合加工機など	・多品種、単品単品加工の対応 ・短納期での対応と技術力 ・レスポンスの良さ
69	富士精器株式会社	http://www.fujiseiki.co.jp	東京都	1,200	17	複合5軸NC旋盤を使用し、～φ100棒材からの複合旋盤加工を得意としております。材質は、ステンレス SUS316・SUS316L・チタンなどの難削材を中心に、アルミ・鉄など様々な材質に対応しており、中量生産を中心に、試作立上げなどもフレキシブルに対応しております。									●	産業機器全般の切削加工品			●									産業用機械部品の金属切削加工品の製造にご協力先頂ける企業様を探しています。 ●材質：SUS・鉄・アルミ・チタン・真鍮　他 ●発注案件 ①～φ20×L150程度のシャフト形状の量産品（500個／Lot）・材質：SUS303 ②～φ60×L8程度のリング形状の量産品（2400個/Lot）・材質：A5056 ③～φ40×L80程度のピン形状の量産品（1,000個/Lot）・材質：SUM23 ●要求精度　公差　【レンジ -0.03 ～ ±0.1】程度	●～φ20 ～φ30 NC自動旋盤など ●～φ65程度の複合旋盤加工の中量産が対応可能な設備 ●MC加工品の中量産対応が可能な設備 ●検査データ・ミルシートの添付が可能な事 ●宅急便・自社便等で納品が可能な事 ●お見積りが可能な事	技術向上や品質向上に前向きで、共にトライし発展していける企業様との商談を希望します。
70	富士・フォイトハイドロ株式会社	http://voith.com/jpn-ja/index.html	神奈川県	100,000	150	水力タービン、同発電機を含む電気機械器具の設計、製造及び販売に関わる一切の業務	●											●	●		●							・加工内容：溶接⇒熱処理⇒非破壊検査（浸透探傷or磁粉探勝or超音波探傷）⇒機械加工⇒塗装 ・寸法：Φ200～2000　H200～H1000 ・・・・丸形が主体 ・材質：SS400,SUS410，403，304 ・加工精度：機械加工部は嵌合部有り1/100台（例H7/h6)溶接部は一般公差 ・少量多品種　分割構造多し（2～8分割）	・上記加工内容の加工設備（外注可）　必須設備：NCターニング	・溶接＋機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい。

九都県市合同商談会in幕張メッセ2023発注企業一覧（全体版）

番号	企業名（あいうえお順）	URL	所在地	資本金額（万円）	従業員数（人）	事業概要	発注品目										加工、作業内容											発注案件の詳細	発注先に求める必要な能力	商談先に対するその他要望
							1 機械器具	2 計測装置・制御装置・センサー	3 電機（重電・軽電）・半導体	4 発電・電池・電源・コントロール	5 環境・化学製品	6 AVC機器	7 材料・素材	8 IT・ソフトウェア	9 その他	9 その他詳細	1 鋳造・鍛造・ダイカスト	2 プレス・板金・製缶・溶接	3 切削・研削・研磨	4 成型加工（金型製作・樹脂・ゴム）	5 表面処理（塗装・鍍金・表面加工）	6 組込・組立	7 設計	8 試作	9 各種研究・開発	10 その他	10 その他詳細			
71	扶桑鋼管株式会社	https://www.fusoh-kokan.co.jp	千葉県	24,000	189	機械構造用鋼管の卸売り及び各種機械加工と輸出入業務			●										●									①長尺パイプの内外径加工(カップリング、アキュームレータ用) ②スプライン加工 ③ホーニング ④ステンレス、高合金の内外径切削と研磨 ⑤切削加工 ⑥キー溝加工 ⑦シャフト製品の加工	①単品含め小ロット加工が可能 ②50～500個程度の自動加工ライン有無	①ISO9001の取得またはそれに準ずる品質管理体制 ②見積回答が早い
72	三菱電機インダストリアルソリューションズ株式会社	https://www.misolutions.co.jp/index.html	神奈川県	10,000	約230	三菱電機の販売子会社。電子・電気機械器具の販売、各種機械器具の販売、施設工事、電気工事および電気通信工事の請負とこれらに付随する一切の業務を担う。顧客接点やエンジニアリングサポート機能の強化、製品・サービス・ソリューションの拡充を行い、顧客の課題解決に貢献する統合ソリューションの提供を目指す。	●	●		●	●	●		●												●	当社の業種が製造業ではないため、加工や作業の委託が発生いたしません。	弊社の既存顧客に対して、『予防保全』、『省エネ・省力（省人）』、『IOT』、『DX』、『脱炭素.カーボンニュートラル』をキーワードとし『BtoB』向けに三菱電機製品群に付加価値を提案できる周辺機器やサービス等を探している。	三菱電機製品に付加価値を付けられるソリューションを提案をすることで、既存顧客への深堀を目指しているため、①「技術的な支援」②「受注前の営業的（提案）な支援」をサポートいただけること。	三菱電機製品に付加価値を提案できるものやサービスがベストですが、単品で売り込めるものやサービスでも構いません。
73	ミナトエンジニアリング株式会社	https://mec-s.com/	埼玉県	1,000	45	産業用機械・食品用機械等の設計・製作、リサイクルプラント、スタティックミキサー、設計技術者の派遣	●	●										●	●		●	●						産業用機械・食品用機械等の製作、スタティックの製作、リサイクルプラントの製作	納期対応、品質対応、コスト対応	
74	武蔵野精機株式会社	http://www.musashinoseiki.jp	埼玉県	5,000	110	自社製品（『直角測定器』『精密石定盤』）、精密機械加工（『光学機器』『OA機器』 ほか）									●	機械加工部品			●									・φ25～100（試作加工から対応可能） ・丸物（単品試作対応可能） ・角物（単品試作対応可能）	・品質保証(三次元測定機など) ・バーフィーダー・ローダー付き（複合機だと尚良い） ・マシニング加工(五軸機だと尚良い) ・旋盤加工（複合だと尚良い） ・その他（研磨機、溶接機、ワイヤー放電など）	・品質 ・見積回答の速さ ・短納期対応が可能
75	守谷輸送機工業株式会社	https://moriya-elevator.co.jp	神奈川県	105,853	334	荷物用エレベーター、垂直搬送機設計、製造、保守									●	荷物用エレベーター、垂直搬送機		●			●									コスト最重視です。
76	株式会社山添製作所	https://yamazoe-ss.co.jp/	埼玉県	1,000	59	冷間圧造及び複合二次加工品(特殊圧造・新工法開発)の企画/製造/販売 金属製品の企画/製造/販売 (自動車関連部品・産業機器部品・家電・弱電・住宅関連部品 etc)	●								●	各種加工・表面処理・熱処理・組み立て)	●	●	●	●	●	●		●				弊社のホームページを御覧頂き、お手伝い頂けれる内容の御提案に対して発注します。冷間圧造品の各種2次加工・単品からユニット品の製造。数量は1個から200万個まで、サイズはいずれも手の平サイズ以下です。要求精度もラフなものから1/1000㎜の物まで。	貴社の得意な技術をアピールして頂きたい。Q・C・Dは厳しいです。自社工場をお持ちな事	ISO9001/14001の認証取得が望ましい。
77	山田機械工業株式会社	https://www.tom-yamada.co.jp/	千葉県	10,000	163	・自動紐掛機 ・自動結束装置 ・クラフトパッカー(自動帯封機・自動包装機) ・フィルム包装機 ・オートローダー（折丁自動供給装置） ・プレフィーダー（カートンブランク自動供給装置） ・オフセット印刷機の保守 ・オフセット印刷機の保守用部品等の仕入・販売	●										●	●										製缶板金（最大6000mm角の装置フレーム） 旋盤加工 鋳物（大きいもので700mm×300mm程度） メッキ（ユニクロ、ニッケル、クローム） 塗装（弊社からの塗料支給も可）	上記加工が可能であること	小ロット、短納期対応等お願いする場合があります
78	株式会社ヤマダコーポレーション	https://yamadacorp.co.jp/	神奈川県	60,000	376	空圧式、油圧式、電気駆動、その他の各種ポンプ及びこれらの関連機器類の製造、販売 自動車整備用機器及び排気・排煙浄化装置の製造、輸入並びに販売	●						●				●	●		●								①-1）SUS熱間鍛造 ①-2）アルミ冷間鍛造 ②アルミダイカスト ③-1）PP大型樹脂射出成形 ③-2）POM小型樹脂射出成形 ④大型ロストワックス（φ500／600mm） ⑤MIM（メタルインジェクション）	①-1）3tエアスタンプハンマー／後加工（機械加工）必須（外注可） ①-2）順送／トランスファー／後加工（機械加工）必須（外注可）／めっき必須（外注可） ②350t～2,000tダイカストマシン／後加工（機械加工）必須（外注可）／化成処理必須（外注可） ③-1）1,600t成形機／厚肉成形経験有／低ヒケ・歪み必要／後加工（機械加工）必須（外注可） ③-2）350t成形機／厚肉成形経験有／低ヒケ・歪み必要 ④⑤後加工（機械加工）必須（外注可）	・ISO9001あるいは独自QMS保持 ・各種グリーン調達対応（chemSHERPA含）
79	ヤマト精機株式会	https://www.yamatoseiki.com/	茨城県	1,000	42	金属の切削加工	●		●								●		●									・内容：産業用機械や工作機械、半導体関連等の部品加工の支援 ・材質：鉄系、ステンレス、アルミ、鋳物など ・寸法：手で持てるサイズが多いですが、案件によっては大物部品もあります ・数量：1個～数百個と案件により異なります	・素形材：鍛造、鋳造、ロストワックス、ダイカスト ・機械加工：旋盤、MC、研磨 ・サイズやロットは問いません。	・お互いの強みを活かし、長くお付き合いして頂ける会社様を探しています
80	株式会社吉野機械製作所	http://www.yoshino-kikai.co.jp/	千葉県	1,500	50	ACサーボ駆動式プレスブレーキ・パネルベンダー・ノッチングマシン・ハイパワージェネレータ＆リベッターの製造 鍛圧機械や板金工作機械の単体機から大規模な省力化ラインのご提案から設計製造	●											●	●		●							長尺もの(4m)の高精度加工　 金型ホルダー　SS400/S45C調質/FCD400 大型製缶加工塗装　ベット/ラム/サイドフレーム　SS400	5面加工機・研磨 反り取りの技術	
81	株式会社理工電気	https://rikohdenki.jp/	東京都	3,000	145	製造業：受託生産（電子部品、電子機器）・精密切削加工・ケーブルハーネス加工・MIL規格コネクタ生産・全自動機器設計製作・制御盤配電盤設計製作・・ロボット制御開発・ロボットハンド設計製作・板金溶接塗装、治工具設計製作	●	●							●	切削部品・ケーブルハーネス品・自動機設計製作など			●			●	●			●	発注品目をご参照ください	1. 切削加工（100分台から000分台対応の事、超鋼材の対応可であれば尚良い） 2. 各種ケーブルハーネス加工（半田、圧着） 3. 自動機の設計製作または設計のみ、製作のみ、でも可 1は手の平サイズが多いです。 2は材料自達か支給かになります。 3は設計のみ、製作のみのご協力でも検討いたしますが可能な範囲で1件毎のご対応を行って頂くことを希望いたします。	発注案件の1及び2は所有設備などを教えて下さい。 3についてはどのような自動機に実績があるかを教えて下さい。	基本取引契約の締結を行って頂きます。 また価格納期品質等に関してご協力を行って頂ける企業様を希望いたします。
82	リングアンドリンク株式会社	https://ring-and-link.co.jp	埼玉県	8,000	70	精密機器の検査装置製作	●		●								●	●		●								大型MC（460×960以上） 製缶フレーム 精密板金 樹脂、ｺﾞﾑの切削加工物 鋳物加工		
83	株式会社ロキテクノ	https://www.rokitechno.co.jp/	東京都	128,408	600	ロキテクノは、1978年に産業用精密ろ過フィルターの専門メーカーとして創業。 以来フィルター関連製品、ハウジング製品、オゾン関連製品の開発・生産を担い、産業界の成長を支えてきました。									●	ステンレスタンク　圧力容器		●	●		●	●	●			●	圧力容器の製造	特注品での都度発注案件。ステンレスタンク圧力容器の製造過程をお願いいたします。弊社から図面をお渡しするので、都度異なった仕様に対して製作いただきます。数量は種類毎に1台～10台程度。プロジェクト案件ですと合計100台ほどの大口になる時もございます。材質はSUS304,316が主ですが、偶にハステロイ、チタン等の特殊材料もございます。表面処理は酸洗い、バフ、電解研磨、塗装、禁水、脱脂等、お客様の要望に合わせて都度変化いたします。弊社Webに写真がございますので、アクセス頂ければ幸いです。	製缶溶接、表面処理、ロール、プレス、切削等。自社で持っている必要はありませんが、タンク製造に必要な部材調達や手直しが出来る事が条件です。	お客様の仕様で溶接施工手順書（WPS、PQR）、製作要領書、強度計算書などを要求される場合があります。これらに対応いただけると仕事守備範囲が広がります。