

## 1. 企業概要

会社名	トウヨウジュシ <b>東洋樹脂(株)</b>	代表者名	代表取締役 風間 均
事業内容	プラスチック製品設計、成形加工	窓口担当	代表取締役 風間 均
主要製品	特殊樹脂成形品(導電性、高フィラー、カーボンファイバー、スーパーエンブラ、熱硬化、BMC 等)	URL	http://www.toyojushi.co.jp/
所在地	〒355-0342 埼玉県比企郡ときがわ町玉川42		
国内事業所	埼玉工場:埼玉県比企郡ときがわ町、新潟工場:新潟県南魚沼市五日町		
海外事業所	委託生産先:タイ(バンコク)、ベトナム(ホーチミン)		
電話/FAX番号	0493-65-2226/0493-65-2220	E-mail	toyo-om@toyojushi.co.jp
資本金(万円)	9,700	設立年月	1961年10月
主要取引先	ルネサスエレクトロニクス、三菱マテリアル、日本サーモスタット、ミネベアミツミ 他	売上(万円)	90,000
国際規格	ISO9001規格	従業員数(人)	60

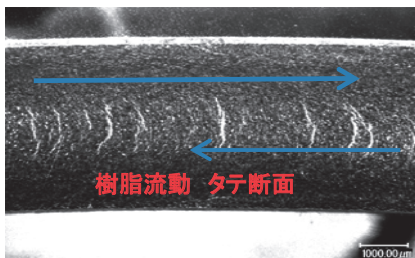
## 2. PR事項

### ウエルド部の強度アップ！変形防止！「タフウエルド成形法」

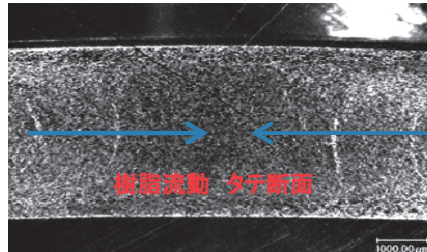
カーボンファイバー強化樹脂などの射出成型品に発生するウエルド強度低下を改善する！  
LCPなどのファイバー強化樹脂成型品のウエルド部分の強度不足を解消！  
フィラー強化樹脂のウエルドによる変形、表面凹凸を解消！

新射出成形技術「タフウエルド成形法」は、型内バルブにより樹脂の流動方向を反転させることで、ウエルド部分のフィラー配向を制御する技術です。樹脂接合部分を改良し、スキン層の多層化や樹脂に充填されたフィラーによる強度、外観の欠陥を解消します。

タフウエルド成形法

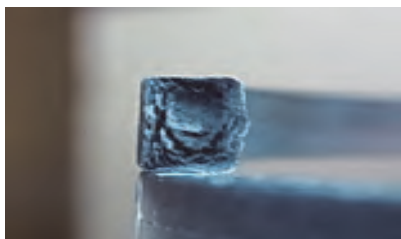


一般射出成形法



#### 応用例

品名: グリップリング 200φ  
(微細部品、薄化半導体、フィルム基板等の熱処理工程用)  
材質: 300℃耐熱LCP樹脂  
特徴: シリコン粘着フィルム、ポリイミド粘着フィルムをLCPリングで保持、粘着固定した部品を半田リフロー炉で熱処理



#### <<特長>>

- (1) LCPなどのウエルド強度の低い分子構造を持つプラスチック成形品の強度アップ ⇒強度 約5倍 を実現
- (2) ガラス繊維、カーボンファイバー等、繊維補強樹脂の成形品のウエルド強度アップ ⇒強度 約3倍 を実現
- (3) ウエルド面の繊維配向、樹脂応力集中による変形、寸法変化の改善

## 3. 特記事項

- 製品形状の提案を致します。構想図、類似品からデザイン、材質などを弊社にて検討、図面化いたします。
- 金型製作、試作から量産まで一貫して対応いたします。