

関東5県ビジネスマッチング商談会2021

開催方式A:オンライン商談会 発注案件一覧 下記の発注企業に商談希望される場合は、申込書記載の開催方式A:オンライン商談会参加に☑をしてください。商談方式はWEB会議限定となりますのでご注意ください。

No	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	URL	求めている外注先・内容				
						主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
A-001	株式会社アイメックス	広島県	148,400	360	http://www.eco-imex.co.jp	ボイラー、ディーゼルエンジン、環境装置、産業機械	単品小ロットが主 小物:スベーク、スリーブ等の丸物機械加工品、ブラケット等の製品、手で持てる程度の物から 大物: 架台、フレーム等の製缶機械加工品(2~3トンが多い)	SS, S45C, SCM, SUS、その他	旋盤、フライス、五面加工機、横中ぐり盤、ボール盤、溶接設備、その他	低価格、高品質な品物を求めます。
A-002	株式会社朝日工業社 機器事業部	千葉県	385,710	972	https://www.asahikogyosha.co.jp/solution/equipment/	半導体製造装置、FPD製造装置	最大で15m×12m×6mHの装置で様々 詳細はHP参照	SUS304やSPCC、SECCで9.5割はSUS304	組立の場合大きい装置を組立られるだけの工場、板金の場合SUS製品取り扱い経験等。	組立の場合大きい装置を組立られるだけの工場、板金の場合SUS製品取り扱い経験等。板金メーカー及び組立メーカーを探しています。
A-003	株式会社朝日ラバー	福島県	51,687	318	https://www.asahi-rubber.co.jp/	ゴム成形:コンプレッション、射出、押出、カレンダー、シートなど。医療系の生産対応メーカー。 ゴム加工:カッ、接着、コーティング、印刷、塗装、マシニング加工、ウエーターシットなど 金型:ゴム金型(コンプレッション、インジェクション)、超微細加工、光学鏡面加工、フレネル加工、ミカレス、流路など 抜き型:ゴム抜き型(ハンドプレス、油圧/エアプレス)	製品サイズは手の平以下が殆ど。 (小さい製品が多い)			昨今、医療系の外作ニーズが高まっている。 また、ゴムシート/ゴム押出加工品の仕入先を拡げて行きたい。 加工については、光学系の微細加工 及び ゴム抜き型(単層型)の製作先も広く調査中
A-004	池田金属工業株式会社	大阪府	2,000	114	http://www.ikeyin.co.jp/	精密切削加工品(産業:半導体製造装置、工作機械、産業機械、食品加工機械、ロボット・実装機、医療機器)	φ2~φ32あたり 試作~量産まで対応希望	SS, SC, SCM, SK, SUS、黄銅、アルミなど	汎用旋盤、NC旋盤、カム式自動旋盤、NC自動旋盤・複合旋盤、ねじ転造盤など	・材料調達から処理(表面処理、熱処理)まで対応可能 ・品質管理部門あり(ISO9001認証取得済であれば尚良い) ・低価格な試作対応 ・短納期対応
A-005	カブトプラテック株式会社	茨城県	1,000	70	http://www.kabutoplatec.co.jp	各種プラスチックを使った機械要素部品	旋盤加工・マシニング加工・板材加工	汎用~スーパーエンブラ	NC旋盤・複合旋盤・MC・MC5軸・横型MC	各種レスポンスの速さ
A-006	クボタ環境サービス株式会社	東京都	9,000	1,977	https://www.kubota-ksk.co.jp/	【東京本社】生産品目:水道・清掃・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修・改修・改造工事 外注品目:各種プラント機器 シュートホッパー・架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等 【久宝寺工場】破碎機部品 (1)ロータ(2)ロータハウジング(3)ハウジング(4)ライナレール・ライナプレート(5)コティハダイ(6)主軸(7)ベースフレーム(8)スクリーン	【東京本社】*プラント機械・据付工事*補修工事*プラント配管工事*電気・計装工事*ポンプ・ブローア*ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール*築炉工事*FRPライニング工事*保温工事*油圧機器整備等 【久宝寺工場】製缶・機械加工(1)φ800×2800L 約3.2ton(2)1300×3100×1400H 約2.5ton(3)150×700×520H 約200kg(4)700×1500×130 約190kg(5)200×300×180 約20kg(6)φ260×2000 約600kg(7)2300×3400×1200H 約3ton(8)12×980×1255 約70kg	【東京本社】SS,SUS 【久宝寺工場】(1)S35C SCM440(2)SS400(3)S45C 調質 (4)SS400(5)SS400(6)SCM440(7)SS400(8)SS400、HT60	【東京本社】工場設備(詳細)溶接機、ガス溶断機、シャワーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 現地工事道具(詳細)発電機、吊り具・ユニック・フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他 【久宝寺工場】旋盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤	【東京本社】環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としての下記の項目について対応可能な業者を開拓している。 ①品質(高品質・優れた技術)②納期(納期厳守・突発対応可)③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶~加工~現地工事(一部外注可)⑤工事単価 @22,000円以下⑥破碎機及び粉砕機の現地補修工事(消耗部品取替・改造)取替部品は支給*現地工事(現地改造・メンテナンス)必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設)
A-007	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	36,000	191	https://www.sakuma-ss.co.jp/	自動車部品・産業機器部品	バー材切削品、製缶・板金品、プレス品、鍛造品、樹脂成形品	鉄、SUS、アルミ、真鍮、チタン、熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂	NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、トランスファープレス、パーツフォーマー、マイプレス、積型射出成形機、縦型射出成形機	ISO等の認証取得
A-008	三恵技研工業株式会社 伊勢崎工場	群馬県	55,000	2,720	https://www.sankei-gk.co.jp/	自動車部品	プレス加工、溶接加工/板厚0.8mm	SUS	プレス機、TIG溶接機・溶接ロボット	金型・溶接治具・検具を自社で手配できること
A-009	株式会社島津製作所	京都府	2,660,000	11,900	https://www.shimadzu.co.jp/	分析機器、計測機器、医用機器、産業機器	切削(丸モノ、板)、鋳物(真空機器、油圧機器)で大きさは、口500mm以下の物が多い。精度やクリーン性を要求する物が殆どである。 基本的に少量多品種で、多い物でも100個/年程度。	アルミ合金、SUS	旋盤、フライス、5軸等	4M変更管理、RoHS対応、コスト、納期
A-010	株式会社東光高岳 蓮田事業所 小山事業所 ※合同での参加になります	栃木県	800,000	1,800	https://www.ttkk.co.jp/	機械加工、板金溶接、製缶、鍛造、鋳造、塗装、表面処理(溶融亜鉛メッキ、6価、3価電気亜鉛メッキ)など	手のひらサイズから1m程度まで、月数個~数百個まで	主に鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮など	上記生産品目に必要な設備・検査器など	目的はコスト低減になります。海外調達も歓迎致します。
A-011	東洋発條工業株式会社	東京都	4,000	150	http://www.tohatsu-co.jp/	座金・薄板ばね・コイルばね・精密プレス	板厚:0.1~10.0mm 数量:10~100,000個/LOT 外径:φ36以上(引物・NC旋盤等)	鉄(SPCC,SPCE,SPHC,SAPH,SECC,SECE,ZAM,スーパーダイマ)等) ステンレス鋼(301, 303, 304, 420, 430, 630, 631等)、 Cu合金(1020, 1100, 2600, 2680, 2801, 5191等) Al合金(1050, 1100, 2024, 3003, 5052, 5056, 6061, 6063, 7075等)、その他(427H,Ti合金、インコネル等)	各種プレス機・ファイナランジ機・マルチフォーミング成型機・プレスブレーキ・ハンダー・クランプ・溶接・カミ等	曲げ・絞り・精密せん断抜き、 2次加工:溶接(TIG,レーザー等)組立加工,熱処理・ハレル研磨。 めっき処理(Zn三価(白・黒)Ni電解・無電解),Sn(光沢・無光沢・リール処理)各種リ酸塩処理等)
A-012	日本伸管株式会社	埼玉県	8,375	170	https://www.nihonshinkan.co.jp/	アルミ抽伸管・棒の製造ならびに機械加工、表面処理、組み立て	アルミニウムの切削、表面処理加工 大きさは案件によりさまざまです 数量は10個単位の試作対応と1000個単位の量産対応があります	アルミニウム全般 (代表材質:A5052、A5056、A6061、A6063)	旋盤、マシニング、アルマイト処理ライン プレス、曲げ、端末加工	機械加工と表面処理(アルマイト)を対応可能な企業様を捜しております。 一貫で対応可能な企業様があればなお幸いです。 見積り回答が早い、納期順守率が高いなどを期待しております。
A-013	橋永金属株式会社	東京都	1,000	10	https://www.hashinaga.co.jp	非鉄金属材料の卸売りおよび加工品の販売 アルミセンターレスの在庫販売	切削加工品 φ3~φ25程度 長さは、最大1000mm(シャフト) 数量は、数個試作から量産10,000/ロット	非鉄金属材料 主にアルミ、伸銅品、ステンレス	1、CNC旋盤、マシニング加工 2、検査設備は必須	1、ISO9001又は、これに替わる規格を取得させていましたらベストです。
A-014	扶桑鋼管株式会社	千葉県	24,000	182	http://www.fusoh-kokan.co.jp/	シャフト関係、小物製造、内外面キー溝加工、フランジ加工	小指程度からφ40~200、長さ2000 ⁵ まで。	S45C, SS400, SUS等一般鋼材。	少量多品種客先向NC工作機械設備、長尺シャフト製造設備。	迅速な見積回答、材料自給等。こまかなやり取り希望。
A-015	守谷輸送機工業株式会社	神奈川県	26,000	310	www.moriya-elevator.co.jp	荷物用エレベーター・垂直搬送機・船舶用エレベーター部品	制御盤組み立て配線加工・操作盤配線加工・塔内ハーネス作成・製缶・板金・塗装	鉄・電気部材・メラミン焼き付け塗装	板金は3.5m以上のベンダー 塗装は焼き窯が3.5m以上のものが入るもの	コスト重視です。また、海外拠点(特に中国以外)をお持ちのお会社様歓迎です。
A-016	株式会社山岸製作所	群馬県	3,000	120	https://www.yamagishi-ss.com/	ニードルベアリング保持器 半導体製造装置向け部品 宇宙・航空・防衛関係部品 等	最大角物加工 ≒W500×L500×50t 丸物加工範囲 ≒φ20~φ500 Lot/1~200	S45C・A5056・5052・SUS303・SUS304・アルミ・鋳物・鋼・鉄	・N/C旋盤 10inchチック付 Z軸スローク 300mm≦・縦型M/C BT40・横型M/C BT50 ・縦型M/Cはインデック付希望	・Q・C・Dに優れたトレーサビリティが確立していること。 ・小ロット多品種にも対応可能なこと。 ・一般的計測器(ノギス・外内測M/C・シリンダー等)~三次元測定機(幾何公差測定が可能な事)・形状測定器
A-017	株式会社山添製作所	埼玉県	1,000	57	http://www.yamazoe-ss.co.jp/	①冷間圧造及び転造、複合加工によるパーツの生産 ②協力会社様とのコラボによる単品及びユニット品の生産 ③グループ会社間のコラボによるパーツ生産	①軸径1mm~21mm、長さ6mm~150mmの圧造品、生産ロット500個~100万個 ②各企業様の得意な技術 ③各種表面処理・熱処理	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・樹脂・ゴム等	①圧造品の2次加工が可能な各加工用機械 ②各種機械	Q・C・Dに自信のある企業様 ISO9001を認証取得している企業様
A-018	大和合金株式会社	埼玉県	4,500	38	www.yamatogokin.co.jp	銅合金切削加工	切削、台形ネジ加工、長尺丸棒センターレス研磨、直線加工	銅合金		少量、短納期対応可能先
A-019	株式会社理工電気	東京都	3,000	125	https://rikohdenki.jp/	外注先様に求めている内容:精密切削加工(超鋼材、難削材含む)・各種ケーブルハーネス加工・ロボット制御開発/ロボットハンド設計製作)・自動機の制御設計製作	商談会の時にご説明します。		商談会時に設備リストをご提示ください。	納期・品質・価格にご協力を頂ける事、契約の締結(基本取引、品質保証、機密保持)ができる事
A-020	株式会社リコー	神奈川県	13,530,000	81,184	https://jp.ricoh.com/ https://jp.ricoh.com/ricohfuturehouse/collaboration/	添付ファイル、または下記URL参照。 https://jp.ricoh.com/ricohfuturehouse/collaboration/	---	---	---	---