

1. 企業概要

会社名	アキヤマ (株)秋山	代表者名	代表取締役 秋山 裕二
事業内容	自動車試作部品製造 全般	窓口担当	営業管理グループ 江袋 英貴
主要製品	ホワイトボディ部品及び外板部品	U R L	http://www.manufacture-akiyama.com/
所在地	〒343-0804 埼玉県越谷市南荻島1201-2	U R L	少量量産 試作金型・治具・検具 等製作
国内事業所	-	E-mail	ebu@manufacture-akiyama.com
海外事業所	-	電話/FAX番号	048-977-2029 / 048-977-2714
電話/FAX番号	048-977-2029 / 048-977-2714	設立年月	1969年3月
資本金(万円)	1,000	売上(万円)	70,000
主要取引先	本田技術研究所、エイチワン、カルソニックカンセイ、八千代工業、丸順、HI-LEX、青木電器工業、大丸興業、日立ハイテクノジーズ	従業員数(人)	31
国際規格	ISO9001		

2. PR事項

『良い物を安く、早く、安定供給、少人数だからできる柔軟な技術対応』

他社に無いノウハウ・伝統の板金技術であらゆる部品に挑みます

ウルトラハイテン 1180 材の ASSY 製品もお取引先様より高い評価を頂いております

お気軽にご相談ください。

金型費用削減法案(先行開発車両)



- 1工程による火入れプレス成形。(ショーモデルに最適)
- 部品分割による金型小型化で金型費用削減。
- 柔軟な金型構想により納期の短縮。

EV向けアルミホットプレス技術(ヒートシンク等)

(株)日立ハイテクノロジーズ様とEV向け、
アルミホットプレス技術の確立を行い
量産適用を目指しております。



- 金型製作、プレス解析、1500tプレス、ロボット溶接
- 量産立ち上げに向け、生産技術情報を提供致します。



3. 特記事項

- 試作板金メーカーとして半世紀にわたり、ショーモデルや試作開発車両・外板部品・レース部品などの高度な技術を要する部品の加工を行っております。
- 長年の経験値とプレス成形CAEを活用し難成形部品に取り組んでおります。確かな技術・柔軟な対応・今すぐ動ける行動力が各お取引先様より長年の信用をいただいております。