

1. 企業概要

| | | | |
|----------|---|---------|-----------------------------------|
| 会社名 | ホクリクケイキンソクコウギョウ 北陸軽金属工業(株) | 代表者名 | 代表取締役社長 佐々木 毅 |
| 事業内容 | 砂型アルミ鋳造品製造 | 窓口担当 | 経営企画室長 古川 潤一 |
| 主要製品 | 自動車試作車両開発部品・産業機械開発部品等の多品種少量生産及び少中量量産砂型部品 | U R L | http://hokurikukeikinsooku.co.jp/ |
| 所在地 | 〒174-0052 本社 : 東京都板橋区蓮沼町79-8 | | |
| 国内事業所 | 埼玉工場 : 埼玉県大里郡寄居町大字赤浜138-2 | | |
| 海外事業所 | タイ工場 Hokuriku Light Metal (Thailand) Co.,Ltd (タイ アユタヤ バンサイ) | | |
| 電話/FAX番号 | 埼玉工場 048-582-2880/048-582-1077 | E-mail | info@hokurikukeikinsooku.co.jp |
| 資本金(万円) | 3,000 | 設立年月 | 1962年9月 |
| 主要取引先 | 自動車メーカー、自動車部品メーカー、産業機械メーカー、防災機器メーカー その他 | 売上(万円) | 非公開 |
| 国際規格 | ISO9001:2015認証取得、環境マネジメントシステム「エコステージ2」認証取得 | 従業員数(人) | 130 |

2. PR事項



地域未来牽引企業

北陸軽金属工業株式会社

Hokuriku Light Metal Industry CO., LTD.

砂型積層造型手法 Sand accumulating forming technique

砂型3Dプリンターで鋳物スピード試作を実現!

Introduction of a latest sand mold 3D-printer has been completed!

S-15 性能緒元 Performance parameter
 造型サイズ Forming size = 1,500 x 750 x 700 mm
 造型スピード Forming speed = 14mm / hour
 積層ピッチ Accumulating pitch = 0.28mm
 造型ボックス数 Jobbox = 1-Jobbox

砂積層3Dプリンター
S-Max
 The new machine



※ 2-Jobboxの連続無人造型可能
 ※ 2-Jobboxes continuous unattended operation possible

| | |
|---|------------------------------------|
| S-Max 性能緒元 Performance parameter | 従来比 The ratio to convention |
| 造型サイズ Forming size = 1,800 x 1,000 x 700 mm | × 1.6 |
| 造型スピード Forming speed = 33.3mm / hour | × 2.4 |
| 積層ピッチ Accumulating pitch = 0.28mm | × 1 |
| 造型ボックス数 Jobbox = 2-Jobboxes | × 2 |

最新鋭機で大幅な生産性向上、小中量の量産対応も、ご相談下さい

The efficiency improved substantially.(max7.times) Please contact us for small&middle production

3. 特記事項

- 試作車両開発部品・多品種少量生産部品・少中量量産部品に対応する砂型アルミ鋳物メーカーです
- 「地域未来牽引企業」 埼玉県「彩の国工場