

## 1. 企業概要

会社名	ニホンシンカン <b>日本伸管(株)</b>	代表者名	代表取締役 細沼 直泰
事業内容	アルミ部品製造	窓口担当	取締役営業部長 渡辺 裕
主要製品	自動車部品、事務機部品、農機具部品、光学部品材料	URL	http://www.nihonshinkan.co.jp/
所在地	〒352-0005 埼玉県新座市中野1-10-22	E-mail	contact@nihonshinkan.co.jp
国内事業所	福島県西白河郡西郷村小田倉字大平176	売上(万円)	396,717
海外事業所	タイ（アユタヤ県 ロジャナ工業団地）	従業員数(人)	185
電話/FAX番号	048-477-7331/048-477-7888	設立年月	1967年9月
資本金(万円)	8,375	主要取引先	日本軽金属、東泉産業、佐藤金属、五興商事、オリエント商事、新進、日軽産業、三菱製鋼
国際規格	-		

## 2. PR事項

### 『 アルミ部品を一貫生産 』

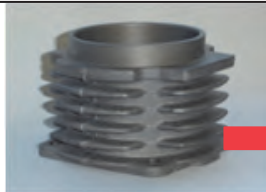
1. アルミ部品を「材料調達→引抜加工→機械加工→硬質アルマイト加工」まで一貫生産体制を構築し高品質、短納期、コストダウンを実現
2. 南極氷床掘削ドリル外管の開発・製造で(社)日本アルミニウム協会から技術奨励賞受賞(2003年)
3. アルミ製鉄道車両ドア開閉用シリンダーで埼玉県ベンチャー企業優良製品コンテスト入選(2008年)
4. 自動複写機用アルミV溝付マグネットロールで第22回中小企業優秀新技術・新製品賞で優秀賞受賞(2010年)
5. 日本伸管タイランド(株) 2012年9月竣工、生産開始
6. 開発センター 2014年6月竣工予定

### 高レベルの加工技術

#### 1. 異型引抜加工

様々な形状を引抜加工で高精度で仕上げ  
切削工程を省くことが出来ることにより  
・コストダウン  
・安定した品質で歩留向上 が図れます

鋳造→切削→  
アルマイト→内径ホーニング

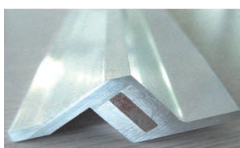


異形引抜→切断→  
切削→アルマイト



#### 2. クラッド引抜加工

アルミや異種金属をクラッド引抜加工することで  
各々の特性を活かして、  
・高強度が必要な部品  
・意匠製品 を形成します



アルミ+鉄



アルミ+アルミ 二重管

#### 3. 機械加工

リードタイムを短縮＝短納期と品質管理の一元化でコスト低減を提案し、技術提案とともに  
お客様にメリットを提供いたします  
・切削 ・曲げ ・プレス ・研磨 ・溶接 等

#### 4. 超硬質アルマイト、硬質アルマイト加工

高い ・耐摩耗性 ・耐食性 ・絶縁性 を発揮します  
超硬質アルマイト＝「ウルトラハード」は  
・Hv500程度の超硬質皮膜、  
・クラックが発生しないため高い電気絶縁性で  
・硬質アルマイトの2倍の耐電性 ・ステンレスの5倍の耐摩耗性 が得られます



硬質アルマイト



ウルトラハード

## 3. 特記事項

- アルミ加工ひとすじで半世紀。日本伸管はアルミ加工業界のリーディングカンパニーとして、長年培った技術やノウハウ、そして幅広い業界での実績をもとに、お客様の発展に貢献してまいります。