

1. 企業概要

会社名	ニッケイマツオ 日軽松尾(株)	代表者名	代表取締役 野沢嘉弘
事業内容	アルミ鋳造・鍛造、機械加工、金型製作	窓口担当	営業課長 金井智幸
主要製品	二輪車用緩衝部品、四輪車用ブレーキキャリパ・油圧部品・エンジンマウント・ヒートシンク、自動織機部品等	URL	http://group.nikkeikin.co.jp/mat/
所在地	〒386-1211 長野県上田市下之郷813-1		
国内事業所	奈良本工場(長野県小県郡青木村奈良本1787-5)、苫小牧工場(北海道苫小牧市晴海町43-3)		
海外事業所	-		
電話/FAX番号	0268-38-0001(代) / 0268-38-0015 0268-38-0004(営業部直通)	E-mail	tomoyuki-kanai@mat.nikkeikin.co.jp
資本金(万円)	30,000	設立年月	1957年
主要取引先	KYB(株)、KYBモーターサイクルサスペンション(株)、KYB-YS(株)、(株)ショーワ 日軽産業(株)、日本軽金属(株)、他	売上(万円)	400,000
国際規格	ISO9001(JQA-QMA-10461)、ISO14001(JQA-EM-4900)	従業員数(人)	250

2. PR事項

卓越したアルミ鋳・鍛造技術と日本軽金属の開発合金の組合せにより
お客様の要求に合ったアルミ素材を提供します。

アルミ素形材製法の特徴と開発サポート体制、生産体制

1. 高品質重力金型鋳造

- (1) 高強度を鋳造法・材質・内部品質で実現し提供します
- (2) 二輪車に代表される高外観品質を実現し提供します
- (3) 機械加工が少ない製品を以下の技術で実現し提供します

- ① 小さい抜き勾配の鉄中子を用いた長尺パイプ
- ② 各種鋳包み技術：アルミパイプ・SUSパイプ・鉄・シエル

主な製品 一体型対向型ブレーキキャリパ・70-テックキャリパ・インソマウント・二輪車70ト・リア緩衝部品



2. PFダイカスト法 [Pore Free Diecast]

金型キャビティ内を酸素置換して空気の巻き込み巣を少なくした特殊ダイカスト法です

- (1) T6熱処理が可能で高強度な製品を実現し提供します
- (2) 気密性が高いので、気体の媒体でも含浸レスの製品を実現提供します

主な製品 油圧パワステッド・エアソングレサ筐体・インソマウント



3. C&F（鋳造・鍛造）法 [Cast&Forge]

高品質重力金型鋳造で製作したプリフォーム材を用い 1工程で熱間鍛造仕上げする製法です

- (1) 複雑形状の熱間鍛造品の材料歩留り改善、工程削減に適しています
- (2) 展伸材相当のC&F用Al合金を各種準備しています

主な製品：二輪車足まわり・四輪バギー車足まわり



3. 特記事項

- 創業以来培った技術と日軽金グループのネットワークを最大限活用し各製法の特有なノウハウを基に最適な製品設計をさせていただきます。
- 弊社スタッフ一丸となり、お客様のニーズ実現を目指します。ご要望に応じて最適な工程設計を実現し、機械加工・表面処理までの一貫生産のご提案も可能です。