

1. 企業概要 MSP ゴシック太字 12 ポイント

(株)など略称使用

会 社 名	東洋樹脂(株)	代表者名	代表取締役 風間 均	
事 業 内 容	プラスチック製品設計、成形加工	窓口担当	営業部 鈴木・大木	10 ポイント
主 要 製 品	特殊樹脂成形品(導電性、高フィラー、カーボンファイバー、スーパーエンプラ、熱硬化、BMC 等)	U R L	http://www.toyojushi.co.jp	
所 在 地	〒355-0342 埼玉県比企郡ときがわ町玉川42	E - m a i l	英文字、数字は半角文字を使用	
国 内 事 業 所	-	設立年月	1961年10月	売上(万円)
海 外 事 業 所	委託生産先:中国(蘇州)、タイ(バンコク)、ベトナム(ホーチミン)	90,000	従業員数(人)	60
電 話 / FAX 番 号	0493-65-2226 / 0493-65-2220			
資 本 金(万円)	10,100			
主 要 取 引 先	ルネサスエレクトロニクス・三菱マテリアル・日本サニタリーミネベア 他			
国際規格	2015年JISQ9100 ISO9001 ISO14001	新規追加項目		

2. PR事項

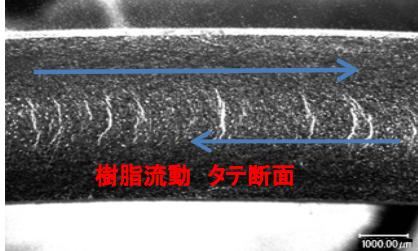
ウエルドを解消！新樹脂成形技術「タフウェルド成形法」

LCP、ファイバー強化樹脂成形品のウエルド部分の強度不足を解消！

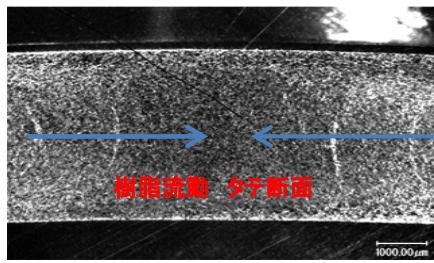
スキン層の多層化を図り強度アップを実現する「タフウェルド成形法」

HG 丸コ・シック
M-PRO14 ポイン
ト。キャッチコピー
を記入成形技術「タフウェルド成形」は、ウエルド発生による強度不足、変形を解消する技術です。
時間差をつけたインジェクションタイミング制御技術にて接合部分を改良し、スキン層の多層化を図り強度アップを実現しました。

タフウェルド成形法



一般射出成形法



応用例

品名:グリップリング200φ

(半導体の製造に使用)

材質:300°C耐熱LCP樹脂

特徴:フィルムを内リング外リ

ングで挟み込み保持後

270°Cの高温で応力割

れが発生しない。



<<特徴>>

- (1)LCPなどのウエルド強度の低い分子構造を持つプラスチック成形品の強度アップ ⇒強度 約5倍 を実現
- (2)ガラス繊維、カーボンファイバー等、繊維補強樹脂の成形品のウエルド強度アップ ⇒強度 約3倍 を実現
- (3)ウエルド面の繊維配向、樹脂応力集中による変形、寸法変化の改善
- (4)円筒形状、リング形状の高フィラー難加工樹脂のウエルド強度不足を解消⇒強度 約3倍 を実現

* 製品形状の提案を致します。構想図、類似品からデザイン、材質などを弊社にて検討、図面化いたします。

3. 特記事項

MSP ゴシック 11 ポイント

新規追加項目

- 試作開発から量産まで。高精度、多品種、小ロットにも対応
- 経済産業省「元気な中小企業300社」選定、2000年埼玉県「彩の国工場」指定