

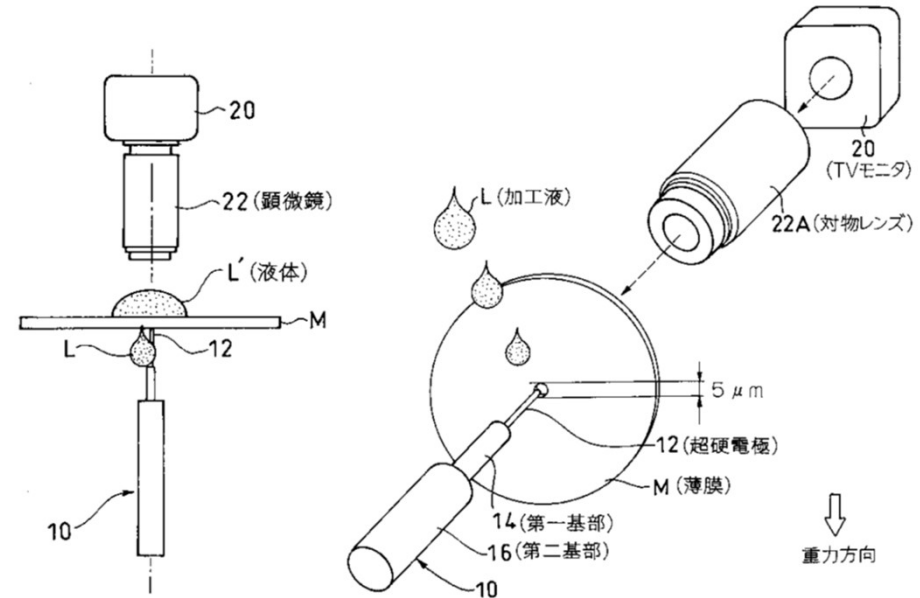
② 「微細放電加工による貫通穴加工方法」

Mitutoyo

特許第4335047号

利用シーン(展開可能分野)

微細放電加工による貫通穴加工方法において、加工液を滴下しつつ放電加工を進めていき、裏側に液体を付着させておき、微細な貫通穴が開いた瞬間に発生する気泡を顕微鏡で確認して放電加工を停止させる。



発明の効果

(新規性・優位性)

直径数マイクロメートルの微細な貫通穴を確実に開けることが可能になる。

想定するライセンサー像

(保有技術や事業領域)

自社内の放電加工機へ適用して微細貫通穴加工。