


1. 企業概要

会社名	サイタマ タンゾウ 埼玉プレス鍛造(株)	代表者名	代表取締役 内海 達二
事業内容	アルミ鍛造部品の製造、販売	窓口担当	管理本部 吉田 男二郎
主要製品	自動車用足回り部品、二輪フレーム部品、その他各種アルミ鍛造部品	U R L	http://www.spfcl.co.jp/
所在地	〒334-0074 埼玉県川口市江戸3-22-11		
国内事業所	川口工場(埼玉県川口市) ・ 静岡工場(静岡県富士宮市)		
海外事業所	埼玉鋁合金精密鍛造(丹陽)有限公司(中国:江蘇省)		
電話/FAX番号	048-285-1311/048-285-1313	E-mail	da-yoshida@spfcl.co.jp
資本金(万円)	1,000	設立年月	1972年2月
主要取引先	ヤマハ発動機(株)、KYB(株)、日本軽金属(株)、(株)ソミック石川(敬称略順不同)	売上(万円)	200,000
国際規格	IATF 16949:2016 ISO 9001:2015	従業員数(人)	80

2. PR事項

大型薄肉、高強度、軽量化、低コスト、高品質のアルミ鍛造品をご提供！


**国内トップクラスの大型鍛造機が
可能にする大型、薄肉部品**



大型鍛造機
(3300t)

大型・薄肉部品
(650mm)

**高度なプロセスコントロールによる
アルミ部品の高強度化**



通常A6061材
+ FD-T6通常工法

組織: 粗い(再結晶化)

JIS強度規格
引張強さ: 265MPa
0.2%耐力: 245MPa
伸び: 5%

6000系高強度材
+ FD-T6高強度工法

組織: 微細(ファイバー層)

強度実績
引張強さ: 440MPa
0.2%耐力: 420MPa
伸び: 13%

高強度による
軽量化の実現!


**鍛造の利点+品質評価技術により
高品質製品を提供**



巣の無い
高品質内部組織

充実した
品質評価技術

**各種解析を駆使した
提案型開発**



製品応力解析
最適な製品形状の提案

鍛造流動解析
確実な金型設計
↓
開発リードタイム及び
開発コストの削減

金型とモデルの照合評価
(レーザースキャニング)
形状評価時間の短縮
及び確実な製品保証

3. 特記事項

- 2007年「トヨタ自動車軽量化特別賞」受賞 2009年「日本塑性加工学会技術賞」受賞
- 2011年「日本アルミニウム協会鍛造技術賞」受賞