

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外先に求める 特記事項等
001	(株)アイエイアイ	静岡県	30,000	1,299	https://www.iai-robot.co.jp	産業用ロボット部品	①砂型鑄造～加工の一貫生産 ②金型鑄造～加工の一貫生産 ③押出材の加工	①アルミ ②アルミダイカスト ③アルミ押出材（支給）	①鑄造設備・マシニングセンタ ②ダイカストマシン・マシニングセンタ ③支給材保管倉庫・切断機・マシニングセンタ	・品質重視 ・多品種多変量 ・短納期
002	(株)IHIジェットサービス	東京都	200,000	1,000	https://www.ihico.jp/ij/s/	航空エンジン・宇宙機器の治具	部品加工（機械加工・溶接・表面処理等） 数量：単品 大きさφ300～φ15000	一般金属	—	自社での品質マニュアル持参、 又はISO 9001所有
003	(株)愛光	埼玉県	100,000	130	http://www.aiko.co.jp	自動車部品、建機部品、医療関係	プレス加工・板金加工・樹脂成形・切削（手のひらサイズ～100個～）	SPCC、SUS、アルミ	プレス加工：200t～ 板金加工：タレパン、レーザー、溶接 樹脂成形：型成型	ISOの認証がある事
004	(株)青木精機製作所	東京都	20,000	15	http://www.aoki-seiki.co.jp	航空宇宙機器関連部品。各種試験装置関連部品。海洋関連部品。	1. 中・小物 切削・旋削加工（～φ500/口500） 多品種少量 2. 中・小物 切削・旋削加工（～φ500/口500） 量産（1000ロット程度） 3. 大物 切削・旋削加工（φ500/口500～） 多品種少量	鉄・アルミ・SUS・インコネル等多岐に渡る	マシニング・旋盤 etc	ISO認定取得は不問。 自主的検査基準のあること。
005	旭化成エンジニアリング(株)	神奈川県	400,000	512	https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/	①製品（塔槽類、熱交換器、反応槽など） ②特殊材の配管プレハブ ③ソフトウェア開発	①意図：品質向上、コストダウン、短納期 大きさ・加工・数量：件名毎に異なる。 ②意図：品質向上、コストダウン、短納期 大きさ・加工・数量：件名毎に異なる。 ③意図：案件増加に伴い依頼先を増やしたい 大きさ・加工・数量：件名毎に異なる。	①SUS、CS、特殊鋼（チタン、ニッケル、ハステロイなど） ②特殊鋼（チタン、ニッケル）	①SUS専用工場がある、一圧/高圧ガス対応が望ましい	①化学工場向け製品実績が豊富であること、品質/コスト/納期のバランスがよいこと、見積対応が早いこと ②品質/コスト/納期のバランスがよいこと、見積対応が早いこと ③請負でのシステム開発依頼。 化学・繊維工場の生産管理システム等に携わった経験があることが望ましいです。
006	アストロニクス(株)	神奈川県	25,000	96	http://www.astronix.jp/	1.制御盤の板金及び塗装 2.金属機械加工 3.板金加工	意図：コストダウン、負荷対策 数量：小ロット	鉄、ステンレス、アルミ等	1.及び3.→板金設備、塗装設備 2.→マシニングセンタ(立型、横型)、旋盤	・高品質、低コスト希望 ・短納期対応 ・単品、ロット共に対応可
007	(株)アドバンス	埼玉県	80,000	180	https://www.ab-advance.co.jp/		受注拡大のため、樹脂金属機械加工/金型設計製作/樹脂射出成形/精密板金/鑄造/塗装やメッキ等の各種表面処理/装置や治工具の設計製作	樹脂/金属/板金/鑄造、各種	設備は製法毎に確認させて下さい。検査測定機器装置を含む。	品質重視、スピード（短納期、見積り回答）重視、少量対応重視 ※過去実績をご紹介ください。
008	(株)アムロン	香川県	100,000	230	http://www.amron.co.jp	各種製缶加工、組立クレーン部品、プラント向け各種大型～小型製品、鋼構造物、厚物・薄物製缶板金、特殊鋼部品、ステンレス・非鉄部材から製品	全国区への提供をするため、特に関東圏優良顧客と取引中により、関東圏進出の上、東日本での拡販をするため、鉄鋼加工製品を中心に拡販をする。大きさ様々、数量様々。	SS、特殊鋼、SUS、ALなど全般	溶接、塗装、検査までの一貫設備。配送含む。	品質保証体制が重要。納期・コスト対応は協議の上決定とする。関東圏でよきパートナー作りのため、共に歩みたいと思っております。ぜひともよろしくお願致します。
009	(株)アルファジャパン	茨城県	10,000	50 (連結)	http://www.aj-ltd.com	熱硬化性射出成形用金型	成形機75tクラス	総焼き入れ、硬質クロムメッキ	マシニング等	中国進出している企業様歓迎
010	(株)石井機械製作所	栃木県	20,000	90	http://www.iks-web.co.jp	主に産業設備に関わる部品	・機械加工 ・手のひらサイズから10mくらいまで、量産or単品	鉄、SUS、鋳物	マシニングセンタ等	QCDを守る事
011	(株)石井鐵工所	東京都	1,892,000	170	https://www.ishii-iiw.co.jp/	陸上に建設する大型の球形貯槽、平底円筒型貯槽、縦置貯槽などの付属品類（回り階段、円周手摺、歩廊、配管類、ノズルなど）	意図：コストダウン、新規開拓/ 加工：現図作成、鋼材の切断、溶接、非破壊検査など/ 大きさ：回り階段（高さ5～6m）、円周手摺（高さ1.1m×長さ5m）、歩廊（幅0.6m×長さ5m）、配管類・ノズル（3/4B～24B）	板：SS、SPV、SUS、SLA など 管：SGP、STPG、STPL、STK など	天井クレーン、ベンディングロール、プレス、各種溶接機、切断機など	溶接に係わる技量、品質管理 品質管理部門があると尚良し
012	石原金属化工(株)	東京都	1,800	30	http://www.ikk-cable.co.jp/	切削部品・プレス部品・樹脂部品・鋳物部品	加工：切削加工・プレス加工 樹脂成形・鑄造 大きさ：手のひらサイズ 数量：100個～数万個 多品種	SS400、SUS304、SUS316、SPCC、SPHC、FC200	—	—

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外先に求める 特記事項等
013	(株)いすゞテクノ	神奈川県	50,000	300	http://www.isuzutech.co.jp/	いすゞ自動車(株)生産設備の保守点検、動力設備の維持管理、組立及び搬送装置の設計・製作・設置 いすゞ関連及び他社への展開	生産設備に関わる装置の設計・製作・設置 治具・部品の製作	特に問いません	特に問いません	納入実績など
014	(株)いすゞテクノ 栃木事業所	栃木県	50,000	300	http://www.isuzutech.co.jp/	工場の生産設備に纏わる ①設計・製作・組立 ②治具類の製作	—	特に問わず	特に問わず	納入先メーカー名・実績等
015	磯上歯車工業(株)	福島県	35,000	62	http://igma.co.jp/	風力発電関連、自動車関連	メッキ、黒染め、自動旋盤 Φ30×100L など	SCM440 S45C	自動盤、横型マシニング	納期、精度
016	岩手製鉄(株)	岩手県	80,000	63	http://iwateiron.co.jp	鋳造品、機械加工品、製缶 省力化機器の設計、製作	鋳物の機械加工 製缶～機械加工～表面処理	SS400、S45C、FC、FCD、SC、SCS、CAC、AL等	マシニングセンター NC旋盤 各種研削盤	品質 コストパフォーマンス 短納期対応
017	ウエルストン電子工業 (株)	東京都	120,000	120	—	切削加工品	LOT：100～10万個/月	ザンエツ金属製BZ5A、SUS303、SUS304、アルミ	—	Q、C、Dを満足するメーカー
018	(株)エージェンシーアシスト 東京営業所	東京都	20,000	130	https://www.agency-assist.co.jp/	自動車・半導体・工作機械部品など	機械加工（切削加工）、単品から多品 種小ロット	アルミ・鉄・ステンレスが多い	プライス・旋盤共に加工ができれば望ましい	品質面（社内検査体制があれば望ましい）、レスポンスの早さ
019	(株)エスイー	埼玉県	20,000	27	http://esuui.com/	SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品～大型部品（MC加工、板金）および架台製作、塗装、銅と銀のロウ付け	MC加工、板金加工、門型MC加工、ガストーチ、その他加工内容にあった設備（汎用フライス、旋盤、塗装）	SUS、鉄、アルミ、樹脂、銅、銀	MC加工、板金加工、門型MC加工、ガストーチ、その他加工内容にあった設備（汎用フライス、旋盤、塗装）	単品対応～十数個程度で対応でき、品質・納期管理ができる事（短納期も多いです）
020	(株)エナミ精機	京都府	30,000	23	https://www.enami.co.jp/	家電、給湯器関係設備部品	特注プレス（3～10トン超）円形金型（φ750位迄）	SS、S50C、SKD11等	5面加工機 横型 ターニング	1品受注につき不定期に対応可能な業者 製缶から加工迄対応出来る業者 丸金型については大きな物（SKD等）焼き入れ後の仕上げ迄可能な業者
021	(株)大熊製作所	栃木県	10,000	129	http://www.ohkuma-seisaku.co.jp	輸送用機器メーカー様、建設機械メーカー様向け板金プレス加工及び塗装、組立一式	加工範囲：切断～溶接組立まで 大きさ：切手サイズ～全長3,000mm（定尺材から切り出し可能サイズ） 月産数：1個～1,000個前後	SS400/SPHC/SPCC/SAPH440/SPFH540/アルミニウム/ステンレス/その他	板金：レーザー加工機、プレスプレキ、溶接設備、機械加工設備等 プレス：単発プレス機、溶接設備、機械加工設備等	板金、プレスともに塗装前完成品での購入を希望します。 500トン前後のプレス機を保有していることが望ましいです。
022	大塚テクノ(株)	徳島県	40,000	466	https://www.otsuka-techno.co.jp/	医療、検査診断部品	プラスチック成形及び二次加工	PP・PE	インジェクション成形機 100t～300t	クリーンルーム10万 ISO9001
023	梶原工業(株)	埼玉県	96,000	157	https://www.kajiwara.co.jp	食品製造用機械(加熱攪拌機)	製缶加工部品、機械加工部品、製缶・機械複合加工品、鋳造品、研磨など	SUS304、SUS316、SUS316Lなどのオーステナイト系ステンレスが主体	旋盤、フライス、マシニング、ボール盤、溶接機、研磨設備など	弊社品質を理解し、協力していただける企業、価格・納期協力していただける企業
024	カブトプラテック(株)	茨城県	10,000	70	https://www.kabutoplatec.co.jp/	旋盤加工品、マシニング加工品、板材の曲げ・接着・溶接など	・精密機械加工 旋盤加工φ300以上 L=500位 マシニング加工 500W以上 数量 1ヶ～数百個	汎用樹脂～スーパーエンブラ	旋盤（複合も含む）、MC（5軸があればなおOK）	各種レスポンスの速さ
025	川口板金(株)	埼玉県	77,200	100	—	自動車のフレーム部品	プレス加工、板金加工（3.2t～8.0t） 金型設計、製作 設備設計、製作	中板厚板のハイテン材（45K鋼～80K鋼）	500t以上のプレス機又は500t以上のTRYプレス機	中板厚板のハイテン材（45K鋼～80K鋼）の加工実績あるとなお良い 鋳物仕様（土台）の金型製作に対応できるとなお良い 材料重量20kg～30kg程度の製品を扱う設備の製作実績があるとなお良い

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める 特記事項等
026	クボタ環境 エンジニアリング(株)	東京都	400,000	2,430	https://www.kubota-ksk.co.jp/	【生産品目】 水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 【外注品目】 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー・架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータローバルブ・貯留ホッパー・掻き機・除塵機等	○プラント機械・据付工事 ○補修工事 ○プラント配管工事 ○電気・計装工事 ○ポンプ・プロアー ○ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール ○築炉工事 ○FRPライニング工事 ○保湿工事 ○油圧機器設備等	SS・SUS材	【工事設備】 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 【現地工事道具】 発電機・吊り具・ユニック フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としており下記項目について対応可能な業者を開拓している。 ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶～加工～現地工事(一部外注可) ⑤工事単価 @22,000円以下 ⑥破碎機及び粉砕機の現地補修工事(消耗部品取替・改造) 取替部品は支給*現地工事(現地改造・メンテナンス) 必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃設備、機械器具設置等水道設備)
027	(株)ゲートジャパン	東京都	10,000	52	https://www.gatejapan.co.jp/	金型部品 (プレス・モールド) 自動機部品等	小物～大物、丸・角 10～1000単位	様々	—	品質、短納期、低コスト
028	(株)ケット科学研究所	東京都	72,000	90	https://www.kett.co.jp/	測定器部品加工、製品組立・検査、等	ダイキャスト、板金プレス、機械加工、樹脂成型、組立	アルミ、ステンレス、樹脂、等	加工機械	多品種少LOT対応、長く取引可能な企業様
029	高周波熱練(株)	神奈川県	6,418,359	1,604	https://www.k-neturen.co.jp/	高周波焼入装置の機械部品(保守部品含む)	機械加工、銅加工等	—	—	—
030	(株)工進精工所	埼玉県	100,000	220	http://www.koshins.co.jp/	自動車部品、鉄道製品・部品、油圧部品、農業機器・部品、産業機器・部品	・丸棒、平板、角材、角パイプ、丸パイプ(溶接含む) ・油圧部品は高精度必要、ロットは10～500個/月	S45C、S10C、SS400、SCM435、SUS304、SUS303、FC、FCD、銅系、他	NC旋盤、M/C、溶接、プレス(曲げ)、(大型M/C)	表面処理、熱処理(高周波・浸炭等含む)、対応して欲しい(2次外注可)
031	倅生工業(株)	千葉県	10,000	7	https://www.koseigrill.jp/	業務用調理器具	板金、溶接、パイプ曲げ、加工	ステンレス	ステンレス板金加工(切、曲、溶接)・切削・パイプ曲げ・組立等	調理器具の組立までやってもらえると尚可
032	(株)甲府明電舎	山梨県	400,000	455	https://www.meidensha.co.jp/kof/	モータ用部品加工 シャフト・フレーム・ブラケット・コイル製作	別途図面などを準備します。シャフト代表例 Φ60 L1000 数量については機種により月1台～30台	鉄・鋳物・アルミ	センターミーリングマシン、NC旋盤、円筒研削盤、マシニングセンター、ターニング、複合機	—
033	コスモエンジニアリング(株)	東京都	390,750	366	https://www.cosmog.co.jp/	プラント設備機器発注、配管付属品製作、高圧分電盤	圧力容器(消防法、一圧、二圧、高圧ガス) 一部の法規でも可	SS400、SB400、SUS304	応相談	—
034	(株)コスモテック 小山技術設計室	栃木県	10,000	20	http://www.cosmotec-kk.jp	当社は各種装置の設計製造を受託する企業ですが、協力業者を探しています。機械設計・組立調整・電気設計(特にPLC制御が多い)・各種部品加工・制御盤設計製造等。	切削加工・板金加工・樹脂加工・熱処理・表面処理・機内配線・現地据付等。	各種鉄材・非鉄材・樹脂材・熱処理・表面処理・他	—	自社検査の徹底により、良品を納品していただける事
035	コダマコーポレーション(株)	東京都	63,000	153	https://www.kodamacorp.co.jp	自動車部品、半導体装置部品、治具、鋳物2次加工	主に試作部品。切削加工で数量1個～100個、長手50mm～500mm程度	アルミ、SUS、炭素鋼、マグネシウム、GF樹脂	NCフライス、NC旋盤、5軸加工機、複合加工機	品質保証がしっかりしていることが望ましい
036	コフロック(株)	京都府	100,000	207	https://www.kofloc.co.jp	流量計ブロック部品、流量計内部部品	コストダウン目的 切削加工(W30*D30*L100 内部に流体が流れる穴)(30*30*30に収まる大きさの構成部品) 数量(50～500)	SUS303,304,316L BS AL	旋盤、フライス盤、MC	小ロット品対応、メッキ・アルマイト処理までして頂き納品
037	サーマル化工(株)	埼玉県	10,000	11	https://www.samarukou.com/	脱脂治具 処理する際に使う治具 ポット炉	数量は 治具によります	SUS304	なし	—
038	(株)佐竹製作所	埼玉県	50,000	209	http://www.satakes.co.jp/	自動制御機器、半導体製造装置、空圧・油圧機器部品、ケミカルポンプ	CNC自動旋盤を用いたSUS、真鍮の精密部品加工、NC旋盤、マシニングセンタを用いたSUS、難削材の精密部品加工、小型旋盤を用いた追加加工、ラップ加工、組立など	SUS303,304,316,316L,C3604,C3771	(あれば尚可) Cincom A20, L12, 20(C軸、複合加工付) スター精密 SR-32、ナックボーイ小型旋盤、洗浄設備	納品時検査成績書データ、ミルシート添付 使用材料のトレサビリティがとれる体制、管理

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める 特記事項等
039	(株)サツマ超硬精密	大阪府	10,000	50	http://www.satsumanet.co.jp/	金型商品、機械部品	焼き入れ研磨品の加工 アルミ、真鍮、銅の加工	SK011、SKH、S50C、 S45C、アルミ、SUS、真鍮、 銅、クロムモリブデン鋼	フライス、旋盤、ワイヤー、研磨、放電	見積が早い事、検査体制等
040	山九(株) プラント事業部	千葉県	28,619,000	12,467	https://www.sankyuo.jp	鉄骨架構、配管、タンク等の制作、または 現地据付工事	大径配管、H鋼を使った仮設架構、仮設 レーン、直径13mのタンク現地組など。	SS、SUS	10t天井クレーン、海上輸送の岸壁(あ れば)、塗装ヤード	現地工事できる会社を探しています。
041	三建産業(株) 東京支社	東京都	95,000	164	http://www.sanken-sangyo.co.jp	工業炉(加熱炉、溶解炉等)の現地メンテ ナンス工事(築炉、製缶、電気)	築炉(耐火レンガ積み、不定形耐火物の施 工) 製缶(部品製作、現地修理) 電気(電気配線、制御盤改造)	—	—	主にメンテナンス(補修、修理)の現地作 業、それに伴う内作品の製作加工
042	三正工業(株)	東京都	30,000	105	http://www.sansei-ind.co.jp	半導体製造装置部品・油圧部品・空気 圧部品・ガソリン計量器部品	旋削、切削、研削、熱処理全般、表面処 理全般	鉄全般・SUS全般・真鍮・アル ミ・FC・FCD・ロストワックス	NC自動旋盤・マシニング30番～50番・セ ンタレス研磨機・平面研磨機・円筒研磨 機・内径研磨機・スーパーラッパー	QCCDの管理が強い企業との取引き
043	三和テッキ(株)	栃木県	423,800	389	https://www.tekki.co.jp/	鉄道市場向け製品及び装置、発電・化学 プラント市場向け製品及び装置 建設・建築市場向け製品	フレハブ鋼材(寸法は様々)、ボルトナット、 リーマピン、スタッドボルト	SS400、SCM435、S45Cなど	加工機械は用途にあわせて、但しフレハブ 鋼材は溶接も含むのでJISの溶接士(資格 SA-2F)が必要	品質、納期、価格
044	(株)志村精機製作所	東京都	10,000	60	https://shimuraseiki.co.jp/	様々	切削加工	金属、樹脂全般	5軸加工機、マシニング、NC旋盤、複合 機、三次元測定器	万全な検査体制、見積もり回答スピード
045	焼結合金加工(株)	神奈川県	10,000	33	http://shouketugoukin.co.jp/	1.量産部品加工 (焼結) 2.試作部品加工 3.量産部品加工 (一般材) 4.ギヤ加工	1.量産部品加工 (焼結) タップや穴あけ旋 盤加工 大きさはφ10～φ70位横穴が多い Lot500～3000個 2.試作部品加工 現在はφ20～φ150まで 角は□150位まで 3.量産部品加工 (一般材) 数量は100～ 500個位までの鉄・アルミ・SUS等 4.ギヤ加工 現在はφ～80位迄多い	1.量産部品加工 焼結材 鉄系 SUS系 銅系 2.試作部品加工 鉄、アルミ、SUS、樹脂、チタン等 3.量産部品加工 鉄、アルミ、SUS等 4.ギヤ加工 焼結材 鉄系 SUS系 銅系	1.量産部品加工 マシニング・NC旋盤 2.試作部品加工 試作に関わる設備 3.量産部品加工 部品加工に関わる設備 4.ギヤ加工 ギヤ加工に関わる設備	焼結材を削った事が無い会社様でも技術 指導致します。是非お話だけでもさせて下 さい。 試作は見積納期や納入、納期をご相談させ て頂きご対応出来る会社様
046	(株)シンテックホズミ	愛知県	350,000	450	https://www.shcl.co.jp/	ワイヤーハーネス	1m以内 50ケロット	—	電線切断機、圧着工具	リードタイム 3W以内
047	鈴与マタイ(株)	長野県	50,000	173	http://www.newest.ne.jp/	支給図面による鋳物、機械加工の製造委 託。試作品、多品種少量品、量産品まで 業界は多岐にわたります。商社としてお客 様から常に多くの案件を抱えています。	1) 鋳造品の精密加工：300以上、ロッ ト100個以上、幾何公差1/100～ 3/100 2) 鋼材の精密加工：形状、 大きさ、数量は案件毎に多種多様	上記1) FC、FCD 上記 2) 鉄、ステンレス、アルミ、銅 他	NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定機 他検査機器	見積回答が早い事。品質管理体制が充 実している事(流出クレームゼロを目指 す)
048	スチールプランテック(株)	神奈川県	1,995,000	330	https://steelplantech.com/ja/	製鉄機械、非鉄金属製造機械及びその 部品	製缶加工、機械加工	S45C、SS400他鉄、 SUS304などのステンレス鋼、鋳 物、BC等の非鉄	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、中グリ 盤、他、溶接設備。クレーン能力：15t以 上希望	上記加工内容や設備の全てを1社でカ バー頂く必要はありませんが、周辺の協力 企業があり、主担当としてご対応頂ける企 業を希望します。
049	ストラパック(株)	神奈川県	100,000	435	http://www.strapack.co.jp/company	板金・機械加工・製缶部品	多品種少量生産	鉄・SUS・アルミ	板金：レーザー 機械加工：旋盤・フライス	短納期・コスト
050	住友重機械工業(株) プラスチック事業部	千葉県	30,871,650	24,584	https://www.shi.co.jp/index.html	射出成型機	意図：コストダウン、BCP(事業継続計画) 加工：金型部品、射出成型機部品の機 械加工 大きさは数量は部品により異なる	FCD500,S45C,SKD11,SC M440,	マシニングセンタ、NC旋盤、中ぐり盤	三次元測定器を保有されていると尚よい
051	住友重機械工業(株) メカトロニクス事業部	神奈川県	30,871,650	24,583	https://www.shi.co.jp/	半導体製造装置より加工部品(鋳金・機 械加工)	数量は多品種少量、機械加工は幾何公 差0.01まで製作して検査できる実力が欲 しい。半導体装置系の加工にしている 所が好ましい。外観傷等は極力ないことが 求められる。サイズ100～500角程度の物 が主、丸物は少ない。	鋳金：SUS、AL、塗装品、機 械加工：SUS、AL、鉄、他	マシニング、レーザー加工機、溶接機、精 度確認できる検査装置(ないシステム)	傷などの外観品質管理が十分されているこ と、0.01～0.05程度幾何公差精度をコ ンスタントに対応できること、多品種少量対 応可能なこと、納期をしっかりと提示できる管 理ができていないこと、精度加工が得意(他 社で研磨仕上げするところ機械加工で上 げられる等)

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める 特記事項等
052	大起理化工業(株)	埼玉県	20,000	13	https://www.daiki.co.jp/	農業及び環境分野における試験装置等	・設計委託 ・金属、樹脂における試作対応（組み立て含む） ・部品類全般の取り扱い商社	金属・樹脂全般	要求する製作図面の加工、及び加工検査を行う事が出来る備品類全て。	製作図面に従って加工する事以外、各種技術面の相談や提案を頂ける事。
053	(株)大成	群馬県	100,000	180	http://www.tysei.co.jp	①板金加工（溶接対応&表面処理/メッキ塗装等が可能）・金属切削加工品 ②ゴム成型品（金型制作が可能でシリコン・フッ素ゴム等を常備在庫確保されている業者） ③プラスチック成型品（金型制作が可能で、原材料調達も容易である）	様々で、小～大	様々であります	現在、すぐ対応頂くための保有設備はございません。	ISOに相応する、品質管理体制が整った企業様。主要納入先の品質管理が厳しく、要求も高い為。クレーム発生時の対応が迅速（代品対応も含め、報告書提出等）である事。
054	大陽ステンレススプリング(株)	東京都	484,000	450	http://www.taiyo-sp.co.jp	樹脂成形用金型	内 容：樹脂成形用金型の製作 大きさ：60t～200tクラスの成形機向けの金型 数 量：年間10個前後(受注状況により変動)	—	—	金型設計、メンテナンス対応まで、タイムリーに対応出来る会社
055	太洋マシナリー(株)	大阪府	90,000	100	http://www.omco-taiyo.co.jp/	・貯槽・架橋類、ダクトなどの製缶構造物 ・スクリーコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ、振動篩などの機械類に係る製缶加工、仮組、塗装、出荷。	トラック搬送可能なサイズ	SS400	溶接機、天井クレーン、ロールベンダ	製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までに対応希望。
056	(株)ツガワ	神奈川県	95,000 (グループ含む)	620 (連結)	http://www.tsugawa.com/	受託生産の為、半導体、医療、交通、金融、自販機等のあらゆる分野	板金加工・金型・塗装・組立、部品から大物装置	主に、鉄、ステンレス、アルミ材	NCT、レーザー加工、機械加工、溶接、塗装設備	Q.C.Dのバランス
057	(株)ツガワ 花巻工場	岩手県	95,000 (グループ含む)	650	http://www.tsugawa.com/	医療器、画像処理、交通機器、半導体等の部品	薄物精密板金及び金属焼き付け塗装+組立	SECCボンデ SUS	加工設備一式	品質、コスト、納期
058	(株)ティーネットジャパン	東京都	263,600	1,616	https://www.tn-japan.co.jp/	火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハノ機器の製作 機器メンテナンス部品の製作	切断・プレス加工・穴あけ加工・溶接・酸洗・塗装・コンベヤ等機器の仮組・工場無負荷試運転	SS400、S45C、SCM435、SUS304、形鋼	上記内容の加工機(外注含む)	製作品に対する検査体制が整備されていること。
059	(株)T B K	東京都	4,617,300	約2,900	https://www.tbk-jp.com/	輸送用機器、ブレーキ部品(重要保安部品)、エンジン部品	①熱間冷間鍛造 1～5000ヶ/月 ②粗材機械加工 1～5000ヶ/月 ③試作加工	①SC材(丸棒) ②&③AC2B、AC4C、AC4CH、FC、FCD	①熱間冷間プレス、②&③MC、NC他	ISO（環境・品質）等の認証取得を要する、コストダウンへの対応 等
060	デノラ・ペルメレック(株)	神奈川県	90,000	150	https://www.permelec.co.jp/index.php	電極製作	機械加工・曲げ加工・TIG溶接	チタン	門型マシニングセンタ（ワークサイズ：最大幅1600×2500mm程度）、プレス機（能力：350ton）、TIG溶接機、横中ぐり盤、焼成炉	—
061	東京エレクトロテクノロジーソリューションズ(株)	山梨県	4,000,000	2,399	https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl.html	半導体製造装置の部品	全てのパーツ	・切削加工品：アルミ、鉄、鉄鋳物、SUS、インパー ・板金加工品：アルミ、鉄	・マシニングセンター、研削盤 ・板金工程設備一式	品質管理、切削は真空部品、板金は特にアルミ溶接
062	東京発條(株)	東京都	54,000	180	http://www.thk-1082.co.jp	通信機器、電子機器の各種精密板金・プレス製品	板金、プレス、溶接、板バネ加工	SPCC,アルミ、SUS	NCTP、レーザー、バンダーバリ取り機、ワイヤー、汎用フットプレス	—
063	東商ゴム工業(株)	千葉県	48,000	37	http://toshorubber.jp/	シャフト	小さいものφ2xL50クラス、大きいものφ80xL2,000クラスまで、小ロット多品種	sus303,sus304,アルミ、真鍮、快削鋼+メッキ等	旋盤等	小ロット多品種のご対応が叶う企業様
064	東邦チタニウム(株)	神奈川県	11,963,000	946	https://www.toho-titanium.co.jp	製缶品など	反応容器など	SUSなど	大型圧延ローラーなど	—

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める 特記事項等
065	東洋エレクトロニクス(株)	埼玉県	200,000	111	https://www.sd.toyonics.co.jp/	船舶用機器(監視・制御システム機器、通信用機器、表示器等)	意図：廃業者製作品の移管 加工：大小物板金・プレス・切削加工・溶接 ロウ付け 数量：多品種少量	鉄・ステンレス・アルミ・黄銅・樹脂等	レーザタパソ複合機・プレスブレーキ・プレス・汎用旋盤・汎用フライス・ベンチプレス・溶接設備等	・板金、プレス、切削、溶接等複合的な加工が内製で可能 ・小物切削加工が安価に対応可能(旋盤・ベンチプレス) ・多品種少量に安価で協力頂け後継者問題がないこと
066	東洋電機製造(株) 横浜製作所	神奈川県	4,998,390	847	https://www.toyodenki.co.jp/	【横浜】集電装置 駆動装置 補助電源装置 に関わる部品 【横浜】車掌用携帯端末 に関わる部品 【滋賀】自動車試験システム 生産・加工設備用システム に関わる部品	ギアケース・蓋類 500x500等 シャフト ソトバコ・フレーム他	鋳鉄・鋳鋼 ニッケルクロム・S45C他・SS400 SPCC SECC他	板金機械、プレス加工機、溶接機、鋳造設備、メッキ処理設備、塗装設備、金型加工機器、	—
067	トヨーコーケン(株)	山梨県	90,000	106	https://www.toyokoken.co.jp/	ウインチ、ホイスト、荷揚機用の部品 マテハン機器であるバランスー用の部品	*バランスー・ウインチ：製缶加工(溶接前後の加工が可能であること、少量多品種) *バランスー：ハーネス加工(付属部品も調達可能であること、少量多品種) *ウインチ：鋳物部品(鋳造～加工まで調達可能であること、少量多品種) *ホイスト：アルミダイカスト部品(鋳造～加工まで調達可能であること、少量多品種) *ウインチ・ホイスト：ギヤ部品(少量多品種)	SS400、SC、SGP、STPG、STKM、STKR、ADC12、SCM、FC、FCD、アルミなど	*上記加工内容欄に記載した部品の製作可能設備 *検査に必要な工具(3次元等あれば尚可)	納品時に検査データの提出など
068	(株)栃木屋	埼玉県	50,000	230	https://tochigiya.jp/	ダイカスト鋳造 (ZDC・ADC)、機械加工、樹脂・ゴム成形、プレス板金、アッセンブリ	ダイカスト鋳造 (ZDC・ADC)、機械加工、樹脂・ゴム成形、プレス板金、アッセンブリ	ダイカスト (ZDC2・ADC12・ベリック)、機械加工 (鉄・SUS各種)、樹脂成型 (PA・PP・PE ABSなど)	ダイカスト (50 t・100 t)、機械加工 (大型設備は不要 あれば尚可)、樹脂成型 (200 t 程度の小物中心)	梱包可能・異部品とのASSY、非定期ロット発注 環境対応：RoHS指令、REACH規制、chemSHERPA
069	長尾工業(株)	埼玉県	30,000	85	http://www.nagao-inck.co.jp	油圧空圧機器・メデイカル機器・光学機器等	φ1～手の平サイズ 1個～万単位	真鍮・SUS・鉄・アルミ・難削材・樹脂	旋盤・自動旋盤・マシニング等	納期・品質・価格
070	ナブテスコ(株) 住環境カンパニー	兵庫県	10,000,000	2,369	https://www.nabtesco.com/	福祉機器(膝接手)の精密な機械加工部品	握りこぶし程度(10cm角程度)	AL, SUS, Ti 等	5軸加工マシニングセンター、研磨機など	ISO9001
071	(株)ナリカ	東京都	49,800	85	https://narika.jp/	教育用理科実験機器	部材調達、アッセンブリ、小ロット対応	多岐にわたる	アッセンブリスペース	設計から関わって下さるメーカー様を求めています。
072	日研工業(株)	埼玉県	100,000	100	https://www.nikkensp.co.jp/	販促什器など	曲げ、接着、溶接など	樹脂、金属、木	特殊な設備があると嬉しい。	安価で短納期や少量生産体制が整っているところが望ましい。
073	日本ダイヤモンド(株) 羽生工場	埼玉県	95,000	150	http://www.nippondiamond.co.jp/	ダイヤモンド工具 ビット用シャンク、ブレード用基板、ホイール用台金	ビット径φ7～φ2000、長さ50～1000 ブレード径φ100～φ1800 多品種小ロット	S45C、SS400、STKM13A、SKS-5、SAE4130	旋盤、フライス、溶接、熱処理	価格、納期、近隣
074	日本伸管(株)	埼玉県	83,750	160	https://www.nihonshinkan.co.jp/	工作機械部品	アルミ部品切削、アルミ部品表面処理	A6063	旋盤、マシニング、アルマイト	アルミ材料を支給して、切削加工からアルマイトまで一貫で請け負って頂ける企業様
075	日本制禦機器(株)	神奈川県	743,981	150	https://www.jsk.jp	基板 (実装済完成品)、筐体、制御盤 (ソフトがある場合はソフト込)	数量：数百/LOT 数千/LOT 数万/LOTが対応可能な会社様 大きさ：卓上サイズから2,000mm角までの筐体まで(製品による)	特記事項に記載	特記事項に記載	1)産業機械関係、無線関係の基板・筐体を含めた開発委託会社様を探しています (ハード・ソフト対応希望 ※基板まで、筐体込など) 2)製造委託会社様 産業機械関係の完成品までの製造対応できる会社様を探しています。 基板完成品(基板単体も有)・ケース板金加工品・樹脂加工品など材料自己調達し組立・配線対応できる所。 メインはユニット品・制御盤・操作盤等
076	(株)ニレコ	東京都	3,072,000	453	https://www.nireco.jp/	油圧関係装置、イモノ、マニホールド	イモノ加工、マニホールドetc 100mm～600mm	鉄イモノ、アルミイモノ、SUS、真ちゅうetc	横型マシニング、縦型マシニング、旋盤マシニングetc	多品種少量生産なのでコストを含め商談したい

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める 特記事項等
077	ネミー(株)	東京都	20,000	106	http://www.nemy.co.jp/	室外機カバー、防雪フード、排煙/空調ダクト、SUSシンク、配管（液体、気体）	意図：当社客先からの要望が多いため。 加工：板金、製缶、機械加工 サイズ：未定 数量：未定	SUS、アルミ、SS400	製作が可能であれば特に制限はありません。	製作が可能であれば特に制限はありません。
078	橋永金属(株)	東京都	10,000	10	https://www.hashinaga.co.jp	自動車、産業機械、精密機器等の部品	CNC自動旋盤（主軸移動タイプ）、マシニングセンター他により加工 φ3～φ25程度 マシニングセンターは、手のひらサイズ 数量は、数個～10,000個/ロット	非鉄金属材料（銅、アルミ、ステンレス）、鉄系	加工設備は、上記参照 検査機器は必要です。	お互いの信頼関係、見積もり、製作納期でのレスポンスの速さがキーとなります。
079	PACRAFT(株)	東京都	245,000	295	https://pacraft-global.com/	給袋式包装機の加工部品	外注意図：関東CSセンター（群馬県前橋市）開設に伴い、リペアパーツ等の現地調達先の開拓 加工：板金、製缶、切削 大きさ：掌サイズから3mまで 数量：少量多品種	鉄材、ステンレス材、樹脂材	板金加工設備、製缶加工設備、切削加工設備	全ての要求を1社で完備している必要は無く、複数社の採用で需要を満たしたい 食品機械部品の経験 短納期対応
080	(株)バンダイナムコクラフト	栃木県	100,000	120	https://www.bnccr.co.jp	プラスチック玩具部品(プラモデル)	成形加工	PS、ABS	射出成形機	—
081	(株)福島製作所	福島県	490,000	180	https://www.fukusei.co.jp/	甲板機械、グラブバケット、水力発電機器の部品	①部品製作(素材手配～製缶・加工完了まで) ②精密加工品	鉄、ステンレス、砲金、鋳物	①溶接機、旋盤、フライス、MC、横中ぐり盤など ②5軸加工機、門型マシニングセンタ、複合加工機、円筒研磨機(内径、外径)、ホーニングなど	・多品種、単品加工の対応 ・レスポンスの良さ ・短納期での対応と技術力
082	富士・フォイトハイド(株)	神奈川県	1,000,000	150	http://www.voith.com/jpn-ja/	水力タービン、同発電機の部品	加工：溶接⇒熟処理⇒非破壊検査（浸透探傷or磁粉探傷or放射線）⇒機械加工⇒塗装 大きさ：φ200～2000 H200～2000 加工精度：機械加工1/100台 溶接部は一般公差 数量：少量多品種	SS400、SUS403、SUS410、SUS304	上記加工内容に必要な設備（外注可） 丸形が主体のため縦旋盤は必須（外注可）	・溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい。 ・迅速なご対応を求めます。
083	藤原鋼材(株)	東京都	100,000	70	https://www.fk-k.co.jp/	土木鋼構造物や建築金物など スポット物件の為、様々	小ロット多品種～大型製品	SS,SM,SN,SUS,アルミ	切断、穴あけ、曲げ、溶接、機械加工等	—
084	古河機械金属(株)	東京都	28,208,180	2,804 (連結)	https://www.furukawakk.co.jp/corporate/outline.html	エンジンカバー、オイル・燃料タンク、集塵機、小型油圧バルブ・スプール	エンジンカバー(建機類似 約L4xW2xH1.5m以下)タンク(20～200L)集塵機(W1xL0.8xH1.5) 1機種約3～5台/月 小型バルブ類(φ30 100個/月以下)	SS400	カバー(切断・ベンダ・溶接機等)、タンク(カバーと同、パーカ処理、漏れ検査)、小型バルブ等(NC旋盤・フライス盤・油圧回路・漏れ検査)	コストダウン案や部品改善案を出していただけて、できれば建機メーカーとお取引がある業者様
085	古河産機システムズ(株)	栃木県	300,000	397	https://www.furukawa-sanki.co.jp/	キャリアカー関係の製缶加工及カチオン塗装 鋳造品の機械加工（単品～量産）、シャフト関係の機械加工φ20～（単品～）	製缶、溶接及び鋳造品機械加工(小～大)、シャフト(φ20～φ300 L1000～4000)(1ヶ～100ヶ)	SS,S45C、SU304、316、FC、AWF（高クロム鋳鉄）、SCS、SUS420J2他	NC旋盤、MC、ターニング、横中ぐり、フライス、ボール盤、プレス、レーザー、ベンダー、タレパンワイヤー加工、キー加工、三次元測定器、ダイヤルゲージ、マイクロメーター、面粗度他	溶接資格（無でも可）検査体制の徹底、材支給可、納期管理、負荷による受注及び納期変更なきこと
086	ホーチキ(株)	東京都	3,798,000	1,384	https://www.hochiki.co.jp/	火災報知器、消火設備、防犯設備に関するもの	加工：ワイヤーハーネス、基板実装、梱包材(ダンボール)、組立(部材支給または自達)、板金製品への塗装(サイズ2,000×600程度)等 数量：多品種少量	—	—	ワイヤーハーネス、基板実装などの部材は自社で調達すること
087	(株)HOWA	神奈川県	302,400	3,420	http://howagr.com	自動車部品(内装)	射出成形	樹脂(PP、ABSなど)	射出成型機	・射出成型から構成部品組付けまでの一貫対応
088	堀越精機(株)	東京都	16,000	40	https://horikoshi-seiki.co.jp/	半導体製造装置部品、アミューズメント、特殊車両	①高精度の小ロット角物部品 ②製缶部品 ③シャフト等の焼入れ研磨部品	アルミ、SUS、鋼材	①マシニングセンタ、検査機器 ②溶接機、③NC旋盤・研磨機等	品質に自信がある企業。

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める 特記事項等
089	三菱化工機(株)	神奈川県	3,956,975	576	https://www.kakoki.co.jp	産業用機械の加工部品、製品品の製作	大物製品品の機械加工(Φ2000×2300H、2000W×1800H×6000L程度)、大物製品品の製作(2000W×1800H×6000L程度)	SUS、SSなど	ターニングセンタ、横中ぐり盤、門型五面加工機、Tig、半自動溶接機	ISO9001に準じた品質管理ができる事
090	(株)三ツ矢	埼玉県	22,950	35	http://www.mitsuyagr.co.jp/	半導体製造用搬送治工具、医療機器部品製造(内視鏡構成部品、腹膜透析用部品など)、燃料電池車開発部品など	200×200×200以下。試作1個から小ロット(10~500個/LOT)	コパール、ハステロイ、インコネルなどの難削材、銅、真鍮、SUS316等	NC旋盤、フライス、マシニングセンタ、5軸など	加工精度を保证する検査設備を有すること。
091	武蔵野精機(株)	埼玉県	50,000	120	http://www.musashinoseiki.jp	製品品の加工	マシニング加工・旋盤加工・その他機械加工全般	アルミ・ステンレス・鉄・その他	マシニング加工・旋盤加工・研磨機・溶接機・ワイヤー放電	見積回答の速さと短納期対応が出来る業者希望
092	(株)モトロニクス	東京都	10,000	20	https://motoro.co.jp/parentcom/	設計・製造： ①専用ドリリングマシン&投入装置 ②テーピング装置&ライン ③産業用洗浄機&洗浄ライン ④機械加工・板金加工	①、②、③は、構想、機構設計及びバラシが可能なこと、④は、当社加工品の協力が可能なこと	鉄、SUS、アルミ	①、②、③は、設計ツール、④は、機械加工設備及び板金加工設備	確実な納期
093	森康(株)	栃木県	15,000	90	https://www.mykk.co.jp/	建設機械部品、各種産業機械部品、ASSY品等	機械加工、板金・溶接、ロストワックス、ASSY品	SS400,S45C,SCM435等	NC旋盤、MC、半自動溶接、ロボット溶接機	—
094	守谷輸送機工業(株)	神奈川県	1,058,533	334	https://moriya-elevator.co.jp	荷物用エレベーターの部品	①ワイヤーハーネス(圧着、コネクタ接続) ②ロープシープ(鍛造、旋盤加工) ③金属パネル(板金製缶、焼付塗装)	①VCTF0.75-2C等 ②FC200 ③1.6t、SPHC	—	—
095	山下マテリアル(株)	神奈川県	250,000	140	https://www.yamashita-net.co.jp	銅めっき 他、フレキシ基板の部分加工	ワークシートサイズ(250mm×340mm)のFccLへの銅めっき 月平均700平米 社内ラインが無い為、外注先を探しています。	基材がポリイミド、LcPのフレキシブル銅張積層板	硫酸銅めっきライン、過マンガン酸カリウムデスミア(アルキレート処理もあれば)	監査の受け入れ、少量多品種対応可能なこと (ISO取得)
096	ユカイ工学(株)	東京都	100,000	35	https://www.ux-xu.com/	射出成型、基板実装、製品組立	電子部品の手配、各種メカ部品の手配。 またそれらの組み立て、パッキング、製品保証をしていただける外注先。※設計は全て弊社で対応。	—	射出成型機、SMT装置、組立における諸設備	—
097	(株)よしみね	大阪府	9,800	117	http://www.yoshimine.co.jp/	プラント、ボイラー用ダクト(エア、ガス共)架台、フロア等 GANGウェイ タンク(開放タンク)(SS製、SUS製)、ホッパー等の製品一式	弊社製作図面内の材料、加工、塗装、運送迄	主にSS400、SUS	製缶製作出来る設備	—
098	(株)理工電気	東京都	30,000	145	https://rikohdenki.jp/	1. 精密切削加工部品 2. ケーブルハーネス加工 3. 自動機の設計または組立 4. ロボット制御開発及びロボットハンド製作	1. 手の平サイズ(1個~5個) 2. ロット50本~100本 3及び4は年間で3~4台(要相談)	1は超鋼材対応できる事が望ましい	①商談会で所有設備情報を教えて下さい。 ②ハーネス加工に必要なアプリケーションの有无を教えてください。	1. お取引は契約締結して頂きます。 2. 外注品目の4項目を1社で依頼させて頂くことはありません。 3. 品質納期価格のご相談をさせて頂きたい。
099	(株)リコー	神奈川県	135,300,000	78,360 (連結)	https://jp.rioh.com/ https://jp.rioh.com/riohfuturehouse/collaboration/	発注案件に関する情報は全てリンク先を参照のこと	https://www.iis-net.or.jp/files/kousya/page/temp_file_list/99_1_rioh_moushikomi_shiryu.pdf			
100	(株)和幸製作所	埼玉県	22,500	70	http://www.wakoindustries.com/	①②情報通信機器の屋外、屋内筐体 ③情報通信機器組立、配線	①板金加工 W300~1200、D300~700、H800~2300の筐体 ②塗装 W100~1200、D100~700、H100~2300程度 ③組立配線(圧着、半田作業あり)	SUS430、304/SECC/SPCC	①レーザー加工機、スタットマシン、ペンター、スポット溶接機、溶接機 ②メラミン、ウレタン焼付塗装 ③電線切断機、半田こて、圧着工具	短納期対応、小ロット対応