

NO.1

## 【発注案件情報】

企業NO	H-1	
所在地	埼玉県三郷市	
資本金(万円)	10,000	
従業員数(人)	1,500	
求める 外注先・内容	製品・部品名	個人向けアウトドア(キャンプなど)レジャー商品
	加工内容	
	必要設備	
	材質	防水や耐久性製があればなお可
	外注先に求める 特記事項等	EC通販も可/小ロット可/トイレや薬品は不可
求める 外注先・内容	製品・部品名	マリンレジャー用男性レギンス・ラッシュガード・ボードショーツ・ウインドブレーカー等のOEM製作
	加工内容	上記以外にもマリンレジャー用アパレル商品の提案があればなお可
	必要設備	
	材質	冷感・撥水(防水)素材であればなお可
	外注先に求める 特記事項等	小ロット可/デザイン制作
求める 外注先・内容	製品・部品名	個人向け防災用品
	加工内容	
	必要設備	
	材質	防水や耐久性製があること
	外注先に求める 特記事項等	EC通販も可/小ロット可/トイレや薬品は不可

NO.2

## 【発注案件情報】

企業NO	H-2	
所在地	東京都品川区	
資本金(万円)	3,000	
従業員数(人)	90	
求める 外注先・内容	製品・部品名	①切削加工
	加工内容	切削加工(手の平サイズの小物)
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	価格・品質・短納期
求める 外注先・内容	製品・部品名	②ケーブルハーネス加工
	加工内容	コネクタにケーブルを接続させる加工
	必要設備	半田付け、圧着工具など必要
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	導通耐圧絶縁テストができること
求める 外注先・内容	製品・部品名	③ロボット制御開発及びハンドの設計製作
	加工内容	ロボット(協働型)の制御開発
	必要設備	ロボットハンドの設計製作(設計だけでも可)
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	弊社技術と協力し合えること

NO.3

## 【発注案件情報】

企業NO		H-3
所在地		静岡県沼津市
資本金(万円)		300
従業員数(人)		15
求める 外注先・内容	製品・部品名	機械部品加工。産業機械部品加工
	加工内容	NC旋盤やマシニングセンタを使用して金属部品加工
	必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、三次元測定機
	材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、樹脂
	外注先に求める 特記事項等	スピーディーな対応と品質管理,寸法チェック
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.4

## 【発注案件情報】

企業NO		H-4
所在地		埼玉県戸田市
資本金(万円)		50,050
従業員数(人)		570(国内)
求める 外注先・内容	製品・部品名	建設機械 排気部品
	加工内容	プレス加工~/MIG/MAG 溶接
	必要設備	ロボット+溶接電源 各プレス
	材質	SA1D80 SUS409 SUS304
	外注先に求める 特記事項等	プレス加工～溶接までの加工、戸田/さいたま市/川口
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.5

## 【発注案件情報】

企業NO	H-5	
所在地	埼玉県さいたま市	
資本金(万円)	2,000	
従業員数(人)	35	
求める 外注先・内容	製品・部品名	切削加工品
	加工内容	旋盤加工・フライス加工
	必要設備	NC旋盤・汎用旋盤・マシニングセンター・汎用フライス盤 他
	材質	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・樹脂 他
	外注先に求める 特記事項等	短納期対応・低価格・高品質 できれば処理や研磨等も込みでやって頂けると助かります
求める 外注先・内容	製品・部品名	板金加工品
	加工内容	精密板金加工
	必要設備	精密板金加工ができる設備
	材質	鉄・ステンレス・アルミ 他
	外注先に求める 特記事項等	低価格・高品質
求める 外注先・内容	製品・部品名	当社工場で加工した品物の各種処理
	加工内容	アルマイト・メッキ・塗装・研磨・熱処理 他
	必要設備	
	材質	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮 他
	外注先に求める 特記事項等	短納期対応・低価格・高品質

NO.6

## 【発注案件情報】

企業NO	H-6	
所在地	福岡県北九州市(埼玉に拠点有)	
資本金(万円)	35,950	
従業員数(人)	2,350	
求める 外注先・内容	製品・部品名	製缶部品、機械加工部品、製缶機械加工部品
	加工内容	製缶部品、機械加工部品、製缶機械加工部品
	必要設備	MC、フライス、旋盤、溶接
	材質	SS400、SUS、AL、SCM
	外注先に求める 特記事項等	QCDIに優れているサプライヤ様を希望します。
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.7

## 【発注案件情報】

企業NO	H-7	
所在地	東京都練馬区	
資本金(万円)	2,000	
従業員数(人)	11	
求める 外注先・内容	製品・部品名	航空宇宙関連部品・各種試験装置関連部品・海洋関連部品
	加工内容	小物 切削・研削 (～φ500/□500)・少量多品種
	必要設備	マシニング・旋盤 etc
	材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐に渡る
	外注先に求める 特記事項等	自主的検査基準のあること
求める 外注先・内容	製品・部品名	航空宇宙関連部品・各種試験装置関連部品・海洋関連部品
	加工内容	小物 切削・研削 (～φ500/□500)・量産(1000ロット程度)
	必要設備	マシニング・旋盤 etc
	材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐に渡る
	外注先に求める 特記事項等	自主的検査基準のあること
求める 外注先・内容	製品・部品名	航空宇宙関連部品・各種試験装置関連部品・海洋関連部品
	加工内容	大物 切削・研削 (φ500/□500～)・少量多品種
	必要設備	マシニング・旋盤 etc
	材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐に渡る
	外注先に求める 特記事項等	自主的検査基準のあること

NO.8

## 【発注案件情報】

企業NO	H-8	
所在地	埼玉県児玉郡美里町	
資本金(万円)	1,000	
従業員数(人)	70	
求める 外注先・内容	製品・部品名	各種産業用計量器の構成部品・付帯部品・オプション部品、その他の機構部品及び一品製品
	加工内容	大型はかりの構成部品の加工・製作、台はかりの加工・製作、付帯部品及びオプション部品の製作及び板金加工(板厚～16mm)
	必要設備	シャーリング、バンドソー、ベンダー、タレットパンチプレス、レーザー加工機、半自動溶接機、アルゴン溶接機、各種測定器
	材質	SS400、SUS304(No1/2B/HL/＃400)
	外注先に求める 特記事項等	一品～小ロットの対応、受注生産に伴う短納期対応、(※ロット品は納期に余裕あり)、ISO9001認証済みは更に良い
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.9

## 【発注案件情報】

企業NO	H-9	
所在地	神奈川県川崎市	
資本金(万円)	100,000	
従業員数(人)	150	
求める 外注先・内容	製品・部品名	水力タービン、同発電機に使用される部品
	加工内容	製缶溶接+機械加工品溶接部非破壊検査有り、少量多品種
	必要設備	溶接、丸形が主体のためターニングは必須(外注可)
	材質	SS400、SUS(403,410,304)
	外注先に求める 特記事項等	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため1式完成品としてまとめて頂きたい
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.10

## 【発注案件情報】

企業NO	H-10	
所在地	埼玉県川口市	
資本金(万円)	1,000	
従業員数(人)	17	
求める 外注先・内容	製品・部品名	高周波同軸コネクタ
	加工内容	部品加工
	必要設備	NC複合機(バーフィード付き)、ベンチレースなど
	材質	C3604、C5441、C1730、SUS304/303、PTFEなど
	外注先に求める 特記事項等	小回りの利いた対応の相談にも乗ってほしい
求める 外注先・内容	製品・部品名	高周波同軸コネクタ
	加工内容	完成品
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	部品調達、組立、検査、梱包、出荷まで。商社可(海外メーカー可)
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO	H-11	
所在地	埼玉県八潮市	
資本金(万円)	1,800	
従業員数(人)	43	
求める 外注先・内容	製品・部品名	通信・センサー機器部品
	加工内容	小物(機構部品)プレス・金型～中大物(板金)の試作,金型・プレス加工/板厚0.1～3mm
	必要設備	ワイヤークット、レーザー加工機、順送・単発プレス、ベンダー、スポット溶接機、測定器等
	材質	AL、SUS、SPCC、CU等
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応/ISO9001・14000認証取得済であれば尚良い(測定可能であること)
求める 外注先・内容	製品・部品名	通信・センサー機器部品、及び電子管全般
	加工内容	小物・大物問わず、手作りの加工(曲げ・絞り等)
	必要設備	ワイヤークット、レーザー加工機、ベンダー、スポット溶接機、測定器等
	材質	AL、SUS、SPCC、CU等
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応、測定可能であること
求める 外注先・内容	製品・部品名	センサー機器、電子管全般
	加工内容	棒・板からの切削、及びプレス加工後の切削対応
	必要設備	ベンチプレス、NC旋盤、測定器等
	材質	SUS、コバルト、ニッケル、CU等
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応、測定可能であること

## 【発注案件情報】

企業NO	H-12	
所在地	埼玉県所沢市	
資本金(万円)	4,080	
従業員数(人)	100	
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・自転車ペダル
	加工内容	切削(手のひらサイズの小物)
	必要設備	
	材質	SWCH20K・NHB20
	外注先に求める 特記事項等	高品質・短納期・低価格・柔軟な対応
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品
	加工内容	プレス
	必要設備	110t順送～
	材質	SPH590
	外注先に求める 特記事項等	高品質・短納期・低価格・柔軟な対応
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・自転車ペダル
	加工内容	バレル
	必要設備	振動バレル・回転バレル
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	高品質・短納期・低価格・柔軟な対応

## 【発注案件情報】

企業NO		H-13
所在地		千葉県松戸市
資本金(万円)		5,800
従業員数(人)		13
求める 外注先・内容	製品・部品名	工業用ゴム製品
	加工内容	成形
	必要設備	コンプレッション、
	材質	ゴム材質すべて、
	外注先に求める 特記事項等	ホームページとかを持たずあまり大きくなく家内事業的に運営している工場
求める 外注先・内容	製品・部品名	工業用樹脂製品
	加工内容	成形
	必要設備	インジェクション
	材質	樹脂材質すべて
	外注先に求める 特記事項等	ホームページとかを持たずあまり大きくなく家内事業的に運営している工場
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO		H-14
所在地		茨城県常陸大宮市
資本金(万円)		10,000
従業員数(人)		350
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・ブレーキホース継手金具
	加工内容	鍍金処理・電気亜鉛鍍金・合金鍍金
	必要設備	回転式亜鉛メッキ装置
	材質	SWCH12A
	外注先に求める 特記事項等	ISO認証工場
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・ブレーキホース継手金具
	加工内容	切削加工
	必要設備	チャック一式CNC旋盤
	材質	SWCH12A、SC材、C1100、
	外注先に求める 特記事項等	ISO認証工場
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO		H-15
所在地		埼玉県草加市
資本金(万円)		253,700
従業員数(人)		934
求める 外注先・内容	製品・部品名	食品の製造委託(粉末の充填作業)(充填量はいくつかパターン有り)
	加工内容	-
	必要設備	ウェイトチェッカ、X線異物検出装置
	材質	-
	外注先に求める 特記事項等	ISO9001やFSSC22000の認証取得していることが望ましい。
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO		H-16
所在地		福岡県北九州市(東京に拠点有)
資本金(万円)		1,000
従業員数(人)		91
求める 外注先・内容	製品・部品名	部品製作
	加工内容	設備関連
	必要設備	-
	材質	SS材及びアルミ
	外注先に求める 特記事項等	-
求める 外注先・内容	製品・部品名	機械組立
	加工内容	設備関連
	必要設備	天井クレーン
	材質	SS材及びアルミ
	外注先に求める 特記事項等	組立後の精度測定が必要
求める 外注先・内容	製品・部品名	制御設計
	加工内容	設備関連
	必要設備	-
	材質	-
	外注先に求める 特記事項等	-



## 【発注案件情報】

企業NO	H-17	
所在地	神奈川県平塚市	
資本金(万円)	10,000	
従業員数(人)	80	
求める 外注先・内容	製品・部品名	プラスチック射出成形品
	加工内容	射出成形
	必要設備	成形機350t～1,000tクラス
	材質	PP、PSの汎用材料からPPS等のエンジニアと広範囲に使用
	外注先に求める 特記事項等	弊社と一緒に一丸となって立ち上げが出来る企業様
求める 外注先・内容	製品・部品名	今後に向けて組立メカの開拓
	加工内容	組立加工
	必要設備	印刷機(スクリーン、パット)、超音波溶着機、等の組み立てに必要な設備
	材質	プラスチック成形品を用いての組立
	外注先に求める 特記事項等	弊社と一緒に一丸となって立ち上げが出来る企業様
求める 外注先・内容	製品・部品名	今後に向けて塗装メカの開拓
	加工内容	塗装工程
	必要設備	手吹き塗装、ロボットでの塗装、共に可能な設備
	材質	プラスチック成形品への塗装
	外注先に求める 特記事項等	弊社と一緒に一丸となって立ち上げが出来る企業様

## 【発注案件情報】

企業NO	H-18	
所在地	埼玉県蓮田市	
資本金(万円)	800,000	
従業員数(人)	1,800	
求める 外注先・内容	製品・部品名	配電、変電設備用 製缶、板金加工部品
	加工内容	大型製缶、プレス、レーザー加工小物品 機械加工部品との溶接、気密構造
	必要設備	溶接設備、プレス、レーザーベンダー タレパン 塗装(外注可)
	材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮
	外注先に求める 特記事項等	コスト(海外調達も可)、VE提案、
求める 外注先・内容	製品・部品名	配電、変電設備用 樹脂&ゴム部品
	加工内容	樹脂成型、樹脂機械加工、ゴム成型など
	必要設備	
	材質	樹脂(熱硬化PP,POM等 熱可塑)ゴム(CR、EPDM等)
	外注先に求める 特記事項等	コスト(海外調達も可)、VE提案、試作からの対応
求める 外注先・内容	製品・部品名	配電、変電設備用部品の表面処理
	加工内容	タンク、筐体等の塗装 部品メッキ(電気メッキ、溶融亜鉛メッキ)
	必要設備	塗装前処理(ショットブラスト、パーカー処理など)
	材質	電気メッキ・クロメート、すず、銀メッキなど
	外注先に求める 特記事項等	コスト、納期

## 【発注案件情報】

企業NO	H-19	
所在地	埼玉県本庄市	
資本金(万円)	10,000	
従業員数(人)	64	
求める 外注先・内容	製品・部品名	工業用樹脂製品
	加工内容	切削加工品(サイズは多岐に渡ります)、機構部品と試作筐体等、数量は少量多品種
	必要設備	NC旋盤、マシンニングセンタ、等
	材質	樹脂全般
	外注先に求める 特記事項等	品質管理体制、見積早期対応、等
求める 外注先・内容	製品・部品名	工業用金属製品
	加工内容	切削加工品(機構部品がメイン、サイズは多岐に渡ります、精度要する部品もあり)、数量は少量多品種
	必要設備	NC旋盤、マシンニングセンタ、研削機、等
	材質	鉄、アルミ、SUS、等
	外注先に求める 特記事項等	品質管理体制、見積早期対応、等
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO	H-20	
所在地	埼玉県川越市	
資本金(万円)	20,000	
従業員数(人)	100	
求める 外注先・内容	製品・部品名	船舶用機器
	加工内容	大型盤 板金およびアングル材加工
	必要設備	レーザータレパン/プレスブレイキ/溶接機等
	材質	鉄/ステンレス/アルミ等
	外注先に求める 特記事項等	多品種少量生産が安価に対応でき後継者問題がないこと
求める 外注先・内容	製品・部品名	船舶用機器
	加工内容	砂型鋳物および仕上げ加工
	必要設備	鋳物生産設備 フライス等
	材質	アルミ/砲金
	外注先に求める 特記事項等	多品種少量生産が安価に対応でき後継者問題がないこと
求める 外注先・内容	製品・部品名	船舶用機器
	加工内容	各種金属加工
	必要設備	レーザータレパン/プレスブレイキ/溶接機/汎用旋盤/汎用フライス/プレス等
	材質	鉄/ステンレス/アルミ/真鍮等
	外注先に求める 特記事項等	多品種少量生産が安価に対応でき後継者問題がないこと

## 【発注案件情報】

企業NO	H-21	
所在地	群馬県前橋市	
資本金(万円)	750,000	
従業員数(人)	945	
求める 外注先・内容	製品・部品名	ステアリングシャフト等(主に中空シャフト)
	加工内容	鋼管の絞り、拡管、穴あけ、セレーション、スプライン加工等
	必要設備	NC旋盤、M/C、絞り・拡管・穴あけ用プレス、転造盤等
	材質	STKM12B、15C等
	外注先に求める 特記事項等	ISO・IATF等の認証、コスト競争力、大ロット～多品種小ロットまで対応出来る体制
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO	H-22	
所在地	埼玉県坂戸市	
資本金(万円)	10,000	
従業員数(人)	130	
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・建築部品・OA機器部品
	加工内容	プレス加工 小物～中物
	必要設備	プレス機150t～
	材質	AL、SUS、SPCC等
	外注先に求める 特記事項等	ISO9001/14001認証取得
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・建築部品
	加工内容	板金加工 小物～大物
	必要設備	レーザー加工機、ターレットパンチプレス、ベンダー、スポット溶接機
	材質	AL、SUS、SPCC等
	外注先に求める 特記事項等	ISO9001/14001認証取得
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品等
	加工内容	冷間鍛造プレス+切削加工
	必要設備	プレス機 1000t以上 切削設備
	材質	S10C
	外注先に求める 特記事項等	ISO9001/14001認証取得

## 【発注案件情報】

企業NO	H-23	
所在地	福島県西白河郡泉崎村	
資本金(万円)	51,687	
従業員数(人)	-	
求める 外注先・内容	製品・部品名	ゴムの成形／加工／加飾 (一般工業品、車載、電子/電気部品、メディカル、情報通信)
	加工内容	押出成形、カレンダー成形、シート成形、コンプレッション成型、カット、コーティング、マシニング加工、ウォータージェット加工、接着、印刷、塗装、
	必要設備	押出成形、カレンダー成形、シート成形、コンプレッション成型、カット、コーティング、マシニング加工、ウォータージェット加工、接着、印刷、塗装、
	材質	合成ゴム、シリコン、フッ素、IRなど
	外注先に求める 特記事項等	成形(特に押出、カレンダー、シート) 加飾(潤滑剤コーティング、塗装、印刷)
求める 外注先・内容	製品・部品名	金型の微細加工 (車載、電子/電気部品、メディカル)
	加工内容	レンズ鏡面、フレネル、マイクロ流路など微細加工
	必要設備	
	材質	STAVAX、NAK等
	外注先に求める 特記事項等	光学特性の加工や鏡面ミガキレスが出来れば非常に良い。 金型の駒としての加工でも可
求める 外注先・内容	製品・部品名	抜型、治工具の加工 (車載、電子/電気部品、メディカル)
	加工内容	ハンドプレスや単層のゴム抜型製作 及び 簡易型(治具等)短納期加工
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	ハンドプレスや単層(エア/油圧)のゴム抜型製作 簡易試作型の短納期対応(アルミベースが主)

## 【発注案件情報】

企業NO	H-24	
所在地	東京都葛飾区	
資本金(万円)	2,400	
従業員数(人)	123	
求める 外注先・内容	製品・部品名	小型精密部品
	加工内容	切削加工・プレス加工
	必要設備	
	材質	銅・真鍮・アルミ・SUS
	外注先に求める 特記事項等	ロット対応可
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.25

## 【発注案件情報】

企業NO		H-25
所在地		埼玉県比企郡嵐山町
資本金(万円)		7,000
従業員数(人)		70
求める 外注先・内容	製品・部品名	機械本体、ブラケット、カバー類
	加工内容	板金加工(厚物、薄物)
	必要設備	
	材質	SS400, SUS
	外注先に求める 特記事項等	不定期(受注生産の為)、単品発注、受注低迷の為に将来発注予定
求める 外注先・内容	製品・部品名	機械本体、ブラケット、カバー類
	加工内容	焼付塗装
	必要設備	
	材質	SPCC他
	外注先に求める 特記事項等	不定期(受注生産の為)、単品発注、受注低迷の為に将来発注予定
求める 外注先・内容	製品・部品名	機械部品
	加工内容	旋盤、マシニング
	必要設備	
	材質	FC, SS400, S50C, SCM他
	外注先に求める 特記事項等	不定期(受注生産の為)、単品発注、受注低迷の為に将来発注予定

NO.26

## 【発注案件情報】

企業NO		H-26
所在地		埼玉県川口市
資本金(万円)		7,720
従業員数(人)		100
求める 外注先・内容	製品・部品名	トラック、バスのフレーム部品
	加工内容	プレス加工、レーザー加工
	必要設備	500t以上のプレス機
	材質	3.2t~8.0t(45K鋼~80K鋼)
	外注先に求める 特記事項等	上記中厚板のハイテン材の加工実績のある企業様
求める 外注先・内容	製品・部品名	金型の設計、製作
	加工内容	金型の設計、製作
	必要設備	500t以上のTRYプレス機
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	鋳物仕様の金型製作ができる企業様
求める 外注先・内容	製品・部品名	ロボット設備の設計、製作
	加工内容	プレス機への材料投入をロボットで実施を検討
	必要設備	
	材質	10kg~20kg程度の板材
	外注先に求める 特記事項等	重量物を扱ったロボット設備の製作実績のある企業様

## 【発注案件情報】

企業NO		H-27
所在地		埼玉県さいたま市
資本金(万円)		1,000
従業員数(人)		20
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車部品・油圧部品・空圧部品・医療部品 他
	加工内容	精密切削部品(小物～大物まで)プレス、板金加工・表面処理・熱処理他
	必要設備	NC旋盤・MC加工機・レーザー加工機・タレパン・ベンダー・溶接機・プレス機・測定機器他
	材質	鉄・非鉄金属全般・樹脂他
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応/見積回答納期の厳守
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO		H-28
所在地		群馬県藤岡市
資本金(万円)		1,000
従業員数(人)		130
求める 外注先・内容	製品・部品名	自動車・オートバイ部品
	加工内容	アルミ・鉄の鍛造品の切削加工
	必要設備	NC旋盤・複合加工機・マシニングセンター・ボール盤・転造機
	材質	アルミ・鉄・SUS
	外注先に求める 特記事項等	引き取り・納品ができること。宅急便不可 アルミ・鉄の鍛造品の切削加工経験があること
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO		H-29
所在地		埼玉県さいたま市
資本金(万円)		300
従業員数(人)		7
求める 外注先・内容	製品・部品名	小物精密 ネジ、スプリング
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	小物精密 ロストワックス部品、ソフトメタル部品
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	鉄道模型 組立、塗装
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

## 【発注案件情報】

企業NO		H-30
所在地		東京都練馬区
資本金(万円)		1,000
従業員数(人)		10
求める 外注先・内容	製品・部品名	間隔ボルト(六角スペーサー)
	加工内容	M3,M4等 長さ各種
	必要設備	指定なし
	材質	鉄(快削鋼)
	外注先に求める 特記事項等	径、長さが数種類あります。一回の発注で数千個づつで、定期的な発注を予定しております。三価等メッキ対応いただければ尚可です。
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	



## 【発注案件情報】

企業NO	H-31	
所在地	埼玉県川越市	
資本金(万円)	1,000	
従業員数(人)	3	
求める 外注先・内容	製品・部品名	福祉機器(使いやすい収納棚)
	加工内容	加工・組み立て・検査
	必要設備	溶接・板金・加工
	材質	鋼材・木材
	外注先に求める 特記事項等	完成品の大きさは洋服ダンスぐらい、ご質問をお待ちしております
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	