

1. 企業概要

会 社 名	タジマケイキンソク (株)田島軽金属	代表者名	代表取締役社長 田島 正明
事 業 内 容	アルミ casting (複合材料)	窓口担当	吉田 芳昭
主 要 製 品	ロボット用アルミ casting物、医療機器用アルミ casting物、半導体・液晶用アルミ casting物、車・造船用アルミ casting物	U R L	http://www.tac-casting.com/
所 在 地	〒348-0064 埼玉県羽生市藤井上組字城沼1375	E - m a i l	yoshida@tac.casting.com
国 内 事 業 所	小松台工場(羽生市) 横浜営業所	資本金(万円)	4000
海 外 事 業 所	ベトナム	設立年月	1968年4月
電話/FAX番号	048-563-5221 / 048-563-4335	売上(万円)	212,000
国際規格	ISO9001-2015	従業員数(人)	95
主要取引先	本田技研工業(株)、日本ファインセラミックス(株)、ダイハツ工業(株)、ファナック(株)、日本精工(株)、牧野フライス製作所、島津製作所		

2. PR事項

アルミ casting物技術で「検査治具」「成形金型」

軽量化で取り扱いがしやすく、コスト低減の実現！

プレスパネル用の検査治具は従来、樹脂・鉄で製造されていました。アルミニウム castingの採用で、工程が簡略することにより、リードタイムの短縮を実現。又、軽量化でコストと低減が実現できます。

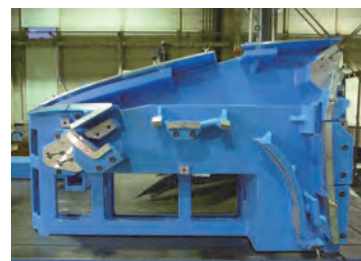
「特徴 検査治具」

- ①アルミニウムの採用で100%リサイクル可能、②30%以上の軽量化を実現(リードタイム短縮・コスト低減、③水冷パイプの casting込みが可能。鉄からアルミへの変更により軽量化を実現(成形金型)

「実用用例」



成形金型



検査治具

アルミ casting物 「EV用モーターケース・バッテリーケース」

少量生産～試作まで、短納期対応！

EV用モーターケース

砂型 casting法により 低コストでの試作 少量生産が可能

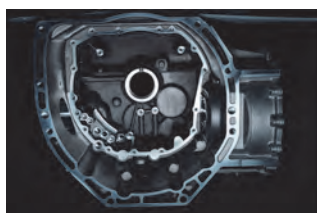
特徴

- 冷却構造をジャケット型・パイプ型提案可能。
- 強度必要な軸受部には casting鉄の casting込み可能



低圧 casting技術「クラッチケース 試作～少量生産対応」

- 精度 ±0.5 mm 実現
- 複雑な形状でかつ、4mm肉厚



3. 特記事項

- 自動車EV化に向け、試作に注力。3D・解析も可能。良いパートナーになれます。