

1. 企業概要

会社名	シラオカヤキン 白岡冶金(株)	代表者名	代表取締役 鈴木 一介
事業内容	熱処理加工業	窓口担当	工場長 中村 慎二
主要製品	精密部品・油圧空圧部品	URL	http://www.shiraokayakin.co.jp/
所在地	〒349-0203 埼玉県白岡市下大崎869-1		
国内事業所	-		
海外事業所	-		
電話/FAX番号	0480-93-0234/0480-92-7253	E-mail	sy@shiraokayakin.co.jp
資本金(万円)	1,000	設立年月	1971年2月
主要取引先	ホンダエンジニアリング(株)、カヤバ(株)、日本ピストンリング(株) 他約40社		
国際規格	1999年 ISO9001	売上(万円)	-
	2005年 ISO14001	従業員数(人)	20

2. PR事項

全自動監視システム精密熱処理

当社はガス雰囲気炉、真空熱処理炉、ガス軟窒化炉の全自動ライン(無人運転)で、自動車部品の精密熱処理を得意としております。又、顧客要求納期に対応させる為土曜、日曜操業を実施しております。

ガス浸炭焼入炉/焼戻炉



当社熱処理設備全自動監視システムは、洗浄や各熱処理炉の処理条件の設定変更まで、全てのプロセスをCRT画面とキーボード操作による対話形式で行えるハイテクノロジーシステムです。処理品をセットし、処理パターンを設定しさえすれば、後は一切が全自動。無停電装置の標準装備による無人化対応の実現や、作業環境の改善、さらに高品質化が図れるなど、その実力を如何なく発揮しています。

高速・高圧ガス冷却方式 真空熱処理炉



高速度鋼、ダイス鋼、ステンレス鋼の焼入、焼戻し、時効処理、ロー付等・・・ガス冷却噴射ノズルは、上下に配置されているので、ガスが均一に流れ焼入れ歪が少ない。最大3Barの高圧ガスを高速に循環させるため、急速冷却ができ高速度鋼及び大物ダイカスト金型、プレス金型の熱処理に最適です。

3. 特記事項

- 技能資格認定者により、高品質を目指し、設備校正・検査機器校正も充実 5S管理も徹底
- 経済産業省「元気な中小企業300社」選定、2006年埼玉県「彩の国工場」指定

1. 企業概要

会社名	カセイコウギョウ アサヒ化成工業(株)		代表者名	代表取締役社長 児玉幹雄	
事業内容	無機顔料の製造販売		窓口担当	行田事業所 坂本洋輔	
主要製品	複合酸化物系無機顔料		URL	http://www.asahikasei.co.jp/	
所在地	〒361-0013 埼玉県行田市真名板1392				
国内事業所	行田事業所、東京、大阪、名古屋(いずれも旭日産業(株)営業支店)				
海外事業所	台北(台湾)、クアラルンプール(マレーシア)、バンコック(タイ)、上海、ジャカルタ(インドネシア) ホーチミン(ベトナム)、アトランタ(アメリカ)(いずれも旭日産業(株)営業拠点)				
電話/FAX番号	048-559-1165/048-559-0921		E-mail	sakamoto@asahikasei.co.jp	
資本金(万円)	1,000	設立年月	1970年4月	売上(万円)	150,000
主要取引先	旭日産業(株)			従業員数(人)	40
国際規格	ISO9001:2000				

2. PR事項

過酷な条件で使用するコーティングの着色剤に最適な複合酸化物顔料を提供

当社は非鉄金属製品、化成品、金属加工品製品、高度技術(輸送・通信・エネルギー等)関連機器及び部品、住環境機器及び管工機材を取扱う専門商社、旭日産業株式会社の傘下に無機複合酸化物顔料の開発、製造会社として設立されました。

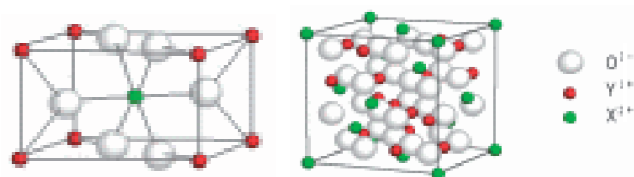
<複合酸化物顔料> 複合酸化物顔料は複数の金属酸化物の固溶体からなる無機顔料です。

Complex Inorganic Color Pigment の頭文字をとって CICIP と呼ばれて、セラミックス顔料、焼成顔料などの呼称も一般的です。代表的な結晶構造として Rutile $Ti(XY)O_2$ Spinel XY_2O_4 ルチル構造、スピネル構造があり、これらの結晶構造を持つ物質は自然界で宝石や鉱物として産出します。

CICIP は高純度な原材料を使用し、高温条件下で人工的に合成した化合物です。

CICIP は熱、光、化学薬品など、外部の刺激に対して変質せず、色材として長期間安定な性能を発揮します。これらの性能は、耐候性塗料、耐熱性塗料、耐水性塗料他、過酷な条件で使用されるコーティングの着色剤として最適です。**Yellow, Blue, Black, Green, Brown** など幅広い色相があり、隠蔽性に優れ、分散性の良い微粒子なので、カラーマッチングの際の取扱いが容易であらゆる着色用途にご使用いただけます。

アサヒ化成工業(株)では、お客様のご要望に応じて最適な顔料をご提供いたします。



車両ガラス用黒色顔料



関西空港屋根塗料用顔料

3. 特記事項

- 塗料、樹脂着色、ガラスエナメル、珪瑯、電子材料、絵の具など各種耐性、機能性を要する用途の顔料、また環境に配慮した組成等の多彩な顔料を提供しています。
- 無機顔料、無機化合物顔料の専門メーカーとして樹脂用着色、ペイント用、ガラスエナメル用顔料並びにその他機能性顔料を提供し幅広いユーザーから高い支持をいただいております。

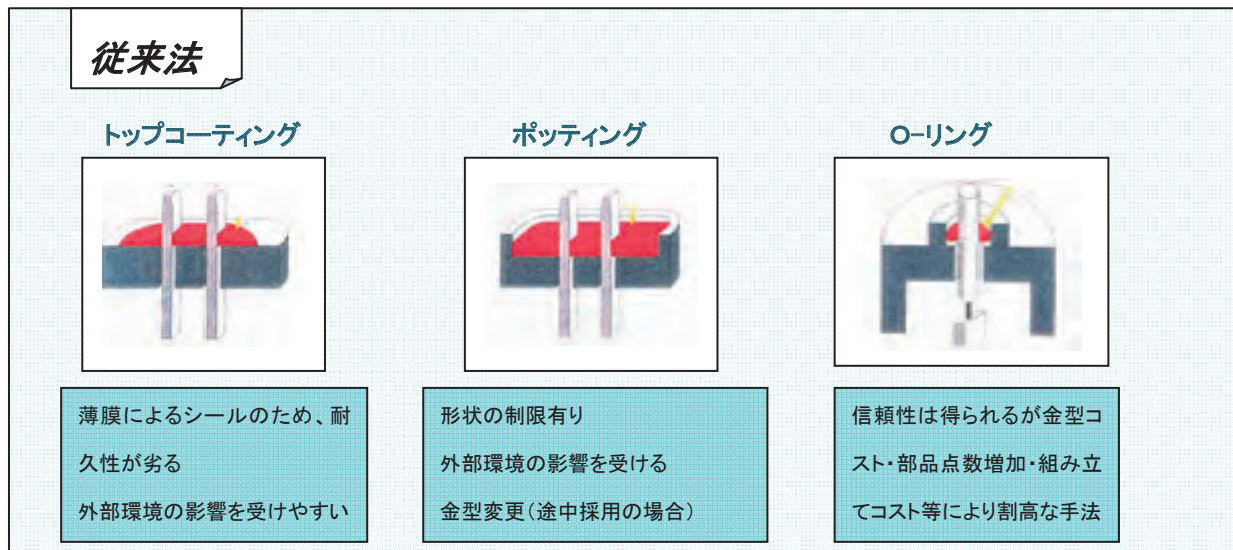
1.企業概要

会社名	グローバル・コーティング(株)		代表者名	代表取締役 鈴木 暁	
事業内容	樹脂含浸・潤滑コーティングの加工処理		窓口担当	技術部長 竹沢 勉	
主要製品	樹脂含浸処理(焼結金属、樹脂モールド部品)・乾性潤滑コーティング処理		U R L	http://www.globalcoat.com/	
所在地	〒362-0066 埼玉県上尾市領家山下1178-3				
国内事業所	上尾事業所(埼玉県上尾市)				
海外事業所	-				
電話/FAX番号	048-781-4582/048-781-4579		E-mail	takezawa@globalcoat.com	
資本金(万円)	1,000	設立年月	1977年11月	売上(万円)	88,880
主要取引先	日立化成(株)、(株)ファインセンター、曙ブレーキ工業(株)、ポーライト(株)			従業員数(人)	30
国際規格	ISO9001:2015				

2.PR事項

『 プラテクトシールによるスキマシールの改善 』

当社では従来のモールド樹脂と端子間やハーネス内の隙間シール方法を改善し、エンジンルーム周辺やガソリタンク内、車体下回りの過酷な環境中で使用する電装部品・センサー類の耐久性・信頼性を向上させる画期的なシール方法を提案いたします。



プラテクトシール

- 外気に接する面積が小さい為、耐久信頼性が高い。
- 経路内すべてをシールする為、接着力が強い。
- 小型化軽量化に貢献
- 設計自由度の向上
- 金型変更不要(追加工程とした場合)



3.特記事項

- エコアクション21取得

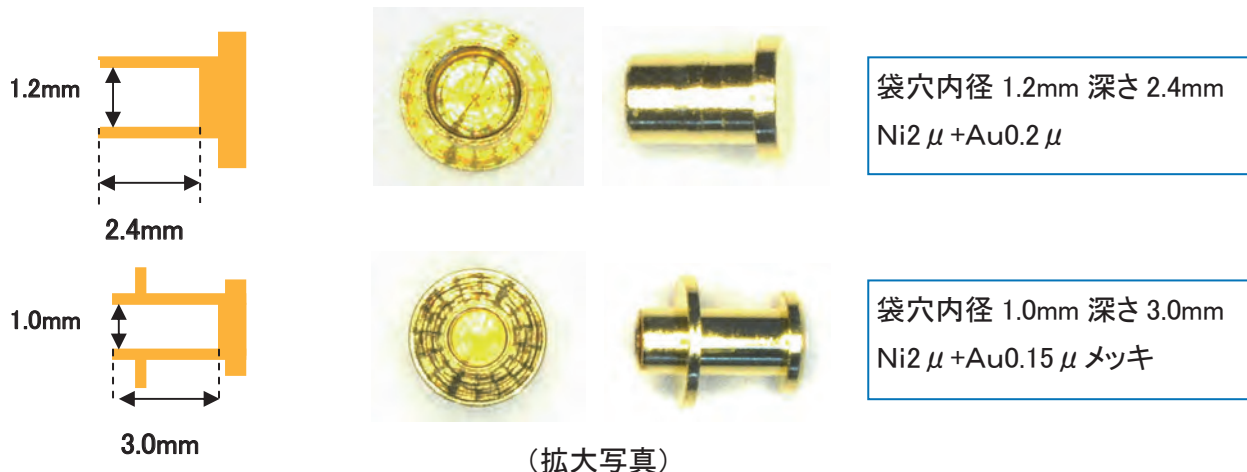
1. 企業概要

会社名	(株)サニー電化 ^{デンカ}	代表者名	代表取締役社長 柳沢 秀和
事業内容	金属への表面処理(主に電気メッキ)	窓口担当	営業部取締役部長 大平 守美
主要製品	金メッキ、ロジウムメッキ、ニッケルメッキ、銀メッキ	URL	http://sunnydenka.com/
所在地	〒340-0121 埼玉県幸手市上吉羽2100-96		
国内事業所	-		
海外事業所	-		
電話/FAX番号	0480-47-3200/0480-47-3203	E-mail	info@sunnydenka.com
資本金(万円)	1,000	設立年月	1969年4月
主要取引先	(株)サンケイエンジニアリング、(株)七星化学研究所、(株)河西精機、(株)喜多製作所、平井精密工業(株)		
国際規格	2015年版 ISO9001 ISO14001		
		売上(万円)	36,000
		従業員数(人)	26

2. PR事項

袋穴部品の内面までメッキができます

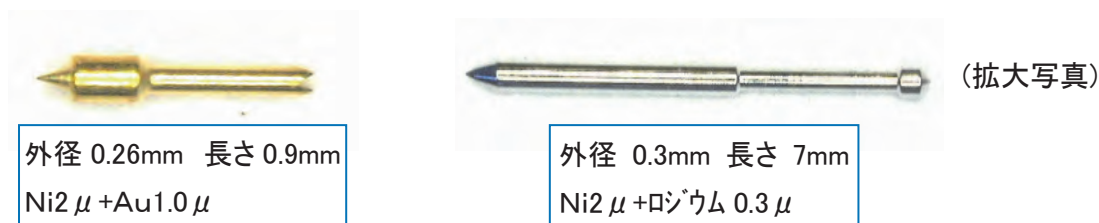
メッキの付きにくい小径袋穴品の内面にも奥までメッキが可能です。



用途 スプリングコネクター

備考 小径穴内部はメッキ液が入りにくい為、メッキ未着、密着不良等の不具合が多発しやすいが、当社では長年培った独自ノウハウで内面の隅々までメッキが可能です。
(内径0.79mm、深さ3.7mm及び、内径1.2mm、深さ5.5mmのメッキ実績あり)

微小部品への正確で高品質なメッキができます



用途 半導体検査用治具、プローブピン

備考 非常に微小なため通常のバレルメッキでは対応不可、また品物がメッキ液に浮いてしまうため、社内認定制度により高度な技術を取得した社員のみがメッキいたします。

3. 特記事項

- 多品種、小ロット品対応
- 2013年埼玉県「彩の国工場」指定

1. 企業概要

会社名	(株)ダイエイバレル		代表者名	代表取締役社長 瀬野 康	
事業内容	金属等表面処理加工		窓口担当	営業部 宮本 昌幸	
主要製品	四輪・二輪レース用エンジン部品、医療用器具、光学系精密部品等		URL	http://daiei-barrel.com/	
所在地	〒334-0063 埼玉県川口市東本郷1-1-7				
国内事業所	-				
海外事業所	-				
電話/FAX番号	048-285-8686 / 048-285-8685		E-mail	info@daiei-barrel.com	
資本金(万円)	300	設立年月	1983年3月	売上(万円)	90000 従業員数(人) 70
主要取引先	(株)ホンダエンジニアリング、(株)本田技術研究所、(株)ホンダレーシング、(株)エンプラス半導体機器 グローバル株式会社、グローバル・コーティング株式会社、日立化成株式会社 等多数 順不同				
国際規格	ISO9001				

2. PR事項

「製品の機能を向上させ、お客様に高付加価値を提供します」

自動車部品をはじめ、医療用機器、光学部品等、高精度な表面処理要求にバレル研磨で応えます。

30年以上積上げ、磨いてきた技術で、金属系、樹脂系、セラミック系等、材質を選びません。

近年、特に“精密表面処理加工技術”に注力。

例えばギア部の表面粗さ改善による機能性、耐久性の向上、振動の低減への寄与、DLC等コーティング前後にバレル研磨を行うことで得られるコーティング密着性の向上、磨耗性の低減等で実績を築いております。



3. 特記事項

- 試作開発から量産まで。高精度、多品種、小ロットにも対応いたします。
- 2017年埼玉県「彩の国指定工場」指定

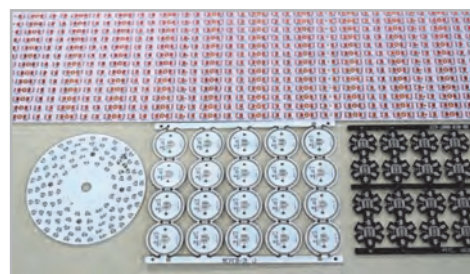
1. 企業概要

会社名	トウトクトリョウ 東特塗料(株)	代表者名	代表取締役 池田 聡
		窓口担当	境野 康弘
事業内容	エナメル線用絶縁ワニスの開発、製造および販売	URL	http://www.totoku-toryo.co.jp/
主要製品	エナメル線用絶縁ワニス、熱伝導性接着剤		
所在地	〒130-0014 東京都墨田区亀沢4-5-6(本社) 〒367-0046 埼玉県本庄市栄3-9-33(工場・研究所)		
国内事業所	-		
海外事業所	台湾、中国、インドネシア		
電話/FAX番号	0495-22-4211/0495-24-0574	E-mail	eigyo@totoku-toryo.co.jp
資本金(万円)	24,750 設立年月 1950年3月	売上(万円)	280,200 従業員数(人) 65
主要取引先	古河電気工業、日立金属、住友電気工業 等		
国際規格	ISO9001 ISO14001		

2. PR事項

『東特塗料の多彩な製品は生活のすぐそばで活躍しています。』

東特塗料は、エナメル線用絶縁ワニスの開発・製造を通して、世界のエレクトロニクス産業の発展を支えています。常に、品質の向上と製品ラインアップの充実に努め、生産体制の合理化、技術革新などを推進しております。また、金属基板用熱伝導性接着剤をはじめ、その技術力と品質には高い評価をいただいております。



●エナメル線用絶縁ワニス		
品名	特徴	耐熱区分(°C)
ポリウレタンワニス	汎用、作業性、半田付性	120~180
ポリエステルワニス	汎用、環境対応	155~180
耐熱ソルダブルワニス	耐熱性、半田付性	180
ポリアミドイミドワニス	耐熱衝撃性、耐冷媒性	220
ポリエステルイミドワニス	耐熱衝撃性、耐冷媒性	200
自己滑性ワニス	耐冷媒性、低摩耗性	130~200
自己融着ワニス	熱硬化型、アルコール接着可、高耐熱性	125~240 各種

●用途例
エナメル線用絶縁ワニスといえば特殊な製品を連想されがちですが、実は日常生活のすぐそばでお役に立っています。例えばクルマ。安全に貢献するアンチロックブレーキシステムなどの電子機器やステアリング、コイルなど多岐にわたって採用されています。もちろん電化製品、オーディオ、通信機器、パソコンに至るまでエレクトロニクス分野の多方面に渡ってサポートしています。

●金属基板用熱伝導性接着剤
機器の小型化、高出力化に伴い、内部で発生する熱をどう逃がすが問題となります。機器の放熱システムは小型高性能化を達成するキーテクノロジーです。当社の金属基板用熱伝導性接着剤は、パワートランジスタ、LED 等の放熱対策として重要な役割をしております。写真は LED 用金属基板:TV バックライト、ヘッドライト、懐中電灯など

期待される応用分野

熱伝導性、低誘電率、低摩擦係数などの特徴を持つ絶縁ワニスを開発。EVへの応用が期待されます。

3. 特記事項

- エナメル線用として、ポリイミドワニスも展開しています。
- ヘッドライト用基板向け接着剤も取り扱っています。

1. 企業概要

会社名	(株)フロロコート		代表者名	代表取締役 諏訪部 充弘	
事業内容	フッ素樹脂コーティングの受託加工		窓口担当	部長代理 皆川 拓夫	
主要製品	フッ素樹脂(高性能、高精度、高純度)を中心に、機能にあった最適なコーティングの提供		URL	http://www.fluorocoat.co.jp/	
所在地	〒350-0833 埼玉県川越市芳野台1-103-37				
国内事業所	埼玉県(川越市)、新潟県(長岡市)、愛知県(一宮市)、岡山県(岡山市)				
電話/FAX番号	049-225-4321/049-223-1009		E-mail	minagawa@fluorocoat.co.jp	
資本金(万円)	2,000	設立年月	1954年10月	売上(万円)	210,000 従業員数(人) 110
主要取引先	自動車部品メーカ、半導体製造装置メーカ、食品機械メーカ、OA部品メーカ他				
国際規格	ISO9001:2015				

2. PR事項

自動車部品に ふっ素樹脂コーティングで何が出来る?

ワクワク
ドキドキ

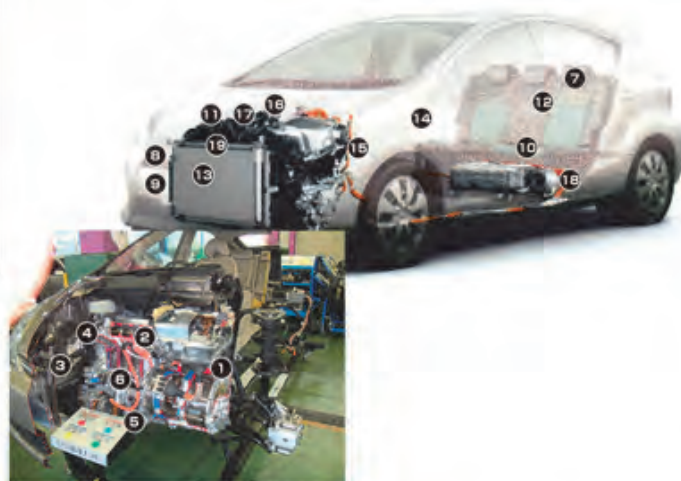
軽量化、ダウンサイジング高出力化、ECO をバックアップ

ボディ系

7 熱処理層 腐食防止 → 塗装剥離防止	16 タイヤワラム エンジン冷却システム等 防錆/防凍 → 耐熱/耐油
12 燃料キャップ PPM コーティング → VOC削減/CO	17 エアフィルター塗膜 耐汚染性 → 空気清浄性
14 フランジシャー (自動車用サイドミラーモーター) T+02層 → 耐食性	18 両面タイヤ塗膜 耐汚染性/耐凍 → 耐食性/耐油
19 PEEKバルブ 耐汚染性 → 燃料/カーボン 付着防止	

パワートレイン系

1 高耐熱性10"O HV/EV専用モーター パルス電圧 耐スペース	10 バッテリー、電装系塗膜 耐腐食性 → バッテリー/電装系 塗膜の保護	15 ブレーキマスターシール 防錆 → 耐食性
---	---	----------------------------



エンジン系

2 タイミングベルト オイル層 → 潤滑油上層付着 防止	5 エアコン用ローター 防錆/防凍 → オイル付着防止	9 ハイコア 耐熱/耐油 → 潤滑油付着防止	11 ラジエーターキャップ 耐熱/耐油 → インタナンス付着防止	4 ターボチャージャー 耐熱/耐油 → エンジン油 付着防止
3 スーパーチャージャー オイル層 → エンジン油 付着防止	6 HV専用ダイヤワラム 耐熱/耐油 → オイル付着防止 防止	13 ラジエーター 耐熱/耐油 → 潤滑油付着防止	8 エンジン用ピストン オイル層 → 潤滑油付着防止 防止	

3. 特記事項

- ふっ素樹脂コーティングを日本で初めて提供したメーカーです。
- 充実した設備・評価機器での検査体制。難加工品にも高品質で対応。多ロット発注にも柔軟にご対応。
- ISO9001-2015 認証、アドロン L-RN シリーズ 川越ものづくりブランド KOEDO E-PRO

1. 企業概要

会社名	ヨシノデンカコウギョウ 吉野電化工業(株)	代表者名	代表取締役 吉野 寛治
事業内容	表面処理(めっき加工業)	窓口担当	営業部 課長 金子浩章
主要製品	硬質クロムめっき、電磁波シールドめっき、機能性無電解めっき	URL	http://www.yoshinodenka.com/
所在地	〒342-0024 埼玉県越谷市越ヶ谷2849		
国内事業所	-		
海外事業所	ベトナム(ハイフォン):硬質クロムめっき	E-mail	kaneko@yoshinodenka.com
電話/FAX番号	048-960-1111/048-963-2141	売上(万円)	480,000
資本金(万円)	9,999	設立年月	1946年3月
主要取引先	日立オートモティブシステム(株)、京三電機(株)、三菱重工業(株)、富士通化成(株)、株式会社IHI	従業員数(人)	250
国際規格	JISQ9100&ISO9001:BSKA0262 ISO9001:BSK0343		

2. PR事項

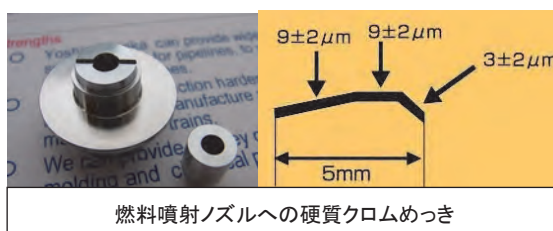
『表面処理のことならなんでもご相談下さい。』

当社は表面処理、熱処理の専門メーカーです。各部門に技術開発部門、品質管理部門を設けており、多様化するニーズに対し、常に高い品質で対応できる体制を確立しています。研究機関や異業種企業との技術交流を通し、次世代を見据えた表面処理技術の開発を目指しています。

【ミクロンクロム(精密クロムめっき)】

ガソリン車の燃費を向上させる燃料噴射装置等の精密加工部品への精密クロムめっきの需要が拡大しています。

吉野電化工業では永年にわたり築いた硬質クロムめっきの経験とノウハウで新技術『ミクロンクロム』を提供いたします。設計開発の段階から、最適な表面加工を提案させていただきます。



数ミクロンの膜厚差で性能に差が出る精密部品に採用されており、めっきの膜厚を $9\pm 2\mu\text{m}$ で制御することが可能です。量産ラインも保有しており、数十万個/月の処理も可能です。



焼結部品への無電解ニッケルめっき

焼結合金は輸送機器や産業機器をはじめとする各種産業分野の部品として多数採用されております。

焼結体の表面の空孔(巣穴)の大きさなどの条件により、最適な処理方法、使用薬品の選定を行い表面処理を行うことが可能です。

【無電解ニッケルめっき】

無電解めっきとは化学反応により電気を使わないでめっきを行うことができるめっき法です。電気めっきのように通電の必要がないために、プラスチックやセラミックス等の不導体の上にもめっきを施すことが可能です。特徴としては素材の形状によらず均一な厚みの皮膜を得ることが可能です。また熱処理によりHV900の高硬度を得ることが可能です。

当社では、プラスチック及び金属製品への無電解めっき処理を行っており、各種仕様に対応しております。

3. 特記事項

- 2016年 JIS9100・2007年 エコステージ・ソニーグリーン調達
- 平成23年度『平成23年度戦略的基盤技術高度化支援事業』採択
- 吉野電化工業は伝統工芸の漆塗から発祥。その伝統技法を工業品(防錆塗装)の品質向上に展開することで工業界に参入、その後は化粧塗装、装飾めっき、機能めっき、熱処理と表面処理をコア技術として成長発展してきました。

1. 企業概要

会社名	(株)ワイピーシステム		代表者名	代表取締役 吉田 英夫	
事業内容	表面処理、研究開発、防災製品製造販売		窓口担当	須山 泰敬	
主要製品	低温黒色クロム(CBC)、カラーCB、金属めっき、アルマイト、化成処理など		URL	http://www.yp-system.co.jp/	
所在地	〒359-0026 埼玉県所沢市牛沼607-6				
国内事業所	東村山事業所(東京都東村山市)				
海外事業所	-				
電話/FAX番号	04-2968-5700/04-2968-5715		E-mail	suyama@yp-system.co.jp	
資本金(万円)	2,000	設立年月	1987年9月	売上(万円)	36,400 従業員数(人) 32
主要取引先	航空機メーカー、半導体製造装置メーカー、真空機器メーカー、自動車部品メーカーなど				
国際規格	ISO9001				

2. PR事項

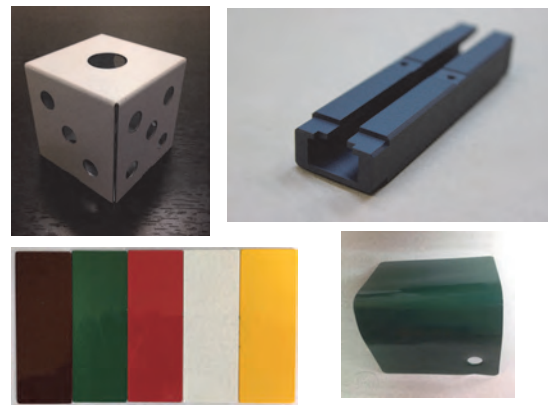
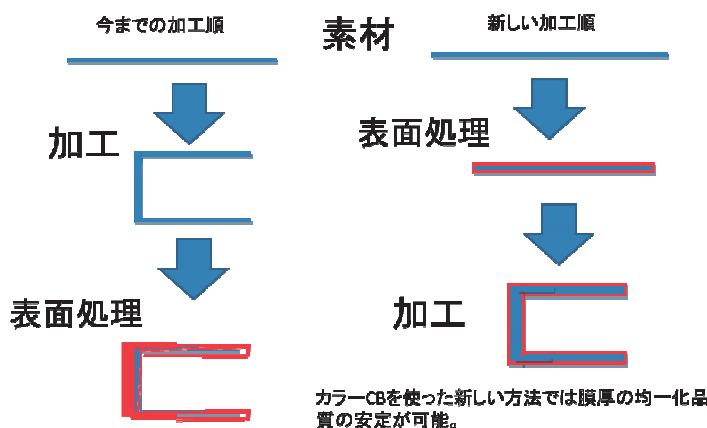
『科学するめっき屋としてお客様に提案します』

当社は表面処理メーカーであり、防災製品メーカーです。製品メーカーとしての立場からお客様に満足いただける品質、納期に対応いたします。また表面処理のVA/VE提案をお客様にいたします。

【CBC(低温黒色クロム)】【カラーCB】

当社は高耐食性低温黒色クロム(CBC)及びカラーCBを提供します。CBC処理は黒色被膜であり、優れた密着性、耐候性、反射防止として工作機械、ロボット、各種自動機、真空装置などの部品に使われています。お客様のご要望からカラーCBができました。今後、建材関係、自動車部品などの産業へ提案していきます。表面処理でお困りのことがありましたら、当社にご連絡ください。

CBC、カラーCBはプレス、曲げ、切削加工でも剥げることはありません。従来の工程を変更・短縮できます。



カラーCBの処理例

【めっき】

ニッケル(光沢・半光沢)
・無光沢、黒ニッケル
無電解ニッケル
装飾クロム、硬質クロム
黒色クロム
亜鉛めっき化成処理各種



【アルマイト】

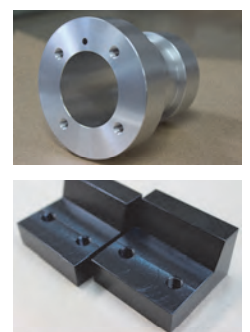
白、黒、硬質アルマイト

【化成処理】

アロジン、イリダイト
ノンクロム

【めっき】

無電解ニッケル



3. 特記事項

- 2014年経済産業省「グローバルニッチトップ100社」選定、2017年埼玉県「渋沢栄一大賞」奨励賞受賞
- 開発・試作段階からお客様の求める機能の材料設計、表面設計を提案します。