

1. 企業概要

会社名	ナカガワ キ キ セイサクシヨ (株)中川機器製作所	代表者名	代表取締役 中川 文之
事業内容	金属部品加工プレス	窓口担当	営業技術課 伊藤・塩谷
主要製品	自動車関連プレス部品	U R L	http://www.nakagawa-kiki.co.jp/
所在地	〒368-0067 埼玉県秩父市みどりが丘81	E-mail	info@nakagawa-kiki.co.jp
国内事業所	本社埼玉工場 / 技術センター / 宮崎工場 / 大分SDセンター	売上(万円)	183,000
海外事業所	タイ工場 / 中国工場	従業員数(人)	145
電話/FAX番号	0494-62-0999 / 0494-62-1079	設立年月	1952年5月
資本金(万円)	1,200	主要取引先	カルソニックカンセイ(株)、日立化成オートモーティブプロダクツ(株)、日本航空電子工業(株)、 曙ブレーキ工業(株)、(株)ホンダロック、日信工業(株)、山洋電気(株)
国際規格	-		

2. PR事項

多くのティアワンメーカー様との御取引による経験及び信頼と実績があります。

プレス加工を中心に、多くの金属部品加工に携わってきた経験と実績があります。

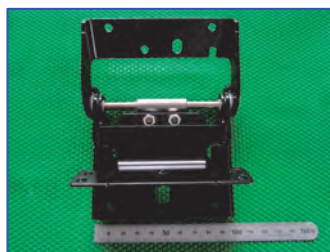
御客様の設計要望に答えるため、弊社の提案を加えてコストパフォーマンスの高い製品加工をお手伝いします。

◎日本量産品

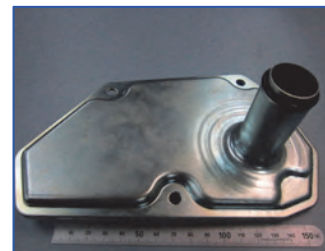
- 材質 : アルミ(A3003)
- 特徴 : ダイカスト製品のプレス順送工法転換品
 - ・板鍛造技術を用いて大幅なコストダウンを実現 **約70%減**
 - 従来品工程 : ダイカスト、切削、バリ取り、タップ切
 - ・UL400tプレスによるタップ加工部増肉し強度確保
 - ・順送加工による生産性向上



◎タイ量産品



- 材質 : 鉄(SPCC等)
- 特徴 : 一貫生産によるコスト削減 **日本加工費 約30%減**
 - ・プレス加工、表面処理(カチオン)、ASSYまでを実施
 - リッド開閉トルク管理
 - ・タイ工場の特徴であるカチオン電着塗装



◎中国量産品

- 材質 : 鉄(SPCE等)
- 特徴 : オイルストレーナ部品の一貫生産
 - ・難易度の高い超深絞り品の順送加工による生産性確保
 - ・溶接を行わず、プレスでのカシメ加工(4部品)による気密性確保

※その他、自動車用金属部品を中心に様々な部品の加工を行っております。

タイ工場情報					NAKAGAWA-APM(Thailand)Co.,Ltd.	
所在地	7/235,Moo.6,Amata City Industrial Estate T.Mabyangporn,A.Pluakdaeng,Rayong Thailand 21140			窓口	担当 菅原 達男 (General Manager) 電話 (66)3865-0395	
操業開始	2007年2月	人 員	156		E-mail: ts-sugawara@nakagawa-kiki.co.jp	
業 容	プレス金型製作/プレス加工/EDP(カチオン電着塗装)/Assy(スポット・カシメ・組立)					

3. 特記事項

- 試作開発から量産まで。高精度、多品種、小ロットにも対応
- コンタミ管理にも対応