

1. 企業概要

会社名	ポーライト(株)		代表者名	代表取締役 青木 茂夫	
事業内容	粉末冶金製品・MIM製品製造販売		窓口担当	本社営業課 佐藤 大介	
主要製品	焼結機械部品・焼結含油軸受・MIM部品		URL	http://www.porite.co.jp/	
所在地	〒331-0823 埼玉県さいたま市北区日進町2-121				
国内事業所	-				
海外事業所	台湾保来得股有限公司(台湾工場)・Porite SINGAPORE (PTE) LTD.(シンガポール工場) Porite MALAYSIA SDN BHD.(マレーシア工場)・Porite JEFFERSON CORPORATION(アメリカ) 揚州保来得科技実業有限公司(揚州工場)・Porite INDIA Private limited(インド工場)				
電話/FAX番号	048-653-2222/048-660-1292		E-mail	dai.satoh@porite.co.jp	
資本金(万円)	9,000	設立年月	1952年2月	売上(万円)	-
主要取引先	電装部品メーカー各社様、家電メーカー各社様、情報通信機メーカー各社様		従業員数(人)	400	
国際規格	ISO9001 ISO14001				

2. PR事項

『こんな形も出来る金属部品 MIM 部品をご存知ですか』

当社では、長年にわたる粉末冶金金属製品の製造技術を発展させ、金属粉射出成形法によりMIM製品(METAL INJECTION MOLDING)を生産しています。



仕様用途は多岐にわたり、自動車部品・電動工具・医療機器・通信機器・一般機械など、様々な産業分野に採用いただいています。

極小歯車減速機部品

サイズ比較

拡大

1mm

高精度・高密度・高強度小歯車

歯車仕様 :モジュール=0.25
大歯車 30枚 小歯車 24枚

焼結歯車空孔写真 MIM 歯車空孔写真

密度:6.8×10³kg/m³ 密度:7.6×10³kg/m³

噛合い精度 JGMA2級

測定番号: 2 全噛合い誤差 = 19.9 IP噛合い誤差 = 10.8

- ・一般構造用鉄系、各種SUS系、ハイス鋼、各種磁性材
- ・小型化が容易

- ・他工法では実現不可能な形状、材質に対応可能
- ・これまでに無かった金属構造部品の実現

3. 特記事項

- 金型設計・作製から製品製造まで全て内製化し、お客様要求にスピーディーに対応しております。
- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」選定、「さいたま市テクニカルブランド企業」認証。