

## 1. 企業概要

会社名	ノグチセイキ <b>野口精機(株)</b>	代表者名	代表取締役社長 國分 寿史
事業内容	輸送用部品精密加工	窓口担当	営業チーム 平野 秀一郎
主要製品	自動車、船舶、重機、農機具、発電機等の精密部品、その他燃料噴射ポンプ内精密部品	URL	http://www.noguchiseiki.co.jp/
所在地	〒355-0071 埼玉県東松山市新郷576-1(本社工場)		
国内事業所	〒329-3127 栃木県那須塩原市上郷屋字熊川西187-9(那須工場)		
海外事業所	-		
電話/FAX番号	0493-22-0456/0493-23-7060	E-mail	info@noguchiseiki.co.jp
資本金(万円)	9,900	設立年月	1951年4月
主要取引先	国内・海外大手自動車関連企業様	売上(万円)	非公開
国際規格	IATF16949・ISO14001	従業員数(人)	190

## 2. PR事項

創業から70年目を迎えた現在も、当社の研削研磨技術は日々進化し続けています

### 精密加工を支える技術力

Our technology supporting precision processing

#### 研削/研磨加工/超仕上げ加工

- 平面、円筒面、内外径面、シート面
  - 球状端面、すり鉢形状面
  - クラウニング・多段クラウニング
- サブミクロンレベルの精密加工



#### 精密測定

- 粗さ・形状測定機
- 真円度測定機
- 精密顕微鏡
- 三次元測定機
- 硬さ測定機
- 画像測定機 など



#### 超仕上げ加工とは？

超仕上げ加工では、低圧、低速度の加工のため発熱が少なく、かつ多量の金属加工油を使用するので、加工変質層を除去し、それ故、その仕上面は耐磨耗性、耐食性、潤滑性に優れ、磨耗を受ける部分に用いると大きな効果が得られます。

#### 様々な超仕上げ加工

##### ● クラウニング加工

クラウニング加工とは、円筒ワークの面形状を中高に加工することです。

クラウニング加工には、部品と軌道面との接触領域の端部に発生するエッジロードと呼ばれる過大な圧力を緩和し、軸方向の面圧分布を均一にする働きがあります。

##### ● すり鉢形状の超仕上げ加工

摺動面となる平面部を、クラウニングとは逆に、すり鉢状の凹形状に超仕上げ加工し、接触部の面圧分布の均一化を行います。



## 3. 特記事項

- 充実した測定機器(三次元測定機、真円度測定機、形状測定機、平面度測定機、粗さ測定機)
- 試作品から量産加工までサブミクロンレベルの高精度製品に対応
- 2014年 彩の国工場指定