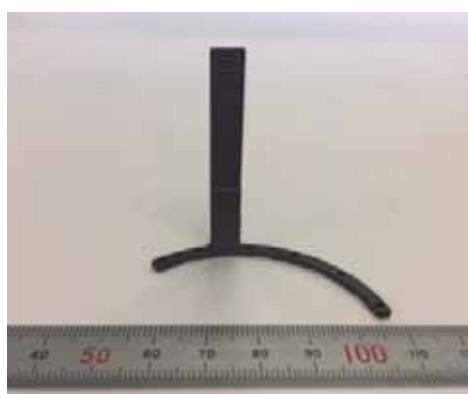


1. 企業概要

会 社 名	ニッシンセイキ 日新精機(株)	代表者名	代表取締役 新井田 亮輔
事 業 内 容	精密ダイカスト製品製造及び金型の製作	窓口担当	営業部 吉町・新井田
主 要 製 品	カメラ部品、計測機器部品、コネクタ部品、医療機器部品、+センサー機器部品、車載カメラ部品	U R L	http://nissin-sk.co.jp/
所 在 地	〒354-0043 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢78-1		
国内事業所	-		
海外事業所	-		
電話/FAX番号	049-258-1553/049-258-1549	E - m a i l	eigyo@nissin-sk.co.jp
資本金(万円)	1,600	設立年月	1953年4月
主要取引先	キヤノン、大分キヤノン、キヤノン電子、ニコン、リコー、HOYA、オリンパス、コニカミノルタ	売上(万円)	67,000
国際規格	2002年 ISO9001 2004年 ISO14001	従業員数(人)	65

2. PR事項

部品一体化と加工レスの実現事例



製品仕様：カメラ部品
垂直に立っている摺動部の根本強度と垂直度の難易度が高かったが、外観部品（円形部分）と一体化することを実現し組立工程削減

金型の最適設計と鑄造条件により、下記管理寸法の加工レスを実現

- 1. 2g8 (-0.003/-0.012)
- $\Phi 64.4g8$ (-0.01/-0.056)
- 4H7 (+0.012/0)

その他加工レスの実現事例



金型の最適設計と鑄造条件により、下記管理寸法の加工レスを実現

- 2. 5H7 (+0.009/0)
- 3-5. 8H7 (+0.012/0)
- 垂直度 ± 0.01

3. 特記事項

- 複雑形状でも機能的・コスト的に最適な設計製作とVE、VA提案が可能。
- 最適な金型設計とテーパレス鑄造により大幅な加工レスを実現。
- 設計の段階から協議をすることで、複数部品の一体化などの実績が複数あり。
- ダイカスト部品を樹脂製品へインサート成形することも可能。