

1. 企業概要

会社名	(有)シーティータカハタ		代表者名	代表取締役 高畑 和幸	
事業内容	塗装設備、洗浄装置の設計、製作		窓口担当	代表取締役 高畑 和幸	
主要製品	高圧熱風乾燥炉(特許)、塗装ブース、塗装ロボット、洗浄装置、搬送装置、省力機械、空調装置、消臭抗菌、洗浄剤		URL	http://www.cttakahata.co.jp/	
所在地	〒334-0063 川口市東本郷805		E-mail	info@cttakahata.co.jp	
国内事業所	-		売上(万円)	-	
海外事業所	-		従業員数(人)	4	
電話/FAX番号	048-282-4022/048-282-4089		設立年月	2000年5月	
資本金(万円)	300		主要取引先	市光工業(株)、パーカーエンジニアリング(株)、(株)萬松	
国際規格	-				

2. PR事項

乾燥時間が従来炉(雰囲気型熱風炉)の1/2以下に、 CO₂の排出量が50%カットの『高圧熱風乾燥炉(PAT)』

◎平成 25 年度関東地方発明明表彰奨励賞を受賞

＜会社概要＞ 塗装装置の設計、施工を業務としております。特に「地球環境に優しい技術」を掲げ高圧熱風乾燥炉（特許）、洗浄装置、消臭・抗菌剤／バイオ、二酸化塩素（CLO₂）、洗浄剤／植物性洗浄剤、安全な強アルカリ洗浄剤等を提供しております

＜高圧熱風乾燥炉の大きなメリット＞

- 1、従来炉(雰囲気型熱風乾燥炉)と同じ温度で**乾燥時間が1/2以下に短縮**されます
- 2、燃料エネルギー(LPG、都市ガス、電気、蒸気)が**従来の半分以下にすみ、省エネ**になります
- 3、**大幅なコスト削減(人件費、燃量)**になります
- 4、乾燥時間の短縮で**2倍の生産が可能**
- 5、設定温度の熱風を吹き付けるので**肉厚物、背高い物も均一に加熱でき、加熱不良が起きません**
- 6、**朝一番の初期昇温の時間が速くなり、作業開始が速くなります**
- 7、乾燥炉の小型化で**余剰スペースが生まれます**(連続炉の場合)
- 8、**CO₂の排出量が50%カット**されます。環境にも優しく地球温暖化対策になります
- 9、**ISO 対策・円高対策**になります

＜実施例＞



110°C/25分条件⇒110°C/13分



120°C/40分条件⇒120°C/20分



250°C/25分条件⇒256°C/8分

3. 特記事項

- 納入先の全て製品は塗料メーカー様にギャランティーを頂いておりますので、何も心配ありません。
- テスト機で凄さをお試し下さい。
- 平成29年塗装技術11月号に寄稿