

1. 企業概要

会社名	フジセイサクシヨ (株)不二ダイカスト製作所	代表者名	代表取締役社長 重田 正文
事業内容	アルミ・亜鉛ダイカスト部品の生産	窓口担当	営業企画部 岩松 正法
主要製品	自動車関連部品、産業機器関連部品	U R L	http://www.fujidc.co.jp/
所在地	〒367-0113 埼玉県児玉郡美里町大字甘粕字丸山1507		
国内事業所	-		
海外事業所	-		
電話/FAX番号	0495-75-2115/0495-75-2116	E-mail	iwamatsu@fujidc.co.jp
資本金(万円)	6,250	設立年月	1949年2月
主要取引先	自動車関連部品企業様、産業機器関連部品企業様	売上(万円)	200,000
国際規格	ISO9001 ISO14001	従業員数(人)	95

2. PR事項

業界トップレベルの鋳造技術をご提案致します！ 薄肉化・軽量化・高精度・三次元難形状

従来、薄物ダイカスト製品では金型の隙間が狭く熔融アルミを流すうちに途中で冷えてムラができるので製品化が難しいと言われていました。しかし、弊社では永年培ってきた技術力とCAE流動解析により『薄肉製品の金型設計技術』の確立をいたしました。

①自動車用ランプ部品

基本肉厚:1.5mm 重量:87g
基本肉厚:**0.8mm** 重量:**61g**

27% 軽量化

②自動車用ランプ部品

基本肉厚:1.8mm 重量:63g
基本肉厚:**0.8mm** 重量:**43g**

27% 軽量化

近年非常に需要が増えてきましたLED照明やHV/EV製品等の放熱部品を研究開発段階から参画し放熱性の優れた製品の開発に携わって参りました。

放熱部品の狭ピッチ&高フィンでの成形技術を確立したことにより製品自体の熱伝導率がよくなり、また表面積が増えることによる放熱性能も高くなっております。

さらに、放熱部品と結合するその他の部品の一体化を行なう事により、合理化、効率化の推進に成功することができました。

③自動車用ランプ部品

材質:HT-1
フィン最薄部:**1.3mm**
フィン高さ:**56mm**
フィンピッチ:**11mm**

最小抜勾配 1.0度
一体化部品

④自動車用ランプ部品

材質:ADC12
フィン最薄部:**1.3mm**
フィン高さ:**56mm**
フィンピッチ:**10mm**

最小抜勾配 1.0度
一体化部品

薄肉化・軽量化部品



高精度・三次元難形状部品



期待される応用分野

自動車、弱電関連に使用する電池や電装機器のケース等の軽量化に応用が期待されます。

 **Fuji Die-casting co., Ltd.**

3. 特記事項

- 耐熱性、耐震性に優れた自動車用ランプ類の薄肉鏡面鋳造加工をはじめ、ドアミラー・ワイパー・放熱器関連部品等、多種多様の機能部品、機構部品に積極的に取り組んでいます。
- 企画から設計、生産まで一貫した社内体制にて品櫃基準の厳しい製品を手掛けております。