

関東5県ビジネスマッチング商談会2021

開催方式B: 非対面式商談会 発注案件一覧 下記の発注企業に商談希望される場合は、申込書記載の開催方式B: 非対面式商談会の商談希望欄にて8社までお選びください。

No	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	URL	求めている外注先・内容				
						主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
B-001	株式会社アイオー精密	岩手県	17,534	529	https://www.aio-precision.co.jp	切削、研削加工部品	機械加工全般(切削、研削、ワイヤー・放電、熱処理、表面処理) 小径～大径【特に10、12インチの複合旋盤所有】	鉄、ステン、アルミ、真鍮、銅、チタン、難削材 他	NC/MC(複合含む)、研削(内外平)、ワイヤー、放電加工 他	GCDを守って頂ける企業
B-002	株式会社愛光	埼玉県	10,000	130	http://www.aiko.co.jp/	自動車部品・建機部品・医療関係	プレス加工・板金加工・樹脂成形・切削 (手のひらサイズ～ 100個～)	SPCC、SUS、アルミ	プレス加工:200t～ 板金加工:タレパン、レーザー、溶接 樹脂成形:縦型成形	ISOの認証がある事。
B-003	株式会社旭商工社	神奈川県	48,500	192	http://www.kkamico.co.jp/	単品発注でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。 申し訳ありませんが量産加工の依頼は少ないです。	単品発注でも対応可能な会社、依頼する内容は都度、変わります。			専用設備の設計から組立までを行える。 自社で設計が行える。 社内で加工から組立までができる。
B-004	株式会社アドバネクス	東京都	888,300	単体:364	https://www.advane.co.jp	・プレス加工品 ・樹脂成型品 ・熱処理 ・金属部品の表面処理	試作1個から10万個単位までの対応希望 大きさは こぶし大程度以下のものが大半です。	鉄/銅/アルミなど 金属一般 樹脂はスーパーエンブラ	検査機器一般	出来れば ISO9001を取得している企業様との面談希望
B-005	株式会社池上精機	神奈川県	1,000	29	http://www.ikegamiseiki.co.jp	1. マシニングセンター加工部品 2. 旋盤/自動旋盤複合機加工部品 3. 精密板金加工部品(溶接等含む) 4. 上記部品の表面処理/熱処理工程	1. 試作1点から量産まで	1. アルミニウム/ステンレス/鉄/難削/エンブラ	1. MC、複合旋盤、平/円筒/内 研削、ファイバーレーザー	1. QCD管理体制がある事 (特に品質事故発生時の報告書の発行) 2. 見積もり回答期限内1日希望
B-006	株式会社石井機械製作所	栃木県	2,000	100	http://www.iks-web.co.jp	半導体関連など産業機械設備、各種省力化装置、航空、宇宙関連設備 治具、精密機械加工	Φ35程度1000mm～1500mm程度のネジ切り軸(シャフト) 中物～大物の精密機械加工品	SS、SUS、アルミ等	旋盤、複合旋盤、5軸加工機、門型5面加工機	短納期の対応、小ロットの対応
B-007	株式会社いすゞテクノ	栃木県	5,000	300	http://www.isuzutechno.co.jp	工作機械全般に関わる仕事 ・自動機(搬送関係含む)設計・製作・設置 ・機械整備及び改造(電気含む)等			上記対応可能であれば特に無し	納入実績等の確認要す
B-008	ウィンデックス株式会社	埼玉県	3,000	9	http://www.windex-mold.co.jp/company.html	金型に付随する部品 モールドベース～精密入れ子まで 大型装置部品、溶接部品、切削品	大きさ:10ミリ～2000ミリまでさまざま 重さ:～1トンまでさまざま	鋼材・アルミ・SUS・銅・焼き入れ材・超硬部品	マシニング(3軸、5軸)・ワイヤー放電加工機・型彫り放電加工機・NC旋盤・円筒研磨機・三次元測定機	表面処理なども含んだ部品加工 短納期対応が可能 突発的な修正加工が対応できる 高難度部品加工
B-009	株式会社エービーシー商会	東京都	9,000	450	https://www.abc-t.co.jp/	合成樹脂系塗床材、無機系床材、ビニル床材、セラミックタイル、人工大理石、ウッドデッキ、断熱材、金属建材(目隠しルーバー、エキスパンションジョイントカバー、天井ルーバー等)	弊社取扱い建材との組み合わせが可能、またはOEMとして弊社ブランドで販売可能な商品・素材で特徴があり独自の高いものを求めています。	建築における不燃認定取得可能な素材・製品。 弊社製品に混入または貼付け等できる抗ウイルス剤(又はフィルム等)。 その他緊急避難所対応品、防災関連、ランドスケープなど用途・部位を問わず広く特徴的な製品(素材)を求めます	特になし	特になし
B-010	エンシュウ株式会社	静岡県	4,641	780	https://www.enshu.co.jp/ja/	①製缶加工品 / ②大物精密品	①材料手配から溶接、加工まで(手の平サイズから2m程度まで) ②ガンドリルによる深孔加工。3次元測定で加工評価ができること	①SS400 ②SS400、S50C、A5052、A7075、SUS303、SUS304 など(主に鉄)	治具ボーラー、三次元測定機 他	少量多品種の生産に対応可能であること 製作部品の検査体制が整っていること
B-011	大泉産業株式会社	東京都	1,000	10		ネジ、ボルト類、切削加工品の卸売業	間隔ボルト、間隔ナット(快削鋼製)、切削加工(鋳製)、アルミダイキャストプレス加工	快削鋼、錫、アルミ		弊社が求める商品を海外生産をなさっている業者様は今回は見送らせていただきます。 錫等柔らかい素材を加工できる業者様とお会いしたいです。
B-012	大川精螺工業株式会社	茨城県	10,000	350	www.okawaseira.co.jp	・自動車部品 ・ブレーキホース継手金具 ・金属加工品	・切削加工 ・鍍金処理	・SWCH12A、SCM4435H、SUS XM7、C1100	・NC旋盤 ・鍍金処理設備	・ISO9001取得
B-013	株式会社大熊製作所	埼玉県	1,000	170	http://www.ohkuma-seisaku.co.jp	輸送用機器メーカー様、建設機械メーカー様向け板金プレス加工及び塗装、組立一式	加工範囲 : 切断～溶接組立まで 大きさ : 切手サイズ～全長3,000mm(4尺×8尺または5尺×10尺の鋼板から取りきれぬサイズ) 産数 : 1個～1,000個前後	SS400/SPHC/SPCC/SAPH440/SPFH540/アルミニウム/ステンレス/その他	板金 : レーザー加工機、プレスブレーキ、溶接設備、機械加工設備等 プレス : 単発プレス機、溶接設備、機械加工設備等	板金、プレスともに塗装前完成品での購入を希望します。 500トン前後のプレス機を保有していることが望ましいです。
B-014	大阪銘板株式会社 東京OFFICE (大阪銘板株式会社本社)	東京都	9,800	290 グループ全体	http://www.daimeijp	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作 (デザイン、試作、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立等)	<樹脂成型及び2次加工> ・小ロット(10～100/月)～大ロット(50,000～200,000台/月)の生産委託 ・スーパーエンブラ(PEI、PPS、GF材等)の成形加工 ・塗装、メッキ、蒸着、印刷、組立等 2次加工対応のみでも可能	一例:PP,ABS,PC/ABS,PPS、PBT-GF入り等 / 汎用:エンブラ・スーパーエンブラ全般	射出成型機:110～1300ton 縦型インサート成形対応設備 切削加工、試作対応設備	品質管理体制が有り、管理をお任せできるパートナー候補。 様々な商材のパートナー企業開拓も進めております。技術提携や商材提案でも検討させていただきます。
B-015	株式会社大葉技研	千葉県	900	2	https://www.ohnatech.com/	レオメーターONRHシリーズ、ビスコメーターNRM200-II型シリーズ、L-A型粘度計、摩擦係数計NRFシリーズ	精密機械部品の旋盤・フライス・ワイヤカット・研磨・板金・印刷・アルミ加工。チタン板(0.5t)とチタン箔(0.01t)の溶接	チタン・Sus316・304・303・A7079・A7075・A7052・各種樹脂	上記を加工できる設備	共生意識
B-016	大森機械工業株式会社	埼玉県	23,800	607	https://www.omori.co.jp/	パーシーラー		C2801		
B-017	株式会社オリジン	東京都	6,103.25	667 (連結 1,131)	https://www.origin.co.jp/	①高粘度塗料製品製造委託(顔料分散、缶充填) 詳細:エポキシ系クロ、グレイ、アイボリー、アカサビ ②樹脂合成製造委託(樹脂合成、ドラム充填) 詳細:アクリル系樹脂	①顔料分散1LOT:500～1,200kg → 充填荷姿:3.2Kg、12.8Kg ②樹脂合成1LOT:5～10t → 充填荷姿:16kg缶、200Kgドラム		①設備:分散機(バス式サンドミルタイプなど)、攪拌用ディスパー、計量器、充填、乾燥炉 など 検査機器:粘度計、岩田カップ、比重カップ、精密計量器など ②設備:アクリル樹脂重合設備 検査機器:粘度計、比重計、分子量測定、ガスクロ等	①粘度:5,000～18,000cps 検査項目:塗装外観確認、粘度、比重、加熱残分 ②検査項目:粘度、比重、固形分、分子量測定、ガスクロ(トルエン、キシレンフリー)等
B-018	海光電業株式会社	神奈川県	8,000	210	http://www.kaikou.co.jp/	電線・ケーブル	ハーネス加工の組配線・ハーネス加工Assy	電線・ケーブル	各種圧着工具	・材料自社調達・少量多品種・品質管理
B-019	株式会社金子製作所	千葉県	4,800	100	http://www.kaneko-ss.co.jp/	プラスチック成形、金属プレス、組立、電気関連企画開発	金属プレス(絞り)、切削(フライス・旋盤)、ヘラ絞り、射出成形、他	鉄、非鉄金属、樹脂	プレス機(単発・噴送)、フライス・旋盤(NC、汎用)	品質保証体制、価格競争力、事業継続性
B-020	カブトラテック株式会社	茨城県	1,000	70	http://www.kabutoplatec.co.jp	各種プラスチックを使った機械要素部品	旋盤加工・マシニング加工・板金加工	汎用・スーパーエンブラ	NC旋盤・複合旋盤・MC・MC5軸・横型MC	各種レスポンスの速さ
B-021	川金産業株式会社	埼玉県	1,805	4	http://www.kawakin-sangyo.co.jp	非鉄金属材料・部品販売 FA装置部品・機械加工部品	・旋盤加工(10φ～400φ位) ・フライス加工 ・板金加工 ・多品種小ロット	・鉄、アルミ、ステンレス、銅、真鍮、鋳物 ・樹脂	・NC旋盤/汎用旋盤/複合旋盤 ・マシニング加工機	特になし
B-022	川口板金株式会社	埼玉県	7,720	100		自動車部品	プレス加工、板金加工(3.2t～8.0t) 金型設計、製作 設備設計、製作	中板厚板のハイツ材(45K鋼～80K鋼)	500t以上のプレス機又は500t以上のTRYプレス機	中板厚板のハイツ材(45K鋼～80K鋼)の加工実績あるとなお良い 鋳物仕様(土台)の金型製作に対応できるとなお良い 材料重量20kg～30kg程度の製品を扱う設備の製作実績があるとなお良い

関東5県ビジネスマッチング商談会2021

開催方式B: 非対面式商談会 発注案件一覧 下記の発注企業に商談希望される場合は、申込書記載の開催方式B: 非対面式商談会の商談希望欄にて8社までお選びください。

No	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	URL	求めている外注先・内容				
						主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
B-023	川辺農研産業株式会社	東京都	4,900	30	http://kawabenoken.co.jp	*軸受け・出力軸ケーシングなど部品の製作 *フリー、ギアボックスなどの鋳物部品	*パイプの内径外径の仕上げ加工+溶接 *鋳物部品の加工キヤミ加工など	鉄 鋼鉄 FCD	旋盤 フライス マシニング 溶接機など	小ロットでも対応して頂けると助かります。
B-024	株式会社技研製作所	高知県	884,300	633(連結2021年8月末現在)	https://www.giken.com/ja/	大型製缶加工品全般 ハーネス 制御盤 マニホールド	大小様々	SS、SM490、SC材、その他特殊鋼	横中、門型、ターニング、旋盤等	材料調達から熱、表面処理まで一括管理希望
B-025	共和真空技術株式会社	埼玉県	67.22	95	https://www.kyowac.jp/index.html	角型真空容器	W2.5m×L2.5m×H2.5m以上 数量年間5台程度	SUS316L及びSS400	溶接機、大型クレーン、大型機械加工機、パフ研磨機	1. 真空容器や圧力容器の製作をしており、熟練の溶接士がいる 2. 2m角以上のタンクの製作が可能(10t以上の天井クレーンがある) 3. 2m角以上の大きさの機械加工(フランジ端面加工、ガスケット溝加工等)が社内で実施可能 4. 従業員数20人以上 5. 大型タンクのパフ研磨が可能な業者と取引がよくある 6. 品質保証部がある 7. PT資格者が在籍している 8. 大型タンクのパフ研磨が社内で実施可能
B-026	株式会社キラックス	愛知県	8,000	260	http://horeihoon-box.com	保冷ボックス、保冷カバー	ロールで巻いた生地を裁断し、縫製をして製品を作り上げ、路線便またはチャーター車で出荷作業まで。 サイズはまちまちで、小さいものでしたら30cm各くらいのものから、大きいものは80cm×60cm×150cmくらいまで、折り畳みができる箱型のカバー。	アルミ蒸着シート、ポリエチレンシートなど	厚ものの生地を縫製できるミシンを保有していること、150cm巾のロールされた生地を裁断できること。	材料はすべてこちらで手配しますので、縫製加工をお願いしたいと思います。 サイズや仕様にもよりますが、月産1000～5000個の生産能力。
B-027	クラウン精密工業株式会社	埼玉県	12,000	98	http://www.crown-screw.co.jp/	ネジと全切削品の製造販売	M1.4～M12	鉄・SUS・真鍮	別紙	
B-028	群馬精工株式会社	群馬県	1,000	130	http://www.gunmaseiko.co.jp	自動車部品・オートバイ部品・レジャー関連部品・工具・産業機器部品	アルミ・鉄・ステンレスの鍛造品の切削加工 外径Φ10～Φ120 長さ 30mm～200mm	アルミ・鉄・ステンレス	NC旋盤・複合加工機・マシニングセンター・ボール盤・転造機	引き取り・納品ができること、宅急便不可 アルミ・鉄・ステンレスの鍛造品の切削加工経験があること
B-029	株式会社ケーター製作所	埼玉県	1,000	170	www.ktmfg.co.jp	機械加工・板金加工・製缶(溶接)	①、φ3～φ15 ②、6x90～150Wx1000～1800 ③、15tx1500x3000+ *多品種小ロット	SUS304、SS45C、SS400、など	①旋盤・フライス ②フライス・マシニング ③門型フライス・溶接機・など	外観・美観、納期、寸法、価格、特急対応など
B-030	株式会社ゲートジャパン	京都府	1,000	40	http://www.gatejapan.co.jp	金型部品(プレス・モールド・自動機部品)	手の平サイズ～	スチール、ステンレス、ハイス、超硬 何でも	加工機、検査設備	多品種少量短納期・修正
B-031	株式会社興国ゴム赤羽工場	東京都	31,500	164	https://www.kokoku-intech.com/corporate/internal	自動車関連、エレクトロニクス関連、OA関連、機械関連、その他、各種工業用精密ゴム部品	・ゴム単体、又は金属との一体成型品 小物からMAX 1,000mm ² 程度まで 各種あり ・スポンジ製品 ・ゴムとの一体成型で使用する板金加工品 ・数量:数十個/月～数万個/月 様々	EPDM、CR、NBR、FKM、H-NBR、ACM、AEM、シリコンゴム等	ロール、加硫プレス、二次加硫用オープン、冷凍バリ取り機あれば尚好	適切な品質管理体制、少ロット生産の対応、複合成型技術あれば尚好
B-032	神津精機株式会社	神奈川県	9,965	115	https://www.kohzu.co.jp	精密位置決めステージ類 放射光関連装置	切削加工部品 □50～□300 1個～5個 20個～100個	アルミ 真鍮 ステンレス 鉄 他	MC NC 汎用フライス 研削盤	寸法公差を満たすことができ、自社で測定できること(直角度、平行度 ～0.01mm程度) 短納期対応ができる事
B-033	光和商事株式会社	東京都	5,210	85	www.kohwa-shoji.co.jp	①製造工程用専用治工具の加工製作 ②フライホイール	①基本 :L=300mm以下、小ロット・短納期品 ②Φ400～Φ700旋盤+キヤミ加工	①鉄系、樹脂系 ②鍛造品	①NC旋盤、マシニング加工機 ②汎用旋盤、NC旋盤、ワイヤークット	①都度見積の為、短期間での見積回答必要 ②多量少量、低コスト、短納期品
B-034	株式会社小坂研究所	栃木県	27,000	210	http://www.kosakalab.co.jp/	油圧駆動ポンプ	製品品 溶接品	SS、SUS、SCS	NC旋盤、縦型MC、横型MC、門型MC、汎用機械	弊社は基本的に受注生産制です。その為、小ロットの注文になります。
B-035	コバキンジャパン株式会社	埼玉県	1,800	43	http://www.kobakin.co.jp	①表面処理(メッキ、塗装、アルマイト) ②スポット溶接 ③はんだ、ロウ付け	手のひらサイズ 数個～数十万個まで	鉄、銅合金、アルミ、コバール(KV)、ニッケル及びニッケル合金		・表面処理は安価対応出来ること ・スポット溶接、はんだ、ロウ付けは、品質を重視
B-036	株式会社佐竹製作所	埼玉県	5,000	204	http://www.satake-s.co.jp/	ネジ・継手部品・バルブ部品・ポンプ部品・自動車部品・半導体製造装置用部品・研究開発部品・インフラ部品・農業用部品・医療向け部品・食品関係の製品・計測機器部品・油圧部品・プラント向け製品・電子部品・工作機械用製品・空調機器部品・空圧機器部品・産業機械用製品 にかかわる製品	Φ1～Φ100	SUS・鉄・真鍮・銅・アルミ・樹脂・特殊材	自動機・旋盤・MC	現状でキャパシティがあるメーカー様
B-037	三恵技研工業株式会社伊勢崎工場	群馬県	55,000	2720	https://www.sankei-gk.co.jp/	自動車部品	プレス加工、溶接加工/板厚0.8mm	SUS	プレス機、TIG溶接機・溶接ロボット	金型・溶接治具・検具を自社で手配できること
B-038	山九株式会社	千葉県	2,861,900	31,469	https://www.sankyu.co.jp/	1) 製鉄設備 2) 一般産業機械設備及び塔槽類 3) 配管・ダクト等	製品重量 1t未満～10t超の製品	SS400,SUS304	一般製缶可能な設備 出来ればプラスト(1種ケレン)可能な塗装設備	
B-039	株式会社サンノハシ	埼玉県	31,000	64	www.sannohashi.co.jp	自動車用部品BOLT・PIN・カラー・その他	切削・鍛造	鉄・ステンレス他	NC・MC・パーツフォーマー	ISO9001など
B-040	シチズン電子株式会社	山梨県	548,845	403	https://ce.citizen.co.jp/	ヘルスケア、医療デバイス向けのLEDやセンサーを使用したデバイスの開発 3D実装、フレキシブル実装、透明フィルム実装技術と用途開発	3D実装、フレキシブル実装、透明フィルム実装技術			弊社の技術と外注先様の技術やアイデアとの融合により新たなセンシングデバイスを創出していただければと考えます。
B-041	昭和電気鋼 株式会社	群馬県	100,000,000	94	http://www.showadenki-chuko.co.jp/	鋳鋼品	重量:10kg～3,000kg 数量: 1～50ヶ/月	SC材		硬度:HRC34以上の材料を加工できる機械を所有している事
B-042	新電元メカトロニクス株式会社	埼玉県	10,000	70	https://smt.shindengen.co.jp/	①ケース(SW68SZケース) ②マグネット(VC30A用) ③ガイドプレート(PS48CM用)	①ケース φ60×41.1mm 500～1,000個/月 ②マグネット φ15×7mm 5,000個/ロット ③ガイドプレート φ30×10mm 5,000～10,000個/月	①ケース SUM23相当もしくはSTKM11～13相当 ②マグネット HS-27CV相当 ③ガイドプレート S10C相当	-	納期と単価
B-043	シントク株式会社ハケ岳工場	長野県	1,500	73	http://www.shintoku.co.jp	①小物～中物の溶接製缶部品 ②大物の溶接製缶部品 ③小物～中物の丸物部品	①#60番までのMC機で加工出来るサイズ、数量は1個～10個 ②門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)で加工出来るサイズ、数量は1個～5個 ③外径30～200×長さ500までの旋盤で加工出来るサイズ、数量は1個～10個	①及び②はSS材、型鋼材、SC材 ③はSS材、SC材	①半自動溶接機及び#60番までのMC機 ②中厚板半自動溶接機及び門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで) ③外径30～200×長さ500までの旋盤	品質重視(出荷前検査は絶対条件)・納期重視・コスト低減に協力願える企業様
B-044	鈴与マイ株式会社	長野県	5,000	170	http://www.newest.ne.jp/	支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。試作品、多品種少量品、量産品まで業界は多岐にわたります。弊社としてお客様から常に多くの案件を抱えております。	①FCD材のCASING ・サイズ:Φ300～400 ・数量:50個 ・幾何公差:1/100 ・必須工程:ポーリング加工(内面加工) ②鋼材切削加工 ・数量:1個～100個 ・大きさ/形状:案件による ・工程:熱処理、表面処理を含めた完成品対応	①鋳造品(Fc,FCD) ②SS,SCM,SKD,SUS等の鋼材	NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定機他検査設備	●見積回答スピードが早い事。 ●納期、品質管理体制が充実している事(流出クレームゼロを目指す)。 ●貴社の強みを明確に示して頂きたい(材質、大きさ、形状、数量等)。

関東5県ビジネスマッチング商談会2021

開催方式B: 非対面式商談会 発注案件一覧 下記の発注企業に商談希望される場合は、申込書記載の開催方式B: 非対面式商談会の商談希望欄にて8社までお選びください。

No	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	URL	求めている外注先・内容				
						主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
B-045	精工産業株式会社	東京都	7,000	63	http://www.seikosangyo.com	工作機械用治具、各種設備保全部品	機械・板金・製缶板金加工の少量多品種。	SS400、SKD61、S45C、MCナイロン、SUS304	マシニング、旋盤、ワイヤーカット等	設計製作が可能。図面が無くてもスケッチで対応可能。見積回答期間が短い事。 また、プレス金型・焼結金型の設計製作・設備メンテナンスメーカーも求めています。
B-046	西部電機株式会社	福岡県	265,840	473	https://www.seibudenki.co.jp/	超精密ワイヤ放電加工機、高精度小型NC旋盤・研削盤	中物～大物鋳造品、成形・加工部品など	FC、FCD、SCS-1、セラミック純度99%以上、ジルコニア		・品質維持、低価格・安定供給。 短納期・小ロットへの対応。
B-047	株式会社誠和	栃木県	9,980	171	https://www.seiwa-ltd.jp/	施設園芸用の環境制御機器、養液栽培システム、省エネ・省力機器の製造販売	プレス・板金加工・組立て 全般			コスト、品質及び納期等、優良な企業。部品調達・加工から組立てまで、一貫生産可能な企業。
B-048	株式会社タイセイ 秩父工場	埼玉県	9,800		http://www.taisei-microcut.com	精密切削部品	バー材からの小物、中物切削部品の加工	SUS303 304 304L 316 316L 630等、ステンレスを中心とした加工	CNC複合自動旋盤等	短納期の対応/ISO9001認証取得済であれば尚良い
B-049	太洋マシナリー株式会社	大阪府	9,000	100	http://www.omco-taiyo.co.jp/	鋳造工場向け設備機械及び産業廃棄物処理工場向け選別装置などのプラント設備	・貯槽・架構類、ダクトなどの製缶構造物 ・スクリーンコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ、振動篩などの機械類に係る製缶加工、仮組、塗装、出荷。 ・機械設備の据付工事	主にSS400	溶接機、天井クレーン、ロールベンダ	製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までを対応希望。
B-050	タカネ電機株式会社	神奈川県	8,000	100	http://www.takane-jp.com/	半導体ハーネス加工、計測機器組立て、治工具組立て	多品種少量		圧着機、はんだコテ	短納期の対応/コストの低減
B-051	株式会社多加良製作所	東京都	1,330,000	230	http://www.takaras.co.jp/	トランスファーモールド金型、プレス金型、インジェクション金型、インサート金型、 モールド装置、インサート装置、その他各種装置	全長219.87±0.02、φ20.0 0-0.3 先端複合加工に対応可能 数量は1～10本	NAK80、SKH51	CNCフライス盤、5軸のマシニングセンター	
B-052	株式会社滝澤鉄工所	岡山県	231,902	374	https://www.takisawa.co.jp/company/info.html	金属工作機械の製造販売 (CNC旋盤・普通旋盤・マシニングセンター・ドリルセンター・FAセル・システム他)	加工内容 : 旋削・ミリング・焼入れ・研磨工程 1社での完結加工がベスト 検査・出荷 分類・サイズ : フランジ・シャフト φ25～φ350 : 角物 50～400 数量 : 1～10	S45C・SCM・FCなど	NC旋盤・マシニングセンター・焼入れ装置・研磨機・ワイヤ、放電加工機(加工内容の対応が可能な設備)	品質を考慮:三次元測定機または画像計測器の保有を要望
B-053	株式会社田端製作所	埼玉県	2,000	30	http://www.tbmf.co.jp/	切削加工品	手のひらサイズ 大物(φ150以上)の旋盤加工品 数量:1～30個程度	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮他	NC旋盤・汎用旋盤・フライス盤・マシニングセンター	短納期対応・低価格・高品質
B-054	株式会社多摩川電子	神奈川県	31,000	226	https://www.tmele.jp/company/	切削、旋盤、板金加工品	例:130mm×120mm×18.9mmのケース上の切削品、数は1台、10台、50台 90mm×151mm×1.5mmの板金加工品、数は1台、10台、50台、100台 φ3.2mm×3.5mmの旋盤加工品 数は1個、5個、10個、50個、100個、500個 など…	アルミ、真鍮、鉄、銅、テフロン等を主に使用。		・多品種少ロット対応可能である。 ・短納期対応(最短で1W程)可能である。 ・品質管理を厳重になされている。 ・銀メッキ等の処理二次外注先へ依頼対応可能である。
B-055	ティ・エステック株式会社	栃木県	470,000	1,715	https://www.tstech.co.jp/	プレステック射出成型	INJ成形機:350t～1600t	プレステック	プレステック射出成型機	
B-056	株式会社TBK	東京都	461,730	約2800	https://www.tbk-jp.com/	輸送用機器 ブレーキ部品(重要保安部品) エンジン部品	熱間冷間鍛造 1～5000ヶ/月 粗材機械加工 試作加工	SC材(丸棒) AC2B、AC4C、AC4CH FC、FCD	熱間冷間プレス MC、NC他	
B-057	帝人エンジニアリング株式会社	千葉県	47,500	245	https://www.teijin-eng.co.jp/index.html	化学プラントの機械設備建設工事及びメンテナンス 化学プラント向け配管工事及び機器据付工事 化学プラント向け機器製作	プラント設備の設計・配管工事・機器製作・製缶・重量物取扱据付工事・仕上・メンテナンス	鉄及び非鉄金属類一式 特殊金属(チタン、インコネル、ハステロイ、スーパーニ 相ステンレス等)	上記製作に対応可能な設備	上記外注加工に1項目でも対応可能で、出張工事対応可能なところ
B-058	鉄原実業株式会社 坂戸テクニカルセンター	埼玉県	1,000	35	http://www.tetsugen.com	機械設備駆動用カフリング、その他	旋盤、マシニング、キー(スロッター、ワイヤ)、研削(内径、平面)など 径:φ30～φ500、長さ:15mm～1500mm(カフリングのサイズ)ですが、この中の加工できる範囲でかまいません 数量:1～5個(1個が多い)	S25C、S45C、S45C調質、SCM435調質、SCM440調質、 SUS304(SUS630)、シタルミンなど	加工内容を加工できる設備(一部の工程だけでもかまいません)	寸法公差や幾何学公差の精度が厳しいものが多いです。三次元計測機を所持していればベストです(必須ではありません)。材持ちで加工できれば良いですが、材料支給もできます。数量は1個が多いですが、たまに短納期要求があり対応できれば助かります。もちろん、価格が安いに越したことはありません(検計次第です)。また、納入先がメーカーが多く、受入検査が厳しいです。それに対応できる企業を探しております。よろしくお願ひいたします。
B-059	株式会社東京自働機械製作所	千葉県	95,400	250	http://www.tam-tokyo.co.jp	①製缶プレーム ②プラケット ③ベースプレート	製缶及び機械加工	①2SS SUS ②SS SUS AL	①門型加工機 W2000 L2000 H1500程度 ②フライス 横中ぐり W600程 ③縦横フライス W2000 L4000程度	①精度重要 ソリ歪重要 パーカー(リン酸亜鉛)対応できれば尚可 ②精度重要 ③精度重要 ソリ取りできれば尚可
B-060	東京発條株式会社	東京都	5,400	約180	http://www.thk-1082.co.jp/index.php	プレス、板金、板バネ加工、金属切削加工(丸・角)	プレス・板金は600x600以下が中心ですが、それ以上でも可。	プレス・板金:SECC、SUS430、SUS304、アルミ、伸銅等 新日鉄住金NSECC-QS10の使用率が高い 切削:SUS、アルミ等	プレス・板金設備全般。乾式バリ取り機があるとよい。	特になし
B-061	株式会社東京理工舎	埼玉県	4,700	32	http://www.tokyorikosha.co.jp/	A:電源機器 B:ロールコーター	A:基板実装 A:生産外注 B:ローラー部の加工、メッキ、溶接 を一貫して行って頂ける場所	B:鉄SS	プレス、メッキ、溶接等	少量受注受入
B-062	東商ゴム工業株式会社	千葉県	4,800	37	http://toshorubber.jp/	・金属シャフト	・φ2～φ80レベルからL80～L2,000レベルまで各種 ・小ロット(1～100本程度/LOT各種)	・SUS・アルミ・快削鋼・真鍮等	・旋盤等	・小ロット多品種のご対応が叶う企業様
B-063	東新産業株式会社	埼玉県	8,400	55	http://www.toshin-s.co.jp/	電気絶縁材料及びプラスチック製品の加工販売 化学工業材料の加工販売 電線類及び電気機械器具の販売 計測用機械器具及び部品、材料の販売 上記に附帯する一切の業務	主に、金属(鉄、非鉄金属、SUSなど)の全般的な機械加工全般。樹脂(硬化・可塑)加工。ガラス加工。フィルム加工、テープ加工。	加工内容をご参照下さい。		弊社のQCDを満たして頂ける事になります。
B-064	東洋パーツ株式会社	埼玉県	6,000	115	http://www.toyoparts.co.jp	自動車用操舵部品 (電動パワーステアリング:EPS)	アルミダイカスト材料 (粗材重量:1,600g 程度・数量:5,000～20,000ヶ/月)	ADC12	ダイカストマシン (850tクラス)	今後の協業メーカー発掘としての申し込みです ISO9001認証取得
B-065	株式会社栃木屋	埼玉県	5,000	220	https://tochigiya.jp/	機構部品、機械部品全般。詳しくはHPをご覧ください。	プレス、板金加工、垂鉛・アルミダイカスト鋳造。	プレス板金…鉄全般、ステンレス303、304、垂鉛、アルミダイカスト。	上記加工ができる設備。小さな部品が多いので大型の設備は不要(あれば尚良し)。	異部品、異材料の組立加工が可能なこと。川上企業からの化学物質調査が可能であること。
B-066	巴工業株式会社 サガミ工場	神奈川県	106,121	426	https://www.tomo-e.co.jp/	産業機械部品	主に丸物の機械加工(サイズ目安はφ100～φ500、長さ300～1500程度) 研削加工 サイズ同上	SUS、鉄(SS,SCM)、鋳物	旋盤、研削盤、横中ぐり盤等	・1個単位での注文対応が可能であること。 ・特に長尺物が得意な業者様を求めています。精度1/100が必要な箇所あり。 ・硬質クロムメッキ、硬質材の溶射など表面処理が必要な部品もある為、対応できる外注先があること。

関東5県ビジネスマッチング商談会2021

開催方式B: 非対面式商談会 発注案件一覧 下記の発注企業に商談希望される場合は、申込書記載の開催方式B: 非対面式商談会の商談希望欄にて8社までお選びください。

No	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	URL	求めている外注先・内容				
						主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
B-067	株式会社トライトゥ	埼玉県	500	1		アプリケーションの開発 機械装置の設計及び製造	携帯電話サイズ	プラスチック・アルミ製・カーボン製	アプリケーションプログラム作成 携帯電話及び移動端末が製造できる技術	IoT.ITの設計・製造、販売実績あり 少ロット生産対応可能
B-068	株式会社中農製作所 東京営業所	東京都	1,450	65	https://www.nakanos-s.co.jp	半導体製造装置部品 油空圧機器部品 各種ロボット部品 インジェクション周辺機器部品 プレス機器部品 流体機器部品 印刷機械部品 工作機械部品 自動車部品 医療関連機器部品	材料から完成品まで(出来れば表面処理まで) 丸物 φ10～φ300×300L程度 角物 5×5×5～250×250×100程度 開発・試作から、50～500個クラスの中ロット、そして500個超の量産等に対応希望	材質は、アルミ、ステンレスを中心に、鉄、真鍮、チタン、焼入鋼など 形状は、丸物から角物・異形品 等に対応希望	加工:NC旋盤とマシニングセンター 測定:三次元測定機と面粗さ測定器	検査測定記録の提出 外観、備など取り扱い注意
B-069	滑川軽鋼株式会社	東京都	8,998	230	http://www.namekawa.co.jp/	・アルミ加工品 ・その他非鉄金属全般加工品	・不問	・アルミ、非鉄金属全般	・MC ・旋盤加工 他	・小ロット、多品種対応
B-070	株式会社ニットー	神奈川県	1,000	50	http://nitto-i.com/	・金属切削部品加工 ・板金加工 ・プレス加工	・丸もの角もの切削加工(φ50×100×200程度が主) ・レーザー、曲げ、溶接(板厚1～4.5mm程度が主) ・プレス加工(板厚1～4.5mm程度。製造ロット500～3000個程度が主。単発型によるプレスが中心。)	鉄系、SUS、アルミ、真鍮、	旋盤、マシニングセンター、ワイヤーカット、溶接、タレパン、レーザー、ベンダー、プレス機(25～200トン)程度、等	1～10数個の小ロット対応が可能なおこと。短納期あり。 表面処理(熱処理、メッキ、塗装etc)の対応が可能だと尚良し。 プレス加工移型での対応が可能なおこと。
B-071	日本発条株式会社	神奈川県	1,700,957	単 体5,076 (連 結18,419)	http://www.nhkspg.co.jp/	当社専用機製作(成形機、加熱装置、搬送装置、検査装置 他)	設計、部品加工、試運転調整、設備立ち上げSVの派遣(機械、電気) (部品加工:製缶、板金、機械加工)	SS400、SUS304、S45C、FC、AL 他	一般的な工作機械、製缶板金装置	仕様書から専用機の機械+電気設計、製作、試運転調整が出来る ロボット(安川、三菱等)のティーチングが出来る UL、CE規格対応が出来る 部品加工において、外注依存度が低いと尚可
B-072	日本伸管株式会社	埼玉県	8,375	170	https://www.nihonshinkan.co.jp/	アルミ伸管・棒の製造ならびに機械加工、表面処理、組み立て	アルミニウムの切削、表面処理加工 大きさは案件によりさまざま 数量は10個単位の試作対応と1000個単位の量産対応があります	アルミニウム全般 (代表材質:A5052、A5056、A6061、A6063)	旋盤、マシニング、アルマイト処理ライン プレス、曲げ、端末加工	機械加工と表面処理(アルマイト)を対応可能な企業様を捜しております。 一貫で対応可能な企業様があらばなお良いです。 見積り回答が早い、納期順守率が高いなどを期待しております。
B-073	橋永金属株式会社	東京都	1,000	10	https://www.hashinaga.co.jp	非鉄金属材料の卸売りおよび加工品の販売 アルミセンターレスの在庫販売	切削加工品 φ3～φ25程度 長さは、最大1000mm(シャフト) 数量は、数個試作から量産10,000/ロット	非鉄金属材料 主にアルミ、伸銅品、ステンレス	1. CNC旋盤、マシニング加工 2. 検査設備は必須	1. ISO9001又は、これに替わる規格を取得させていましたらベストです。
B-074	パシフィックシステム株式会社	埼玉県	77,787	465	https://www.pacific-systems.co.jp/	機械組立(必要であれば機械現地搬付も含む)、部品加工、溶接架台、 機械内配線、制御盤、I/Oボックス、ケーブル 機械設計(3D)、電気設計、PLCソフト	受注生産品の機械部品(大きさ:10～2000mm位 受注生産品が多いので、 数量は単品物が多い)	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂(POM、PC、ペークライト、 アクリルなど)、ガラス、セラミックス、ゴム	機械系:複合加工機、マシニングセンタ、旋盤、フライス、レーザー加工機、 研磨機、表面処理(メッキ)、各種測定機器 電気系:絶縁抵抗試験機、テスター、温度管理が出来るはんだ、圧着工具	短納期対応が可能な業者や積極的に提案や相談をしていただける業者
B-075	富士・フナイトハイドロ株式会 社	神奈川県	100,000	150	http://voith.com/jpn-ja/index.html	・水カタービン、水力発電機的设计製作販売に関わる一切の業務	・溶接→熱処理→非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or超音波探傷)⇒機械 加工⇒塗装 ・φ200～2000 H200～H1000・・・丸形が主体 ・加工精度:機械加工部は嵌合部有り1/100台(例H7/h6)溶接部は一般公 差・少量多品種 分割構造多し(2～8分割)	SS400 SUS304 403 410	・上記加工内容の加工設備(外注可)	・溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい
B-076	藤原鋼材株式会社	東京都	100.00	70	http://www-fl-k.co.jp	製缶・板金 製作品	小ロット多品種から、大型製缶品まで	SS,SM,SN,SUS	切断・穴あけ・曲げ・溶接・仕上げ可能な設備	スポット物件を取ってきますので、どんな製作品でもご対応を頂ける、寛容なご対応をお願いいたします。
B-077	平和テクニカ株式会社	東京都	5,000	80	https://www.heiwa-tec.co.jp/ http://www.heiwa-	金属加工、製缶、組立	600×600×10	アルミ、鉄、樹脂	フライス、旋盤、研磨、	加工、組立、改造(リファ等)
B-078	三島光産株式会社	福岡県	35,950	(単体) 2,350名 (連結) 2,799名	https://www.mishimakosan.com/	連続鋳造関連設備 特殊金型 メカトロ/プラントエンジニアリング 鉄鋼・化学の工程請負	フライス加工、旋盤加工、ワイヤー放電加工、レーザーカット、溶接等 大きさは小～大型・数量・多品種少量	SS400・S45C・SCM440・AL・SUS・Cu・SPCC等	門型/立型マシニングセンタ・旋盤・NC旋盤・ボール盤・溶接機・放電加工 機・レーザー加工機	短納期 小ロットにご対応可能な、QC/QDの改善にご協力頂ける、優れた企業様を希望致します。
B-079	株式会社ミック	埼玉県	6,500	48	http://www.mic-co.net	・バレル研磨、ガラ加工(SUS部品) ・鏡面研磨(#800) ・プレス加工 コイル材が使用出来て200tクラスのプレス機がある会社 ・ハーネス加工業者 ・基板加工業者				出来れば弊社から場所的に近い会社希望
B-080	株式会社三ツ矢	埼玉県	2,295	35	http://www.mitsuya-gr.co.jp/	半導体製造用搬送治工具、医療機器部品製造(内視鏡構成部品、腹膜 透析用部品など)、精密金属及び樹脂加工、各種表面処理など	200×200×200以下。試作1個から小中ロット(10～500個/LOT)	コパール、ハステロイ、インコネルなどの難削材	NC旋盤、フライス、マシニングセンタ、5軸など	加工精度を保証する検査設備を有すること。
B-081	水戸工業株式会社 小山営業所	栃木県	4,800	443	http://www.mitokogyo.co.jp/	部品、治具、設備・装置等	特に問わず	特に問わず	特に問わず	治具、省力化機器、搬送機器、塗装装置等の設計・製造などができること のパートナーを探しています。
B-082	株式会社MINEZAWA	神奈川県	8,000	217 (グルー プ会社 含)	https://www.minezawa.co.jp	機械工具・配管資材・マテハン機器等 生産設備 加工品	生産設備に付帯する加工品	鉄・樹脂		自動車関係生産メーカー様を多くユーザーとして持っております。モノづくりの手伝いとして工場内にありとあらゆる商品を提供している機械工具商社です。加工品(一品物)から設備まで。
B-083	株式会社光明商会	埼玉県	10,000	350	http://www.meikoshokai.co.jp	①AC/DC 小型ファンモータ(カスタム加工含む) ②ギヤードモータ、インバーター(設計開発もいたきたい) ③紙細断用の刃物	①年間 10,000個 ②年間 10,000個 ③複数種類がある、一例で丸刃タイプは年間24万枚			①シャフトに加工いただく場合あり ②開発も製造も仕掛が長いので中長期で検討いただきたい ③焼き入れ、丸棒を切削するタイプもあるので機械加工もお願しいたい 共通:秘密保持契約書の締結、ISO9001取得済みであれば尚良
B-084	株式会社明電舎 太田工場	群馬県	1,707,000	連結 9,599	https://www.meidensha.co.jp/	大形中形発電機、大形中形電動機、エンジン発電装置、誘導加熱応用 設備、動力計測応用設備、エンジンテストシステム、小水力発電設備、制 御装置	(切削加工 概寸) 丸物 φ30×L100～φ90×L1200 角物 W30×L30× H30～W2700×L4700×H1200 (板金加工 概寸) 1500×1000×t3.2 (製缶加工 概寸) 丸物 φ2170×L325×t25 角物 W3020×L1450×t55	SS400	上記加工内容の加工が可能な加工設備(マシニング、旋盤等)	加工精度 > 納期 > 金額
B-085	株式会社ヤマデン	東京都	4,000	230	https://yamaden-td.co.jp/company/	樹脂加工品	樹脂接着、溶接品、複合旋盤加工品	POM、MCナイロン、PEEK、PPS、ガラエポ、ペーク等エ ンプラ、スーパーエンブラ		短納期対応可能
B-086	大和合金株式会社	埼玉県	4,500	38	www.yamatogokin.co.jp	銅合金切削加工	切削、台形ネジ加工、長尺丸棒センターレス研磨、直線加工	銅合金		少量、短納期対応可能先
B-087	株式会社吉野機械製作所	千葉県	1,500	53	http://www.yoshino-kikai.co.jp	・長尺物精密加工品 ・大物製缶加工品	・長尺物精密加工→約200mm×約300mm×約4000～6000mmのマシニング加工 +平面研削加工 ・大物製缶加工品→約1000mm× 約2500mm×約6000～8000mmの製缶～マシニング加工→塗装(吹付塗装可)	SS400 S45C	大型五面加工機 大型平面研削盤	・長尺物精密加工→反り、曲がり取り加工及び精密仕上げ(寸法公差0～0.05mm程)が可能な業者様 ・大物製缶加工品→精密仕上げ(寸法公差0～0.05mm程)が可能な業者様
B-088	吉野電化工業株式会社	埼玉県	9,999	230	http://yoshinodenka.com/	治具用鋼材、加工	めっき治具用の鋼材やステンレス加工、塩ビの精密加工	塩ビ、銅、ステンレス		鋼材は10mm～200mm幅、厚み5mm～20mmを販売いただける企業。塩ビ加工は、φ9mm±0.1mmの加工ができる企 業を求めます。
B-089	株式会社理工電気	東京都	3,000	125	https://rikohdenki.jp/	外注先様に求めている内容:精密切削加工(超鋼材、難削材含む)・各種 ケーブルハーネス加工・ロボット制御開発/ロボットハンド設計製作)・自 動機の制御設計製作	商談会の時にご説明します。		商談会時に設備リストをご提示ください。	納期・品質・価格にご協力頂ける事、契約の締結(基本取引、品質保証、機密保持)ができる事

関東5県ビジネスマッチング商談会2021

開催方式B: 非対面式商談会 発注案件一覧 下記の発注企業に商談希望される場合は、申込書記載の開催方式B: 非対面式商談会の商談希望欄にて8社までお選びください。

No	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	URL	求めている外注先・内容				
						主要生産品目	加工内容(大きさ・数量等)	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
B-090	株式会社リコー	神奈川県	13,530,000	81,184(連結)	https://jp.ricoh.com/ https://jp.ricoh.com/ricohfuturehouse/collaboration/	下記URL参照。 https://jp.ricoh.com/ricohfuturehouse/collaboration/	---	---	---	---
B-091	リックス株式会社	福岡県	82,790	412	https://www.rlx.co.jp/	回転継手	φ10～φ500 L=30～2000	SUS303/304、A2017・A5052、S45C、SS400、SCM	汎用旋盤、NC旋盤、複合旋盤、フライス、マシニングセンター	多品種少量生産に対応可能
B-092	菱華工業株式会社	神奈川県	10,000	80	https://ryokakogyo.co.jp/	プラスチック射出成型品	プラスチック成形・2次加工(塗装・印刷・組立)	ABS、PP、PMMA、PA、PC他	成形機については小型から大型(1,000tクラスまで) クリーンルーム設備(クラス100,000程度)	弊社と共に、一丸となって立ち上げにご協力をいただける企業様
B-093	レオン自動機株式会社	栃木県	735,175	701	http://www.rheon.com	1. ギヤ・スプロケット部品 2. 丸物シャフト部品 3. 板物部品	1. ギヤ・スプロケット(材持ちから、歯切り加工、内径キーミゾ、外径キーミゾ、焼き入れ、研磨)全加工可能な業者 2. φ10～φ50の長さ1,000位 3. 板厚10～100位の縦横1,000位の大物と難作部品 数量 1個から10個位	1. SUS・SS・SCM415 2. SUS303 3. A5052	・ホブ盤、ギヤシェーバー、スロッター、ブローチ、焼き入れ ・旋盤、大型フライス盤	・短納期対応 ・単品対応 ・早急の見積り対応
B-094	株式会社ワイ・デー・ケー 東京工場	神奈川県	10,000	511	https://ydkinc.co.jp/	半導体装置部品、光学装置部品、液晶装置部品	多品種少量 手の平サイズから3000mm 様々な装置部品 数量は1～10	鉄・ステンレス・アルミ	フライス 旋盤 研磨機 レーザー加工機 溶接機 いずれか	各種機械加工品(製缶・溶接品、大型切削加工品、研磨加工品、大物旋盤加工品、板金加工品など、いずれか)
B-095	株式会社和幸製作所	埼玉県	2,250	70	http://www.wakoindustries.com	①②情報通信機器の屋外、屋内筐体 ③情報通信機器組立、配線	①板金加工 W300～1200、D300～700、H800～2300の筐体 ②塗装 W100～1200、D100～700、H100～2300程 ③組立配線(圧着、半田作業あり)	SUS430、304/SECC/SPCC	①レーザー加工機、スタッドマシン、ペンダー、スポット溶接機、溶接機 ②メラミン、ウレタン焼付塗装 ③電線切断機、半田こて、圧着工具	短納期対応、少ロット対応