

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
001	理研化機工業株式会社	埼玉県	18,200	200	治具一式(用途は自動車関係)	小物の機能部品～中物の板金加工品 /2.0～6.0mm	レーザー加工機、ターレットパンチプレス、ベンダー、スポット溶接機、フライス、旋盤	SPCC、SPHC、SAPH、SUS 他	設計～完成まで一貫生産が可能な事、短納期対応が可能である事、生産個数は機種により異なるが、200個～1,000個/ロット
002	東光技研工業株式会社	神奈川県	1,000	16	装置設計・製作	製作物による	製作物による	SUS	—
003	金邦電気株式会社	埼玉県	4,500	90	電力向け配電機器(電線ヒューズ等)	銅部材(鍛造・加工)	加工に必要な最低限の設備	銅全般	—
					電力向け配電機器(電線ヒューズ等)	メッキ	加工に必要な最低限の設備	特に錫	—
					電力向け配電機器(電線ヒューズ等)	ファイバー加工・フェノール板加工	加工に必要な最低限の設備	ファイバー・フェノール	—
004	日昭電器株式会社	埼玉県	4,000	84	精密板金(塗装含む)	機械加工(アルマイト処理含む)	MC・NC旋盤・レーザー加工機	AL、SUS、鉄等	品質保証体制が確立されていることが望ましい。検査設備として、板金業者については色差計・グロス計を保有していることが望ましく、機械加工業者については3次元測定器を保有していることが望ましい
005	株式会社大川電機製作所	東京都	4,800	152	各種業界向けの金属切削加工部品	切削加工全般	MC、旋盤、放電加工機	AL、SUS、SPCC、C、Ti等	Q、C、DIに自信のある企業
006	ダイオーエンジニアリング株式会社 A案件	神奈川県	6,000	500	検査機器製品の製作・組配・電気配線・I/Oチェック	板金・機械加工品	一般的な加工機	AL、SUS、SPCC	検査機の部品製作から組立配線までのトータルサポートを希望(パートナー協力可)機械・電気設計できれば尚よい
007	ダイオーエンジニアリング株式会社 B案件	愛媛県	6,000	500	製缶、機械加工	プラント、機器設計～据付、電気工事	—	—	据付・電気・配管工事が可能/建設業の許可(機械器具設置工事・電気工事)があれば尚よい
008	株式会社アトラス	神奈川県	6,000	70	試作品(アミューズメント・事務機器・車関係 他)	切削加工	MC	樹脂全般	1個からの製作対応が可能
					試作品(アミューズメント・事務機器・車関係 他)	切削加工	MC	金属(AL、SUS)	1個からの製作対応が可能
009	株式会社サガミテクニカル	神奈川県	1,000	12	機械金属加工全般	切削、彫刻、放電加工、鋳物加工	旋盤、フライス盤、彫刻機、放電加工機	鉄、非鉄、難削材、鋳物	対応力、品質管理
010	長尾工業株式会社 東京営業所	東京都	3,000	80	精密機械加工部品	機械加工(NC自動旋盤、NC旋盤、MC)/1～50個以内の試作対応/ 1,000～20,000個程度の量産加工対応	NC自動旋盤、NC旋盤、MC	BSBM、SUS、AL、SPCC、樹脂	基本的に長いお付き合いを希望します。見積等、素早い対応。ISO取得は問いません。加工納期、検査体制、価格等に柔軟に対応していただきたい
011	川島金属株式会社	埼玉県	3,200	50	金型用モールドベース、部品加工(金型・FA設備)、金型設計製作	切削、研削、放電、ワイヤー、熱処理、表面処理等	MC、平面研削盤、旋盤、放電加工機、ワイヤー加工機等	S50C、NAK、STAVAX、AL、SUS等	—
012	株式会社小島鐵工所	群馬県	50,100	90	油圧プレス用部品	機械部品(大物)	NC旋盤、五面加工機	SS400、S45C、SCM等	単品加工品、短納期対応
013	株式会社濱田屋商店	神奈川県	4,760	200	発電プラント・ディーゼルエンジン・土木橋梁・造船・自動車用締結部品 各種	ボルト・ナット・シャフト製作	NC、MC、転造盤、熱処理・表面処理設備、研磨、BTA	鉄、炭素鋼、SUS、アロイ	短納期・小ロット対応、各種検査対応
014	株式会社アドバンス	埼玉県	8,000	200	支給の図面・CADデータによる試作部品の製造、塗装等の表面処理	切削加工(樹脂・金属)、真空注型、光造形、試作金型、石膏鑄造、板金などによる試作部品の製造/塗装、鍍金、印刷等の各種表面処理	各製造方法での部品製造や表面処理を行うために必要な設備/寸法精度や品質を確保するための検査に必要な設備	樹脂全般、金属全般	1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること/機密保持を担保する方針と体制であること/見積回答は早急に対応できること/ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制が整備されていること

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
015	クリナップ株式会社	福島県	1,326,734	3,484	板金部品	キッチン、浴槽、洗面台の板金部品	プレス、ベンダー、タレパン等	SUS、鋼板 他	品質、コスト、納期の最適提案を希望する
					樹脂部品	キッチン、浴槽、洗面台の樹脂部品	押出成形機、射出成型機、	ABS、PS等	品質、コスト、納期の最適提案を希望する
					木工部材	キッチン、浴槽、洗面台の木工部材、扉	ラミネート機、ラッピング加工機等	合板、MDF、PTB	品質、コスト、納期の最適提案を希望する
016	株式会社小森コーポレーション	茨城県	3,771,478	2,106	鋳物、旋盤、フライス、形状加工品、研磨品、板金、大物溶接製缶部品等	前述に基づく加工品	前述に基づく保有設備企業	鉄系が多く、非鉄はほぼなし。鋳物はFCもしくはFCD	月産10~30個程度(多くても100個)にコスト的な強みを有する企業。商談企業として鋳物は海外調達メインより新規開拓は進めていない
017	株式会社東京チタニウム	埼玉県	4,000	25	チタン・チタン合金の少量・多品種加工委託	小物~大物までの加工 旋盤、フライス 複合加工一括対応可能なら尚よい	NC旋盤、MC、その他、汎用系加工機有れば尚よい	純チタン、チタン合金、高Ni合金 他	
018	鈴与マタイ株式会社	長野県	5,000	155	客先支給図面による鋳物~加工完成品までのワンストップ製造委託。試作、多品種少量品、量産品まで業界、材質は多岐にわたります。商社として多数のお客様から常に案件を抱えています	鋳造品、機械加工品、製缶品ほか。特にFC、FCDの高精度加工品(鋳物加工)	F1造型機、自動造型機、自硬性、各種機械加工設備、Heリークディテクター(製缶品関係)	FC、FCD、SCS、SC、AG、CAC等の鋳物材質各種。その他、鋼材各種	見積り回答スピードが早い/品質管理体制が充実している(ISO9001認証取得希望)/納期管理を徹底していること/難しい技術に挑戦する姿勢/技術継承がなされている
019	ドリコ株式会社	東京都	27,500	140	水処理施設や温泉施設に使用する各種製缶品(SS、SUS 他)の製作・車上渡し	仕様によって異なる	仕様によって異なる	SS,SUS他 仕様によって異なる	社内で製作図の対応が出来れば尚よい
					水処理施設や温泉施設の現場工事(配管・機器据付工事)	-	-	-	日本下水道事業団、各種ゼネコン下での工事経験があれば尚よい
020	水燃技研株式会社	神奈川県	1,000	2	平板(1~2mm)をチップ状にカットして、ウエハー上に2種類のチップを並べて加工し、リード線を付けて製品化する。板は弊社で支給(条件)	ペルチェまたはゼーベック半導体を作る設備があること、半導体の後工程加工が出来る企業		後工程に使用する材料、材質は打ち合わせで決定する	-
021	大森機械工業株式会社	埼玉県	23,800	558	包装機械及びその構成部品(特に精密板金)	板金加工・切削加工部品の組合せ	レーザー(複合機含む)加工機、ベンダー等の板金加工機、フライス加工機(社外でも可)	板金:SPCC・SUS304/切削:SS400・SUS304・AL5052等	多品種・少量生産
					包装機械及びその機構部品	切削加工部品	旋盤・フライス系の切削加工機	SS400(D材含む)、SUS304、AL5052・6063	短納期対応可能であれば尚よい
					架台等の製缶部品	型鋼材を用いた架台・架台に組付る(溶接)天板の加工	アイアンワーカー等の型鋼材用加工機械・溶接機、レーザー切断・ラジアルボール盤等のプレート材加工用機械	SS400、SUS304	塗装・酸洗い等の表面処理を含めた対応
022	富士車輛株式会社	滋賀県	25,000	171	製缶品、コンベヤ製作	中厚の製缶加工	-	SS、AL	-
023	布川産業株式会社	千葉県	2,000	56	軸受やシャフト、製鉄所補修部品	プレート小物から大物まで多品種少ロット	横中ぐり盤、NCフライス(ボーリング)プレナー、NC旋盤、溶接(製缶)加工	SS、S45C、SUS、BC	-

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
024	大協技研工業株式会社	神奈川県	5,000	85	紙、粘着テープ、フィルム、不織布、ゴムの各種加工品	プレス加工、ラミネート、裁断加工	順送プレス、ロータリープレス、ラミネーター、スーパーカッター	紙、粘着テープ、フィルム、不織布、ゴム	各種素材、加工に特長のある企業との面談を希望
					各種ラベル、印刷	シール印刷	シール印刷機	タック紙、タックフィルム	-
025	株式会社アステクノス	静岡県	9,748	270	専用機・自動機の機械設計及び制御盤の電気設計及び組立・調整全般・現場工事等	小物～中物	CAD等(2D・3D)	AL、鉄、SUS、樹脂 他	設計から組立・現場工事まで対応可能な企業
					設備部品の機械加工、樹脂の機械加工、板金加工	小物～中物	加工機	AL、鉄、SUS、樹脂 他	単品加工品が主
026	フジメタル工業株式会社	東京都	2,500	23	軸受メタル	下加工～仕上まで(切削加工)	汎用旋盤、汎用フライス盤、ラジアルボール盤	SS、STKM、S25C、FC、ホホワイトメタル	半割れの丸物メインです。真円度・面相度・交差など図面指示通りに加工、測定可能なこと
					ラビリンスメタル	下加工～仕上まで(切削加工)	汎用旋盤、汎用フライス盤、ラジアルボール盤	AC、A5052	半割れの丸物メインです。真円度・面相度・交差など図面指示通りに加工、測定可能なこと
027	ウエルストーン電子工業株式会社	東京都	1,200	120	光通信コネクタ用部品各種(切削加工品)	精密切削加工(各種最低発注数5,000個～)、黄銅鉛レス(1000ppm以下)の加工	NC旋盤	SUS(303.304)	-
					光通信コネクタ用部品(成形品)	インサート成形	射出成型機	ウルテム、アルミニウム	自動インサート成形希望
028	川口板金株式会社	埼玉県	7,700	200	トラック・バスのフレーム部品	中厚板のプレス加工・試作	500tプレス以上保有	ハイテン材(45～60k)、板厚3.2～8.0mm	材料支給可能
					トラック・バスのフレーム部品	金型製作	500tプレス以上保有	ハイテン材(45～60k)、板厚3.2～8.0mm	-
029	日電商工株式会社 千葉工場	千葉県	4,500	110	コネクタ部品	銅ピン、黄銅ピン→大きさ約φ2.0～約φ15.0	NC旋盤(MCでも可)	銅ピン、黄銅ピン→銅(C1220)、黄銅(C3604)	年間使用ピン数量約20万本、ロット約1,000本
					コネクタ部品	青銅鋳物→大きさ約30×30×30～約100×100×100	-	青銅鋳物→青銅(BC6)	1ロット20個位
030	柳沼プレス工業株式会社	福島県	1,000	100	自動車・OA機器関連金属プレス金型の設計・製作	3D形状順送型・トランスファー型の設計・製作	金型設計・製作可能な設備	-	-
031	橋永金属株式会社	東京都	1,000	12	AL及び伸銅品、SUS材の切削加工品	外径φ25程度の切削加工品数100～10,000個/ロット、10～800g程度のブロック材の加工	CNC自動旋盤、MC加工機、円筒及び平面研削盤、検査用設備一式	AL、黄銅、純銅、SUS、他鉄系素材	検査用設備を有し、問題発生の場合の解析が可能なこと

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
032	水戸工業株式会社	神奈川県	4,800	300	工場内機構装置、加工用治具(設計・製作)※製作のみでも可	小型～中型の機構部品製作、組立、治具部品製作、組立	旋盤、フライス盤(縦型、横中、5面)、溶接(鉄、SUS、AL)、ワイヤー加工機、組立場、塗装、表面処理、2D-3DCAD(ICAD、AUTOCAD等)	AL系、SUS系、鉄系	設計から可能であれば尚よい/短納期対応/価格競争力/ISO9001認証取得済であれば尚よい
					精密加工品(治具部品等)	小型～中型精密部品製作	5軸加工機、縦型フライス、旋盤、5面加工機、3次元測定器	AL、SUS、鉄、銅、難削材	短納期対応/価格競争力/ISO9001認証取得済であれば尚よい
033	東洋製罐グループエンジニアリング株式会社	神奈川県	35,000	370	機械加工部品	機械加工部品、金型、製缶 他	切削、研削、処理(焼入、メッキ等)に精通する設備。また材料手配から加工、処理までを行える業者を希望	鉄、鋳物、AL、SUS、超硬材等金属全般	多品種、小ロット且つ短納期が対応可能であること。取引はEDIシステム対応業者希望
034	株式会社フジコー 仙台事業所	宮城県	10,000	730	製鐵所所構内設備部品・産業機械部品等	機械加工(汎用旋盤・NC旋盤・汎用フライス・NCフライス・MC・五面加工機)・製缶・鋳金・溶接・鋳造(砲金)・メッキ・機械組立/単発、多品種小ロット※手のひらサイズから陸送できるサイズまで様々な案件	5t以上天井クレーン、横中ぐり盤、門型MC、その他工作機械	SS400、S45C、、SGP、SUS	短納期対応/納期厳守/資料の機密厳守に協力いただける企業
035	クボタ環境サービス株式会社	東京都	9,000	1,703	上下水・し尿処理・最終処分場・ごみ焼却・リサイクル施設の設計/施工/改造/メンテナンス工事	製缶、溶接、機械加工、電気計装(大きさ:様々、数量:受注生産)	【工場整備】シャーリング、曲げ、プレス、機械加工、溶接、塗装(酸洗い)【現場工事】発電機、吊り具、溶接機、ユニック等	SS、SUS、塩ビ	建設業の許可を有すること/社会保険に加入していること/Q(高品質・優れた技術)C(見積積算能力・コスト競争力)D(納期厳守・突発対応力)
036	藤原鋼材株式会社	東京都	10,000	70	SS、SUS材塔槽類(タンク)及び熱交換器等の機器製作(ノーコード、消防法、一圧、高圧ガス)	製缶全般	前述に必要な設備	SUS、SS400、SM490 他	-
					仮設橋梁、土木向けの吊り金具、十字リブ、ベント管の製作	製缶全般	前述に必要な設備	SS400、SM400、SM490	-
037	ホーコス株式会社	広島県	8,500	740	各種タンク(角/丸)、ヘッダー、厨房フード、SUSマス・側溝、加工管、バグフィルター	SS製缶(メッキ仕上げ)、SUS板金・製缶/SUS t1～t4酸洗い・研磨・塗装/パイプのフレアー加工・パーリング加工、R曲げ	複合機(レーザー・タレパン)、プレスブレーキ、アイアンワーカー、ロール、汎用旋盤、メタルソー、フライス盤、配管加工機一式	SS、SUS NO1材～BA材	-
038	株式会社東京鋳業	東京都	32,000	320	自動車向け部品	アルミダイカスト	アルミダイカスト800t以上	アルミ	ダイカスト二次加工設備も付帯していること
					φ30ぐらいまでのパイプ加工	パイプベンダー、端末加工、切断	前述の加工が可能な設備	SUS、鉄、銅	ISO9001認証取得
					自動車向け部品/OA機器向け製品	圧造部品・板プレス(深絞り)	圧造2D3B以上の設備、深絞り加工が出来るプレス機	鉄・SUS/真鍮・銅・アルミ	ISO9001認証取得
039	迫リコー株式会社	宮城県	44,000	370	機械加工、金型、治工具、熱処理	機械加工、金型、治工具、熱処理	MC、ワイヤーカット、研磨、高速MC	SS400、S50C、HPM7、SKH51、G04、ACD37、DC53、SLD-M	-
040	株式会社愛光	埼玉県	20,000	145	自動車部品、OA機器部品、医療関連部品	ダイカスト加工、鍛造加工、線材加工、射出成型(インサート品)、プレス加工※小物～中物	ダイカスト加工機、鍛造加工機、線材加工機、射出成型機(縦型)、プレス加工機	AL、SUS、SPCC、PBT-GF30	ISO9001認証済で短納期対応が可能な企業
041	株式会社テムテック研究所	東京都	7,000	35	半導体向け機械加工品	小物(金属加工)、板金加工、小物組配	旋盤、レーザー加工機、シルク印刷機、彫刻機	SUS、AL、SPCC	-



No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
042	フリージアマクロス株式会社	埼玉県	207,800	61	押出機 カバー類	小物(機構部品)~中物(筐体部品)の板金加工/板厚1.2-2.0mm	レーザー加工機、ターレットパンチプレス、ベンダー、スポット溶接機、アルゴン溶接、電機溶接	SPCC、FE、SUS304	短納期の対応/月産1~10個対応/ISO9001認証取得済であれば尚よい
					機構部品	切削品 ダイス、シリンダー、スクリー加工等	旋盤(長尺)、MC、フライス	S45C、SS、SCM、QCM8、特殊鋼	短納期の対応/月産1~10個対応/ISO9001認証取得済であれば尚よい
043	三井電気精機株式会社	千葉県	1,000	18	試験研究開発機器用部品加工	小物(手のひらサイズ)~中物(400×400×1600)程度のフライス加工	マシニング・NC・5軸フライス	SUS304、AL5052、AL鋳物など	少量、短納期で対応可能な企業
					金属関係の表面処理(塗装)	小物(手のひらサイズ)~中物(400×400×1600)	焼付け塗装設備	SS、AL、AL鋳物、FC鋳物	少量、短納期で対応可能な企業。出来れば野田市近郊を希望
044	ニューロング柏株式会社	千葉県	3,000	106	産業機械向け機構部品及び筐体部品	小物(機構部品)~中物(筐体部品)の機械加工、板金、製缶加工/大物(設備フレーム)の機械加工、製缶加工	旋盤、フライス、溶接機	SS400、SUS304、FC200等	多品種小ロット
045	株式会社ファイネス	埼玉県	1,000	40	搬送、梱包装置向け板金部品、機械加工部品	板金工程全般→抜き、曲げ、溶接、パフ仕上げ等/機械加工全般→旋盤加工、フライス加工、ワイヤーカット加工等	板金関連→レーザー、タレパン、ベンダー、溶接機等(いずれかでも可)/機械加工関連→NC旋盤、MC、ワイヤーカット等(いずれかでも可)	主にSUS及び金属全般	短納期の対応、単品製作対応であれば尚よい
					搬送、梱包装置で使用するSUS、鉄材の軸、ローラ、その他部品	主に各種メッキ処理(ユニクロ、クロム、ハードクロム、カニゼン等)、テフロン、高周波焼入れ、タフトライド処理、ガス軟チツ化処理、パフ仕上げ	加工内容に提示した処理が可能な設備(前述の処理いずれかでも構わない)	母材は主にSUS304、SS400、S45Cがメイン	短納期の対応、単品製作対応であれば尚よい
					搬送、梱包装置向け構成部品	ウレタンゴム、合成ゴムのライニング(芯はSUS、鉄、アルミ)	ライニングに必要な設備(社内製作可能なこと)	ウレタンゴム、合成ゴム(クロロプレンゴム)	短納期の対応、単品製作対応であれば尚よい
046	日綜産業株式会社 岩間事業所	茨城県	179,134	400	建築、土木、プラントなどの建設用仮設機材	製缶、板金、プレス加工	レーザー加工機、ターレットパンチ、ベンダー等板金加工設備、プレス機、溶接機(自動、半自動、TIG等)	SS、AL	短納期、多品種、小ロット品から量産品まで対応可能/表面処理(メッキ等)まで一括発注が望ましい
					AL製仮設足場用手すり	プレス、溶接	プレス機、溶接機(TIG等)	AL	材料支給可能/毎月安定的に生産できる
047	淀川ヒューテック株式会社	東京都	38,000	610	樹脂の切削加工(丸物・角物)	小物からφ1.5m位まで/板は2m×1m位まで	前述の加工が可能な設備	PTFE・POM・PEEK等	納期や品質などの管理が出来ていること
					金属の深絞りプレス加工	50x200x100H位までプレス	前述の加工が可能な設備	SUS430等	納期や品質などの管理が出来ていること
					セラミックの加工	800x100位の板物	前述の加工が可能な設備	アルミナ等	納期や品質などの管理が出来ていること

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
048	株式会社ナカヨ	群馬県	490,900	779	プラスチック(樹脂)成形品	射出成形+印刷、塗装などの2次加工	射出成型機:180t~500tクラス/塗装(溶剤、UV塗装)、印刷/スピンドル、ロボットでの塗装設備があり、シルク、タンポ印刷加工	PS材、PMMA(アクリル)、ABS材	外装成形品を得意とし、ロットサイズ500個/月~の成形可能(生産期間は2~3年)
					金属部品(板金、プレス)	プレス:単発、順送プレスの加工が可能/板金、筐体加工(19インチラックの大きさ)/メッキ、塗装が可能(メッキは三価クロメート、塗装は粉体、溶剤塗装など)	プレス機:10~150t/板金:レーザー複合機、タレパン、ベンダー、スパーサーなどのカシメ設備等	A5052・5053P/SUS303・304・430(2B材、タンデム材)/鉄	板金:筐体などの加工(抜き、曲げ、溶接)ができ、粉体、溶剤塗装が可能/プレス:小物~中物のプレス加工、高精度の加工ができること
					精密プレス順送型	主にt0.3~t1.6薄板の抜き、曲げ、絞り、積層の金型設計	弊社のCADはEXCESS及びSolidWorks/設計データはDXFとPDF	被加工材は鉄、銅、AL、ケイ素鋼板、SUS 他	ブランク図、レイアウト図、組図、各部品図面(部品図面から部品を製作できる仕上がりのレベル)/社内設計負荷オーバー時に設計依頼
049	株式会社金子製作所	埼玉県	1,687	110	医療機器用精密加工部品	小径精密部品・極小精密部品	NC旋盤・NC自動番・MC	SUS・真鍮・AL	材料証明書の提出が可能であること
050	株式会社ナリカ	栃木県	4,980	80	理科実験器	プラスチック切り貼り加工、棒の切削	前述に必要な設備	アクリル、塩ビなど卓上サイズからロッカーサイズまで	少ロット、低価格、短納期。材料調達から加工、組立、梱包まで一括対応可能なこと
					理科実験器	板金、切削加工、丸棒切削加工	前述に必要な設備	SUS、真鍮、鉄、アルミなど卓上サイズのもの	少ロット、低価格、短納期。材料調達から加工、組立、梱包まで一括対応可能なこと
051	竹内工業株式会社	東京都	4,100	82	電磁波吸収シート	テープ貼り、カット、ハーフカット	スーパーカッター、油圧プレス、ビクトリア型	難燃性特殊ゴム+金属粉	貼り付けテープの自社購入
					熱伝導シート	カット、ハーフカット	スーパーカッター、油圧プレス、ビクトリア型	シリコーンポリマー+セラミック混合材	テープ、発泡品等、副資材の自社購入
					金属箔テープ、布テープ	カット、ハーフカット、ロールカット	スーパーカッター、油圧プレス、ビクトリア型	金属箔テープ、布テープ	テープ、発泡品等、副資材の自社購入
052	株式会社井口一世	埼玉県	9,500	35	精密機器、医療用機器、FA機器、自動車関連部品等	【切削】寸法:50mm未満のものから1500mm以上のもの。丸物等	前述の加工に必要な設備	SUS、アルミ、鉄、銅、樹脂、その他特殊材料	要求精度:JIS B級 程度/長物、大物、複雑な形状も製作可能/試作から量産まで対応/ISO9001認証取得/RoHS対応/納入の際の検査票の送付/材料成績証の提出/QC工程表の提出
					精密機器、医療用機器、FA機器、自動車関連部品等	【メッキ】三価クロメート、三価クロメート黒、無電解ニッケル、アルマイト	前述の加工に必要な設備	鉄、アルミ、SUS	要求精度:JIS B級 程度/長物、大物、複雑な形状も製作可能/試作から量産まで対応/ISO9001認証取得/RoHS対応/納入の際の検査票の送付/材料成績証の提出/QC工程表の提出
					精密機器、医療用機器、FA機器、自動車関連部品等	【プレス】金型製作から行っており、少量試作~量産対応可能	前述の加工に必要な設備	鉄、アルミ、SUS	要求精度:JIS B級 程度/長物、大物、複雑な形状も製作可能/試作から量産まで対応/ISO9001認証取得/RoHS対応/納入の際の検査票の送付/材料成績証の提出/QC工程表の提出

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
053	株式会社旭商工社	神奈川県	485,000	184	各種省力機械の設計・製造	—	—	—	機械・電気(ハード・ソフト)設計・製作・組立・調整・現地据付デバックまでを一貫してできる事
054	ヤマコー株式会社	岐阜県	9,565	74	ホテル旅館・飲食店様等、外食・中食産業様向けの業務用商材(主に木製品を中心とした天然素材(木・竹・陶・硝子・金属・石等)のテーブルウェア、調理道具、客室備品等)	主に木製品等の加工、当社に合った商材	—	木材、竹材、陶、硝子、石、一部金属などの天然素材	当社に合った加工、商材の提案
					一般消費者向けの生活雑貨(おもに木製品を中心とした天然素材(木・竹・陶・硝子・金属・石等)。主にキッチン用品、浴用品、和雑貨など)	主に木製品等の加工、当社に合った商材	—	木材、竹材、陶、硝子、石、布、一部金属などの天然素材	当社に合った加工、商材の提案
055	吉永機械株式会社	千葉県	7,700	45	建築・土木現場向け荷役装置・機器	大型建造物の製缶、駆動装置の組込	天井クレーン(5t以上)、CO2半自動溶接機、ラジアルボール盤、旋盤	SS400、SM490	橋形クレーンなどの製作経験有れば尚よい
056	株式会社協和製作所	富山県	10,000	120	建設機械、産業機械向等の鋳鉄鋳物部品	特に30kg/個~500kg/個程度のもの、5kg/個~10kg/個程度のものも対象とする	自動造型機ライン、手込造型機ライン	材質はFC(250~300)、FCD(450~700)、FCV(350~450)	ISO9001認証取得は必須/品質保証を自社内で最低限出来ること(QC工程表・検査成績書・ミルシート等、要提出)/Q・C・Dを徹底管理出来ている/レスポンスの速さ
057	株式会社ツガワ	神奈川県	9,500	470	環境・エネルギー関連機器、金融・流通端末、医療機器、社会インフラ関連機器、エンターテイメント機器 等	精密板金、プレス、溶接加工、切削、塗装	レーザタレパン(複合機)、ロボット溶接機(ファイバー、YAG、TIG等)、MC(中~大型製品対応)、複合切削盤、塗装ライン(溶剤、粉体)	AL、鋼、SUS、銅、黄銅 他	多品種・小量対応/短納期対応/Q・C・Dにて競争力を有し、技術力のある企業
058	鍋屋パイテック株式会社	岐阜県	9,600	350	自社開発機械要素部品の標準在庫品及び受注生産品の製造	φ10~φ100特殊ねじ加工	旋盤、MC等	AL、SUS、特殊材質	挑戦意欲があり積極的な企業/多品種少量対応
					受注生産品の鋳物	鋳造及び機械加工(小物から大物まで、特にF1やフラン)	鋳造設備、旋盤、MC	FC、FCD	—
059	富士スチール株式会社	東京都	10,000	110	鋼板、形鋼を使用した溶接構造体(土木・建築・プラント)の製作	野書き、切断、孔明け、組立、溶接、矯正、仕上げ、塗装	溶接機(co2 アルゴン)、ポジショナー、油圧矯正機、塗装ブース、ガウジング	SS、SM、SUS	図面より原寸作業を行い、材料発注、組立、溶接、矯正、仕上げ、表面処理まで一貫して行える。ISO9001認証取得していれば尚よい
					原寸作業	原寸作業	CAD	—	鋼構造物(土木関係)の原寸作業経験
060	株式会社奈良機械製作所	東京都	4,000	180	粉体処理装置(粉砕機、乾燥機など)の機械加工部品	機械加工	旋盤、フライス盤、MC、ボーリング	SUS、SS400、S45C等	自主検査成績書の提出が出来ること。溶接と機械加工が対応可能だと尚よい
					アイソレータなどの製剤機械設備	製缶加工、精密板金加工	TIG溶接機、ベンダー(プレスブレーキ)	SUS	製薬メーカー向け設備。1.5~2mm板厚の部品、5mm板厚のケーシングなど。バフ研磨が対応可能なこと
					乾燥機などの圧力容器(第二種圧力容器、各種海外規格圧力容器)	製缶溶接加工	TIG溶接機、MAG溶接機、ベンダー、プレス等	SUS、SS400	バフ研磨が対応可能なこと

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
061	太洋マシナリー株式会社	大阪府	9,000	100	鑄造工場及び産業廃棄物処理工場向け搬送機械類及び付帯の架構、ダクトなど	製缶加工、組み立て作業、仕上げ塗装	天井クレーン、溶接機材、ベンディングマシン、汎用工作機械など	一般構造用圧延鋼材、機械構造用鋼材など	短納期対応力、価格競争力。製缶加工から機械組立て、塗装までの自社対応
					プラント機械、単体機械などの重量物設置工事、並びに付属する配管工事、配線工事	前述に係る役務の提供	-	-	-
062	株式会社佐竹製作所	埼玉県	5,000	150	金属部品全般	切削、鍛造、板金 他	NC旋盤、自動機、MC	SUS、鉄、真鍮、AL、樹脂	短納期多品種
063	株式会社エージェンシアシスト	神奈川県	2,000	60	産業機械・印刷機械向け	一般加工部品から精密加工まで	旋盤、フライス、MC、研磨、ワイヤーカット等	AL、SUS、S45C等	単品加工を得意とし、短納期が可能な企業
064	エンシュウ株式会社 浜北工場	静岡県	464,000	740	関東圏ユーザーに工作機械(金属加工)を納入する際の据え付け調整/重機取扱い・配線工事・配管工事・工作機械のメカ、制御調整・ユーザー指定ワーク試加工	基本的に加工は依頼しない予定だが、据付中に突発で製作や追加工を依頼する可能性あり	MC、フライス盤、旋盤、研磨機	様々	-
065	株式会社土佐製作	神奈川県	1,500	49	工作機械部品	四角の形状のワーク・中物で両手でもてる程度のワーク150x105x40	MC(横型で24時間体制だと尚よい)	S50Cで調質 HRC25~28	ロット100/月・中量産を得意とする企業
066	新和産業株式会社	神奈川県	5,000	36	液体ケミカル(消臭剤・芳香剤・化粧品)充填~商品化	液体充填/圧着(プリスター)	液体充填機/圧着機(プリスター)	液体ケミカル	-
067	三建産業株式会社	広島県	9,500	150	工業炉の築炉工事(製作工場または現地)	軽金属溶解炉、熱処理炉、スチール等加熱炉などへの耐火物施工。施工炉材はセラミックファイバー、不定形耐火物、プラスチック耐火物、耐火煉瓦、断熱煉瓦、断熱ボード等の施工。型枠製作共	築炉用道具、スタッド溶接機、ミキサー、煉瓦加工機等	型枠材には木枠以外に発泡スチロール型枠有り。	年3回の大型連休対応工事もあり
					工業炉並びに炉周辺設備の現地据付工事、同配管工事	当社の図面に基づき製作された工業炉及び周辺設備の現地据付工事。工事場所は全国に及ぶ。関東でも全県に顧客が有るが比較的神奈川県、栃木県、埼玉県に多い	一般道具、配管用道具、アーク溶接機、ガス溶断機など。重機、仮設足場などはレンタル品の手配でも可	ライナー類の手配は現地工事供給者範囲。配管工事の現地材工範囲は供給者範囲。それ以外は弊社現地支給範囲とする	建設業の資格を有していること/職長教育終了者を現場に常駐させていただくこと
					工業炉並びに炉周辺設備の二次電気配線工事	制御盤から工業炉及び周辺機器までの二次電気配線の実施	電気工事用道具、重機、高所作業車などはレンタル品の手配でも可	基本的には補償導線は弊社支給。左記以外の配線材、配線ラック、ダクト、配管、プリカチューブなどは供給者手配範囲とする	低圧電気取扱主任者・電気配線工事士等の電気工事用資格者を有すること
068	日本端子株式会社	神奈川県	10,000	420	車載品、民生向けコネクタ(成形加工)	コネクタ、ソケット、コネクタ付ケース	横型射出成形機、縦型射出成形機(5~100t)、各種検査機器	PBT、PA、、LCP等	-
					車載品、民生向けコネクタ(プレス加工)	連鎖端子、コネクタ用タブ・リセプタクル(t0.1~)	高速プレス(30t~60t)	銅、銅合金、SUS等	-
					車載品、民生向けコネクタ(メッキ加工)	メッキ加工	フープ(Snリフロー: Ni下地、Snリフロー)等	非鉄等	-



No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
069	ワイエイシイ株式会社	東京都	275,600	200	液晶パネル製造装置(プラズマエッチング装置)の大型チャンパー	大物金属加工	大物加工が可能なMC	SUS、AL	—
					液晶パネル製造装置(プラズマエッチング装置)の大型フレーム	フレームの加工、溶接、製缶、焼き付け塗装	加工範囲	鉄	—
					エッチング装置の組立業者(機械・電気)	—	クリーンルーム クラス10000、クレーン所有	—	—
070	株式会社浦和製作所	群馬県	8,750	151	自動車用パワートレイン部品 精密機械部品 他	小物～中物の旋削・切削・研磨・表面処理 他	前述の加工が可能な設備	様々	—
071	ワコオ工業株式会社	北海道	7,000	43	バルブ・ポンプ他プラント内機器メンテナンス業務	プラント内機械整備	—	—	全国出張作業
072	株式会社北陸エンジニアプラスチック	富山県	2,000	24	工作機械向けプラスチック精密加工部品	MC、旋盤、NCルーター等を使用した加工品	MC、NCルーター、汎用旋盤、NC旋盤等	ABS、PC、PE、PP、POM、MCナイロン等エンジニアプラスチック	短納期に対応可能なこと/小数ロットに対応可能なこと/製品の検査体制が整っていること
073	株式会社中央エンジニアリング 東京事業本部	神奈川県	5,800	430	製造ラインを管理するアプリケーションソフト、組込みソフト、アプリケーション	仕様検討、仕様書作成、コーディング、デバッグ、品質保証	加工内容を実現する開発環境、Visual Studio等	—	短納期に対応/ISO9001認証取得済みであれば尚よい
					19インチラックに搭載するシステム、ユニット設計、情報通信装置、情報家電の筐体設計	CADによる設計、図面作成。板金加工、3Dプリンタによる試作、レーザー加工、塗装、シルク印刷	加工内容が実現できる設備、CAD (CATIAV5、ProE、Solidworks等)	SUS、AL	短納期に対応/1品から対応可能であること/ISO9001認証取得済みであれば尚よい
					情報通信装置、情報家電、試験設備等の電子、電気回路設計	FPGA搭載基板の回路設計、RTL設計、コーディング、検証、アートワーク～基板製造、実装	加工内容が実現できる設備 CR8000DG、CR8000DF、ModelSim等	—	短納期に対応/1品から対応可能であること/ISO9001認証取得済みであれば尚よい
074	三菱化工機株式会社	神奈川県	395,697	543	圧力容器	自社にて設計又は外注設計可能なこと	圧力容器製作するうえで、必要設備が整っていること	SUS、SS材	プラント案件(石油、ガス、化学、ケミカル)で過去3年以内に納入実績が有ること
075	株式会社第一	東京都	10,000	55	各種産業機械	金属切削加工/小物～中物 丸物、角物/単品～100個位	NC旋盤、MC等	鉄、AL、SUS	Q・C・D対応が迅速な企業
					各種産業機械	精密板金(1,000～5,000個)	プレス機	鉄、AL、SUS	Q・C・D対応が迅速な企業
076	株式会社京三製作所	神奈川県	627,030	1,937	熱硬化性樹脂成形品	インサート成形あり	縦型成形機	ジアリルフタレート樹脂成形材料	月2,000個程度
					亜鉛メッキ(6価クロムメート)	亜鉛メッキ(6価クロムメート)	亜鉛メッキ(6価クロムメート)設備	素材:鉄に表面処理	廃液処理設備を完備
					AL板金加工	表面処理/パルコート3762	表面処理/パルコート3762	AL/パルコート処理	—
077	株式会社山添製作所	埼玉県	1,000	70	冷間圧造部品	冷間圧造部品の二次加工	切削・プレス・マシニング・フライス・研磨・転造等の二次加工機	SUS・AL・Fe・BS・CU等	Q・C・Dに自信のある企業
					切削加工品(丸物)	パー材からの全切削丸物加工	φ50以上のNC旋盤	SUS・AL・Fe・BS・CU等	Q・C・Dに自信のある企業
					得意技術を有する製造品・メッキ・表面処理等	各種得意技術	各種機械	各種材質	Q・C・Dに自信のある企業

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
078	株式会社豊通マシナリー	東京都	32,500	690	自動車部品製造会社の工場内、特に生産ラインの生産性向上、品質対策、安全対策等の改善業務	簡単な設備の設計製作、設備の電気設計・施工、钣金加工、製缶加工、設備移設等	様々	様々	茨城県古河市まで車移動で1時間圏内
079	申込企業の要望により一部情報非公開 商談希望先企業名欄にはNo.「079」を記載してください	埼玉県	非公開	非公開	コンデンサ式抵抗溶接機、光半導体用キャップシーラー、大気貼合装置等のカスタム製品及びそれらの構成部品	装置の設計/配線/機械加工/組立/調整/現地据付試運転(まともであれば尚よい)	前述の内容に必要な機械設備	様々	-
080	株式会社大西熱学	東京都	28,210	240	制御、動力盤	弱電配線組立、筐体製作(2600W×600D×1950H)	ホイストクレーン、フォークリフト、	SS材、塗装込み	短納期対応、見積書の早期提出(10日間以内)
					駆動プーリー、中間軸シャフト(プーリー:ポリV6溝、外径:φ306.4×35巾+イソメブッシングアダプタ取付け、シャフト:φ45×1260mm)	旋盤加工、フライス加工	NC旋盤、NCフライス盤、MC	SS材、黒染め加工	短納期対応、見積書の早期提出(10日間以内)
					SUSパイプ加工管	80Aスケジュール10のTIG溶接加工他	パイプベンダー、TIG溶接機、交流アーク溶接機	SUS材	短納期対応、見積書の早期提出(10日間以内)
081	株式会社清康社	神奈川県	7,000	114	約500社の顧客と取引をしており、三菱電機製品に付加価値を付けたソリューション提案をすることで、既存顧客への深堀を目指している。また、『補助金』『省エネ』をキーワードに『LED照明』や『空調機』、製造業向けの『FA関連機器』を活かした周辺機器またはサービスを、顧客のニーズに合わせて提供可能な協業先を求めている	三菱電機にない製品群で当社の強みを活かせる「BtoB」向けの周辺機器やサービスを幅広く求めている	当社の強みを活かし、新たなビジネスモデルを当社と共に考案できる協業先を求めている	-	-
082	アカオアルミ株式会社	東京都	10,000	300	アルミ加工品全般	プレス・鍛造・切削	プレス・NC・MC等	AL	ISO9001に準じる品質管理
083	株式会社青木精機製作所	東京都	2,000	15	航空宇宙機器関連部品加工、半導体関連部品加工・ユニット組立、工作機械等精密部品加工、工学機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工	中・小物の切削・旋削加工(φ500/□500)、少量・多品種	MC、旋盤等	鉄、SUS、AL、、インコネル、樹脂等多岐にわたる	自主的検査基準
					航空宇宙機器関連部品加工、半導体関連部品加工・ユニット組立、工作機械等精密部品加工、工学機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工	中・小物の切削・旋削加工(φ500/□500)、1,000個/ロット程度	MC、旋盤等	鉄、SUS、AL、インコネル、樹脂等多岐にわたる	自主的検査基準
					航空宇宙機器関連部品加工、半導体関連部品加工・ユニット組立、工作機械等精密部品加工、工学機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工	大物の切削・旋削加工(φ500/□500~)、少量・多品種	MC、旋盤等	鉄、SUS、AL、インコネル、樹脂等多岐にわたる	自主的検査基準

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
084	株式会社小田原機器	神奈川県	31,925	95	運賃箱又は整理券発行機の内部ユニットを構成する小部品、機能部品の製作	小物～中物の板金加工/板厚1～2mm(特殊板厚0.5、2.8、3.2)	複合機、ベンダー、テーブルスポット溶接機、ハイスピンカシメ機、タレパン、ベルトサンダー、コーキングカシメ、リーマ通し、塗装設備、サーボプレス機、板金プレス金型	SPCC、SECC、SUS	小ロットから対応(LOT100前後)年間4～5回発注
					精算装置、ICカード発売機、金庫解錠装置など外観筐体および内部ユニットを構成する小部品の製作	2000×800×1000、600×500×1500板金加工/板厚1.6、2、2.8、3.2	複合機、ベンダー、テーブルスポット溶接機、ハイスピンカシメ機、タレパン、ベルトサンダー、アーク溶接、塗装設備	SPCC、SPHC、SECC、SUS、POM	LOT10前後、製作台数としては少なめ
					運賃箱内部ユニットを構成する小部品・機能部品の製作。ワンウェイクラッチ、プッシュなどの圧入込み小部品	ギヤ・ブリー等の切削部品、シャフト・ピン・ボスなど。(カシメ用の小部品)。ギヤm1、歯数20～80	ホブ盤、NC旋盤、NCフライス、センタレス研磨機	SS400、SUS303、SUS430、A5052、POM、真鍮、リン青銅(外径φ2～φ8)	ロッド形状部品で外径公差がg6(研磨材)を必要とする
085	株式会社オプナス	埼玉県	7,000	144	建築用錠前	表面処理:ニッケル鍍金 他/静電塗装	電鍍鍍金処理設備/静電塗装設備	真鍮・アルミ、亜鉛ダイカスト	—
086	株式会社リネックス	東京都	30,120	100	自動車部品、ポンプ部品、産業機械部品等	アルミ、亜鉛ダイカスト:リーク、耐圧部品/樹脂成形:二色成形、高精度部品	ダイカスト:鑄造機、加工機、耐圧検査機器/樹脂:成形機※三次元測定器を保有	ADC12、ADC14、ZDC2、BERIC/樹脂材料全般	金型費が安価な企業(ダイカスト、樹脂)/ダイカスト部品で表面処理まで対応が可能なこと
					二輪、四輪向け部品	手のひらサイズのプレス加工	単発プレス5工程前後の加工が可能なこと(クランクプレス、ナックルプレス等)	SPCC(3.2t)、SUS(3.2t)、AL(3t)	三次元測定器保有され、測定データ添付が可能なこと
					自動車部品	冷間鍛造+後加工(NC、MC、研磨、プレス等)+熱処理、表面処理の対応が可能(社内対応だと尚よい)	前述の加工に必要な設備と協力工場ネットワーク	FE系	φ20以上/三次元測定器を保有していると尚よい
087	株式会社桶谷製作所 関東営業所	東京都	2,000	80	板金、製缶、切削加工/塗装/設計	大小問わず板金、製缶、機械加工、組立	レーザ切断機、ターレットパンチプレス、ベンダー、溶接機(ファイバーがあればより可)、マシニング、複合旋盤	SS400、SUS304、AL等	品質も良く、コストパフォーマンスがよい企業
088	東洋発條工業株式会社	東京都	4,000	120	プレス部品	板厚3.5mm以上のプレス部品/小ロットのプレス部品/切削品	プレス機械、切削機械	SPHC、SPCC、SUS、AL	—
089	株式会社ケアコム	群馬県	9,000	254	主に樹脂の少量短納期対応	樹脂パーツの成形及び切削	成形機100tからできれば450t	難燃ABS	早く・安いコスト意識を備えている/2ヶタロット対応など(社内でのコスト改善活動が活発な企業)
090	株式会社ケーター製作所	埼玉県	2,880	132	医療機器製品用部品	旋盤・フライス加工/板金加工/製缶溶接加工/歯車加工	前述に関連する設備	SUS、SS400、S45C	—

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
091	三光化成株式会社	埼玉県	9,734	1,350	工業用プラスチック部品	射出成型	縦型射出成型機50~100t/横型射出成型機150t~	可塑性樹脂全般	品質管理体制が整っている企業/ ISO9001認証取得済みであれば尚よい
092	富士セイラ株式会社	東京都	5,716	56	冷間圧造の二次加工	φ3~の二次加工(穴明け、肉抜き、 タップ加工等)	タップ機、ベンチレース、カム式旋盤等	鉄、SUS	短納期対応、ISO9001認証取得済であれば尚よい
093	ユニット株式会社	埼玉県	10,000	280	安全標識・安全用品の部材及び商品	射出成型による部材の加工	射出成型機	PP等	—
094	オートマックス株式会社	東京都	3,000	53	自動車関連の試験装置の構成部品の 製作及びそれらの組立	少量多品種の機械加工品全般(丸物、 角物)で、材質は主にS45CやSS400等 の製作	立形/横形MC、汎用/NC旋盤など。組 立可能な場合、クレーン設備もあれば 尚よい	SS、S45C、SCM435材などの鉄系、製 缶物が中心	見積提出が迅速且つ製品納期を厳守 しようとする強い意思を有する企業希 望。また、それら製作品の組立に強い 企業も併せて希望
095	栃木日東工器株式会社	栃木県	100,000	150	流体継ぎ手用部品	切削加工	NC旋盤、複合加工機	SUS、SCM、SS、AL、C3604	短納期対応、特注品対応/RoHS、 REACH等、グリーン調達対応/ ISO9001認証取得であれば尚よい
096	株式会社三和鉄工	東京都	1,000	50	配管・圧力容器用ボルトナット製造販 売。熱交換器用転造チューブの製造	φ8~φ150程度の機械加工	NC、MC、冷間鍛造、圧造 他	炭素鋼、SNB7、SNB16、SCM435、各 種SUS材 他	取扱アイテムが多品種となるため、見 積依頼の早期回答、短納期品の対 応、小ロット対応、品質管理能力等
097	大同メタル工業株式会社	愛知県	727,300	1,414	産業機械用すべり軸受部品	鋳物原料調達から機械加工、塗装仕 上げ/大きさ1,000X1,000程度	鋳造設備、中繰り盤、	FCD	小ロット対応、短納期対応、品質管理
098	株式会社シンキー	東京都	19,289	94	自転・公転方式スーパーミキサー用機 構(機械加工)部品	金属・樹脂切削加工品(φ50~φ100 が主)、ハーネス加工	前述の加工に必要な設備	SUS、AL、鉄、ジュラコン等	短納期対応/小ロット(1~100個)対 応/原価低減に協力的であること/ 価格に自信があること
099	フロイント・ターボ株式会社	神奈川県	4,200	50	ローター(800mm)、ライナー	表面処理、耐摩耗メッキ	メッキ	SCM440、S45C、SUS304	特殊硬質Crメッキ、溶射等に代わる耐 摩耗表面処理/一般的な硬質Crメッキ で納期、コスト対応可能な企業
					ロールタイヤ	ロール外周面溝切り加工	旋盤、カッター	SUJ-2、SUS630	熱処理、軸焼嵌め加工あり
					ケーシング	製缶加工+機械加工	溶接、旋盤、フライス、横穴グリ盤 他	SUS、SS	600X600X600~1700X1700X1700くら いまでのケーシング加工
100	ナメカワアルミ株式会社	茨城県	3,000	107	半導体装置部品等	小物~中・大物のプレート加工~重切 削加工	MC・NC旋盤等	ALを中心にSUS、鉄 等	短納期・少量多品種の対応



No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
101	株式会社聖製作所	東京都	3,600	19	製造装置向け機械部品	アルミ製直径300~400位の溝付プーリー。イメージ的にはVプーリーに似ているが、振れ0.05以内に収まる高精度な精密加工	大型旋盤、MC等	AL56S、A5042、A5052	多品種少量対応/精度の高い加工技術及び検査体制を有する企業
					ステンレス・薄板鋼板での精度の高い板金・溶接加工	筐体制作および部品製造加工	レーザー加工機、ベンダー、各種溶接設備	SUS、SPC、SS材等	多品種少量対応/精度の高い加工技術を有する企業
					鋼材でのフレームや筐体製造	L材や角材の組み合わせ溶接によるフレーム・筐体などの制作	-	-	振じれや溶接による曲がりなどを上手に処理し、精度の高い製品を希望
102	株式会社南雲製作所	新潟県	9,500	100	精密金型設計製作同部品加工及び省力化装置設計製作同部品加工	プレス・モールド金型部品加工/装置部品加工	ワイヤーカット・放電・プロファイル・研磨・円筒・内研・MC・旋盤・フライス	スチール・超硬・AL・SUS	-
103	株式会社中農製作所	大阪府	1,450	60	各種産業機械部品(空圧機器/油圧機器/半導体機器/その他)	加工内容:切削加工(主にMC・NC旋盤)/数量:数個~数百個で、50個前後が主(リピート品が大半)/サイズ:φ30~250で、φ100又は100角前後が主(手の平サイズ)/精度:寸法公差幅0.03以下箇所や面粗度▽▽▽以上箇所があり、バリ・カエリ・圧痕・キズ注意の製品が多々有り(幾何公差指示品も有り)	加工設備:MC・NC旋盤(NC旋盤複合機があれば尚よい)※発注品がMC工程のみ、又はNC旋盤・MC工程となる部品が多いため/検査設備:必須ではないが、三次元測定機・形状測定機(又は投影機)・面粗度測定機	AL・SUSが主、鉄(SS材・SC材・SCM材)も有り	材料・加工・処理込みの完成部品での発注希望、対応範囲は応相談/少ロットで高精度部品を請け負える/寸法検証が出来る
104	ヒカリ興業株式会社	東京都	9,000	70	製缶材(架台、吊具部材、天秤、受梁等)	鉄板の切断、溶接、孔空け等	溶接機、矯正機、ガス溶断機、天井クレーン等	SS400, SM490A, SUS314等	不定期引合
					産業機械、重機用金属部品	鋳造、鍛造、機械加工、熱処理等	炉、プレス機、鋳造設備、鍛造設備等	SC材、アルミ合金、銅合金、SKD、SKH等	現状では具体的案件無し(新規引合先候補探しのため)
105	株式会社谷沢製作所	東京都	10,000	180	特定小電力無線機器(アナログまたはデジタル/音声または映像)	回路設計、機構設計、ソフト開発、製造	無線機テスター、スペクトラムアナライザ等の無線測定機器各種、ソフトウェア開発環境、回路設計CAD、三次元CAD等	-	小ロット多品種にローコストで対応可能な企業
					特注オーディオ製品(当社無線機アクセサリ)	回路設計、機構設計、製造	オーディオ測定機器、テスター等	-	小ロット(1台~)多品種にローコストで対応可能な企業
					特注ケーブル(当社無線機アクセサリ)	ワイヤーハーネス、防水ケーブル、携帯電話ケーブル等の加工・製造	電線加工工具	-	小ロット(1本~)多品種にローコストで対応可能な企業
					バッグ、ヘルメット用タレ	縫製	-	部材調達も含め	小ロット(100個~)に対応可能な企業
					消防用ヘルメット、産業用ヘルメット	表面処理(アルミ蒸着、鏡面加工)	アルミ蒸着を含め、鏡面加工に必要な設備一式	GFRP製、PC製、ABS製に対して加工	FRP帽体の鏡面加工を施すために必要な前処理(表面磨き)が必要/短納期・小ロット対応

No.	企業名	所在地	資本金額 (万円)	従業員数 (人)	発注案件情報				
					製品・部品名	加工内容	必要設備	材質	特記事項
106	パナソニックグループ労働組合連合会	大阪府	-	350	職場生活をサポートする職域内での商品販売、カタログ、オンラインなどの通信販売に適した商材。パナソニックと競合する製品は不可	食料品、雑貨、書籍などの日常的に販売しているもの	-	-	特別価格で提供できること/プレミアム商材は適さない/物販商材を対象とする
107	富士ソフト株式会社	神奈川県	2,620,028	5,918	組込系:自動車・基盤・OA機器・医療・産業機器系案件/制御システム系:モバイル・社会インフラ系案件	FPGA設計, Linux C, C++, C#, Objective-C, Java, .NET, PHP, Qt等 / Android・Linux・iTRON・C・C++等	-	-	通信インフラ・社会インフラ・機械制御等の組込系ソフトウェア開発の他、業務系ソフトウェア開発等幅広く協業できる企業
					業務系案件/金融:生損保、銀行、証券等の金融系案件/インフラ系システム関連事業	Java, .NET, C#, JavaScript, PHP, intramart, ECサイト, Ruby等 / Java・Sales force・.Net・COBOL案件等	-	-	-
108	株式会社ケーブ	神奈川県	5,000	120	樹脂製品	射出成型	射出成型機(～450t)	ABS、PC、PMMA、POM等	品質管理、低コスト
					プリント基板	開発・製造	-	-	ネットワーク設計、回路設計、EMC対策、ソフト設計等の技術支援及び量産対応
109	極東開発工業株式会社	兵庫県	11,899,000	978	リサイクル施設、破砕施設等の環境プラントの機械設備の設計/施工/改造/メンテナンス工事	受注案件に応じた設計、製缶、溶接、機械加工、組立、現地施工	-	主にSS、SUS	建設業の許可を有すること/社会保険に加入していること/官公庁工事に取り組めること
					リサイクル施設、破砕施設等の環境プラントの電気計装設備の設計/施工/改造/メンテナンス工事	受注案件に応じた設計・盤製作・現地施工	-	主にSS(盤類)	建設業の許可を有すること/社会保険に加入していること/官公庁工事に取り組めること
					リサイクル施設、破砕施設向け破砕機	製缶、溶接、機械加工、組立	天井クレーン(吊代7m以上及び10t以上)、大型機械加工機等、試運転用電源設備:400V、機器によっては6,600V	主にSS	官公庁納入機器につき、官公庁検査やドキュメントの対応が可能であること
110	大丸興業株式会社	東京都	180,000	235	自動車部品	機械加工+溶接+リークチェック	5軸マシニングセンター、アルゴン溶接	AL	短納期・低コストに対応
					金型部品	大物機械加工、研磨	大型MC	SK、SUS、S45C 他	-