

新技術・新製品 埼玉県ものづくりマッチング商談会 発注案件一覧

No	企業名	住所	資本金(万円)	従業員数	URL	主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	求めている外注先・内容	必要設備	外注先に求める特記事項等
A-001	株式会社相澤鐵工所	埼玉県川口市	3,200	95	https://www.aaa-aizawa.co.jp	シャー、自動シャーリングシステム、プレスブレーキ、金型、その他周辺機器	故障した部位の部品の購入・製作となりますので製作部品であれば受注生産が基本、購入部品であればその時のトレンドによって変化します	-	指定なし	サービス部においては使用する部品(購入・製作)は基本的にお客様が急がれているケースが大半です。発注に対しての価格・納期回答のスピードを重視します
A-002	株式会社青木精機製作所	東京都練馬区	2,000	11	http://www.aoki-seiki.co.jp	航空宇宙機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工、海洋関連部品加工。	1. 中・小物 切削・旋削加工(φ500/□500) 多品種・少量 2. 中・小物 切削・旋削加工(φ500/□500) 量産(10000以上) 3. 大物 切削・旋削加工(φ900/□500) 多品種・少量	鉄・7A2・SUS・インコニル・樹脂等 多岐に渡る	マシニング・旋盤 etc	ISOの認定は不問だが、自主的検査基準のあること
A-003	旭化成エンジニアリング株式会社	神奈川県川崎市	40,000	512	https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/	プラント建設が弊社の主要業務となります。 ・化学、薬料、香料、医薬等のプラントの計画・設計から建設、保全まで実施 ・プラント建設に必要な機器類(製缶品、回転機器類)、電気計装品等を調達し、建設工事を実施 幅広く取り扱っている。	プラント建設に必要となる下記品目の製作、工事などに対応可能なこと。 ・製缶品(塔槽類、熱交換器、反応槽など) ・配管・フラップ ・工事(配管工事、据付工事など)	・SUS、炭素鋼、 ・特殊鋼(チタン、ニッケル、ハステロイなど)	・SUS専用工場 ・一任、高圧ガス対応	・化学工場向け製缶品の実績が豊富である ・品質/コスト/納期のバランス ・見積り対応が早いこと
A-004	株式会社エージェンシーアシスト	埼玉県川越市	2,000	130	https://www.agency-assist.co.jp/		単品を得意とすること、プライス・旋盤を問わず対応できること、板金部品を得意とすること。	鉄・ステンレス・アルミ・銅・黄銅材		材料手配から加工、メッキまで一括で対応可能な企業様。検査まで対応可能な企業様(し点チェック・公差部は実測値)
A-005	株式会社エービーシー商会	東京都千代田区	9,000	450	https://www.abc-t.co.jp/	弊社は合成樹脂系床材、無機系床材、ビニル床材、セラミックタイル、人工大理石、ウッドデッキ、断熱材、金属建築(自遊しルーバー、エキステンションジョイントルーバー、天井ルーバー等)の製造販売または仕入販売を行っている建築上材メーカー(商社)です。	弊社の取扱い建材との組み合わせが可能、またはOEMとして弊社ブランドで販売可能な素材・商品。素材・機能に特徴があり独自性の高いものを求めています。	建築における不燃認定取得可能な素材・製品、弊社製品に選入または貼付可能な接着剤(又はフィルム等)。 その他緊急避難所対応品、防災関連、ランドスケープなど用途・部位 SUS、鉄、アルミ、樹脂(ペークライト、ガラスエポ、TCボード)		弊社とタッグを組み新商品の共同開発を行っていただける企業様ですと大変ありがたいです。
A-006	株式会社エスイー	埼玉県狭山市	2,000	29	http://esuii.com/	液晶パネル生産装置・直流安定化電源・大電流切替器・機械装置組立	板金・製缶・架台加工、切削研削(小物〜大型部品)、鍍金処理、樹脂加工		MC加工、板金加工、門型MC加工、その他加工内容にあった設備(汎用フライス、旋盤、塗装など)	単品対応〜十数個程度で対応出来、品質・納期管理ができる事(短納期も多いです)
A-007	大塚テクノ株式会社	徳島県鳴門市	4,000	460	https://www.otsuka-techno.co.jp/	医療用プラスチック容器及び付属品	インジェクション成形(大きさ:手の平にのる程度、数量:1万個〜1,000万個/年間)	PP/PE	インジェクション成形機(100T〜300T)	環境・クリーンルーム10万程度、衛生管理、防虫・異物管理が出来ていること。できれば、ISO9001、14001、13485を取得されていれば有難いです。
A-008	梶原工業株式会社	埼玉県越谷市	9,600	158	https://www.kajiwara.co.jp	食品製造用機械(加熱攪拌機) 製缶加工品、機械加工品、複合加工品、鍛造品など。	10種/ロット、30種/ロットなど様々。大ききも様々。小さいものは片手または両手で持てるものから、高さ・長さ2M以上のもの(製缶加工品)や汎用旋盤などで加工できるものも様々。	SUS304、SUS316、SUS316Lなどのオーステナイト系ステンレスが主体。	旋盤・フライス盤・マシニング・ボール盤・溶接機・研削設備など	弊社品質を理解して協力して頂ける企業。価格・納期協力して頂ける企業。
A-009	株式会社協立製作所	茨城県筑西市	9,400	300	http://www.kyori-tsus-s.co.jp/	①油圧バルブASSY ②油圧PUMP ASSY ③コントロール弁用SPOOL ④その他油圧部品	軸物、φ10〜60程度 ワロケ関連、各種 数量:1〜20,000個/月	SCM415、S45C、SUM31、SUM24L、他 FCD450、他	旋盤、M/C、研削機(円筒、シート、球面)	QCD対応
A-010	共和真空技術株式会社	埼玉県熊谷市	6,722	95	https://www.kyowac.jp/index.html	①角型真空容器 ②冷却用コイル	①W2.5m×L2.5m×H2.5m以上 数量年間5台程度 ②φ19.05銅管を曲げ、ロウ付け、プレスにて加工 数量年間100本以上	①SUS316L及びSS400 ②C1220T	①溶接機、大型クレーン、大型機械加工機、パフ研削機 ②溶接機、プレス機	①について、上記が優先項目内容 1. 真空容器や圧力容器の製作をしており、熟練の溶接士がいる 2. 2m以上のタンクの製作が可能(10t以上の天井クレーンがある) 3. 2m以上の大きさの機械加工(フランジ端面加工、ガスケット溝加工等)が社内で実施可能 4. 従業員数20人以上 5. 大型タンクのパフ研削が可能な業者と取引がよくある 6. 品質保証部がある 7. PT資格者が在籍している 8. 大型タンクのパフ研削が社内で実施可能 ②について 4. 従業員数20人以上
A-011	クボタ水化株式会社	東京都中央区	40,000	370	https://kubota-kasui.jp/	排水・排ガス処理設備 設計・施工	都度 (SS,SUS,FRP等の製作品、据付・配管・電気等各種現場施工)	製作:SS,SUS,FRP 配管:PVC,SGP		排水・排ガス処理設備の関連製品の製作又は現場施工
A-012	株式会社興国ゴム赤羽工場	東京都北区	31,500	164	https://www.kokoku-intech.com/corporate/internal.html	自動車関連、エレクトロニクス関連、OA関連、機械関連、その他、各種工業用精密ゴム部品	・ゴム単体、又は金属との一体成型品 小物からMAX 1,000mm程度まで各種あり。 ・スポンジ製品 ・ゴムとの一体成型で使用する板金加工品 ・数量:数十個/月〜数万個/月 様々	EPDM, CR, NBR, FKM, H-NBR, ACM, AEM, シリコンゴム 等	ロール、加硫プレス、二次加硫用オープン、冷凍バリ取り機あれば尚好	適切な品質管理体制、少ロット生産の対応、複合成型技術あれば尚好
A-013	株式会社コトブキ	東京都港区	10,000	330	https://townscape.kotobuki.co.jp/	遊具、ベンチ、四阿に使用する部材。	■デッキ・・・四角、三角で寸法的には 300mm x 900mm x 厚み80mm、約28kg ■手すり・パイプφ34、φ48.6、φ60.5の曲げ、溶接、電気メッキ ■FRP・FRP・寸法的には 長さ800mm x幅450mm x高さ350mm	■デッキ・・・t2.3、t3.2でSPHC及び ZAMの2種類。SPHCは、溶融亜鉛メッキ ■手すり・パイプφ34、φ48.6、φ60.5の曲げ、溶接、電気メッキ ■FRP・FRP・寸法的には 長さ800mm x幅450mm x高さ350mm	■デッキ・タレパン、レーザー、リブファイバーレーザー溶接。低温焼き付け塗装ができれば尚良い。 ■手すり・パイプベンダー、型、半自動、TIG ■FRP・ハンドレアップ等。割製、ウレタン塗装で塗りわけができれば尚良い。	小ロット対応、塗装工程があれば尚良い。
A-014	三協株式会社	東京都江戸川区	36,000	239	https://www.sankyokk.co.jp/	金属部品、樹脂成型部品	中小物	鉄、非鉄、樹脂	精密切削加工、冷間鍛造プレス、樹脂成型	自動車部品の加工実績、PPAP作成及び監査対応、ISO9001取得
A-015	三光産業株式会社	埼玉県入間郡	2,000	160	http://sanko-sangyo.jp/index.html	通信用電源装置・EV充電器・ホームドア・半導体製造設備	① 板金加工 (30cm角〜2m角位、板厚0.8mm〜10mm位、月産 数台〜数十台) ② 表面処理	① SECC・SPCC・SUS・AL・CU 他 ② 塗装(粉末、溶剤)・メッキ等	①板金加工設備(タレパンレーザー溶接機、タレパン、ベンダー、スタッド溶接機等) ②粉体・溶剤塗装ライン、脱脂槽、メッキ槽等	多品種に対応出来る生産、品質体制
A-016	株式会社志村精機製作所	東京都大田区	1,000	60	https://shimuraseiki.co.jp/	半導体 事務機器 光学機器 医療機器 自動車関連etc	サイズ:500角以内 数量:1〜100	汎用プラスチック エンプラ スーパーエンプラ アルミ ステンレス 鉄 真鍮 各種ダイキャスト 特殊金属	5軸加工機 マシニング 複合旋盤 NC旋盤	見積もり回答スピード 検査体制
A-017	鈴茂器工株式会社	埼玉県比企郡	115,400	410	http://www.suzumo.co.jp/	プラスチック切削加工品、金属切削加工品。	試作1から10個程度。量産月産100個程度。主に丸物の加工を検討。	ポリエチレン、テフロン、超高分子量ポリエチレン(タイパー®)ほか。 アルミ、ステンレスほか。	NC 旋盤、複合 NC 旋盤、マシニングセンターほか。	少量多品種、短納期対応。
A-018	泰平電機株式会社	東京都板橋区	10,000	92	https://www.taihei-electric.co.jp/	バス、鉄道戸閉機他	板金溶接ASSY品、機械加工、樹脂成型、ハイク曲げ加工 1〜100/LOT	鉄鋼、真鍮、アルミ、ペーク材	加工内容に必要な設備	少LOT対応
A-019	株式会社タカシマ	東京都千代田区	6,800	270	http://www.tksm.co.jp	ねじ関連部品	丸物φ30〜φ100クラスで50個〜300個	S45C SCM SUS304 SUS316	CNC複合機	QCD
A-020	株式会社東光高岳 小山事業所	栃木県小山市	800,000	1,800	https://www.ttkk.co.jp/	架台・ベース類の製缶品、アルミ曲げ・溶接品、溶接後の二次機械加工品、板金溶接・塗装品、手のひらサイズの機械加工品など	少量多品種、年間数個〜数百個程度	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮	定盤、溶接機、ベンダー、NC旋盤、マシニングセンター、塗装・溶融亜鉛メッキ(協力会社可)	海外調達も歓迎致します。新規開拓の主目的は、コスト低減になります。
A-021	株式会社東光高岳 蓮田事業所	埼玉県蓮田市	800,000	1,800	https://www.ttkk.co.jp/	電力インフラ向けの電気機器の製造・販売など	板金・製缶溶接 ・機械加工 ・表面処理(溶融亜鉛メッキ・電気亜鉛メッキ・塗装) 鍛造など 手のサイズ〜大型製缶 試作・小ロットから量産加工品(数百〜数千ロット)まであり	鉄、SUS、銅、アルミ	板金・製缶溶接・・・溶接設備、塗装設備(協力会社含め) 機械加工、板金の溶接を一括生産出来る設備(協力会社含め)	海外調達、VE提案によるコストダウン
A-022	東洋エレクトロニクス株式会社	埼玉県川越市	20,000	111	https://www.sd.toyonics.co.jp/	船舶用機器(監視・制御システム機器/通信用機器/表示器他)の設計・製造・販売	・金属/非鉄金属加工品(板金・切削・溶接・プレス等の複合的加工) ・大型盤から小物部品まで 少量 ・鋳物加工(鍛造〜機械加工の一貫生産) 17インチモニターサイズから手のひらサイズ 少量	・金属/非鉄金属加工品 鉄/アルミ/ステンレス/真鍮他 ・鋳物加工品 AC7F-A/CAC406	・レーザー/タレパン/プレスブレーキ/各種溶接機(ロウ付け含む)/汎用旋盤/NC旋盤/汎用フライス/マシニング /砂型鑄造設備等	・多品種少量生産が安価に対応可能 ・単発工程のみでなく複合的な加工に対応可能(メッキ・塗装まで対応できれば、尚可) ・現有金型管理対応 ・後継者問題なく事業が存続可能
A-023	東洋電機製造株式会社 横浜製作所	神奈川県横浜市	499,839	847	https://www.toyodenki.co.jp/	【横浜】集電装置 駆動装置 補助電源装置 他 【横浜】車庫用機軸系 【池袋】自動車試験システム 生産・加工設備用システム	鉄板・鉄鋼 ニッケルクロム・S45C他・SS400 SPCC SECC他	板金機械、プレス加工機、溶接機、鍛造設備、メッキ処理設備、塗装設備、金型加工機器、	※高周波トランス等の製造されている企業様等があれば、弊社に頂きたいです。【池袋】	
A-024	株式会社栃木屋	埼玉県川口市末	5,000	230	https://tochiya.jp/	機械部品全般 ラッチ、フラスカー、ヘンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など	ダイカスト鑄造・・・1000〜3000個 プレス板金・・・1000〜9000個 樹脂成型・・・1000〜10000個	ダイカスト鑄造・・・ZDC2、ADC12、ベリック プレス板金・・・鉄、SUS各種 樹脂成型・・・PA/PP/PE/ABSなど	ダイカスト鑄造・・・50t、100t プレス板金・・・大型設備は不要、あれば尚可 樹脂成型・・・200t程度の小物中心	染色可能、異部品のASSY、非定期ロット発注、環境対応(RoHS指令、REACH規制、chemSHERPAなど)
A-025	株式会社中村製作所	千葉県松戸市	9,450	90	https://www.nakamura-mfg.com	公園施設(ベンチ・パラゴラなど)、遊具	普通鋼材(多くは口100、40A程度のサイズ、厚さ2.3mmていど)の溶接、曲げ加工など。完成品の大きさは3メートル角ていど。	多くは普通鋼材	溶接機など	短納期、小ロット、松戸近隣地域所在。
A-026	日発販売株式会社	東京都港区	204,034	333	https://www.nippan-inc.co.jp/	モーターコア・ヒートシンク・バスバー	積層プレス(モーターコア) 押出し(ヒートシンク) プレス・フォーミング加工等(バスバー)	銅、アルミ、電磁鋼板等	上記品目を生産できる設備	自動車の電動化に伴い、銅・アルミ等の材料を加工できる設備、技術をもっている事。 ISO9001・ISO14001必須。
A-027	ネミー株式会社	東京都目黒区	2,000	106	http://www.nemy.co.jp/	①:空調・産業機械架台、防振・防音防音用架台、太陽光システム・太陽電池モジュール架台 ②:建材部品、住宅設備関連金物 ③:機械加工部品(切削、研削)	①:1000×1000 程度まで 板金製缶品 ②:建材部品、住宅設備関連金物 ③:機械加工部品(切削、研削)	AL、SUS、SS等	レーザー加工機、ターレットハンチプレス、ベンダー、各種溶接機、マシニングセンタ、旋盤、フライス など (設備として一部でも可)	短納期、小ロット対応可、価格面交渉
A-028	橋永金属株式会社	東京都目黒区	1,000	10	https://www.hashinaga.co.jp	非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売 アルミセンターレスの在庫販売	シャフト及び切削加工品 シャフト:φ5〜φ25、長さは、150mm〜1000mm程度、 切削品:φ5以上 大きさは、手のひらサイズまで	アルミ及びアルミ合金・伸銅品・ステンレス材 他鋼材系もあり	CNC旋盤及びマシニングセンター 他 検査設備は必要です。	品質管理としてISO9001取得していただべます。 見積等の回答は、出来るだけ早く。
A-029	株式会社フェニックス	埼玉県鴻巣市	1,800	45	https://www.phoenix-group.co.jp/	自動認識関連機器製造	板金、シャフト(丸物切削)、切削加工(マシニング加工)、ブリー(歯車加工)	板金(SUS、鉄(メッキ、塗装含)、シャフト(SUS、アルミ)、ブリー(アルミ、SUS、樹脂)、切削加工(SUS、アルミ、樹脂)		図面確認の上、形状変更等で安価な方法があれば見積時に提案して頂きたいです。
A-030	富士・フォイトハイドロ株式会社	神奈川県川崎市	100,000	150	https://www.volth.com/jpn-ja/index.html	水力タービン、同発電機に使用される部品	1. 加工内容:複合加工品(溶接⇒熱処理⇒非破壊検査⇒浸透・磁粉・超音波)⇒機械加工⇒塗装 2. 大きさ:丸形部品φ200〜φ2000 H200〜H1000 長軸部品φ200〜φ1000、L3000〜L6000 3. 形状:丸形が主体 分割製造の部品有り(2〜8分割) 長軸部品は少ない 4. 精度:嵌合部は1/100台 溶接部は一般公差	SS400,SUS304, 403, 410	上記加工内容に必要な設備・・・無い場合は外注可 縦旋盤は必須 長軸旋盤	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として請負元にて取りまとめて頂きたい。
A-031	宝栄工業株式会社	栃木県真岡市	10,000	336	http://hoekogyo.com/	産業エンジン用オイルパン	溶剤静電塗装および前処理	MJSC等	静電塗装ライン	ワークにプレス加工時の絞り油付着あり、前処理込みでお願いしたい
A-032	南デザイン株式会社	東京都青梅市末	4,000	91	https://www.minamidesign.co.jp/	プラスチック製品切削加工	数量は1個から50個程度 大きさは様々	汎用プラスチック、エンプラ、スーパーエンプラ、軽金属	3軸マシニングセンター(5軸加工機、複合旋盤等があれば尚可)	小ロット生産 / 試作品などで、1個から対応していただきたい 短納期対応 / 納期は大体1〜2週間程度
A-033	株式会社MOGAMI	栃木県小山市末	10,000	95	http://mogami-net.jp	旋盤品、プレス品、パイプ品、曲げ物等 機械加工部品	φ6〜φ400 熱処理、電気亜鉛鍍金を含め数量は1個〜数千個単位まで	SS材、SC材等	生産品目に関する物であれば問わず	品質管理体制や主要取引先情報、多品種小ロット対応と得意分野紹介
A-034	株式会社山添製作所	埼玉県川口市	1,000	60	http://www.yamazoe-ss.co.jp/	冷間圧造及び複合2次加工による部品の製造販売 協力工場様とのコラボによる単品・ユニット品の納品像・販売	加工品は手の平サイズ以下で数量は1個〜3万個/LOT	ステンレス・鉄・アルミニウム・銅・黄銅等	各種加工に必要な設備	各種加工技術で各企業様の得意技をアピールして頂きたいです。
A-035	株式会社ユニマットプレシヤス	埼玉県三郷市	10,000	1,200	http://www.unimatmarine.com		当社はプレジャーボート・水上バイク等のマリンスポーツ用品を取り扱う会社ですが、近年はアウトドアレジャー用品や生活用品の販売が好調に続いており、それらの主に個人向けの独自商品を開発・仕入(トイレや消毒系の薬品は除く)できる会社様を探しています。理想は、最終商品の提案を希望しますが、これから開発を検討する商品でも可能です。	当社は自社倉庫を保有していますが、ロット数・金額によっては一括納入も可能です。	防水性や耐久性があることが理想ですが、必須ではありません。	卸売り・通販への展開でも仕切り価格が変わらないこと。
A-036	株式会社理工電気	東京都品川区	3,000	145	https://rikohdenki.jp/	1. 受託生産 2. 精密切削加工 3. MIL規格コネクタ生産 4. 各種ケーブルハーネス 5. 全自動組立検査検査機設計製作 6. 制御盤設計製作 7. ロボット制御開発 8. ロボットハンド設計製作 9. 板金溶接塗装 10. 治工具設計製作	商談ごとにご案内いたしますが、切削部品は手のひらサイズが80%です。	超鋼材、難削材が全体の50%	所有設備リストを差し上げれば発行をお願いします。	契約の締結、価格納期品質のご協力を行って頂ける事
A-037	株式会社リコー	神奈川県海老名市	13,530,000	61,184(連結)	https://jp.ricoh.com/	こちらをご参考ください。 https://jp.ricoh.com/ricohfuturehouse/collaboration/				