


# 1. 企業概要

|          |   |         |                         |
|----------|---|---------|-------------------------|
| 会社名      | サイタマ タンゾウ<br><b>埼玉プレス鍛造(株)</b>              | 代表者名    | 代表取締役 内海 達二             |
| 事業内容     | アルミ鍛造部品の製造、販売                               | 窓口担当    | 管理本部 吉田 男二郎             |
| 主要製品     | 自動車用足回り部品、二輪フレーム部品、その他各種アルミ鍛造部品             | URL     | http://www.spfcl.co.jp/ |
| 所在地      | 〒334-0074 川口市江戸3-22-11                      |         |                         |
| 国内事業所    | 川口工場(埼玉県川口市) ・ 静岡工場(静岡県富士宮市)                |         |                         |
| 海外事業所    | 埼玉鋁合金精密鍛造(丹陽)有限公司(中国:江蘇省)                   |         |                         |
| 電話/FAX番号 | 048-285-1311/048-285-1313                   | E-mail  | da-yoshida@spfcl.co.jp  |
| 資本金(万円)  | 1,000                                       | 設立年月    | 1972年2月                 |
| 主要取引先    | ヤマハ発動機(株)、KYB(株)、日本軽金属(株)、(株)ソミック石川(敬称略順不同) | 売上(万円)  | 200,000                 |
| 国際規格     | ISO/TS16949:2009                            | 従業員数(人) | 80                      |

# 2. PR事項

大型薄肉、高強度、軽量化、低コスト、高品質のアルミ鍛造品をご提供！

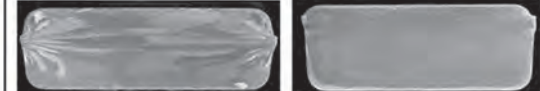
**国内トップクラスの大型鍛造機が  
可能にする大型、薄肉部品**



大型鍛造機 (3300t)

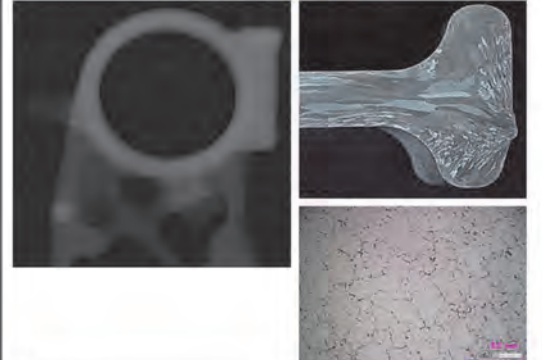
大型・薄肉部品 (650mm)

**高度なプロセスコントロールによる  
アルミ部品の高強度化**



|   |  |
|---|--|
| <p>通常A6061材 + FD-T6通常工法</p> <p>組織: 粗い(再結晶化)</p> <p>JIS強度規格<br/>引張強さ: 265MPa<br/>0.2%耐力: 245MPa<br/>伸び: 5%</p> | <p>6000系高強度材 + FD-T6高強度工法</p> <p>組織: 微細(ファイバー層)</p> <p>強度実績<br/>引張強さ: 440MPa<br/>0.2%耐力: 420MPa<br/>伸び: 13%</p> <p><b>高強度による<br/>軽量化の実現!</b></p> |
|---|--|


**鍛造の利点+品質評価技術により  
高品質製品を提供**



巣の無い  
高品質内部組織

充実した  
品質評価技術

**各種解析を駆使した  
提案型開発**



製品応力解析  
最適な製品形状の提案

鍛造流動解析  
確実な金型設計  
↓  
開発リードタイム及び  
開発コストの削減

金型とモデルの照合評価  
(レーザースキャニング)  
形状評価時間の短縮  
及び確実な製品保証

# 3. 特記事項

- 2007年「トヨタ自動車軽量化特別賞」受賞 2009年「日本塑性加工学会技術賞」受賞
- 2011年「日本アルミニウム協会鍛造技術賞」受賞