

★新型コロナウイルス感染症対策を徹底して開催いたします。感染状況によって、中止、延期、WEB開催となる場合があります。

現場改善入門研修
【改善を初めて学ぶ】

現場改善基礎研修
【手法を学び改善効果を上げる】

現場改善実践研修
【改善を生産性の向上に役立てる】

現場改善実践研修

～現場改善を実践し、生産性向上の進め方を習得する！～

5Sや目で見える管理、工程分析といった基本的な改善手法を復習した後、受講者には自社における現場改善の提案と実践をしていただきます。最終日には、その改善結果を持ち寄り、“改善活動のフォローアップ”を行います。

【開催日時】 <2日間>

令和4年2月4日(金)、3月1日(火)

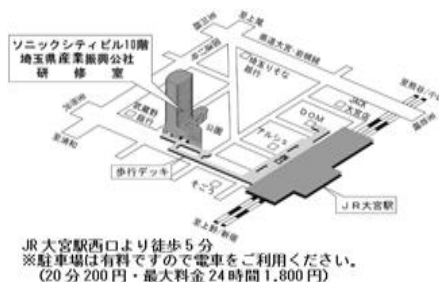
9:30～16:30(昼休憩1時間)※受付開始9:00から

【定員】 24名※1テーブル1名での着席

【受講料】 会員：15,600円
(消費税込) 一般：19,800円

【研修会場】

埼玉県産業振興公社 研修室



さいたま市大宮区桜木町1-7-5
ソニックシティビル10階

【講師】

有限会社コンサルティングベルオフィス
代表取締役 鈴木 規男 氏

<プロフィール>

ヤマハ発動機にて現場改善・生産性向上の指導、また新工場計画立案等の業務に従事した後、1994年コンサルタントとして独立。現在、自動車部品、電器、食品、化学等の企業コンサルティング活動を行うほか、各地の「現場改善活性化セミナー」等の講師として、国内外で活躍中。

【カリキュラム】

1. 現場改善の考え方

- 1) 製造業を取り巻く環境変化と工場の課題
- 2) 生産活動の基本(QCD、4M、5S)
- 3) 現場改善の必要性
- 4) 現場改善の考え方と改善の原理・原則

2. 各企業における現場改善の現状

- 1) なにが「ムダ」なのかを考え直す
- 2) 人の動き方に注目する
- 3) 物の流れに注目する

3. 自社現場改善の進め方

～自社における改善実践～

4. 自社現場改善発表

5. 生産性向上とロス分析

- 1) 生産性とは
- 2) 標準作業と標準時間
- 3) 人や設備のロスとは

※カリキュラム内容は変更することがあります。

①ホームページからのお申込み (<https://www.saitama-j.or.jp/kensyu/21ked/>)

②FAX (048-645-3286) でのお申込み

現場改善実践 (21KED)



企業名		事務担当者：		
		メールアドレス：		
住所〒		TEL		
		FAX		
フリガナ 受講者氏名	所属部署・役職	年齢	勤続年数	性別
				男・女

個人情報の利用目的のご案内

当社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当社の事業で使用し管理します。

- ・研修やイベントなどに関する情報のご案内(送付を含みます)
- ・研修の運営上必要となる受講生名簿・受付簿の作成
- ・各種相談やお問い合わせに関する対応など
- ※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。
- ・社が実施する各種調査の公表
- ※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します

もし差し支えがある場合、事前にお申し出ください。