

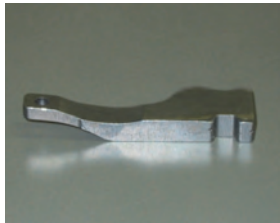
1. 企業概要

会社名	ヤマモトセイサクショ (株)山本製作所	代表者名	代表取締役 大森 義勝
事業内容	自動車部品製造・精密金型設計製作	窓口担当	営業部 前場 栄一
主要製品	ファインブランキング加工によるディスクブレーキパッド部品、A/Tミッション部品、他	URL	http://www.fb-yamamoto.co.jp/
所在地	〒355-0071 埼玉県東松山市新郷88-26		
国内事業所	埼玉県東松山市(本社工場、第2工場)、山形県寒河江市、岐阜県恵那市(恵那工場、恵那東工場)		
海外事業所	Yamamoto FB Engineering, Inc. : アメリカ ケンタッキー州ルイビル		
電話/FAX番号	0493-23-9021/0493-24-0253	E-mail	kwypre@fb-yamamoto.co.jp
資本金(万円)	9,800	設立年月	1967年9月
主要取引先	アイシン化工(株)、曙ブレーキ工業(株)、ジヤトコ(株)、坂本工業(株)、テイ・エステック(株) 他	売上(万円)	1,297,000
国際規格	ISO9001 ISO14001	従業員数(人)	487

2. PR事項

『ファインブランキングで進化する物作り～工法・発想転換によるコスト削減～』

●提案事例



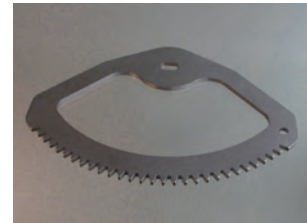
鍛造+切削からの
工法転換



高くて厚い
リブ成形



二部品
一体化成形



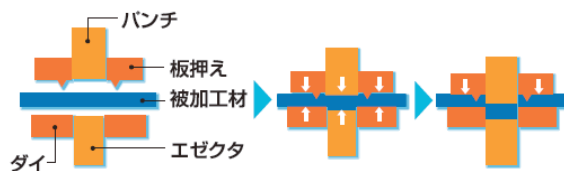
FB加工特性による
熱処理廃止

●技術を支える設備



- **ファインブランキングプレス**(保有台数国内最多)
250ト～1200ト(国内30台 米国21台)
- **工作機械**
国内海外各工場に金型設計製作・メンテナンス設備設置
(CAD/CAM、マシニングセンター、ワイヤーカット放電加工機
型彫放電加工機、研削盤、治具研削盤、他)

●ファインブランキング加工の特徴



- ① 機械加工をせずに**平滑なせん断面**が得られる
- ② 機械加工と同程度の**形状精度**が得られる
- ③ **3次元形状**の成形が可能
- ④ **平面度**を要求される製品の加工に優位

独自技術の開発と提案

- 厚板精密打ち抜き技術 (加工実績:最大19mm(材質:SS400))
- 外形輪郭と穴の極小間隔打ち抜き技術
- その他開発・提案実績多数
部品設計段階から最適(品質・機能・コスト)工法をご提案します

3.特記事項

- 経済産業省中小企業庁「元気なモノ作り中小企業300社」に認定
- 試作開発から量産まで対応可能