

## 1. 企業概要

会社名	<b>タツムテクノロジー(株)</b>		代表者名	代表取締役	杉原 光一
事業内容	金属プレス・溶接・組立加工		窓口担当	営業部	後藤 良治
主要製品	自動車用車体構成部品・エンジン部品		U R L	http://tazm.co.jp/	
所在地	〒367-0024 埼玉県本庄市東五十子744		E-mail	gotoh@tazm.co.jp	
国内事業所	埼玉県本庄市		売上(万円)	-	従業員数(人)
海外事業所	タイ チョンブリ県(ピントン工業団地)		設立年月	1950年10月	120
電話/FAX番号	0495-21-1641 / 0495-24-4596		主要取引先		
資本金(万円)	4,000	UDトラックス(株)、日産自動車(株)、(株)深井製作所、(株)ジーテクト、(株)コマツ、他 (敬称略)			
国際規格	ISO9001、ISO14001				

## 2. PR事項

### プレス・板金・溶接加工の総合アッセンブリーメーカー

#### ■加工技術

##### 1)プレス

- ・t0.4～6.0 mmを中心にプレス・板金加工を行い、特に成型加工を得意としています。
- ・近年は軽量化に貢献する **590～980Mpaの高張力鋼板**の加工が増えています。



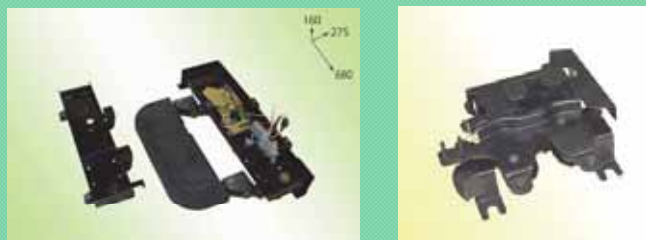
##### 2)溶接

- ・スポット溶接・Co2溶接を中心に加工しています。永年加工してきた技術とノウハウによって溶接歪を考慮しながら公差+0.5 mm**高精度な加工**を実現しています。



##### 3)組立

- ・プレスと溶接加工の**一貫生産を活かし**、擦り合わせが求められる機能部品のアッセンブリー加工を得意としています。



#### ■生産技術

「中量多品種」 ～試作から中量産までリニアに対応～

当社は試作1個から1万個/月位までの「中量産」において**品質・コストに適した工法を部品毎に選択して生産**いたします。

「少量で設定された部品が採用拡大に伴って量が増えた・・・、」のような場合でも当社では**金型レスによる手づくり加工から金型を使用した量産加工にフレキシブルに対応することが可能**です。

## 3. 特記事項

- **金型・治具・生産ラインを自社で設計・製作対応**。生産準備・玉成・量産立上げまで一貫対応しますので**貴社の管理コスト削減に貢献**します。
- 2010年 埼玉県「彩の国工場」指定