



現場改善実践研修



～現場改善を実践し、生産性向上の進め方を習得する！～

現場改善を進める上で必要となる5Sや目で見える管理、工程分析といった基本的な改善手法を振り返り、“2日目までに自社における現場改善の提案と実践”をしていただきます。

2日目には、その改善結果を持ち寄り、講師を交えて“改善活動のフォローアップ”を行います。

【カリキュラム】

1. 現場改善の考え方

- 1) 製造業を取り巻く環境変化と工場の課題
- 2) 生産活動の基本 (QCD、4M、5S)
- 3) 現場改善の必要性
- 4) 現場改善の考え方と改善の原理・原則

2. 各企業における現場改善の現状

- 1) なにが「ムダ」かを考え直す
- 2) 事例から見る現場改善
- 3) 人の動き方に注目する

3. 自社現場改善の進め方

(自社における改善実践)

4. 自社現場改善発表

- 1) グループ内発表
- 2) 全体発表
- 3) 講師コメント

5. 生産性向上とロス分析

- 1) IEの見方・考え方
- 2) 標準作業と標準時間
- 3) 生産性とは
- 4) 人や設備のロスとは
- 5) 演習「生産性向上とロス分析」

◆本研修の位置付け◆

現場改善入門研修
【改善をはじめて学ぶ】



現場改善基礎研修
【手法を学び改善効果を一步上げる】



現場改善実践研修
【IE手法の習得と生産性向上】

【開催日時】

2020年2月4日(火)、3月4日(水)《2日間》

【時間】 9:30～16:30(休憩1時間)

※受付開始 9:00から

【定員】 25名

【受講料金】 会 員：15,600円

一 般：19,800円

【研修会場】 さいたま市大宮区桜木町1-7-5
大宮ソニックシティビル10階
埼玉県産業振興公社 研修室
JR大宮駅より徒歩5分

【講師】

有限会社コンサルティングベルオフィス
代表取締役 鈴木 規男 氏

【プロフィール】

ヤマハ発動機(株)にて現場改善・生産性向上の指導、また新工場計画立案等の業務に従事した後、1994年、コンサルタントとして独立した。

現在、自動車部品、電器、食品、化学等の企業コンサルティング活動を行うほか、各地の「現場改善活性化セミナー」等の講師として、国内外で活躍中されている。

お申し込みは・・・FAX 048-645-3286

現場改善実践 (19KEE)

企業名		TEL		
		FAX		
住所〒		事務担当者		
フリガナ 受講者氏名	所属部署・役職	年齢	勤続年数	性別
				男 ・ 女

個人情報の利用目的のご案内

当社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当社の事業で使用し管理します。

・研修やイベントなどに関する情報のご案内(送付を含みます)

・研修の運営上必要となる受講生名簿・受付簿の作成

・各種相談やお問い合わせに関する対応など

※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。

・公社が実施する各種調査の公表

もし差し支えがある場合、事前にお申し出ください。

※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します