

1. 企業概要

会社名	タイムック(株)		代表者名	代表取締役社長 田中 健裕	
事業内容	プレス部品試作、三次元レーザ加工		窓口担当	さいたま営業所 所長 小野 和政	
主要製品	自動車関連板金試作部品、産業機械機器・農業機械器具その他板金試作部品		URL	http://www.timec.co.jp/	
所在地	〒346-0014 埼玉県久喜市吉羽1-10-6 ヴィラージュ102				
国内事業所	岡山県本社工場、岡山県吉備工場、神奈川県湘南工場、福岡県久留米工場				
海外事業所	-				
電話/FAX番号	0480-48-6543/0480-48-6542		E-mail	kaz_ono@timec.co.jp	
資本金(万円)	3,000	設立年月	1970年8月	売上(万円)	160,000 従業員数(人) 133
主要取引先	ヒルタ工業(株)、三菱自動車工業(株)、難波プレス工業(株)、ダイハツ工業(株)、(株)アステア、マツダ(株)				
国際規格	-				

2. PR事項

『試作のことなら、タイムックにご相談下さい!』

試作品の開発に特化。真のテクニカルパートナー旬のものづくり企業を目指して。



本社工場外観

当社は、1970年に自動車板金塗装業として産声をあげました。三菱自動車工業の試作開発部品を手がけたことをきっかけに、試作メーカーへの道を歩み始めました。現在、岡山・神奈川・福岡に工場を擁し、自動車のみならず、建機や農機、産業機器、モニュメントなど、多方面での板金・プレス部品の試作、三次元レーザ加工、治具設計製作までを幅広く手がけています。

「試作のことなら、タイムックに」とお声かけられるように、真のテクニカルパートナー、旬のものづくり企業を目指しています。

～スピードに挑む。タイムック3つの強み～

総合力
品質の保証

スピード力
納期の保証

気づく技術者
固有技術の高揚

技術の特徴

- 深絞り加工、高難易プレス加工、及びレーザ加工技術により、ロアアームアッシーの様な高い強度を持った部品を製造できます。
- 設計→加工→組立→検査までの一貫フローを基盤に高品質、短納期を実現します!

《写真: 本社工場》

ロアアームアッシー



三次元レーザ加工



門型五面加工機



1200ton 油圧プレス



3. 特記事項

- 試作に特化、一個から対応致します。
- 通常の生産設備では、対応が難しい少量生産のご相談も受け賜ります。