

NO.1

【発注案件情報】

企業NO	H-1	
所在地	埼玉県三郷市	
資本金(万円)	10,000	
従業員数(人)	1,500	
求める 外注先・内容	製品・部品名	個人向けアウトドア(キャンプなど)レジャー商品
	加工内容	
	必要設備	
	材質	防水や耐久性製があればなお可
	外注先に求める 特記事項等	EC通販も可/小ロット可/トイレや薬品は不可
求める 外注先・内容	製品・部品名	マリンレジャー用男性レギンス・ラッシュガード・ボードショーツ・ウインドブレーカー等のOEM製作
	加工内容	上記以外にもマリンレジャー用アパレル商品の提案があればなお可
	必要設備	
	材質	冷感・撥水(防水)素材であればなお可
	外注先に求める 特記事項等	小ロット可/デザイン制作
求める 外注先・内容	製品・部品名	個人向け防災用品
	加工内容	
	必要設備	
	材質	防水や耐久性製があること
	外注先に求める 特記事項等	EC通販も可/小ロット可/トイレや薬品は不可

NO.2

【発注案件情報】

企業NO	H-2	
所在地	東京都品川区	
資本金(万円)	3,000	
従業員数(人)	90	
求める 外注先・内容	製品・部品名	①切削加工
	加工内容	切削加工(手の平サイズの小物)
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	価格・品質・短納期
求める 外注先・内容	製品・部品名	②ケーブルハーネス加工
	加工内容	コネクタにケーブルを接続させる加工
	必要設備	半田付け、圧着工具など必要
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	導通耐圧絶縁テストができること
求める 外注先・内容	製品・部品名	③ロボット制御開発及びハンドの設計製作
	加工内容	ロボット(協働型)の制御開発
	必要設備	ロボットハンドの設計製作(設計だけでも可)
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	弊社技術と協力し合えること

NO.3

【発注案件情報】

企業NO		H-3
所在地		静岡県沼津市
資本金(万円)		300
従業員数(人)		15
求める 外注先・内容	製品・部品名	機械部品加工。産業機械部品加工
	加工内容	NC旋盤やマシニングセンタを使用して金属部品加工
	必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、三次元測定機
	材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、樹脂
	外注先に求める 特記事項等	スピーディーな対応と品質管理,寸法チェック
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.4

【発注案件情報】

企業NO		H-4
所在地		埼玉県戸田市
資本金(万円)		50,050
従業員数(人)		570(国内)
求める 外注先・内容	製品・部品名	建設機械 排気部品
	加工内容	プレス加工~/MIG/MAG 溶接
	必要設備	ロボット+溶接電源 各プレス
	材質	SA1D80 SUS409 SUS304
	外注先に求める 特記事項等	プレス加工～溶接までの加工、戸田/さいたま市/川口
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.5

【発注案件情報】

企業NO	H-5	
所在地	埼玉県さいたま市	
資本金(万円)	2,000	
従業員数(人)	35	
求める 外注先・内容	製品・部品名	切削加工品
	加工内容	旋盤加工・フライス加工
	必要設備	NC旋盤・汎用旋盤・マシニングセンター・汎用フライス盤 他
	材質	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・樹脂 他
	外注先に求める 特記事項等	短納期対応・低価格・高品質 できれば処理や研磨等も込みでやって頂けると助かります
求める 外注先・内容	製品・部品名	板金加工品
	加工内容	精密板金加工
	必要設備	精密板金加工ができる設備
	材質	鉄・ステンレス・アルミ 他
	外注先に求める 特記事項等	低価格・高品質
求める 外注先・内容	製品・部品名	当社工場で加工した品物の各種処理
	加工内容	アルマイト・メッキ・塗装・研磨・熱処理 他
	必要設備	
	材質	鉄・ステンレス・アルミ・真鍮 他
	外注先に求める 特記事項等	短納期対応・低価格・高品質

NO.6

【発注案件情報】

企業NO	H-6	
所在地	福岡県北九州市(埼玉に拠点有)	
資本金(万円)	35,950	
従業員数(人)	2,350	
求める 外注先・内容	製品・部品名	製缶部品、機械加工部品、製缶機械加工部品
	加工内容	製缶部品、機械加工部品、製缶機械加工部品
	必要設備	MC、フライス、旋盤、溶接
	材質	SS400、SUS、AL、SCM
	外注先に求める 特記事項等	QCDIに優れているサプライヤ様を希望します。
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.7

【発注案件情報】

企業NO	H-7	
所在地	東京都練馬区	
資本金(万円)	2,000	
従業員数(人)	11	
求める 外注先・内容	製品・部品名	航空宇宙関連部品・各種試験装置関連部品・海洋関連部品
	加工内容	小物 切削・研削 (～φ500/□500)・少量多品種
	必要設備	マシニング・旋盤 etc
	材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐に渡る
	外注先に求める 特記事項等	自主的検査基準のあること
求める 外注先・内容	製品・部品名	航空宇宙関連部品・各種試験装置関連部品・海洋関連部品
	加工内容	小物 切削・研削 (～φ500/□500)・量産(1000ロット程度)
	必要設備	マシニング・旋盤 etc
	材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐に渡る
	外注先に求める 特記事項等	自主的検査基準のあること
求める 外注先・内容	製品・部品名	航空宇宙関連部品・各種試験装置関連部品・海洋関連部品
	加工内容	大物 切削・研削 (φ500/□500～)・少量多品種
	必要設備	マシニング・旋盤 etc
	材質	鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐に渡る
	外注先に求める 特記事項等	自主的検査基準のあること

NO.8

【発注案件情報】

企業NO	H-8	
所在地	埼玉県児玉郡美里町	
資本金(万円)	1,000	
従業員数(人)	70	
求める 外注先・内容	製品・部品名	各種産業用計量器の構成部品・付帯部品・オプション部品、その他の機構部品及び一品製品
	加工内容	大型はかりの構成部品の加工・製作、台はかりの加工・製作、付帯部品及びオプション部品の製作及び板金加工(板厚～16mm)
	必要設備	シャーリング、バンドソー、ベンダー、タレットパンチプレス、レーザー加工機、半自動溶接機、アルゴン溶接機、各種測定器
	材質	SS400、SUS304(No1/2B/HL/＃400)
	外注先に求める 特記事項等	一品～小ロットの対応、受注生産に伴う短納期対応、(※ロット品は納期に余裕あり)、ISO9001認証済みは更に良い
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.9

【発注案件情報】

企業NO		H-09
所在地		神奈川県川崎市
資本金(万円)		100,000
従業員数(人)		150
求める 外注先・内容	製品・部品名	水力タービン、同発電機に使用される部品
	加工内容	製缶溶接+機械加工品溶接部非破壊検査有り、少量多品種
	必要設備	溶接、丸形が主体のためターニングは必須(外注可)
	材質	SS400、SUS(403,410,304)
	外注先に求める 特記事項等	溶接+機械加工の複合加工品が主体のため1式完成品としてまとめて頂きたい
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

NO.10

【発注案件情報】

企業NO		H-10
所在地		埼玉県川口市
資本金(万円)		1,000
従業員数(人)		17
求める 外注先・内容	製品・部品名	高周波同軸コネクタ
	加工内容	部品加工
	必要設備	NC複合機(バーフィード付き)、ベンチレースなど
	材質	C3604、C5441、C1730、SUS304/303、PTFEなど
	外注先に求める 特記事項等	小回りの利いた対応の相談にも乗ってほしい
求める 外注先・内容	製品・部品名	高周波同軸コネクタ
	加工内容	完成品
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	部品調達、組立、検査、梱包、出荷まで。商社可(海外メーカー可)
求める 外注先・内容	製品・部品名	
	加工内容	
	必要設備	
	材質	
	外注先に求める 特記事項等	

【発注案件情報】

企業NO	H-11	
所在地	埼玉県八潮市	
資本金(万円)	1,800	
従業員数(人)	43	
求める 外注先・内容	製品・部品名	通信・センサー機器部品
	加工内容	小物(機構部品)プレス・金型～中大物(板金)の試作,金型・プレス加工/板厚0.1～3mm
	必要設備	ワイヤークット、レーザー加工機、順送・単発プレス、ベンダー、スポット溶接機、測定器等
	材質	AL、SUS、SPCC、CU等
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応/ISO9001・14000認証取得済であれば尚良い(測定可能であること)
求める 外注先・内容	製品・部品名	通信・センサー機器部品、及び電子管全般
	加工内容	小物・大物問わず、手作的な加工(曲げ・絞り等)
	必要設備	ワイヤークット、レーザー加工機、ベンダー、スポット溶接機、測定器等
	材質	AL、SUS、SPCC、CU等
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応、測定可能であること
求める 外注先・内容	製品・部品名	センサー機器、電子管全般
	加工内容	棒・板からの切削、及びプレス加工後の切削対応
	必要設備	ベンチプレス、NC旋盤、測定器等
	材質	SUS、コバルト、ニッケル、CU等
	外注先に求める 特記事項等	短納期の対応/小ロットの対応、測定可能であること