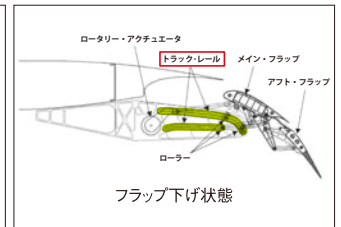
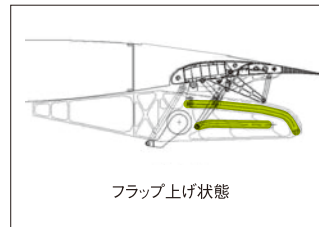
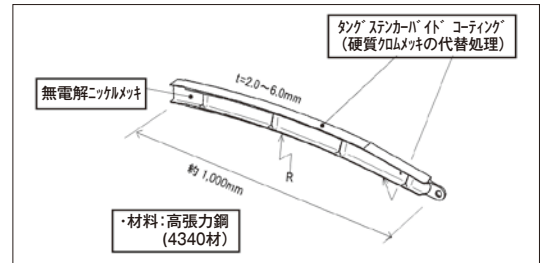
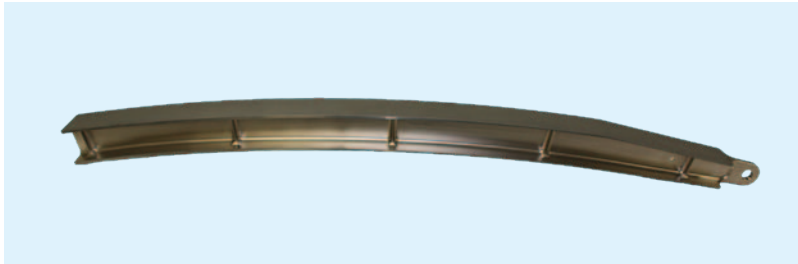


## フラップトラックレールとは…

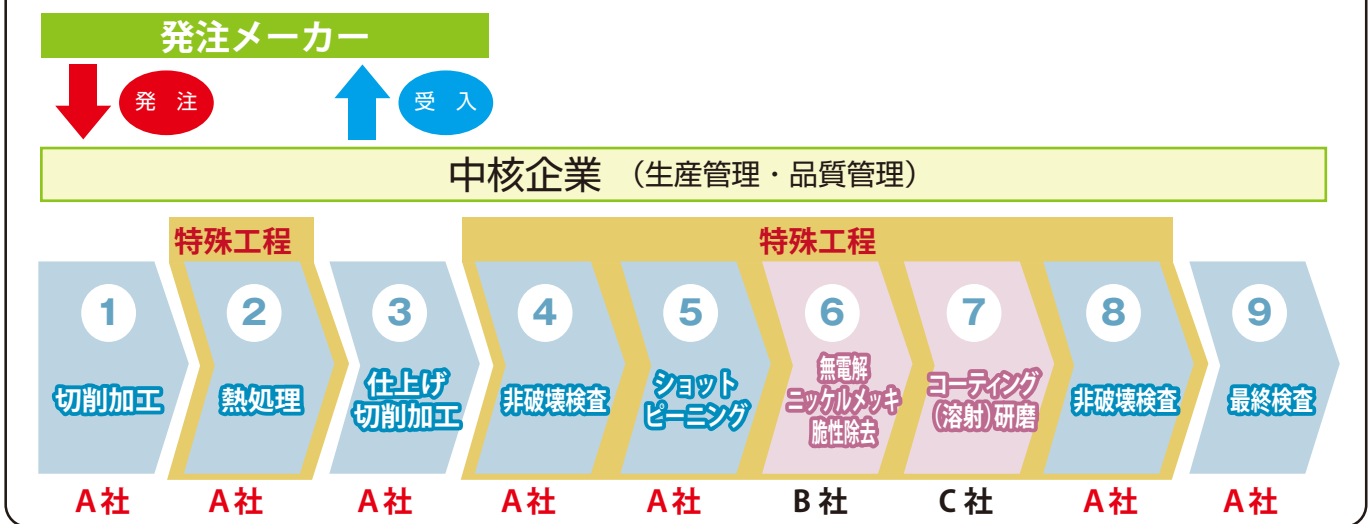
MRJ、ボーイング機やその他の航空機に装備されている主翼フラップ（翼面積を広げ大きな揚力を発生させる高揚力装置）を支持し、離陸時のフラップ下げ状態に可動させる時のレールとなる部品。



## 生産概要

- 材 料 高張力鋼(ニッケルクロムモリブデン鋼)
- 表面処理 メッキ膜厚の均一性と耐食性向上を目的に無電解ニッケルメッキ処理を適用。耐摩耗性要求の面には硬質クロムメッキ処理に替え、耐久性および耐環境性に優れたタングステンカーバイドコーティング（溶射）を適用
- 切削加工 難削材である高張力鋼を5軸加工機で複雑形状に加工

## 生産工程 A社、B社、C社の連携による生産



## 一貫生産 構成企業

中核企業	A社	航空機用難削材等に優れた技術と大型設備を有し豊富な生産実績を持つ。中核企業として本試作の取りまとめ、切削加工、ショットピーニングのほか請負作業の統括業務を担当。
協力企業	B社	優れたメッキ技術と大型設備を保有する。無電解ニッケルメッキ工程を担当。
	C社	航空機機体およびエンジン部品へのコーティング（溶射）加工に優れた技術と大型設備を保有し多くの生産実績を持つ。タングステンカーバイドコーティング工程を担当。国際認証 Nadcap 保有。